

PLATAFORMA CON INDICADOR INALAMBRICO /PLATFORM WITH WIRELESS INDICATOR

WWI & WWP SERIES

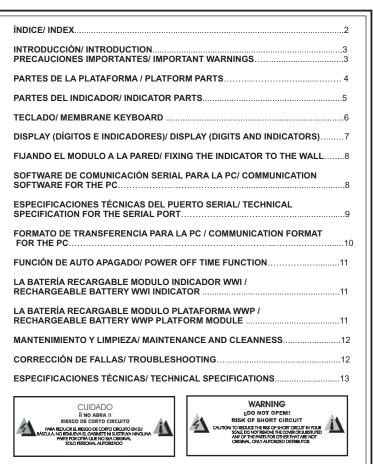
MANUAL DE USUARIO / USER'S MANUAL **REVISIÓN / RELEASE: 1.2**

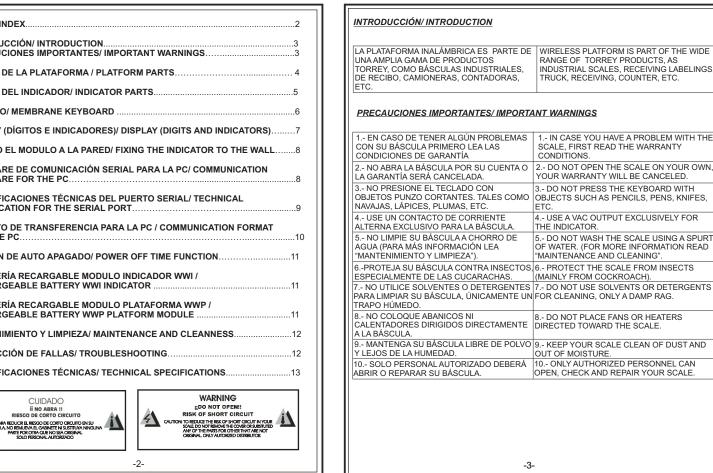
IMPORTANTE/ IMPORTANT:

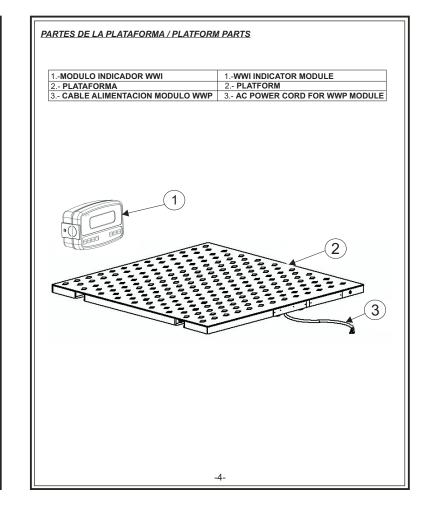
LEA ESTE MANUAL COMPLETAMENTE ANTES DE OPERAR SU BÁSCULA

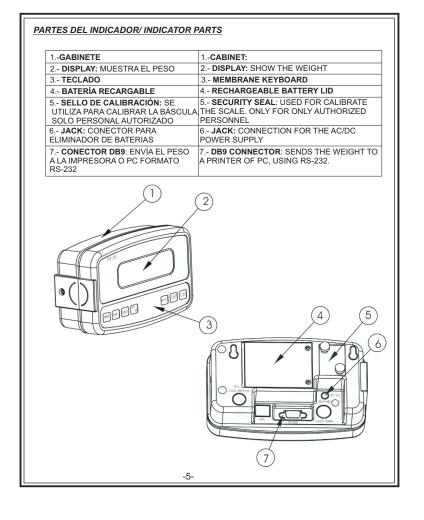
BEFORE OPERATE YOUR SCALE READ THIS MANUAL COMPLETELY

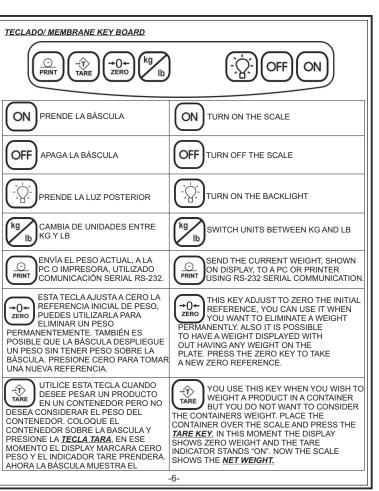
Cod. 1310031

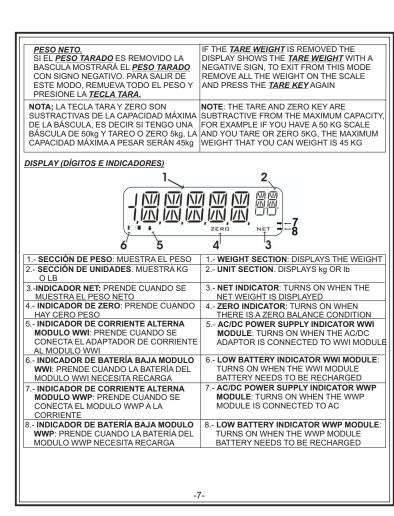


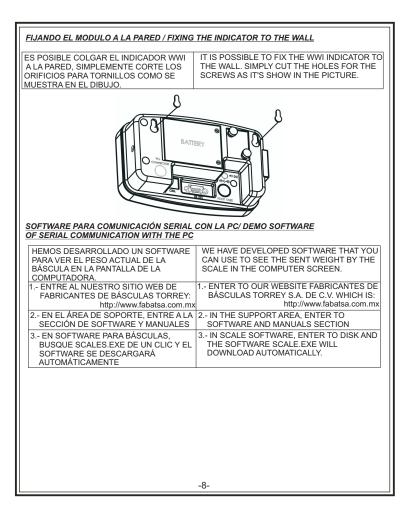


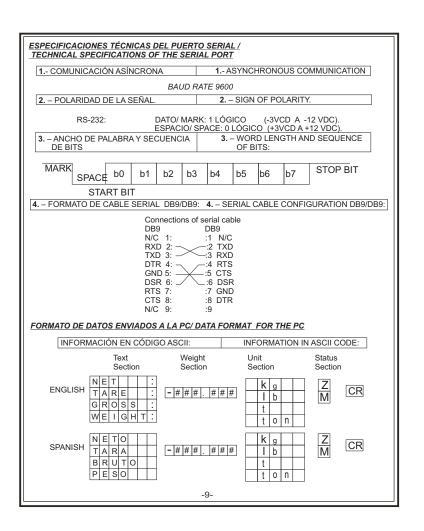


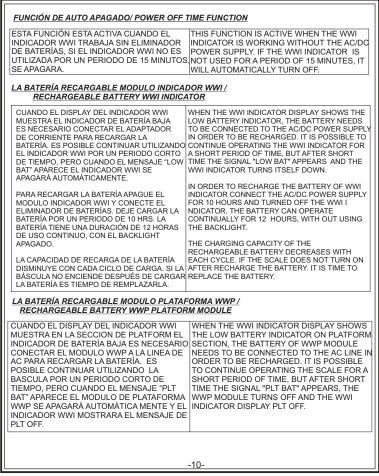












PARA RECARGAR LA BAT WWP CONECTE A LA LIN PERIODO DE 10 HRS. LA DURACIÓN DE 4 HORAS	EA DE AC POR UN BATERÍA TIENE UN	WWP M	ER TO RECHARGE THE BATTERY OF MODULE CONNECT TO AC LINE FOR 1 S. THE BATTERY CAN OPERATE NUALLY FOR 4 HOURS.	
LA CAPACIDAD DE RECA DISMINUYE CON CADA C	RGA DE LA BATERÍ	ÍA THE CH	HARGING CAPACITY OF THE RGEABLE BATTERY DECREASES	
		WITH E	ACH CYCLE.	
MANTENIMIENTO Y LIMP	IEZA/ MAINTENAN	CE AND C	LEANNESS	
·NO LAVE LA BÁSCULA A UTILICE UN TRAPO HÚMI UNO DE SUS COMPONEN	EDO Y LIMPIE CADA	A YOUR	OT USE A SPURT OF WATER TO CLEA SCALE USE A DAMP RAG AND CLEA OF THIS COMPONENTS	
INFERIORES A LOS -10 °C	D EXPONGA LA BÁSCULA A TEMPERATURAS FERIORES A LOS -10 °C (14 °F) NI PERIORES A LOS 40 °C (104 °F)		-DO NOT EXPOSE YOUR SCALE TO TEMPERATURES BELOW -10 °C (14 °F) OR ABOVE 40 °C (104 °F)	
VERIFIQUE PERIÓDICAMENTE EL ADAPTADOR DE CORRIENTE, ASEGÜRESE QUE LOS EXTREMOS ESTÁN EN BUEN ESTADO Y QUE EL CABLE NO ESTA TORCIDO O DOBLADO.		SUPP GOOD	PERIODICALLY CHECK THE AC/DC POWER SUPPLY TO MAKE SURE THE ENDS ARE IN GOOD CONDITION AND THE CABLE IS NOT TWISTED OR TANGLED.	
CORRECCIÓN DE FALLA	S/ TROUBLESHOO	TING		
AUTORIZADO LEA NUE\	/AMENTE ESTE	AUTHORIZ	DU CALL FOR SERVICE TO YOUR ED DISTRIBUTOR, CHECK THIS GAIN TO AVOID A MISUNDERSTANDIN	
PROBLEMA/ PROBLEM	POSIBLE CAL		SOLUCIÓN/ SOLUTION	
LA BÁSCULA NO ENCIENDE	NO HAY ELECTRICIDAD		CHEQUE LA SALIDAS CON UN MULTIMETRO	
	EL CABLE AC/DC TIENE UN FALSO CONTACTO		CHEQUE LAS TERMINALES DE CABL DE SER POSIBLE UTILICÉ OTRO ADAPTADOR	
	BATERÍA BAJA		CONECTE EL ELIMINADOR DE BATERÍAS, SI LA BÁSCULA ENCIEND REMPLACE LA BATERÍA	
THE SCALE DOES NOT TURN ON	THERE IS NO ELECTRIC CURRENT		WITH A MULTIMETER CHECK THE CURRENT OUTLETS	
	AC/DC POWER SUPPLY CABLE HAS A FALSE CONTACT		CHECK THE AC/DC POWER SUPPLY TERMINALS, IF IT IS POSSIBLE, CHEC WITH ANOTHER AC/DC POWER SUPPL	
	LOW BATTERY		CONNECT THE AC/DC POWER SUPPI IF OPERATES, THEN REPLACE THE	
			BATTERY	

-11-

LA BÁSCULA MUESTRA	MATERIAL OBSTRUYENDO	VERIFIQUE SI EXISTE ALGÚN			
DIFERENTES LECTURAS	EL CORRECTO	MATERIAL DEBAJO DE LA			
CON EL MISMO PESO	FUNCIONAMIENTO.	PLATAFORMA, REMUÉVALO Y PESE			
		NUEVAMENTE.			
	CELDA DE CARGA	CHEQUE SI EXISTE UN FALSO CONTACTO			
	MAL CONECTADA.				
	MATERIAL OBSTRUCTING	CHECK IF EXISTS MATERIALS UNDER THE PLATFORM, IF SO, REMOVE			
THE SCALE SHOWS	THE CONTRECT MOVEMENT.	THEM AND CHECK THE OPERATION			
DIFFERENT WEIGHTS		AGAIN.			
WITH THE SAME WEIGHT		CHECK IF EXISTS A FALSE CONTACT OR THE COLOR CODE CONFIGURATION OF THE LOAD CELL IS CORRECT			
	WRONG CONNECTED				
	LOAD CELL				
	EL CABLE ESTA MAL	VERIFIQUE SI EL CABLE ESTA			
LA BASCULA NO	CONECTADO	CONFCTADO AL PUERTO DE LA PC			
DESPLIEGA EL PESO EN LA PC	EL PUERTO SERIE NO ESTA ESPECIFICADO	Y LA BÁSCULA			
LNEAFO	EL SOFTWARE ESTA MAL	CONFIGURE EL SOFTWARE DE			
	CONFIGURADO	ACUERDO AL MANUAL			
	LA PC ESTA DAÑADA.				
	WRONG CONNECTED	VERIFY IF THE CABLE IS CONNECTED			
THE SCALE DOES NOT	CARLE	TO YOUR PC AND TO THE PORT			
SHOWS WEIGHT ON THE	THE SERIAL PORT IS NOT	SPECIFIED			
	THE SPECIFIED				
	HE SOFTWARE IS WRONG	CONFIGURE THE SOFTWARE			
	CONFIGURATED	ACCORDING TO THE SCALE MANUAL			
	THE PC PORT IS DAMAGED				
EL MENSAJE "UNLOAD"	TIENE UN PESO SOBRE EL	REMUEVA EL PESO DE LA BÁSCULA,			
APARECE EN EL DISPLAY	PLATO MAYOR AL 20% DE LA CAPACIDAD MÁXIMA	APAGUE Y PRENDA SU BÁSCULA.			
"UNLOAD"	WEIGHT BIGGER THAN 20 %	REMOVE THE WEIGHT OF THE			
MESSAGE APPEARS	OF THE LOAD CELL	PLATFORM OR LOAD CELL AND TURN			
ON DISPLAY	CAPACITY ON THE PLATE	"ON" THE SCALE AGAIN			
	EL MODULO DE PLATAFORMA				
EL MENSAJE "NO SGN"	WWP NO ESTA TRASMITIENDO EL PESO	CONECTE EL CABLE DE ALIMENTACION			
APARECE EN EL DISPLAY		DEL MODULO A LA LINEA DE AC			
	WWI ESTA FUERA DE	ACERQUE EL MODULO INDICADOR			
	ALCANCE DEL MODULO	WWI CERCA DE LA PLATAFORMA			
	WWP				
-12-					

MESSAGE APPEARS IS	PLATFORM MODULE WWP IS NOT TRANSMITING WEIGHT	CONECT TO AC LINE WWP PLATFORM MODULE
	WWI INDICATOR MODULE IS OUT OF RANGE OF WWP MODULE	PLACE WWI INDICATOR MODULE NEAR OF PLATFORM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS/ TECHNICAL SPECIFICATION

MODELO INDICADOR /INDICATOR MODEL	WWI
MODELO PLATAFORMA/ PLATFORM MODEL	WWP
ALCANCE CON OBSTACULOS/ RANGE WITH OBSTACLES	15 Mts (49 ft)
ALCANCE/LINEA DE VISTA/ RANGE LINE VIEW	30 Mts (98 ft)
CAPACIDAD (WWI) / CAPACITY (WWI)	1kg – 10t
DIVISION MINIMA / MIN DIVISION	VARIABLE
TARA MÁXIMA/ MAX TARE	VARIABLE
VOLTAJE DE ENTRADA / INPUT VOLATAGE	9Vcc 500mA
BATERÍA RECARGABLE/ RECARGABLE BATTERY	6V 0.5AH
RESOLUCIÓN EXTERNA / EXTERNAL RESOLUTION	8,000 div
RESOLUCIÓN INTERNA / INTERNAL RESOLUTION	32,000 div
TASA DE MEDICIÓN / RATE OF SAMPLES	2 muestras / segundo (2 samples / second)
AREA DEL DISPLAY/ DISPLAY AREA	3.650" x 1.000" ()
TEMPERATURA DE OPERACIÓN / OPERATION TEMPERATURE RANGE	14°F A 104 °F (-10°C A 40 °C)
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO/ STORAGE TEMPERATURE RANGE	-4°F A 122 °F (-20°C A 50 °C)
TEMPERATURA DE OPERACIÓN / OPERATION TEMPERATURE RANGE TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO/	14°F A 104 °F (-10°C A 40 °C -4°F A 122 °F

ADAPTADOR DE CORRIENTE ca / cd : SALIDA: 9 Vd.c. 500 mA

APPROVED BY



ESTE EQUIPO CUMPLE CON LA PARTE 15 DE LAS REGLAS FCC. LA OPERACIÓN ESTÁ SUJETA A LAS SIGUIENTES CONDICIONES:

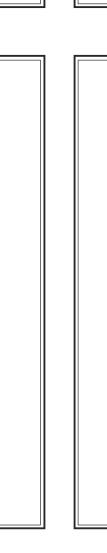
- ESTE EQUIPO NO PUEDE CAUSAR INTERFERENCIA DAÑINA.
- ESTE EQUIPO DEBE ACEPTAR CUALQUIER INTERFERENCIA RECIBIDA, INCLUYENDO INTERFERENCIA QUE PUEDA CAUSAR UNA OPERACIÓN NO DESEADA.

CAMBIOS O MODIFICACIONES NO APROBADAS POR EL FABRICANTE PUEDE ANULAR LA AUTORIDAD DEL USUARIO A OPERAR EL EQUIPO.

THIS DEVICE, COMPLIES WITH PART 15 OF THE FCC RULES. THE OPERATION IS SUBJECT TO THE FOLLOWING TWO CONDITIONS:

- THIS DEVICE MAY NOT CAUSE HARMFUL INTERFERENCE.
- THIS DEVICE MUST ACCEPT ANY INTERFERENCE RECEIVED. INCLUDING INTERFERENCE THAT MAY CAUSE UNDESIRED

CHANGES OR MODIFICATIONS NOT EXPRESSLY APPROVED BY THE MANUFACTURER COULD VOID THE USER'S AUTHORITY TO OPERATE THE EQUIPMENT.



-13-