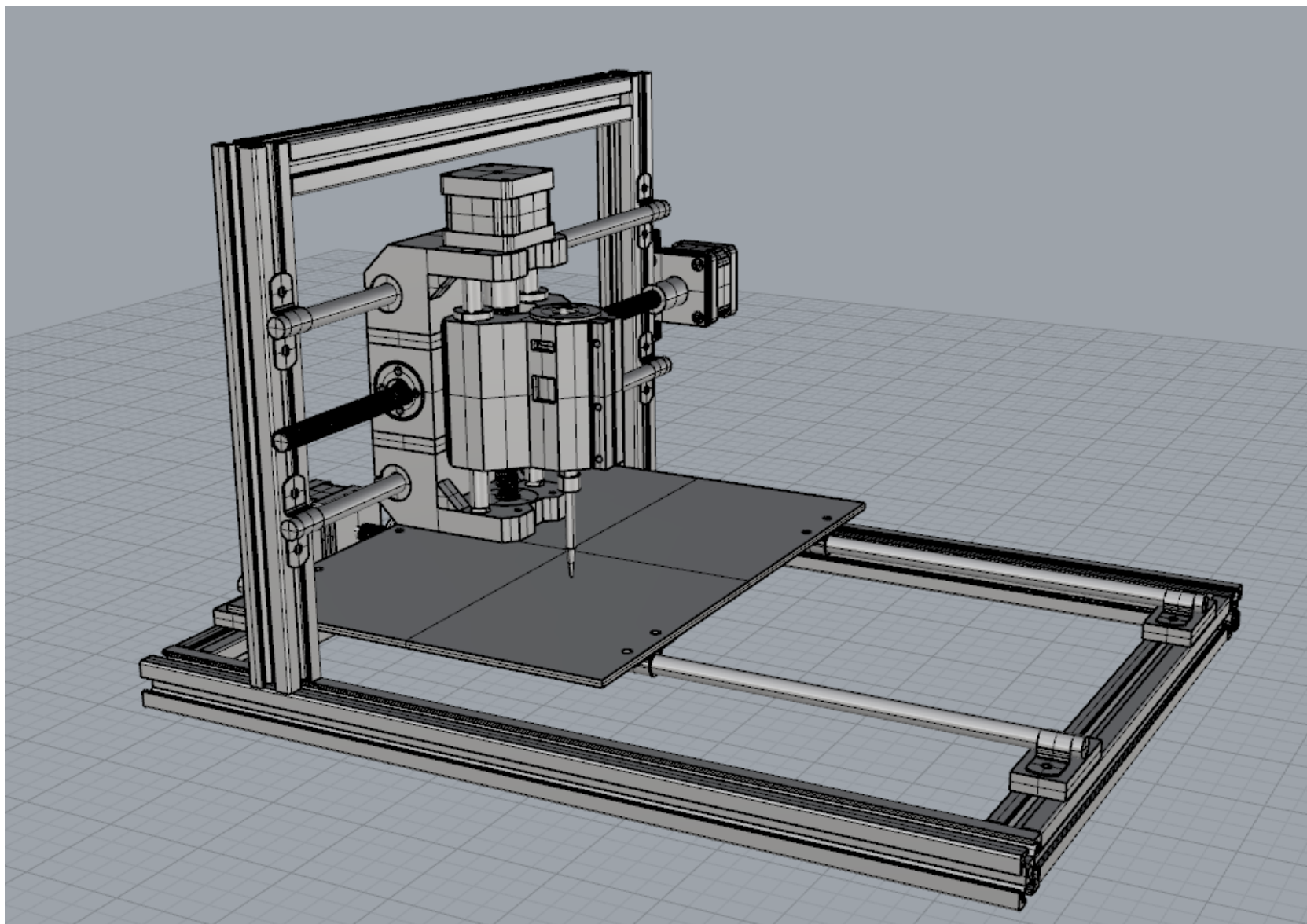


## GrblController 安装与使用教程



目录

第 1 节 文档概述 .....	3
第 2 节 软件功能 .....	4
第 3 节 软件安装 .....	5
第 4 节 软件使用 .....	6
第 5 节 雕刻过程 .....	8
第 6 节 雕刻完成 .....	9

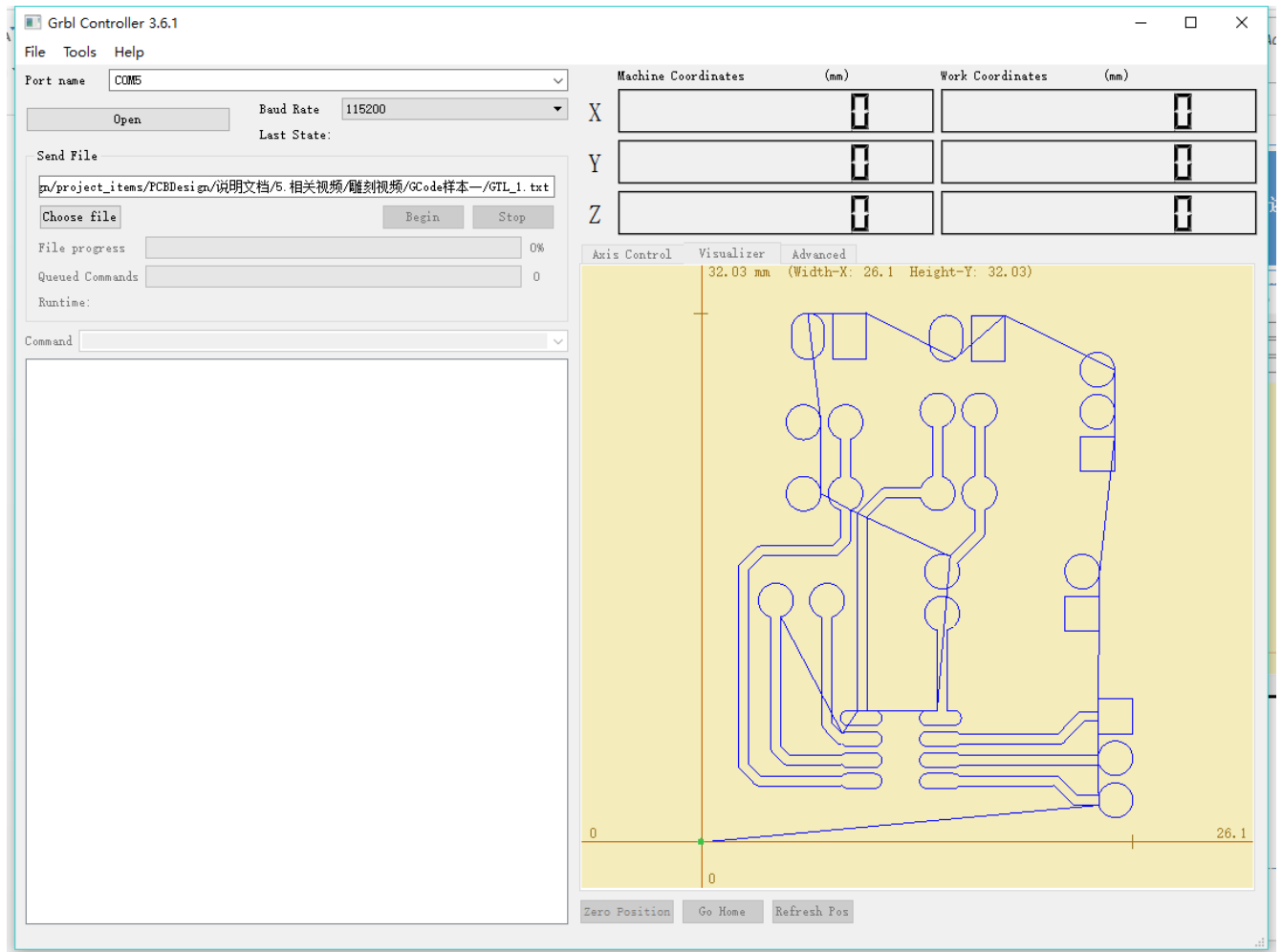
Author: C2X  
Project: Grbl 控制端  
Module: 文档概述  
Date: 2017.06.09

## ● 本文档描述 GrblController 的功能、安装过程和使用方法

### 第 1 节 文档概述

#### ● 描述

- 右图为 GrblController 应用界面。
- 本文档软件运行基于 Windows10 系统，对于不同的设备和系统可能会有不同的表现。
- 如果按此方法不能用可以考虑使用其它版本，或网上查找原因。



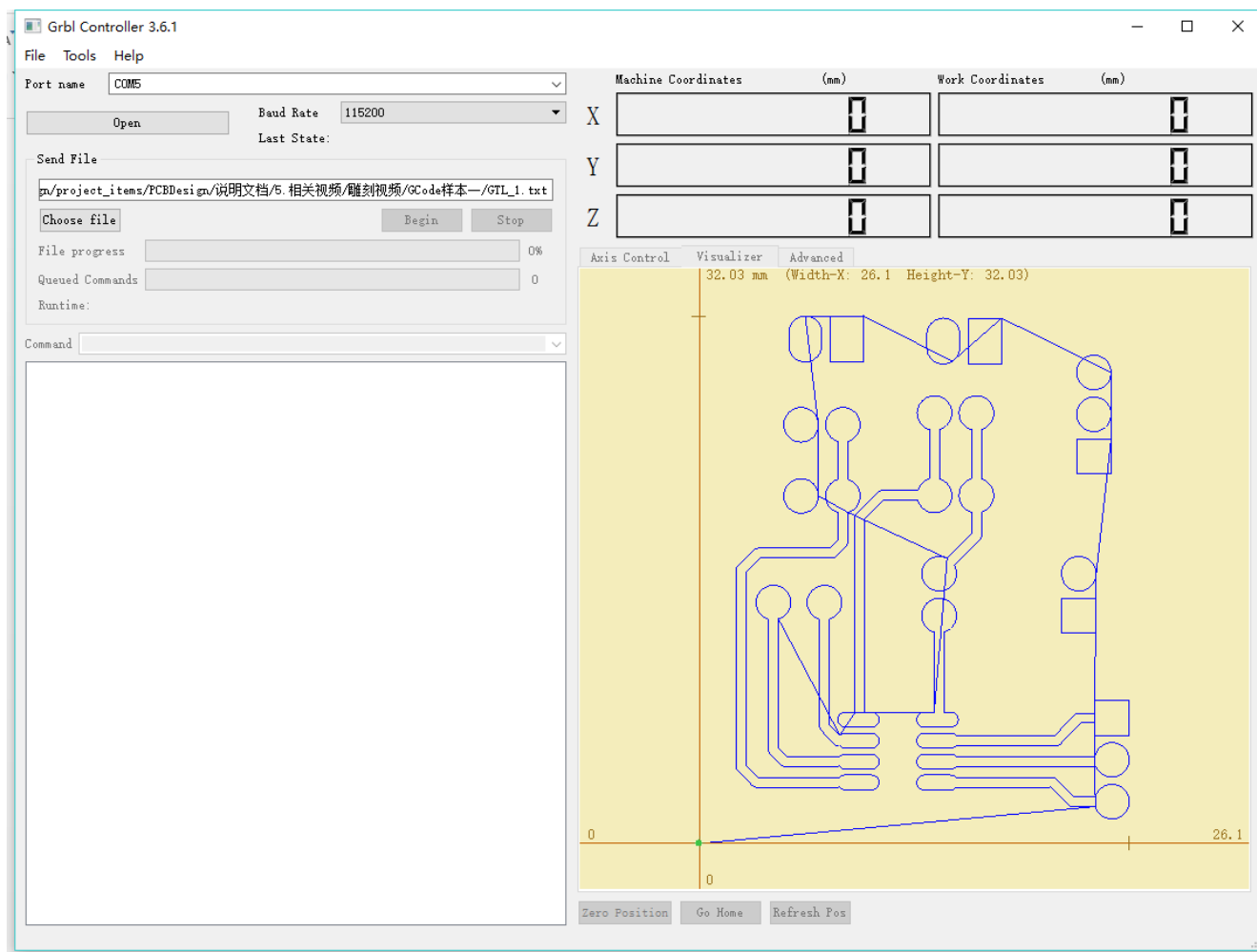
Author: C2X  
Project: Grbl 控制端  
Module: 软件功能  
Date: 2017.06.09

## ● 基于 Grbl 组件的 PCB 雕刻上位机软件

### 第2节 软件功能

#### ● 描述

- 用于下载编译好的.hex 文件到 Arduino 控制器中。






Author: C2X  
Project: Grbl 控制端  
Module: 软件安装  
Date: 2017.06.09

● 软件安装

第3节 软件安装

● 描述

➤ 双击安装，一路点击 Next 即可。

名称	修改日期	类型	大小
 GrblController3.6.1Setup_en.exe	2016/11/22 20:53	应用程序	4,469 KB
 GrblController安装与使用教程.docx	2017/6/9 21:02	Microsoft Word ...	789 KB
 图.docx	2017/6/9 11:22	Microsoft Word ...	168 KB

Author: C2X  
Project: Grbl 控制端  
Module: 软件使用  
Date: 2017.06.09

## ● 软件使用

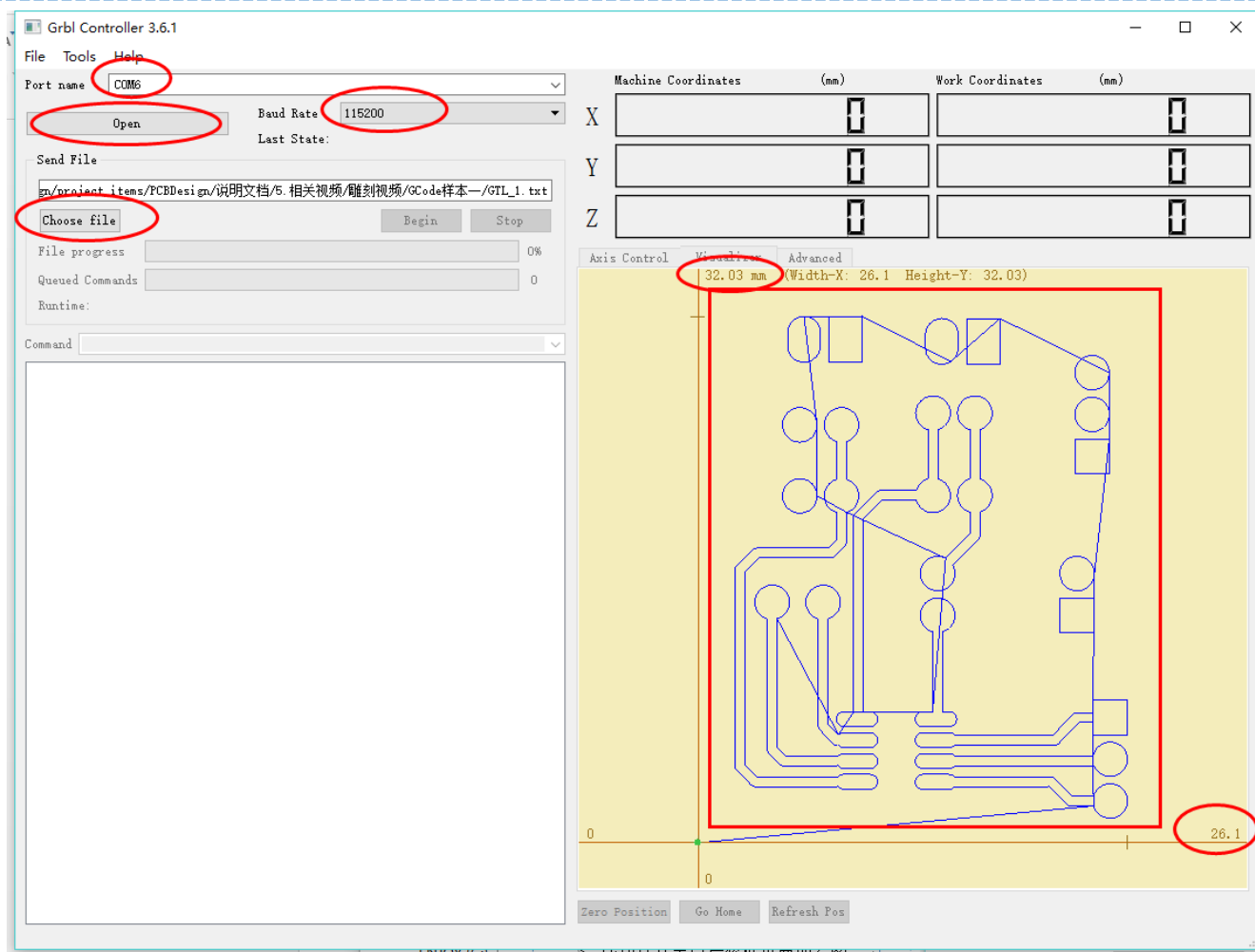
## 第4节 软件使用

### ● 描述

- USB 线连接好 Arduino。
- 打开 GrblController。
- 如右图, 选择串口号, 加载 Gcode 文件(图中的 GTL\_1.txt), 波特率选择 115200。
- 最后点击 Open。

### ● 注意事项

- 在打开 G 代码文件后, 可以在右下图中查看刀路是否完整。
- 还需要检查电路图的长度(mm)和宽度(mm)是否正常。



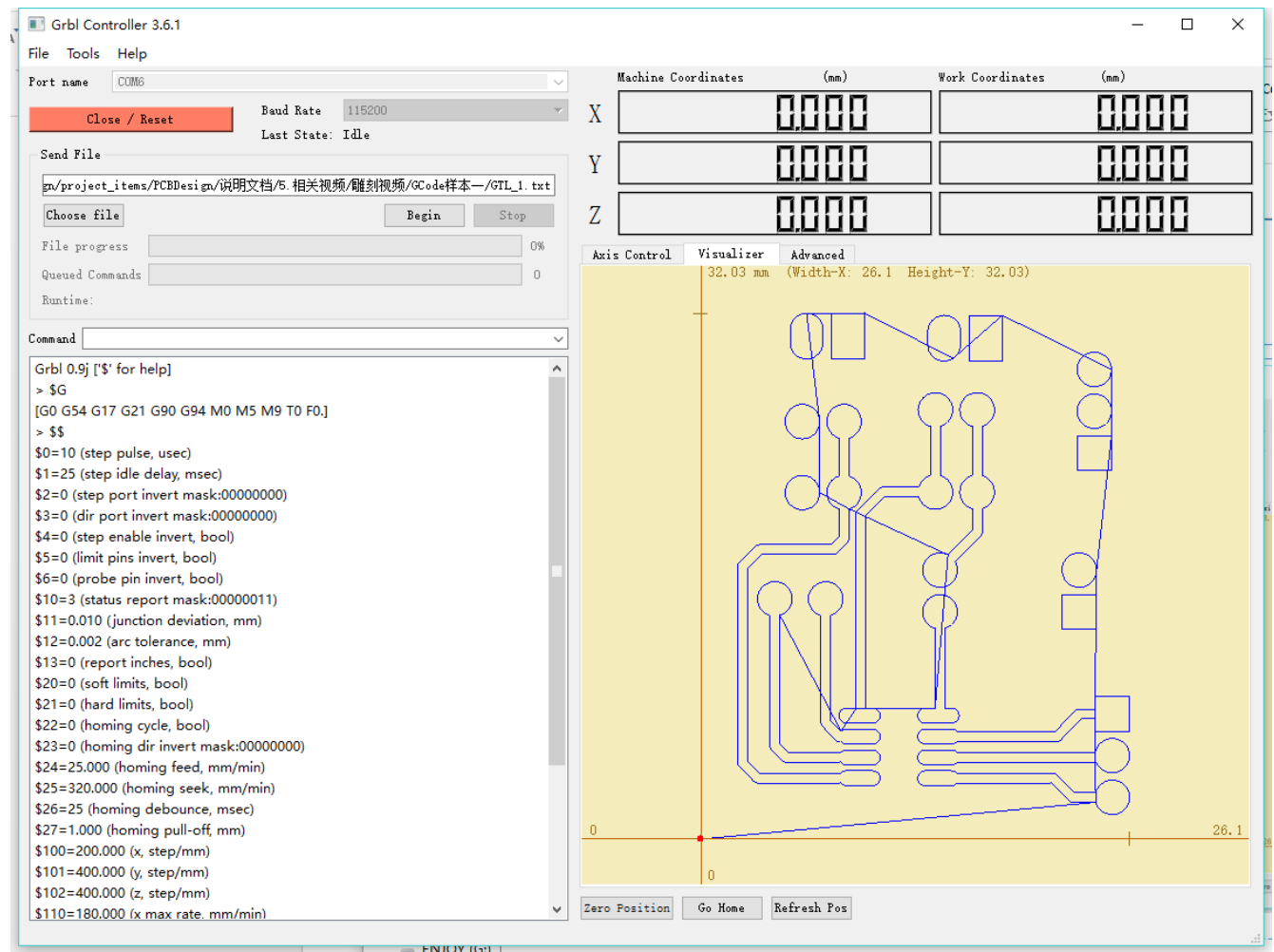
Author: C2X  
Project: Grbl 控制端  
Module: 软件使用  
Date: 2017.06.09

## ● 软件使用

## 第4节 软件使用

### ● 描述

- 成功打开串口后软件界面如右图。
- 这时候如果雕刻机部分已经准备好，就可以点击 Begin 开始雕刻了。



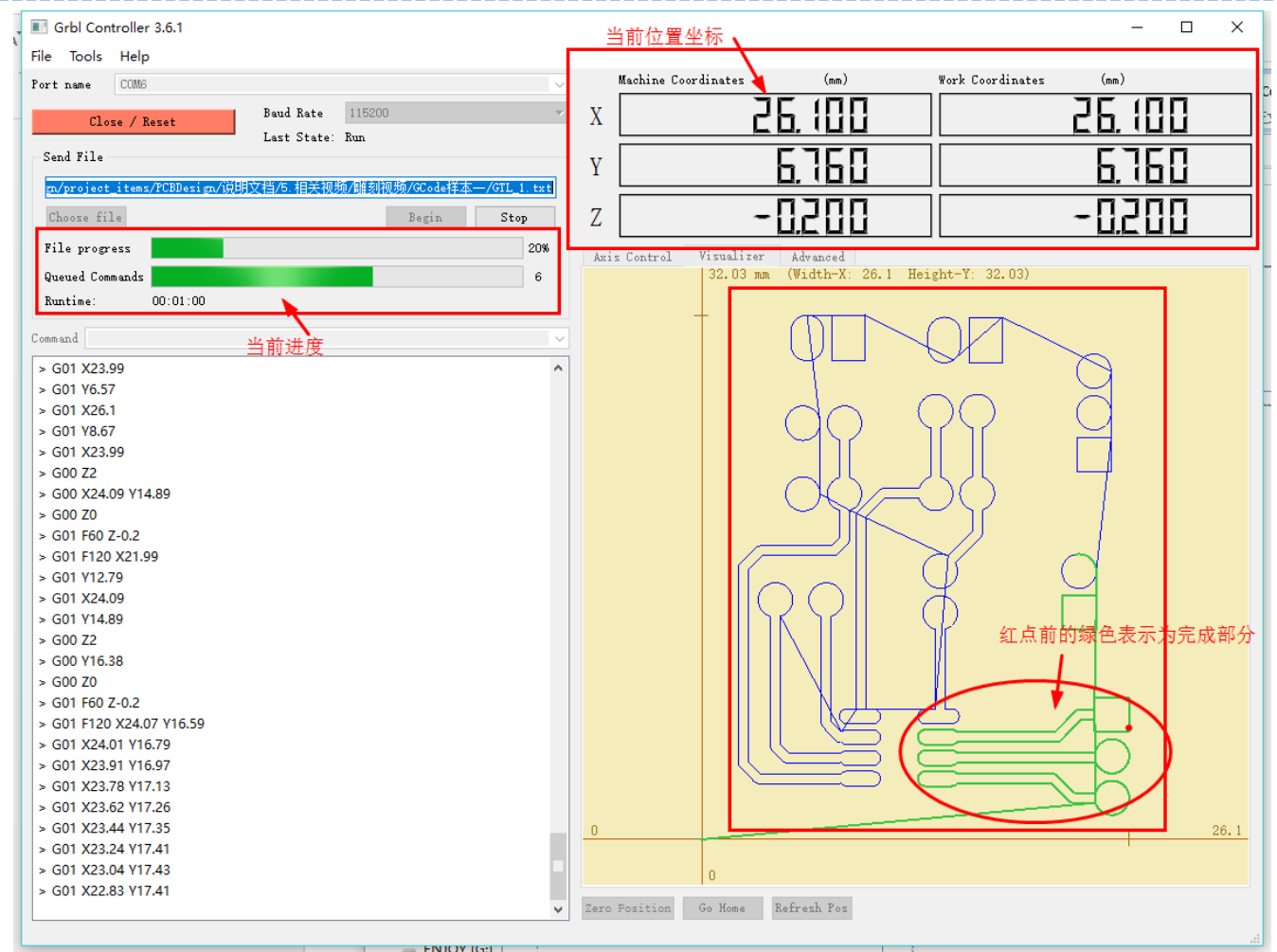
Author: C2X  
Project: Grbl 控制端  
Module: 雕刻过程  
Date: 2017.06.09

## ● 雕刻过程

## 第5节 雕刻过程

### ● 描述

- 雕刻过程如右图。
- 从图中可以得到的信息有: 当前雕刻刀所在坐标、雕刻线路图、当前进度、当前已发送的 G 代码。





Author: C2X  
Project: Grbl 控制端  
Module: 雕刻过程  
Date: 2017.06.09

## ● 雕刻完成

## 第6节 雕刻完成

### ● 描述

- 下载完成，如右图。
- 点击【Close/Reset】按钮，结束雕刻。

### ● 注意事项

- 雕刻完成时，雕刻刀位置并没有回到原点，这时可以根据需要在命令行输入[X0 Y0]回到原点位置，也可以手动归位。

