# FEIW多色

组装方式（本体）

1. 物料准备

物料见物料清单

1. 打印件准备

打印换色机构的以下部件

壳体x1 、滑块x2 、盖板x1 、偏心盘x2 、4in1缓冲器A 、4in1缓冲器B 、缓冲器拨杆 、初始位拨杆 、多色指针 、8根短铁氟龙管（长度之后测量）

1. 安装步骤
2. 安装偏心轮
3. 安装挤出齿轮
4. 安装滑块上U型轴承
5. 确认缓冲器滑动顺畅、安装缓冲器上限位
6. 安装盖板上限位
7. 如图组装以上部件
8. 对对对
9. 安装流程

使用方式

1. 将装配完成后的多色机构固定到打印机上（使用多色固定件）
2. 将“-more\_extruders\_v2.4.cfg”文件导入klipper，并在printer中引用

图形用户界面, 网站

描述已自动生成

1. 配置多色机构配置文件
   1. 配置耗材丝长度

图形用户界面, 文本

描述已自动生成

1、2、3处耗材退出、加载、送料管长度三个参数的数值 一定要依据自身机器调整

4为多色机构换色过程中吐料地点，建议吐料点附件为擦嘴机构 吐料后直接经过擦嘴点断开吐出耗材

* 1. 配置步进电机端口

文本

描述已自动生成

此处为送料电机和选色电机的相关端口

* 1. 耗材初始位判定端口
  2. 对对对
  3. 精度调试配置

文本

描述已自动生成

送料电机挤出长度校准，与当前挤出机越一致越好

（安装机器后 实际加载耗材，观看耗材缓冲器变化。

若耗材缓冲器在行程内轻微张开则无需调整

若耗材缓冲器被完全张开，则将数值改大

若耗材缓冲器全程闭合，或听到啃料声音，则需要将此值改小）

* 1. 还没想好

1. Ddd
2. 对对对
3. Ddd