TUGAS PROPOSAL TESTING DAN IMPLEMENTASI

feldi Yusuf | endra krisna putra | siti chodijah | novi mustika | muhammad okta

**Proposal Pengembangan Sistem**

PT Exedy Manufacturing Indonesia

**BAB 1  
PENDAHULUAN**

**1.1 Latar Belakang**

Teknologi saat ini berkembang sangat cepat, membuat pengaruh yang begitu besar dalam semua lapisan bidang, termasuk dalam dunia kerja di setiap instansi, dimana dengan penggunaan teknologi informasi berbasis komputer dapat menghasilkan informasi yang dibutuhkan oleh manusia di dalam menjalankan kegiatannya. Sebuah perusahaan yang belum sepenuhnya memanfaatkan teknologi informasi sebaiknya berusaha menerapkan sistem yang baru untuk menggantikan sistem yang lama, yang selama ini masih bermasalah Hal tersebut mengharuskan beberapa lapangan kerja untuk beradaptasi dengan teknologi baik dalam hal penggunaan teknologi maupun pengembangan teknologi untuk membantu kegiatan kerja pada masing – masing bidang khususnya dalam hal informasi. Pesatnya perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi sekarang ini, banyak dipengaruhi oleh arus informasi yang semakin berkembang dalam berbagai bidang.

Data yang akan dikumpulkan dapat dilakukan dengan cepat, tepat dan akurat sehingga dapat menghasilkan informasi yang diinginkan, juga perlu tersedianya fasilitas penunjang. Salah satunya perangkat komputer. Oleh karena itu perlu adanya 2 suatu sistem manufaktur yang berbasis komputer yang dapat melakukan pengolahan data, penyimpanan data dan penyajian informasi data transaksi. PT Exedy Manufacturing Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak di bidang otomotif yang memproduksi clutch atau kopling roda 2 dan roda 4 yang mempunyai customer Yamaha, Honda, Suzuki, Daihatsu , Toyota, Nissan dll. Dimana perusahaan ini masih banyak menggunakan sistem manual dalam menyiapkan bahan – bahan yg di perlukan dalam pembuatan produk clutch atau kopling mobil dan motor, sehingga pimpinan sulit untuk mengetahui informasi khususnya pada pengolahan dan persediaan stok bahan baku. Berdasarkan pertimbangan pentingnya membuat sistem manufaktur yang dapat memberikan kemudahan dalam mengelola sumber informasi dan dapat meningkatkan kinerja pada perusahaan, maka dari itu kami tertarik untuk melakukan penelitian dengan tema “Sistem Informasi Manufaktur Pada PT Exedy Manufacturing Indonesia”.

* 1. **Permasalahan**

Permasalahan yang dialami PT Exedy Manufacturing Indonesia sebagai berikut :

1. Kesulitan dalam menentukan Stok yang merupakan Bahan mentah pengelolaan Pabrik otomatif pada PT Exedy Manufacturing Indonesia.
2. Sulitnya menentukan Harga Pokok Penjualan Inti produk karena belum adanya data tentang harga bahan pokok produksi yang memadai untuk menentukan Harga Pokok Penjualan.
3. Sulit dalam menentukan schedule atau penjadwalan yang tepat sehingga mengakibatkan sering terjadi keterlambatan dalam pengiriman barang para customer.
4. Belum adanya laporan hasil produksi yang dihasilkan sehingga sering terjadi kesalahan dalam pencatatan hasil produksi yang akan dilaporkan kepada manager produksi dan pimpinan.

**1.3 Ruang Lingkup**

Agar penulisan proposal ini tidak menyimpang dari tujuan maka kami akan membatasi masalah pada:

1. Proses penginputan persediaan bahan baku seperti gear, clutch cover, baut, facing dll. Dalam proses ini meliputi proses penerimaan bahan baku utama yaitu gear yang meliputi Pembuatan faktur penerimaan daripada gear tersebut.
2. Proses produksi clutch atau kopling menjadi produk yg diinginkan. Dalam proses ini dapat dilihat kapan barang bisa dikirim ke tangan customer .
3. Proses penjadwalan produksi yg akan di kirim. Dalam proses ini meliputi pencatatan hasil produksi yang akan dikirim ke tangan cuctomer tepat pada waktu yang telah ditentukan oleh pihak perusahaan.
4. Proses penyajian laporan. Dalam proses ini meliputi pencatatan laporan persedian bahan mentah, laporan harga pokok produksi, laporan penjadwalan, laporan pelanggan, laporan supplier, dan laporan pembelian bahan baku. Dimana kita dapat menentukan kapan barang siap untuk dikirim dan kapan barang jadi nya, banyak nya pelanggan yang kerja sama terhadap perusahaan kita dan siapa saja supplier – sepplier bahan baku yang kerja sama pada perusahaan kita.

**1.4 Tujuan dan Manfaat**

**1.4.1 Tujuan**

Aplikasi ini dirancang dengan tujuan:

1. Mengurangi kesalahan dalam penghitungan jumlah stok barang yang ada di gudang.
2. Untuk mengetahui apa saja dan berapa banyak bahan yang dibutuhkan dalam pengolahan barang jadi.
3. Untuk mengetahui schedule pengiriman barang ke customer.
4. Mempermudah dalam membuat laporan penjualan, persediaan barang, dan pengolahan barang.

**1.4.2 Manfaat**

1. Mengurangi kerugian pada PT Exedy Manufacturing Indonesia yang disebabkan adanya kesalahan penjualan dan persediaan barang.
2. Memudahkan pencatatan dan pecarian informasi tentang stok barang.
3. Agar tidak terjadi keterlambatan pengiriman pesanan hasil produksi ke customer.
4. Laporan yang dihasilkan lebih akurat sehingga dapat memperkecil resiko dari kesalahan dalam penghitungan jumlah barang.

**1.5 Metodologi**

Pada pembuatan proposal ini kami menggunakan metode pengembangan sistem informasi FAST (Framework for the Applications of Systems Techniques) dengan tahapan-tahapan pengerjaan yang dilakukan adalah sebagai berikut :

1. Fase Definisi Lingkup (Scope Definition )  
   Teknik pengumpulan data yang dipakai adalah wawancara, observasi dan studi literatur.
2. Fase Analisis Masalah (Problem Analysis)  
   Pada tahap ini digunakan cause and effect analysis. Cause and effectanalysis adalah dimana masalah dipelajari untuk menentukanpenyebab dan akibatnya.
3. Fase Analisis Persyaratan (Requirements Analysis)
   1. Menggunakan Candidate System Matrix untuk alternatif pemecahan masalah yang terjadi.
   2. Menggunakan Use Case
4. Fase Desain Logis (Logical Design)
   1. Menggunakan Diagram arus data logis (DADL),
   2. Menggunakan Kamus data,
   3. Menggunakan ERD.
5. Fase Analisis Keputusan (Decision Analysis)  
   Menggunakan Cost Benefit Analysis untuk menentukan biaya.
6. Fase Desain dan Integrasi Fisik (Physical Design)  
   Persetujuan yang diberikan pengguna sistem dalam fase analis keputusan, pada akhirmya dapat mengantarkan analis sistem untuk mendesain sebuah sistem baru. Selain itu, pada tahap ini analis sistem juga memberikan prototipe dan desain bisnis untuk sistem yang baru yang akan diterapkan.
7. Fase Konstruksi dan Pengujian (Construction and Testing)  
   Alat yang dipergunakan antara lain adalah Visual Studio 2008 dan database SQL server 2005 serta Crystal Reports.

**1.6 Sistematika Penulisan**

Proposal ini ditulis dalam lima bab, masing-masing bab terbagi dalam sub-sub bab yang pada pokoknya tiap-tiap bab mempunyai hubungan yang erat satu dengan yang lainnya. Secara sistematis isi dari proposal disusun sebagai berikut:

1. BAB 1 PENDAHULUAN  
   Bab pendahuluan ini menguraikan tentang latar belakang, perumusan masalah, ruang lingkup, tujuan dan manfaat, metodologi dan sistematika penulisan.
2. BAB 2 LANDASAN TEORI  
   Bab ini menguraikan tentang teori-teori yang digunaka sebagai landasan untuk menganalisa data yang terdiri dari teori umum yang digunakan untuk endukung penyusunan skripsi ini.
3. BAB 3 ANALISIS SISTEM YANG SEDANG BERJALAN  
   Bab ini berisis riwayat PT Exedy Manufacturing Indonesia sebagai objek penelitian, prosedur yang sedang berjalan, permasalahan yang dihadapi oleh PT Exedy Manufacturing Indonesia dengan menggunakan pendekatan PIECES (Performance Information Economic Control Efficiency), analisis kebutuhan menggunakan Use Case, serta alternatif pemecahan masalah yang menggunakan Candidate System Matrix, Analisis Biaya Manfaat dan Kandidat Terpilih.
4. BAB 4 RANCANGAN SISTEM YANG DIUSULKAN  
   Pada bab ini akan menjabarkan hasil rancangan sistem logis dan fisik serta ERD, DAD konteks, level nol sampai dengan DAD rinci. Model Data yang terdiri dari Struktur Data, Relasi Antar Tabel. Serta Rancangan Program dan Rancangan Implementasi yang berguna untuk memberikan gambaran yang jelas terhadap sistem baru yang diusulkan.
5. BAB 5 PENUTUP  
   Bab ini menguraikan kesimpulan dan saran dari pembahasan yang telah dilakukan serta merupakan bagian akhir dari penulisan proposal ini.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **I** | **HONOR** | | |
| a. | Honor Ketua |  | Rp 4.000.000 |
| b. | Honor Anggota 1 |  | Rp 3.000.000 |
| c. | Honor Anggota 2 |  | Rp 3.000.000 |
|  |  |  |  |
| **II** | **PERALATAN** | | |
| a. | Komputer 3 unit | @ Rp 4.000.000 | Rp 12.000.000 |
| b. | Printer 2 Unit | @Rp 2.000.000 | Rp 4.000.000 |
| c. | Modem 3 Unit | @Rp 350.000 | Rp 1.050.000 |
| d. | Continuous Form 2 Rim | @Rp 250.000 | Rp 500.000 |
|  |  |  |  |
| **III** | **PEMBUATAN, PELATIHAN & MAINTENANCE APLIKASI** | | |
| a. | Honor Programmer |  | Rp 3.000.000 |
| b. | Administrasi |  | Rp 250.000 |
| c. | Pengembangan (Uji Prototipe) |  | Rp 600.000 |
| d. | Maintenance Web (2 web/3 bulan) | @ Rp 300.000 | Rp 1.200.000 |
| e. | Penggandaan Manual Book |  | Rp 500.000 |
| f. | Sewa Hosting (Disk Space 2GB, Bandwidth 40GB) | @ Rp 1.920.000 | Rp 3.840.000 |
| g. | Honor Instruktur |  | Rp 500.000 |
| h. | Modul |  | Rp 200.000 |
|  |  |  |  |
| **IV** | **BIAYA LAIN-LAIN** | | |
| a. | Transport (10xkunjungan) | @Rp50.000x10x2 | Rp 1.000.000 |
| b. | Advertising 2 UKM | @ Rp 500.000 | Rp 1.000.000 |
| c. | PPN (10% dari total pembiayaan) |  | Rp 3.964.000 |
|  | TOTAL |  | Rp 43.604.000 |
|  |  |  |  |