(주)LEETEK

APPROVAL SHEET

NO	MODEL	FREQUENCY
1	HW - 455H - MS	450 ~ 460 MHz

공	급 업	체	승 인 업 체		
작 성	검 토	승 인	작 성	검 토	승 인
get					



#1001, 1002 IT303-DONG, SAMJUNG-DONG, OHJUNG-GU, PUCHON-CITY, KYOUNG GI-DO, KOREA TEL: 032) 624-2555 FAX: 032) 624-2559

개정 이력서

품 명	명 Helical Antenna		개발 담당자	이 완 철	get
모델명	HW-455H-MS		숭인 담당자		
Rev. No.	개 정 일 자		개 정 내	<u>a</u>	비고
0	2012. 10. 30	최초 제정			

제품 사양서 (ANTENNA SPECIFICATION)

- 1. 품명: HW 455H MS
- 2. 적용: 본 사양서는 Hand 455Tx용 HELICAL ANTENNA에 대해 규정한다.
- 3. ANTENNA 사용 조건

■휴대 ■고정 ■이동 ■실외 ■실내 ■기타()

4. ANTENNA 형상 첨부 도면과 같음.

5. 전기적 특성 및 성능

실 사용조건 또는 그에 상응하는 적합한 상태에서 다음을 만족 할 것.

No.	ELECTRICAL DATA	SPECIFICATIONS	REMARK
5. 1	FREQUENCY RANGE	450 ~ 460 MHz	
5. 2	RESONANCE FREQUENCY	455 MHz	
5. 3	IMPEDANCE	50 Ω NOMINAL	
5. 4	V. S. W. R	LESS THAN 1:2.0	RESONANCE CONDITION
5. 5	GAIN	−5 dBi ± 1 dBi	
5. 6	RADIATION PATTERN	OMNI - DIRECTIONAL	
5. 7	POLARIZATION	VERTICAL	

6. 기구적 사양 및 특성

No.	MECHANICAL	SPECIFICATIONS	REMARK
6. 1	SPRING	STEEL WIRE	Ni-PLATING
6. 2	SLEEVE	URETHANE	BLACK-COLOR
6. 3	SCREW(M5*0.8P)	BRASS	Ni-PLATING
6. 4	ANTENNA TOTAL LENGTH	49 ± 1.0 mm	

7. 기타 성능 및 특성

7.1 내진성(耐振性)

ANTENNA를 SET에 결합한 상태로, 전진폭 1mm, 진동수 5-55Hz를 1분간 나누어 변화시키는 진동을 상하, 좌우, 전후 방향으로 2시간씩 가한 후 측정하여, 각 부위에 이탈 등의 이상이 없고, 5항의 특성 및 성능을 만족할 것.

7.2 내온성(耐溫性)

ANTENNA를 -30℃ 및 70℃에 각각 48시간 방치한 후 측정하여 각부의 이탈, 변형 등의 이상이 없고, 5항의 특성 및 성능을 만족할 것.

7.3 내습성(耐濕性)

ANTENNA를 주위온도 40℃, 상태습도 90~95%에 48시간 방치한 후, 상온상습 상태에서 측정하여 외관, 각부의 구조에 이상이 없고, 5항의 특성 및 성능을 만족할 것.

8. 측정 및 검사

본 사양서에 정해진 사항 및 숭인원상의 요구사항에 따르고, 당사 품질관리규정에 적합 할 것. 단 7항의 사항은 발주자의 협의에 의해 생략할 수 있음.

9. 포 장

제품의 포장은 개별 포장 후, 적당한 BOX에 유동이 없도록 집합 포장한다.

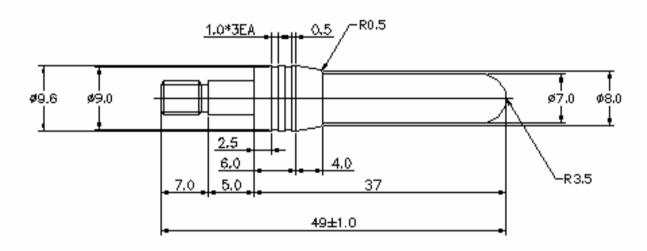
10. 보 증

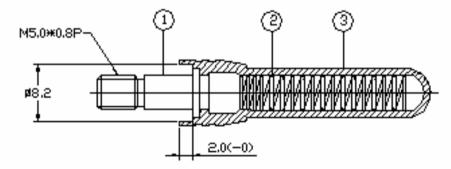
본 제품은 납입 후 1년 이내에, 설계 또는 제작상의 불량이라고 판단되는 결함이 발생하였을 경우, 즉시 무상 수리 또는 교환해 줄 의무가 있다.

Hanwool

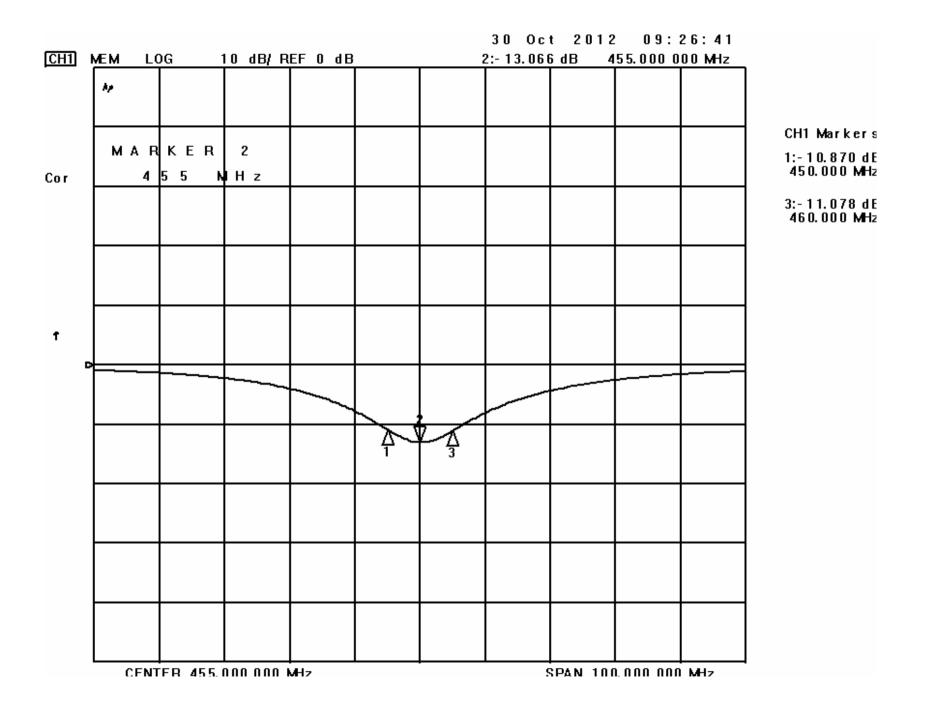
Technology

TOL Unless Noted	DIMENSION	MM	No	DATE	RE VISION	CHECKER
X. =±0.5	SCALE		Δ	201		
$X.X = \pm 0.1$	MATERIAL		Δ	201		
X.XX = ±0.05	FINISH		A	201		

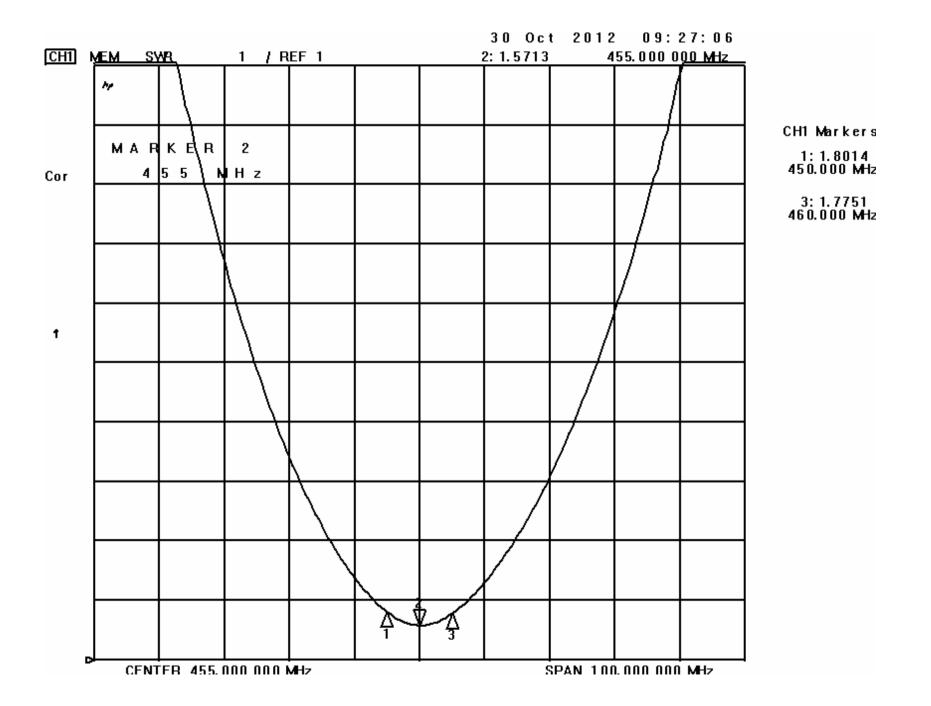




						3	SLEEVE	URETHANE	BLACK-COLOR
TITLE	Hand Tx	455 ANTER	NA ASSY	MODEL	HW-455H-MS	N	SPRING	STEEL WIRE	NI-PLATING
Drawn	Checked	Approval	Date	DVG No.	File Name	1	SCREW(M5*0.8P)	BRASS	NI-PLATING
W.C,LEE		C.G,NAM	2005,03,24	050324-01	리텍	No.	PART NAME	MATERIAL	FINISH



STIMULU MHz	JS	CH1	MEN	4
443. 000	000 -	6. 79	149	dВ
443. 500	000 -	· 7. 03	23	ďB
444.000	000 -		51	ďΒ
444. 500	ÖÖÖ -	7. 53	95	ďΒ
445.000	000 -	7.80	148	dΒ
445.500	000 -	- 8. 08	03	dΒ
446.000	000 -		90	dΒ
446.500	000 -	8.65	49	dΒ
447.000	000 -		154	dΒ
447.500	000 -		28	dΒ
448.000	000 -		50	dΒ
448. 500	000 -	9.89	111	dΒ
449.000	000 -		25	dΒ
449. 500	000 -		49	dΒ
450.000	000 -			dΒ
450.500	000 -		97	ďΒ
451.000	000 -		28	dΒ
451.500	000 -	: : : :		ďΒ
452.000	000 -			ďΒ
452.500	000 -	12.3		ďΒ
453.000	000 -		07	dΒ
453.500	000 -			ďΒ
454.000	000 -		134	ďΒ
454.500	000 -		121	ďΒ
455.000	000 -		66	dΒ
455. 500	000 -	- 13. 0	145	ďΒ
456.000	000 -	12. 9	78	ďΒ
456. 500	000 -		59	ďΒ
457.000 457.500	000 -		87	dB
	000 - 000 -		180	dB dB
458. 000 458. 500			241 190	dB
				dB
459.000 459.500	000 - 000 -		82 84	4B
460.000	000 -			ďB
460. 500	000 -			ďB
461.000	000 -		136	чВ
461.500	000 -		20	ďB
401. 300	000 .	10. 1	20	uБ



STIMULU MHz	JS	CH1	MEM
443.000 443.500 444.000 444.500 445.000	000 000 000 000	2. 68 2. 60 2. 52 2. 44 2. 37 2. 30	357 138 227 169 735
445.500 446.000 446.500 447.000 447.500 448.000	000 000 000 000 000	2. 23 2. 17 2. 11 2. 04 1. 99	126 339 705 106 198
448.500 449.000 449.500 450.000 450.500 451.000	000 000 000 000 000	1. 89 1. 84 1. 80 1. 76 1. 72	06 219
451.500 452.000 452.500 453.000 453.500 454.000	000 000 000 000 000	1. 65 1. 63 1. 61 1. 59 1. 58	165 126
454.500 455.000 455.500 456.000 456.500 457.000 457.500	000 000 000 000 000 000	1. 57 1. 57 1. 57 1. 58 1. 60	751 713 731 787 891 845 235
458.000 458.500 459.000 459.500 460.000 460.500 461.000	000 000 000 000 000 000	1. 64 1. 67 1. 70 1. 73 1. 77 1. 81 1. 86	166 719 148 184 751
461.500	000	1.90	165

