Nama : Fadhly Aulia Roeswelly

NIM : 201804019

Dosen : Tiawan.S.Kom., M.kom

1. Tuliskan 5 produk dari polyester Indorama?
2. Tuliskan dan Jelaskan proses-proses aktivitas apa saja yang ada di DTY?
3. Bahan baku DTY terdiri dari?
4. Bagaimana cara menghitung hasil produksi?
5. Berapakah efisiensi dari 2 mesin dalam bentuk %?
6. Ada berapa jenis Grade?
7. Tuliskan bagian-bagian yang tedapat dalam mesin DTY?
8. Tuliskan Standar Visual Inspection X Stitch dari grade AX sampai B?
9. Per hari berapa banyak yang dibutuhkan untuk pengiriman POY (dalam Ton)?

10. Buatkan gambar use case dari DTY?

Jawaban :

1. Partially Oriented Yarns (POY)

Draw Textured Yarns (DTY)

Fully Drawns Yarns (FDY)

Polyester Staple Fibre (PSF)

Pet Resin And Textile Grade Chips

Loading : Merupakan kegiatan memindahkan benang jenis POY dari box ke creel

B. Splicing : Merupakan Proses menyambungkan benang POY setelah di Loading

C. Threading : Merupakan proses menjalankan benang POY menjadi benang DTY

D. Doffing merupakan proses pengambilan benang yang ada pada Bowl

E. Segregasi merupakan proses pemilihan benang sebelum dibungkus plastic

F. Knitting merupakan proses pembuatan kain untuk pengecekan Dying

G. Weighting merupakan proses penimbangan benang DTY untuk dimasukkan kedalam satu kardus, sebagai tanda berat keseluruhan dalam satu kardus.

H. Packing merupakan proses pengepakkan benang DTY ke dalam kardus yang siap dipasarkan.

3. 30D Microfiber 100% polyester DTY benang pel bertekstur benang DTY 75D/36F dari polyester. PTA & MEG

4. YS x D x 60 x 24 x 216 x Kg

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9000 x 1000

YS = Yarn Speed 24 = Jam 1000 = Kg/Gr

D = Denier 216 = Jumlah Spindle

60 = Menit 9000 = Panjang Benang

Hasil produksi tergantung speednya, jika lebih kencang akan lebih banyak hasilnya.

5. 5% efisiensi dari 2 mesin

6. Ada 8 jenis grade yaitu AE, AX, AS, A, B, C, JL dan RW

7. Creel, Yarn Cutter, Input Feed Roller, Primary Heater, Sledge, Cooling Plate/ Sledge Track, Positorq, Intermediate Feed Roller, Final Heater, Output Feed Roller, Metoil, Take-Up Guide, Winding Head, Advanced Package Support, Textured Package, Suction Tubes, Fume Extract Ducting, Mainteance Platform.

8. X Stitch sampai B

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| AX | AC | AS | A | B |
| Nil Max 9 Nil | Nil Max 9 Nil | Nil Max 9 Nil | Nil Max 9 Nil | 10-15  10-16  10-15 |

9. 9 Ton

10. 