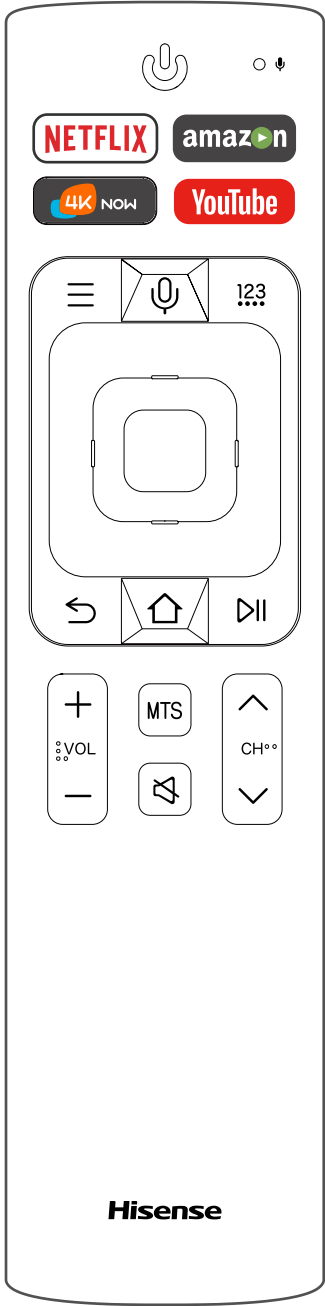


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
A	RSAG8.805.7274													更改履历	更改版本	更改内容			更改人	更改日期			
															B	1、铝壳（223418-0120）增加FCC、1C认证镭雕内容							
															C								
															D								
															E								
															F								
B																							
C																							
D																							
E																							
F																							
G																							
H																							
I																							
J																							
K	技术要求：													镀 涂									
旧底图总号	1. 丝印位置和大小必须严格按照图纸标注尺寸丝印。																			丝印图 ERF6D60		RSAG8.805.7274	
	2. 丝印工艺技术必须保证丝印标识清晰、不变形、不掉色、防水、不易被氧化。																						
底图总号	3. 制件表面喷涂及丝印应能通过海信 Q/RSAG J07.313《红外遥控器技术要求及测试方法》中的相关测试。																						
	4. 铝壳、导电胶物料丝印检验分别对应相应位置丝印图纸检验。																						
签 名																							
格式 (1)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	幅面: A2				


矢量文件

现有模型位置



### 颜色

未标注白色统一为：White 90007

**NETFLIX** 工艺：丝印  
颜色：Pantone 1795C  
底色：White 90007

**amaz n** 工艺：丝印  
颜色：Pantone 7489C  
amaz n：White 90007

**4K NOW** 工艺：丝印  
颜色：Pantone 1505 C (4K白色)  
颜色：Pantone 298 C  
颜色：White 90007

**YouTube** 工艺：丝印  
键帽底色：Pantone 2347C  
字符颜色：White 90007

颜色：Pantone cool gray 6U

颜色：Pantone cool gray 4U

Hisense 镭雕白色  
Hisense 2.4mm  
15mm



9.0mm  
ERF6D60 1.5mm  
镭雕深灰色 PANTONE 432C

FCC ID: W9HBRCB0008  
IC ID:10680A-W9HBRCB0008  
镭雕字符清晰可见  
镭雕深灰色 PANTONE 432C

技术要求：

1. 丝印位置和大小必须严格按照图纸标注尺寸丝印。

2. 丝印工艺技术必须保证丝印标识清晰、不变形、不掉色、防水、不易被氧化。

3. 制作表面喷涂及丝印应能通过海信 Q/RSAG J07.313《红外遥控器技术要求及测试方法》中的相关测试。

4. 铝壳、导电胶物料丝印检验分别对应相应位置丝印图纸检验。

镀 涂

丝印图  
ERF6D60

RSAG8.805.7274

阶段标记 质 量 比 例

第 1 页 共 1 页

青岛海信电器股份有限公司