인 테 나 부 품 승 인 원



	영 업	품 질	개 발
결	Sim	Art	R
재	2 HE	0/397	6 83
	`10/11/16	`10/11/16	`10/11/16

то	웅진에스티
모 델 명	STM- 7700
아로 자체 코드	IBS- 0402
부 품 명	내장형 안테나
부품 코드	-

경기도 안양시 만안구 안양**7**동 **205-11 TEL**: (031)441-4183, FAX: (031)448-4194



안테나 승인원		DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	1/14

- 목 차 -

1. 승인원 이력 LIST

2. 기술적 사항

- 2.1 전기적 사양
- 2.2 기구적 사양

3. 시험 조건

- 3.1 시험 환경 조건
- 3.2 시험 장비

4. 전기적 요구 사항

- 4.1 정재파비
- 4.2 복사 패턴
- 4.3 안테나 이득

5. 기구적 요구 사항

5.1 도금막 두께 측정 시험

6. 환경 요구 사항

- 6.1 염수 분무 시험
- 6.2 온도 싸이클 시험
- 6.3 열충격 시험

7. 기타 구비 문서

- 7.1 도면
 - 7.1.1 기구적 도면
 - 7.1.2 회로 도면
- 7.2 전기적 특성 데이터
 - 7.2.1 정재파비 와 스미스 차트
 - 7.2.2 방사 효율 및 이득
- 7.3 제조 공정도
- 7.4 포장사양
- 7.5 LOT 표기법 및 MARKING 사양



안테나 승인원		DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	2/14

<u>1. 승인원 이력 L</u>IST

	승인원 이력 LIST						
NO	일자	변경전	변경후	근거 사유	REV		
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							

[※] 상기 REV의 변경은 승인 후 양산중의 변경사항에 대해서만 REV변경함. 개발중의 변경은 REV변경 없음



안테나 승인원		DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	3/14

2. 기술적 사항

2.1 전기적 사양

주파수 대역	824~894 MHz	880~960 MHz	1,710~1,880 MHz	1,850~1,990 MHz
최소 정재파비	2.7 :1 이하	3.3 : 1 이하	3.0 : 1 이하	2.8 : 1 이하
최대 이득(dBi)	-4.6 (3D 측정)	-3.6 (3D 측정)	-3.1 (3D 측정)	-2.8 (3D 측정)
입력 임피던스	50Ω			
편 파	수직			
복사 패턴		 무지	향성	

2.2 기구적 사양

커넥터	N/A
전장	도면 참고 (7.2항 참고)
동작 온도	-20 °C ∼ +70 °C
중량	약 0.1g



안테나 승인원		DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	4/14

3.시험 조건

3.1 시험 환경 조건

전기, 기구적 및 환경시험은 표준상태를 기준으로 전처리를 한 후 시험한다. 표준 상태란 온도 15℃ ~ 25℃와 상대습도 25% ~ 80%, 기압 86 ~ 106kPa를 의미하며, 전처리의 목적은 시험 전 이력의 영향을 제거하거나 또는 부분적으로 중화하거나 하는 목적으로 시험품을 처리한다. 이것은 시험방법의 최초의 과정을 의미하며, 시험품의 특성을 측정 및 시험 전에 안정상태로 하기 위함을 목적으로 한다.

(표준상태 기준: 20℃ , 대기압)

- 기구적 시험은 전처리 과정을 1시간으로 한다.
- 환경 시험 후 기구적 시험은 전처리 과정을 2시간으로 한다.
- 단, 전처리 과정 진행 후 시험 전 이력이 있을 시 전처리 과정을 연장한다.

3.2 시험 장비

본 내장형 안테나의 시험을 위해 아래의 장비가 필요하다.

장비 (설 비) 명	사용 내용	п Б
네트웍 아날라이져	안테나의 정재파비 및 임피던스 측정	
표준(혼) 안테나	GSM8550/GSM900/DCS/USPCS 대역에서 기준 설정	
전파 무반사실	안테나 이득 측정	케이블, 커넥터 구비요
투영기 및 버니어 캘리퍼스	치수 측정용	
낙하 시험기	낙하 테스트용	시험 지그는 폰과 동일 조건일 것
도막두께 측정 시험기	도금 두께 측정	
염수 분무 시험기	염수 분무 테스트용	



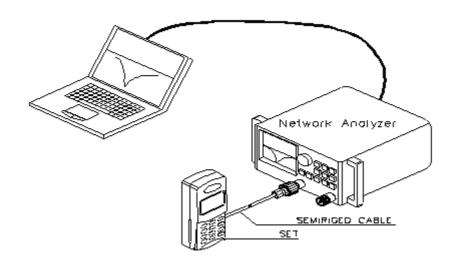
안테나 승인원		DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	5/14

4. 전기적 요구 사항

4.1 정재파비

안테나는 전기적 사양에 명시되어 있는 정재파비 요구 사항을 만족해야 한다.

주파수 대역	824~894 MHz	880~960 MHz	1,710~1,880 MHz	1,850~1,990 MHz
최소 정재파비	2.7 :1 이하	3.3 : 1 이하	3.0 : 1 이하	2.8 : 1 이하



4.2 복사 패턴

이 안테나의 복사 패턴은 수직면에서 무지향성 패턴을 가져야 한다.

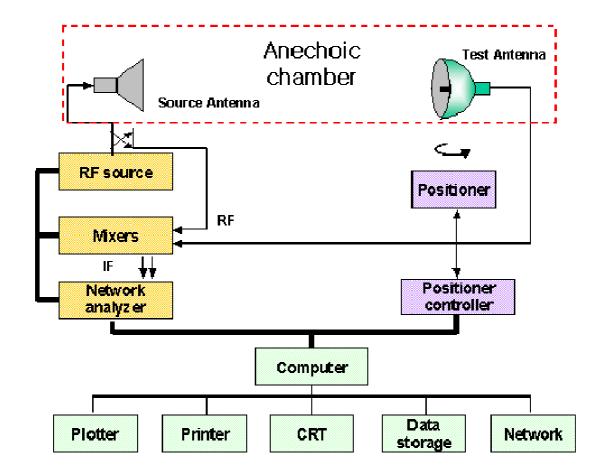


	안테나 승인원	DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	6/14

4.3 안테나 이득

안테나의 이득은 혼 안테나를 표준 안테나로 설정하여 [dBi]로써 나타내었다. 이 안테나의 최대 이득은 수직면을 기준으로 아래 표와 같다.

주파수 대역	824~894 MHz	880~960 MHz	1,710~1,880 MHz	1,850~1,990 MHz
최대 이득(dBi)	-4.6	-3.6	-3.1	-2.8
	(3D 측정)	(3D 측정)	(3D 측정)	(3D 측정)





	안테나 승인원	DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	7/14

5. 기구적 요구 사항

5.1 도금 막 두께 시험

도금 두께를 확인하여 지정된 도막 두께를 만족하여야 한다.

항 목	도금 두께
Ni	3 ~ 6 μm
Au	0.03um이상



	안테나 승인원	DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	8/14

6. 환경 요구 사항

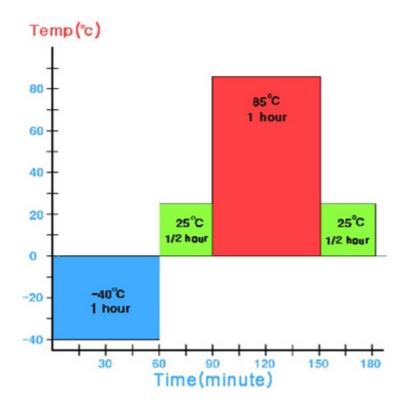
6.1 염수 분무 시험

안테나를 온도 +35℃, 염수농도 5%의 염수 분무 조건의 장비 안에서 72시간 테스트를 진행한다.

테스트 진행 후, 외관상 기포가 발생해서는 안되고, 시험 후 측정하는 동안 전기적 특성 요구 사항을 만족하고 외형 손상이 없을 것.

6.2 온도 싸이클 시험

온도를 그림과 같이 -40℃ 60분, +25℃ 30분, 85℃ 60분, +25℃ 30분을 1CYCLE로 하여 5회 실시한 후 전기적 특성 요구사항을 만족하고, 외형 손상이 없을 것.



6.3 열충격 시험

안테나를 -40℃ ½hr ~ 85℃ ½hr 조건(1 CYCLE)으로 챔버에 30 CYCLE 방치 후 꺼내어 상온 4hr 방치 후 검사 후 전기적 특성 요구를 만족하고, 외형 손상이 없을 것.

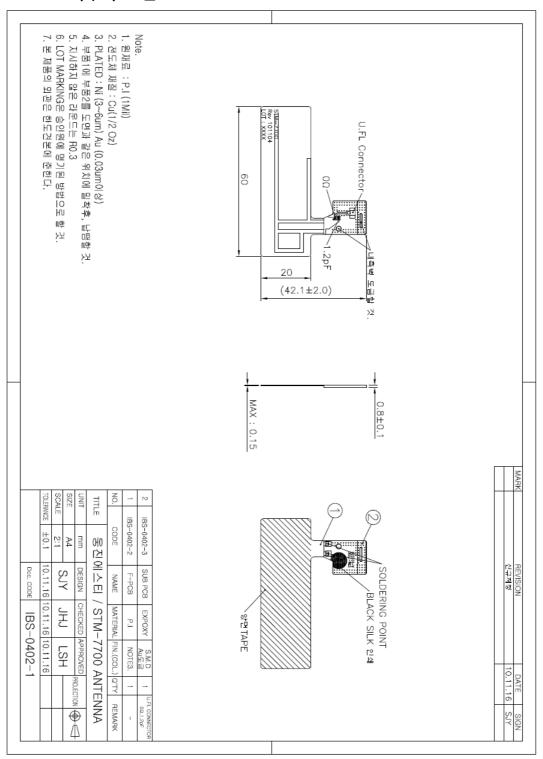


	안테나 승인원	DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	9/14

7. 기타 구비 문서

7.1 도면

7.1.1 기구적 도면

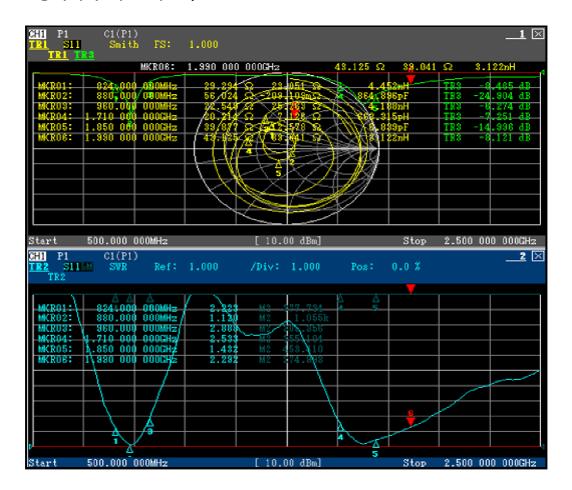




	안테나 승인원	DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	10/14

7.2 전기적 특성 데이터

7.2.1 정재파비 와 스미스차트



정재파비와 스미스차트



	안테나 승인원	DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	11/14

7.2.2 방사 효율 및 이득

Frequency	Efficiency	A۱	verage Ga	in		Max Gain	
1104401107	2	Ver	Hor	Total	Ver	Hor	Total
824.000000 MHz	21.2 %	-10.8 dBi	-8.9 dBi	-6.7 dBi	-6.6 dBi	-3.5 dBi	-2.1 dBi
841.000000 MHz	27.7 %	-9.4 dBi	-7.9 dBi	-5.6 dBi	-5.4 dBi	-2.4 dBi	-0.9 dBi
858.000000 MHz	34.8 %	-8.4 dBi	.6.9 dBi	-4.6 dBi	4.3 dBi	-1.3 dBi	0.2 dBi
875.000000 MHz	47. <mark>1</mark> %	-7.3 dBi	-5.4 dBi	-3.3 dBi	-3.5 dBi	0.3 dBi	1.5 dBi
892.000000 MHz	43.8 %	-8.1 dBi	-5.5 dBi	-3.6 dBi	-4.4 dBi	0.2 dBi	1.2 dBi
909.000000 MHz	37.5 %	-9.3 dBi	-5.9 dBi	-4.3 dBi	-5.7 dBi	-0.3 dBi	0.6 dBi
926.000000 MHz	29.0 %	-10.9 dBi	-6.8 dBi	-5.4 dBi	-6.7 dBi	-1.4 dBi	-0.7 dBi
943.000000 MHz	35.4 %	-10.6 dBi	.5.7 dBi	-4.5 dBi	-6.3 dBi	-0.5 dBi	0.1 dBi
960.000000 MHz	19.8 %	-13.4 dBi	-8.2 dBi	-7.0 dBi	-9.3 dBi	-3.1 dBi	-2.6 dBi
1710.000000 MHz	21.8 %	-10.4 dBi	.9.0 dBi	-6.6 dBi	-5.3 dBi	-3.1 dBi	-2.5 dBi
1745.000000 MHz	33.8 %	-8.6 dBi	-7.0 dBi	-4.7 dBi	-4.1 dBi	-1.1 dBi	-0.6 dBi
1780.000000 MHz	40.1 %	-8.2 dBi	-6.0 dBi	-4.0 dBi	-3.1 dBi	-0.6 dBi	0.1 dBi
1815.000000 MHz	48.6 %	-7.4 dBi	-5.2 dBi	-3.1 dBi	-2.5 dBi	0.3 dBi	1.1 dBi
1850.000000 MHz	41.6 %	-7.6 dBi	-6.1 dBi	-3.8 dBi	-2.0 dBi	-0.8 dBi	0.1 dBi
1885.000000 MHz	57.5 %	-6.0 dBi	-4.9 dBi	-2.4 dBi	-1.3 dBi	0.3 dBi	1.3 dBi
1920.000000 MHz	53.5 %	-6.1 dBi	-5.4 dBi	-2.7 dBi	-1.3 dBi	-0.4 dBi	1.3 dBi
1955.000000 MHz	47.4 %	-6.1 dBi	-6.4 dBi	-3.2 dBi	-0.8 dBi	-1.5 dBi	1.6 dBi
1990.000000 MHz	31.3 %	-7.8 dBi	-8.3 dBi	-5.0 dBi	-2.0 dBi	-2.7 dBi	0.1 dBi



	안테나 승인원	DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	12/14

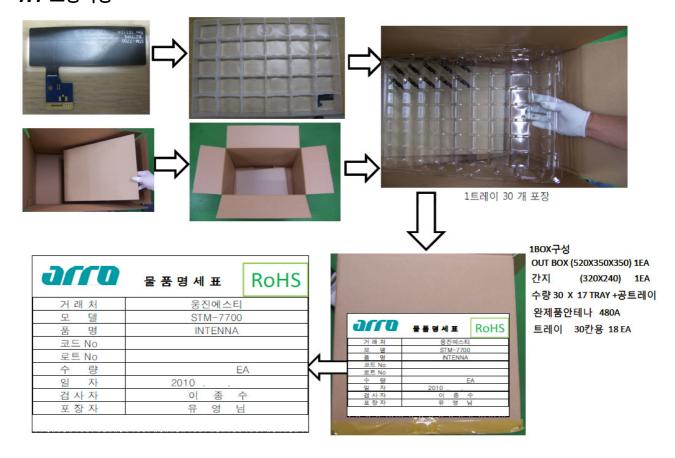
7.3 제조 공정도

제정역	일자	개정No	Page No								관리No	작성부서	작성	검토	승인
2010.	11.16	0	1/1		Q C 공정도						00.1116	프지기기	1.10		C.B.H
МОЕ	DEL	STM	7700					QC-1116	C-1116 품질관리 L.J.S			0.в.н			
두입재 료 부품	F	LOW CHART					요인	관리			특성	[관리		관련	관리
재료 부품명	재료 부품	생산 공정	QC 검사	공정명	관련표준	설비 치공구	리 목 관 항	관리 빈도	기록 방법	검사 항목	계측기	검사 빈도	기록 방법	불량	담당
FPCB SUB PCB	∇														
			\rightarrow	수입검사	검사기준서		* CTQ() (도금	Pattern) 두께)		외관 Dim's	육안 V/C	毎LOT SPL	검사파일	외관 Dim's	검사원
		9		SOLDERING	작업지도서		0.00	i:3∼6μm ∷0.03um		외관 조립상태	육안	전수	작업일지	납땜불량 외관	작업자
		9													
			\rightarrow	공정검사 * CTQ	검사기준서	VNA 특성검사	VNA CAL.상태	매일	작업 일지	VSWR	VNA	전수	검사파일	특성	검사자 1 人
				(VSWR)		JIG	CAL.S SI		글시			, GSM900 => USPCS => 2.8:			1.
									일지	조립상태 용착상태 외관	육안	전수	작업일지	외관	검사원 1人
			\rightarrow	출하검사	검사기준서					외관 Dim's 특성	육안 V/C VNA	SPL'	출하검사 성적서	외관 특성	검사원 1 人
		\downarrow		포장	작업지도서		전공정 장갑및	!,실내화 착용							
		Ţ												TOTAL (조립제 외)	4人



	안테나 승인원	DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	13/14

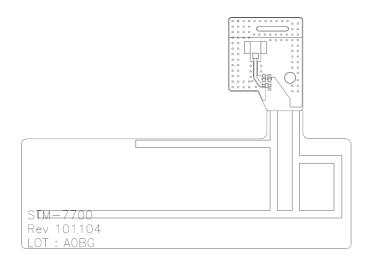
7.4 포장사양





	안테나 승인원	DATE	2010. 11. 16	REV.	1.0
MODEL	STM-7700	TYPE	내장형안테나	PAGE	14/14

7.5 LOT 표기법 및 MARKING 사양



로트번호 표기방법						
A	라인구분:A LINE					
0	년도구분: 2010 년					
В	월 구분; 11월					
G	일 구분: 16일					

월구분	1 월	2 월	3 월	4 월	5 월	6 월	7 월	8 월	9 월	10 월	11 월	12 월
마킹	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Α	В	С
일구분	1 일	2 일	3 일	4 일	5 일	6 일	7 일	8 일	9 일	10 일	11 일	12 일
마킹	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Α	В	С
일구분	13 일	14 일	15 일	16 일	17 일	18 일	19 일	20 일	21 일	22 일	23 일	24 일
마킹	D	Е	F	G	Н	Ι	J	K	L	Μ	Z	0
일구분	25 일	26 일	27 일	28 일	29 일	30 일	31 일					
마킹	Р	Q	R	S	Т	U	V					

