表格编号: TCLAV-C4-4075001 版本: V 6.2

表格修订日期: 2017-07-05

 物料编号:
 67-SPLKB0-0E0B7

 内 容:
 背板

 型 号:
 BM9640

 图纸版本号:
 V1.0

期: 2017-11-29

ART WORK FORM

(密级:C级)

品牌名称	(BRAND	NAME)	: _	POLK		文档提供(FROM):	 TCL	
工艺说明:			- 尺	 !寸单位:	 毫米 (mm)			

02/49/54/55/56/57/67/79 类:

±= =					
部品 工艺、颜色	背板				
成型及颜色 (直接注塑颜色)	直接成型(黑色)				
喷油及颜色	喷黑色油				
丝印颜色 /移印颜色	丝印Pantone 8403 C				
电镀/真空镀 及颜色	N/A				
烫金及颜色	N/A				
镭 雕	N/A				
其他工艺	N/A				
备注	N/A				

74 类:

印刷方式	XXXX
备注	N/A

76 类:

印刷方式	XXXX				
表面工艺	N/A				
	签正式样板 □				
样板需求	签彩稿样板 □ 基础机型彩盒样板参考料号:				
	76-XXXXXX-XXXXX				
备注	N/A				

70/72/99(说明书光盘) 类:

语言种类	XXXX
材 质	封面: XXXX 内页: XXXX
尺寸	长: XXXX 宽: XXXX
印刷方式	XXXX
装订方式	XXXX
页 数	XXXX
备注	N/A

71 类:

71 X .						
表纸材质	型号:	XXXX		厚度:	XXXX	
胶水材质	型号:	XXXX		是否可	「移:XXXX	
尺寸	长:	XXXX		宽:	XXXX	
印刷方式			XXXX			
表面工艺			XXXX			
打印方式	XXXX					
粘贴位置	XXXX					
材质库编码			N/A			
样板需求	需要签	样 🗆				
111以而水	不需要签	样 🗆 参	≽考料号:	71–XX	xxxx-xxxx	
□ 12NC	N/A					
□ EAN / □ UPC			N/A			
备注			N/A			

制作要求:

- ☑ 通过ROHS标准检测;
- ☑ 所用油墨必须达到TCL质量部门检测标准;
- ☑ 必须符合TCL《公司环境管理物质标准》;
- ☑ 条码扫描等级达到C级以上;

★ FOR HUAWEI:

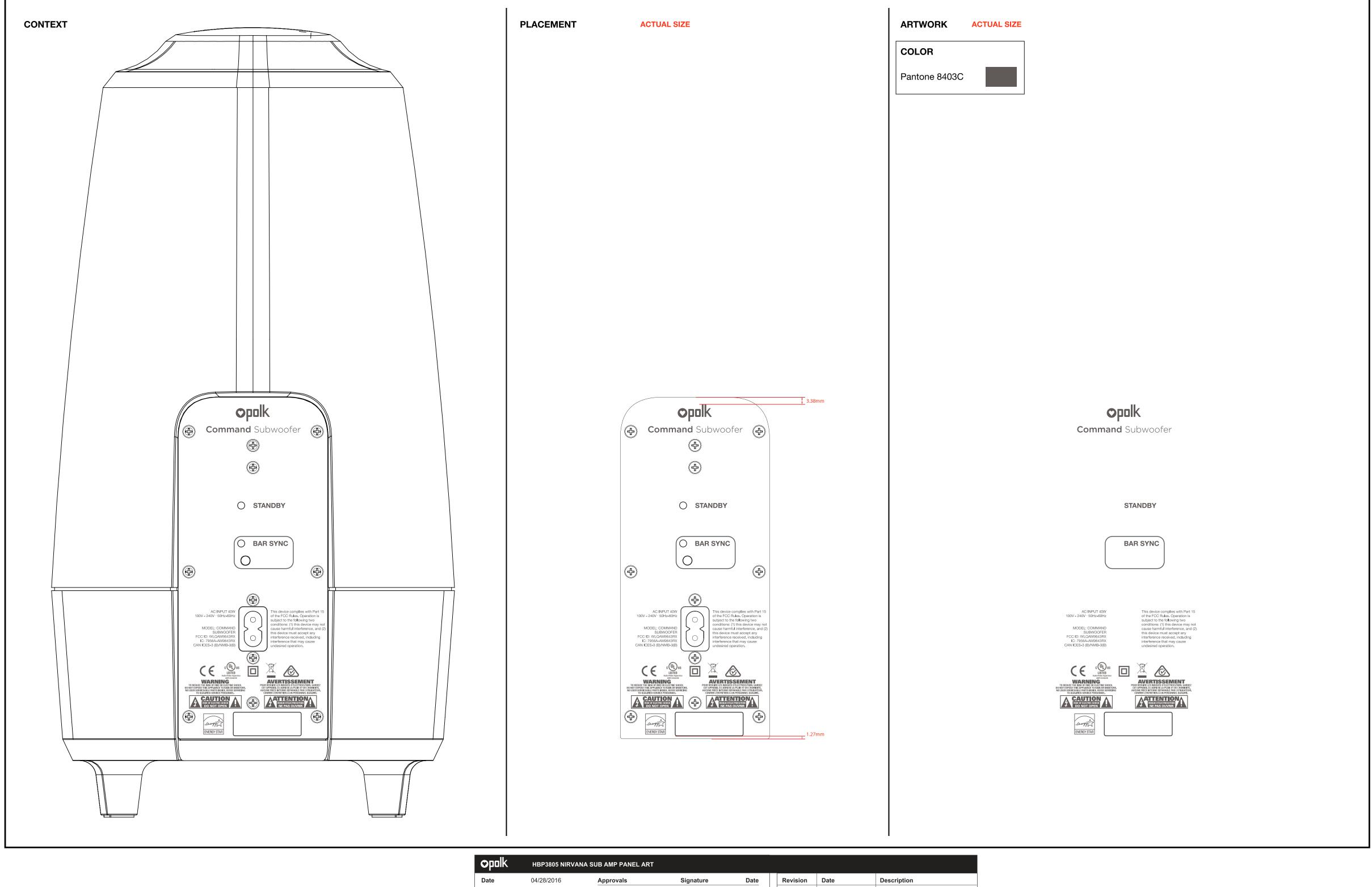
☑ 满足无卤及不含有邻苯二甲酸盐要求

- ☑ 胶袋材质、胶袋上透气孔的大小、位置以结构认可书为准;
- ☑ PE材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许3mm误差;
- ☑ 珍珠棉等材质的胶袋其上面的丝印内容整体长度可允许5mm误差;
- ☑ 彩盒/卡通箱上必须印有供应商商检码。

★ FOR SONY:

- ☑禁止使用SS-00259中规定的1级环境管理物质
- ☑再生树脂、被覆线材必须从索尼的绿色伙伴认定供应商处采购

美工制作 PREPARED BY: _	谢丽娟	审核 CHECKED BY:	审批 	
_			 -	



o polk	HBP3805 NIRVANA SUB AMP PANEL ART							
Date	04/28/2016	Approvals	Signature	Date	Revision	Date	Description	
Drawing #	#HBP3805	Project Manager			Α	12/07/2016	Original	
Scale	Full Size	Product Line Manager			В	12/09/2016	corrected model name	
Prepared by	Mark Werle	Mechanical Engineer			С	11/08/2017	updated model name and logo	
Color	Pantone 8403C	QA Rep			D	11/09/2017	updated FCC/ID ids	
					E	11/28/2017	updated title to "subwoofer"	
Process	screenprinted							
Finish	matte							
Notes								