

第3角法

0

50

100

1

2

3

4

普通寸法公差 (規格 JIS B 0405:1991 ISO 2768-1:1989)

GENERAL TOLERANCES

長さ寸法
LENGTH DIMENSION

削り加工・板金加工・線材加工
MACH. PLATE WIR

角度寸法
ANGLE DIMENSION

公差等級 TOLERANCE GRADE	〜3	〜6	〜30	〜120	〜400	〜1000	〜2000	〜4000	〜10	〜50	〜120	〜400	〜600
f 精級±	0.05	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5	—	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′
m 中級±	0.1	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0					
c 粗級±	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0	3.0	4.0	±1°30′	±1°	±30′	±15′	±10′
v 極粗級±	—	0.5	1.0	1.5	2.5	4.0	6.0	8.0	±3°	±2°	±1°	±30′	±20′

FCC ID:ZBQVEHICLECMC

This device complies with Part 15 of the FCC Rules.
Operation is subject to the following two conditions:
(1) This device may not cause harmful interference, and
(2) this device must accept any interference received,
including interference that may cause undesired
operation.

文字：黒

素材色

材料：SSフジネーマー銀消 (PA-TI)50μ

表面よりシルクスクリーン印刷すること

文字色：黒

印刷後表面にスーパースチックSSPET MAT
ニューマット25μでコーティングすること

文字は鮮明であること

社内保管サイズ STORAGE SIZE	B	△				承認 APPR.BY	TSUBAKI	機種 MODEL	HY0	材質 MATERIAL	ヒョウキ		
B	417D×256W× 173H	△				照査 COLL.A.BY	YAMAMOTO	品番 PART NO.	HY0-A0352-60	表面処理 SURFACE TREATMENT	N/A		
P	1100D×1100W× 1055H	△				検図 CHK.BY	INAGAKI	品名 PART NAME	LABEL/FCC CMC	個数 QTY.	LIS7		
H	B, P以外	履歴 REV.	年月日 DATE	訂正事項 DESCRIPTION OF REVISIONS	署名 SIGN	作成年月日 DATE	2011.03.03	流用元品番 ORIGINAL PART NO.	HX0-A0041-60	尺度 SCALE	1:1	サイズ SIZE	4

ver2

この図面はムラテックオートメーション株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利はムラテックオートメーション株式会社が保有します。
ムラテックオートメーション株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of MURATEC AUTOMATION CO.,LTD. and all rights to this drawing are reserved by MURATEC AUTOMATION CO.,LTD.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of MURATEC AUTOMATION CO.,LTD.

muratec ムラテックオートメーション株式会社