



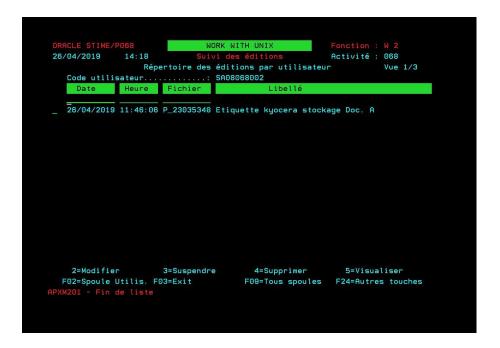
# PROCEDURE REDEMARRAGE IMPRIMANTE SOUS INFOLOG





# **ETAT DOWN**

- Allumer INFOLOG
- Aller en W-2



- Faire Touche MAJ + F2, vous arrivez sur cet écran
- Entrer le nom de l'imprimante en MAJUSCULE selon le tableau suivant
- Appuyer sur la touche Entrée





# **Tableau des IMPRIMANTES INFOLOG:**

| Nom IMP  | Adresse IP     | Numéro Série | Lieux affectation   | Туре  |
|----------|----------------|--------------|---------------------|-------|
| I06825P1 | 172.27.238.134 | 03J124900888 | Cellule 8/Allée 58  | S4M   |
| 106825P2 | 172.27.238.135 | 03J124900882 | Cellule 9/Alle 48   | S4M   |
| 106825P3 | 172.27.238.136 | 03J124900861 | Cellule 10/ Alle 38 | S4M   |
| I06826P1 | 172.27.238.137 | 52J161401114 | Cellule 09/Alle 44  | ZT230 |
| 106826P2 | 172.27.238.138 | 52J162300482 | Cellule 10/Alle 34  | ZT230 |
| I06827P1 | 172.27.238.140 | 03J124900879 | Cellule 7A/Alle 72  | S4M   |
| 106827P2 | 172.27.238.141 | 03J124900880 | Cellule 11/Alle 24  | S4M   |
| 106827P3 | 172.27.238.142 | 03J124900883 | Cellule 12/Alle 18  | S4M   |
| I06828P1 | 172.27.238.143 | 52J173702368 | Cellule 11/Alle 28  | ZT230 |
| 106828P2 | 172.27.238.144 | 03J124900886 | Cellule 12/Alle 14  | S4M   |
| 106828P3 | 172.27.238.145 | 52J161401113 | Cellule 8/Alle 54   | ZT230 |
| I06820A1 | 172.27.238.146 | 03J130900293 | Zone casse          | S4M   |

| Nom IMP  | Adresse IP     | Numéro Série | Lieux affectation               | Type  |
|----------|----------------|--------------|---------------------------------|-------|
| I06829P2 | 172.27.238.153 | 52J181903027 | FFL                             | ZT230 |
| 106829P3 | 172.27.238.154 | 52J181903039 | FFL                             | ZT230 |
| 106829P4 | 172.27.238.155 | 52J181903027 | Bureau FL                       | ZT230 |
| 106820P5 | 172,27,238,157 |              | Vocale Cellulle FFL - Côté MECA | S4M   |
| 1068MU02 | 172.27,238,33  | 30J153701919 | Murisserie                      | GX420 |

| Nom IMP  | Adresse IP     | Numéro Série | Lieux affectation | Type  |
|----------|----------------|--------------|-------------------|-------|
| I06821P2 | 172.27.238.149 | 52J173903891 | Gel/Alle 86       | ZT230 |
| I06822P1 | 172.27.238.150 | 52J173903930 | Gel/Alle 93       | ZT230 |
| I06822P2 | 172.27.238.151 | 52J173903936 | Gel/Alle 96       | ZT230 |
| I06829P1 | 172.27.238.152 | 52J181903022 | GEL/Alle 82       | ZT230 |

SEC FFL GEL



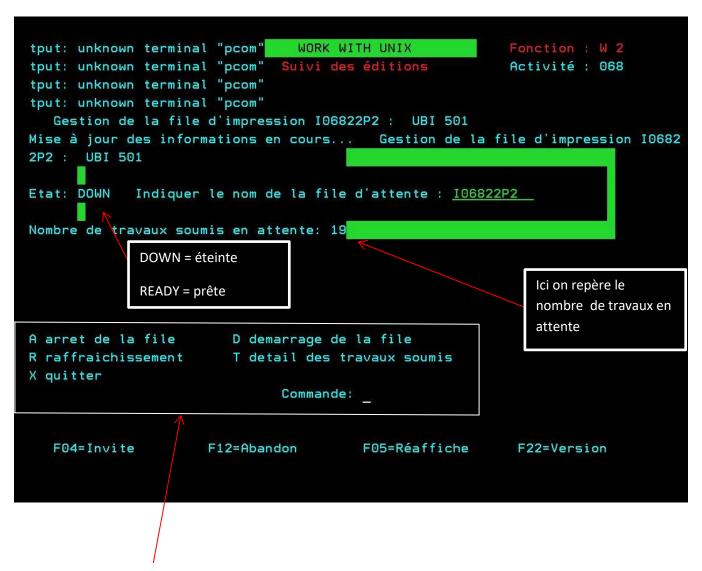


| Nom IMP  | Adresse IP     | Numéro Série | Lieux affectation  | Туре  |
|----------|----------------|--------------|--------------------|-------|
| 106820P4 | 172,27,238,156 | 52J183408195 | Bureau Prépa Frais | ZT230 |
| 106820P6 | 172,17,238,38  | 30J153701885 | Scammer            | ZD420 |
| 106820T1 | 172,27,238,147 | 03J09490241  | Bureau préparation | S4M   |
| 106820V1 | 172,17,238,34  | D2J184404554 | Ventil Cellule 5   | ZD420 |
| 106826P3 | 172,27,238,139 | 03J124900877 | Expédition         | S4M   |
| 1068ME01 | 172,17,238,10  | 30J183300339 | Méca sortie 005    | GX420 |
| I068ME02 | 172,17,238,11  | 30J183300340 | Méca sortie 015    | GX420 |
| 1068ME03 | 172,17,238,12  | 30J183300341 | Méca sortie 023    | GX420 |
| I068ME04 | 172,17,238,13  | 30J183300342 | Méca sortie 030    | GX420 |
| I068ME05 | 172,17,238,14  | 30J183300344 | Méca sortie 040    | GX420 |
| I068ME07 | 172,17,238,16  | 30J183300392 | Méca sortie 055    | GX420 |
| 1068ME08 | 172,17,238,17  | 30J183300393 | Méca sortie 062    | GX420 |
| 1068ME09 | 172,17,238,18  | 30J183300394 | Méca sortie 069    | GX420 |
| 1068ME10 | 172,17,238,19  | 30J183300395 | Méca sortie 077    | GX420 |
| 1068ME11 | 172,17,238,20  | 30J183300396 | Méca sortie 087    | GX420 |
| 1068ME12 | 172,17,238,21  | 30J183300397 | Méca sortie 095    | GX420 |
| I068ME13 | 172,17,238,22  | 30J183300401 | Méca sortie 100    | GX420 |
| 1068ME14 | 172,17,238,23  | 30J183300403 | Méca sortie 108    | GX420 |
| 1068ME15 | 172,17,238,24  | 30J183300449 | Méca sortie 115    | GX420 |
| 1068ME16 | 172,17,238,25  | 30J183300486 | Méca sortie 123    | GX420 |
| 1068ME17 | 172,17,238,28  | D2J183006172 | Méca sortie 133    | ZD420 |
| 1068ME18 | 172,17,238,29  | D2J183006178 | Méca sortie 141    | ZD420 |
| I068ME20 | 172.17.238.31  | 30J183300390 | Méca sortie 048    | GX420 |

# **FRAIS**



Lorsque vous avez rentré le nom vous arrivez sur cette page :



### Voici les commandes :

T : permet d'afficher les détails des travaux en attente et de les supprimer

A: passe l'imprimante à l'état DOWN (arrêt)

D: passe l'imprimante à l'état READY (démarrage)

R: rafraichi la page

X : permet de quitter cet écran



# <u>Supprimer les travaux en attente :</u>

```
A arret de la file
                        D demarrage de la file
                        T detail des travaux soumis
R raffraichissement
X quitter
                              Commande: s
  Gestion de la file d'impression I06822P2 : UBI 501
Etat: DOWN
Nombre de travaux soumis en attente: 19
A arret de la file
                        D demarrage de la file
R raffraichissement
                        T detail des travaux soumis
X quitter
                              Commande: t
```

Ecrire t et faire entrée

Pour les détails des travaux

On obtient cette page

On peut apercevoir d'autres commandes

Ecrire s pour suppression

```
X quitter
                               Commande: t
  Gestion des travaux de la file d'impression I06822P2 : UBI 501
Liste des travaux en attente (10/19)
Numero Fichier
                          Login
                                     Blocs Cp
157885 P_23035348
                          inp068sp
                                         2
157886 P_23035348
                                         2
                          inp068sp
157887 P_23035348
                          inp068sp
                                         2
157888 P_23035348
                          inp068sp
                                         2
157889 P_23035348
                          inp068sp
                                         2
157890 P 23035348
                          inp068sp
                                         2
157891 P_23835348
                          inp068sp
                                         2
157892 P_23035348
                          inp068sp
                                         2
157893 P_23035348
                          inp068sp
157894 P_23035348
                          inp068sp
                                         2
+ page suivante - page precedente R raffraichissement
               A augmentation priorite D diminution priorite
S suppression
C changement de file
                                   Commande: s
Numero du travail a supprimer (* pour tous) : *
```



## Deux choix s'offre à nous

Soit nous voulons tout supprimer, pour cela après la commande S faire \*

```
+ page suivante - page precedente R raffraichissement
                                                          Ffin
S suppression A augmentation priorite
                                        D diminution priorite
C changement de file
                                  Commande: s
Numero du travail a supprimer (* pour tous) : *
```

Soit nous voulons supprimer qu'un seul travail, on peut écrire son numéro

```
Commande: t
  Gestion des travaux de la file d'impression I06822P2 : UBI 501
Liste des travaux en attente (1/1)
Numero Fichier
                         Login
                                   Blocs Cp
157904 P_23035348
                         inp068sp
+ page suivante - page precedente R raffraichissement
S suppression A augmentation priorite
                                        D diminution priorite
C changement de file
                                  Commande: s
Numero du travail a supprimer (* pour tous) : 157904
```

La commande f permet de sortir de cet écran

Commande: f



# Redémarrer l'Imprimante dans Infolog:

Pour redémarrer utiliser la commande d

```
Etat: DOWN
Nombre de travaux soumis en attente: 4
A arret de la file D demarrage de la file
X quitter
                    Commande: d
```

Et l'imprimante est repassée à l'état READY avec 0 travaux en attente :

```
Etat: READY
Nombre de travaux soumis en attente: O
A arret de la file D demarrage de la file
R raffraichissement T detail des travaux soumis
X quitter
                             Commande:
```



# ETAT READY AVEC 1 TRAVAIL EN **ATTENTE**



SI l'imprimante reste à l'état READY avec un travail en attente que vous n'arrivez pas à supprimer et qu'elle n'imprime pas,

faire un bon d'incident OASIS en précisant son nom et qu'il y a un travail bloqué en attente.

### Exemple:

