第一要交代的是我对机子的设计要求：1，主要加工木头，准确的说以46牌为主，2，加工的零件要有一定的品质，可以做为礼物送给朋友那种水平。3，尺寸尽量小，放在桌面上。4，要有一定的美观性，不然太丑某些人不给放家里就尴尬了。5，兼顾成本，毕竟上有老下有小的年龄不能砸很多钱来玩。6，预留后期升级4轴的空间。  
第二要交代的是最终确定的机子的重要参数：1，行程XYZ：220\*180\*100(去掉防尘罩最大行程280X200X110),进料高120。2，机子外型尺寸长宽高：480\*420\*480（不算电机手轮）3，XY轴为1605滚珠丝杠，Z轴1204滚珠丝杠。4，XY轴20硬光轴配自润滑铜套滑块，Z轴20直线导轨。5，三轴57步进电机配独立542驱动，Z轴1.8N,XY轴1.2N(如果不够以后可以换大的)。6，800W水冷主轴配变频器（目前还没买）。7，控制板目前还没买，但不要并口的因为太占地方，计划买个USB口的或都脱机控制器。要有4轴功能，一次到位。

**四轴圆雕**

基本配置  
机器行程：400X600X100  
主轴：昌盛1.5KW水冷主轴，配变频器  
驱动：三轴57加长步进电机（XY轴步进电机自带手轮）  
丝杆：XY1610滚珠丝杆，Z轴1605滚珠丝杆  
导轨：Y轴4根25加硬光轴，8个滑块，X轴20光轴4个滑块，一体Z轴主轴抱夹（都是精磨后线切割出来的），内嵌4个直线轴承  
机架：全钢机架，全部面都过磨床精磨，关键部位线切割，台面是T型槽铝型材。  
控制系统：维宏，带控制器（这个需要说明一下需要自己买一块PCI卡，原本电脑上有一块，清理电脑的时候忘记拔出来了就送给别人了）。  
关于细节:因为做出来的时候迫不及待的就使用了，钢铁都是经过磨床精磨的没有喷漆，所以时间久了表面有浮锈，但是不影响使用，如果遇到铁锈强迫症患者可以自己用砂纸打磨然后喷漆，我自己就不做外观处理了，毕竟便宜想快点出掉然后轻装回家。  
关于定价：3500不要在砍我了，已经吐血，制作材料成本自己算算再差不会比TB差）感兴趣的加我微信或者QQ吧，留言备注雕刻机。  
最后放几张图片看大概吧，后面附送一个整机图纸，感兴趣不想买的也可以下载图纸自己DIY

Grbl三轴控制卡

https://v.qq.com/x/page/g0637g59nyi.html

# 看完这个，让你更了解数控五轴CNC