



# Termodinámica (FIS1523) Ciclo de Diesel

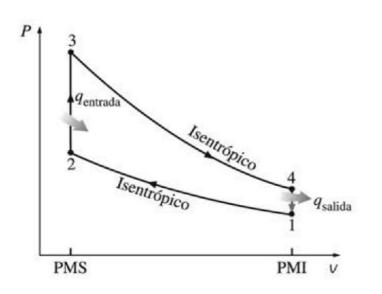
Felipe Isaule

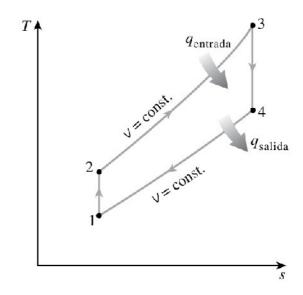
felipe.isaule@uc.cl

Lunes 23 de Junio de 2025

#### Resumen clase anterior

 Revisamos el ciclo de Otto, correspondiendo a un motor de encendido por chispa.





Vimos que la eficiencia de un Ciclo de Otto ideal es:

$$\eta_{\text{Otto}} = 1 - \frac{1}{r^{k-1}}.$$

#### Clase 28: Ciclo de Diesel

- Combustión por compresión y motor de Diesel.
- Ciclo de Diesel ideal.

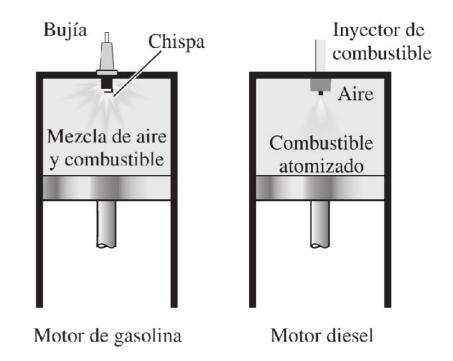
- Bibliografía recomendada:
- → Cengel (9-6).

## Clase 28: Ciclo de Diesel

- Combustión por compresión y motor de Diesel.
- Ciclo de Diesel ideal.

# Motores de encendido por compresión

- Los motores de encendido por compresión (ECOM) son aquellos donde la combustión aire-combustible se inicia por autoencendido.
- Al comprimir la mezcla su temperatura aumenta por sobre la temperatura de autoencendido.
- La bujía y carburador son remplazados por un inyector de combustible.

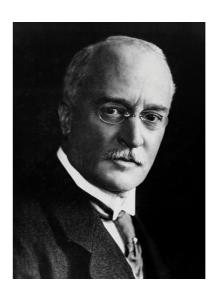


#### Motor de Diesel

- Los motores de combustión por compresión se llaman motores de Diesel.
- Fueron diseñados por Rudolf Diesel. Patentó la idea en 1893.
- El primer prototipo fue completado en 1893. El primer motor de Diesel comercial fue instalado en 1898.



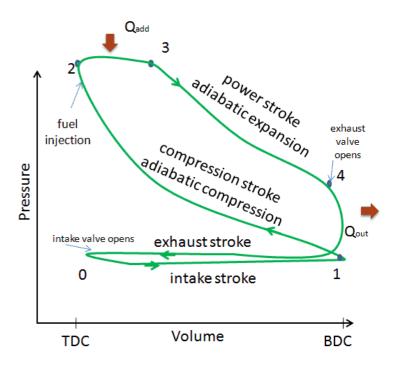
Primer motor de Diesel funcional



R. Diesel (1858 – 1913)

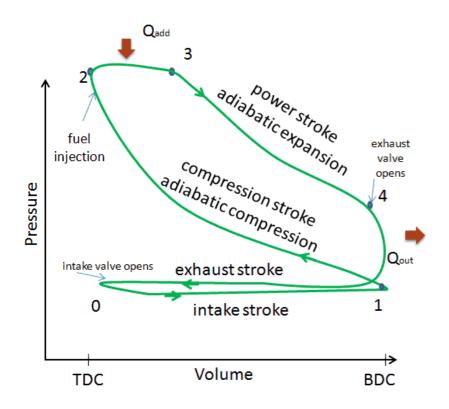
#### Ciclo de Diesel

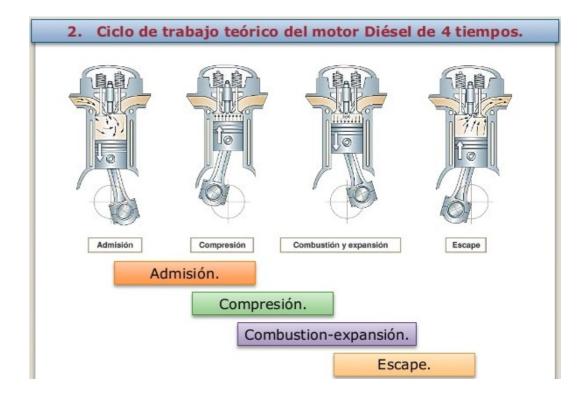
- En la carrera de compresión sólo se comprime aire (sin combustible).
- Esto impide un autoencendido prematuro y permite utilizar relaciones de compresión altas.
- El combustible se inyecta sólo al llegar al PMS.



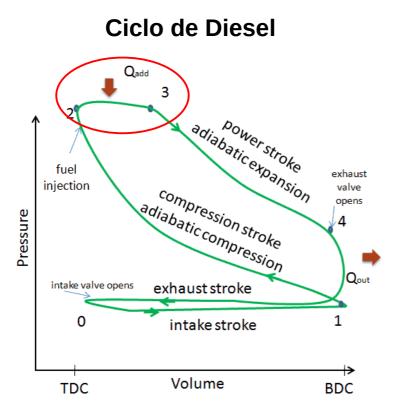
- La **combustión** se realiza en un **proceso** a aproximadamente **presión constante** (proceso 2-3).
- Por el contrario, en el ciclo de Otto la combustión se realiza en un proceso a aproximadamente volumen constante.

#### Ciclo de Diesel

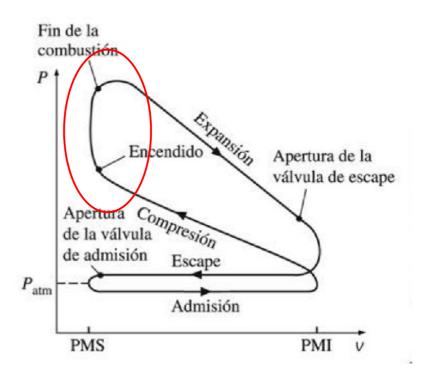




#### Ciclo de Diesel



#### Ciclo de Otto



- La principal diferencia conceptual entre el ciclo de Diesel y el ciclo de Otto se encuentra en el proceso de combustión.
- Sin embargo, los **motores reales** también tienen importantes **diferencias** adicionales en su **diseño y componentes**.

#### **Motor de Diesel**

- Los motores de Diesel suelen ser más eficientes que los de Otto.
- También suelen tener mayor durabilidad y tienen mayor capacidad de carga.
- Sin embargo, son más costosos, pesan más, son más ruidososo y contaminantes.
- En general son utilizados en **aparatos** que **necesitan** una **gran cantidad de potencia**:
  - → Barcos, camiones, trenes, maquinaria pesada, etc

#### **Combustible**

- Los motores de Diesel pueden utilizar combustibles menos refinados y costosos que en uno de Otto.
  - Distintos derivados del petroleo, aceites vegetales, etc.
- Usualmente se utiliza combustible Diesel, correspondiendo a una forma de hidrocarburo líquido.





## Clase 28: Ciclo de Diesel

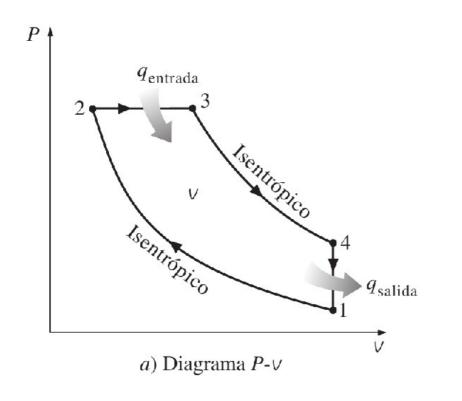
- Combustión por compresión y motor de Diesel.
- · Ciclo de Diesel ideal.

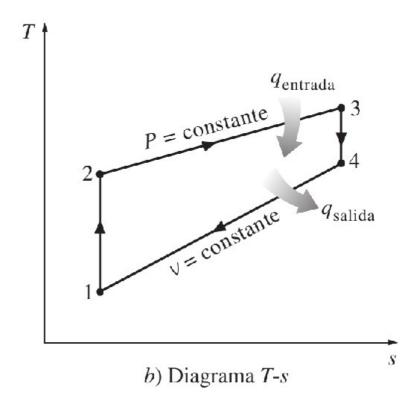
#### Ciclo de Diesel ideal

- Al igual que con el Ciclo de Otto, vamos a simplificar el problema utilizando las suposiciones de aire estandar.
- Con esto podemos definir el ciclo de Diesel ideal, el que se compone de cuatro procesos internamente reversibles en un sistema cerrado.

#### Ciclo de Diesel ideal

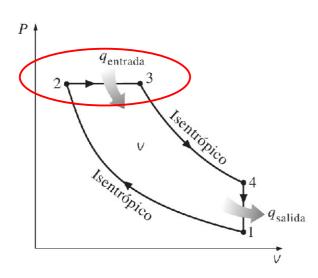
- <u>1-2</u>: Compresión isentrópica.
- 2-3: Adición de calor a presión constante.
- <u>3-4</u>: Expansión isentrópica.
- 4-1: Rechazo de calor a volumen constante.

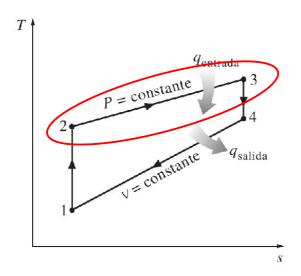




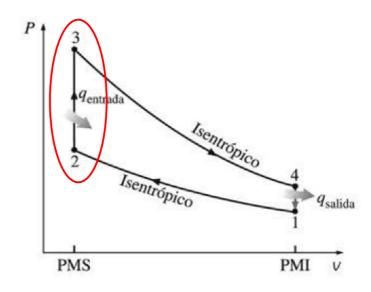
#### Ciclo de Diesel ideal

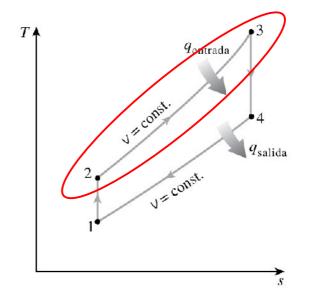
#### Ciclo de Diesel ideal





#### Ciclo de Otto ideal

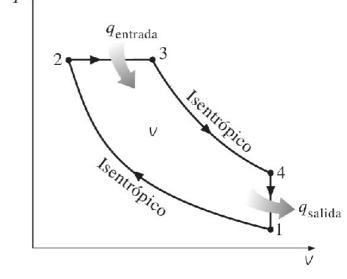




• El balance de energía en el proceso a presión constante (2-3):

$$q_{\text{entrada}} - \underbrace{w_{\text{salida}}}_{P\Delta\nu} = \Delta u$$

$$\longrightarrow$$
  $q_{\text{entrada}} = P\Delta\nu + \Delta u = \Delta h = c_P(T_3 - T_2)$ 



 Por otro lado, el balance de energía en el proceso a volumen consante (4-1)

$$-q_{\text{salida}} = \Delta u = c_V (T_1 - T_4)$$

$$\longrightarrow q_{\text{salida}} = c_V (T_4 - T_1)$$

La eficiencia:

$$\eta_{\text{Diesel}} = 1 - \frac{q_{\text{salida}}}{q_{\text{entrada}}}$$

$$= 1 - \frac{T_4 - T_1}{k(T_3 - T_2)}$$

$$= 1 - \frac{T_1(T_4/T_1 - 1)}{kT_2(T_3/T_2 - 1)}.$$

$$x = c_P/c_V$$

$$q_{\text{entrada}}$$

$$q_{\text{entrada}}$$

$$q_{\text{entrada}}$$

$$q_{\text{salida}}$$

$$q_{\text{salida}}$$

a) Diagrama P-V

 Realizando un algebra análoga a la realizada con el ciclo de Otto se obtiene:

$$\eta_{\text{Diesel}} = 1 - \frac{1}{r^{k-1}} \left[ \frac{r_c^k - 1}{k(r_c - 1)} \right],$$

donde  $r_c = \nu_3/\nu_2$  es la **relación de corte de admisión** y r es la relación de compresión usual.

 La eficiencia del ciclo de Diesel ideal parece una modificación de la Otto:

$$\eta_{\text{Diesel}} = \left(1 - \frac{1}{r^{k-1}}\right) \left[\frac{r_c^k - 1}{k(r_c - 1)}\right].$$

La cantidad entre paréntesis [] es mayor que uno. Por tanto,
 para un mismo factor de compresión r y coeficiente k:

$$\eta_{\rm Diesel} < \eta_{\rm Otto}$$
.

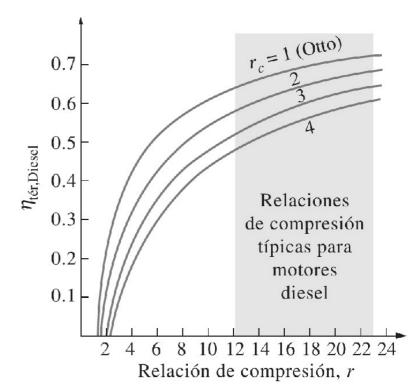
- Esto sugiere que los ciclos de Otto son más eficientes.
- Sin embargo, en la práctica los motores de Diesel utilizan factores de compresión muchos más altos, aumentando la eficiencia.

• La eficiencia aumenta con mayor r y menor  $r_c$ .

$$r_c = \nu_3/\nu_2, \quad r = \nu_1/\nu_2.$$

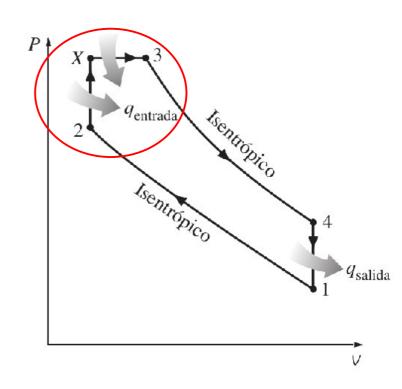
• Notar que para  $r_c=1$  se tiene que:

$$\eta_{\text{Diesel}}(r_c = 1) = \eta_{\text{Otto}}.$$

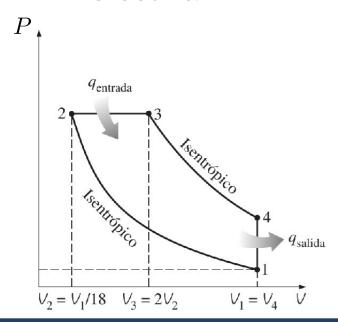


#### Ciclo dual

- En motores de alta velocidad se inyecta combustible a una rapidez mucho mayor a la de los motores de Diesel tradicionales.
- La combustión se inicia en una etapa avanzada del ciclo de compresión.
- En el ciclo ideal esta combustión se modela como dos procesos:
  - → 2-X: Volumen constante.
  - → X-3: Presión constante.
- Esto se conoce como ciclo Dual.
- En ambos procesos se inyecta calor.



- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La temperatura y presión del aire al final de cada proceso.
  - → La salida de trabajo neto, eficiencia térmica y presión media efectiva.



- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La temperatura y presión del aire al final de cada proceso.

El volumen en el estado 2 lo obtenemos de la relación de compresión:

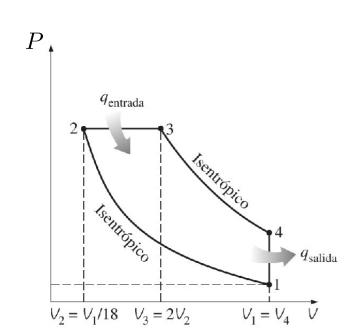
$$V_2 = \frac{V_1}{r} = \frac{0.002 \text{ m}^3}{18} = 0.00011 \text{ m}^3$$

El volumen en el estado 3 lo obtenemos de la relación de corte de admisión:

$$V_3 = r_c V_2 = 2 \times 0.0001 \text{ m}^3 = 0.00022 \text{ m}^3$$

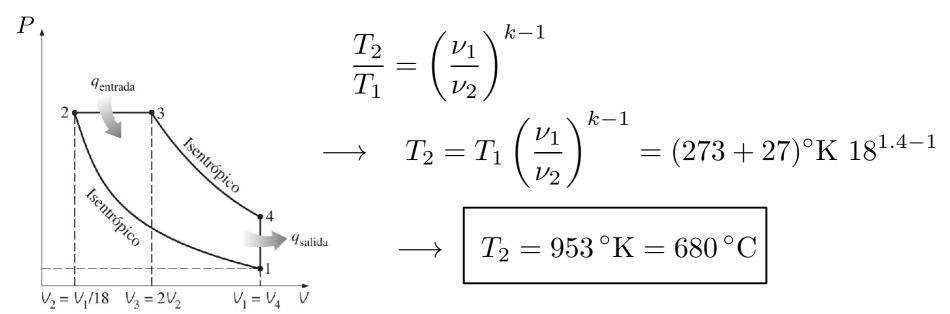
El volumen en el estado 4 lo obtenemos al imponer que el proceso 1-4 es a volumen constante:

$$V_4 = V_1 = 0.002 \text{ m}^3$$



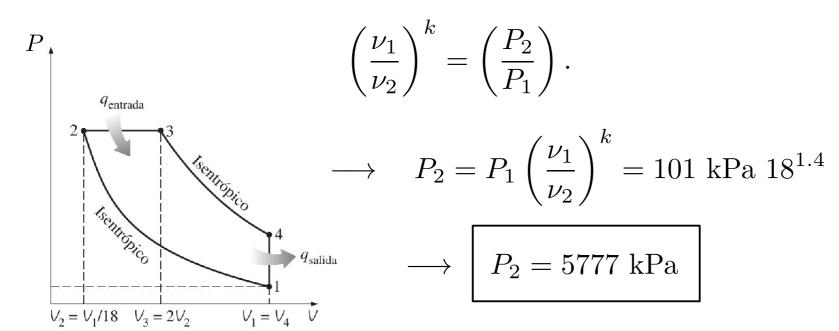
- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La temperatura y presión del aire al final de cada proceso.

Ahora obtenemos la presión y temperatura en el estado 2 usando que el proceso 1-2 es isentrópico. De la primera relación isentrópica:



- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La temperatura y presión del aire al final de cada proceso.

Usando ahora la tercera relación isentrópica:



- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La temperatura y presión del aire al final de cada proceso.

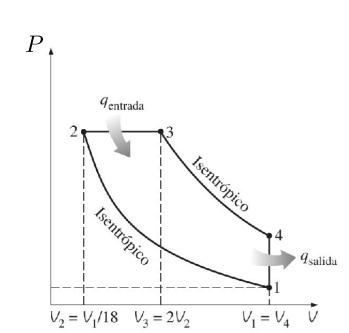
Para el proceso 2-3 primero imponemos que la presión es constante:

$$P_3 = P_2 = 5777 \text{ kPa}$$

El volumen lo despejamos de la ecuación de estado de un gas ideal:

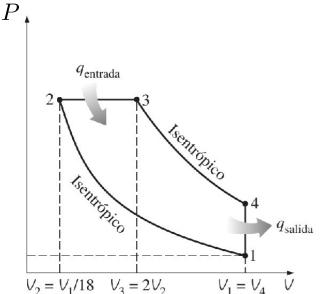
$$\frac{P_2V_2}{T_2} = \frac{P_3V_3}{T_3} \longrightarrow T_3 = T_2 \underbrace{\frac{P_3V_3}{P_2V_2}}_{r_c} = 2 \times 953^{\circ} \text{K}$$

$$\longrightarrow T_3 = 1906^{\circ} \text{K} = 1633^{\circ} \text{C}$$



- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La temperatura y presión del aire al final de cada proceso.

Finalmente, ahora utilizamos que el proceso 3-4 es isentrópico. Usando la primera relación isentrópica:



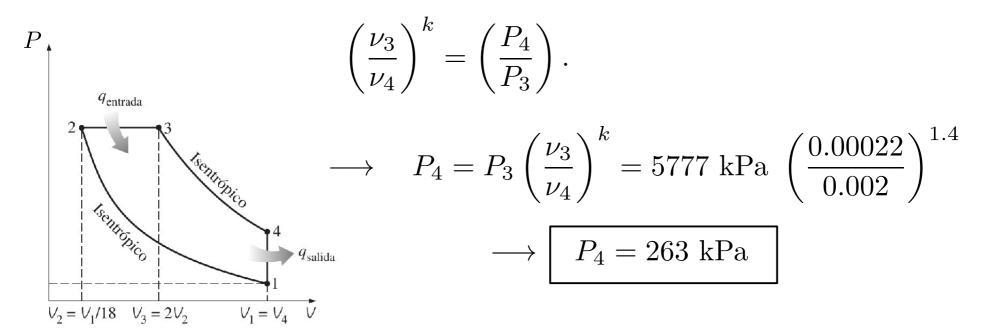
$$\frac{T_4}{T_3} = \left(\frac{\nu_3}{\nu_4}\right)^{k-1}$$

$$\longrightarrow T_4 = T_3 \left(\frac{\nu_3}{\nu_4}\right)^{k-1} = 1906 \, \text{°K} \left(\frac{0.00022}{0.002}\right)^{1.4-1}$$

$$\longrightarrow T_4 = 788 \, \text{°K} = 515 \, \text{°C}$$

- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La temperatura y presión del aire al final de cada proceso.

Ahora utilizamos la tercera relación isentrópica:



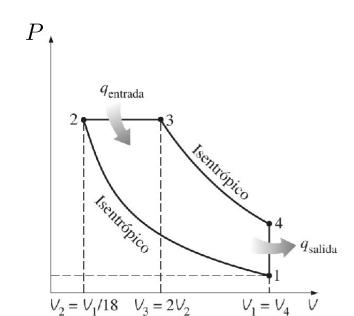
- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La salida de trabajo neto, eficiencia térmica y presión media efectiva.

Primero necesitamos la masa del aire para calcular calores y trabajos totales. Utilizando la ecuación de un gas ideal:

$$m = \frac{P_1 V_1}{RT_1} = \frac{101 \text{ kPa } 0.002 \text{ m}^3}{0.287 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}^{\circ} \text{K}} (273 + 27)^{\circ} \text{K}} = 0.0023 \text{ kg}$$

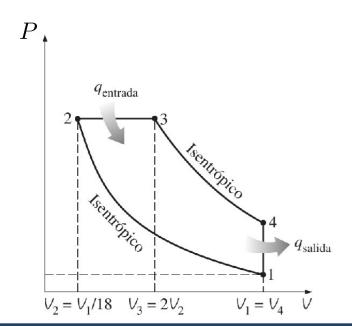
Ahora calcularemos el calor de entrada y de salida. El de entrada:

$$Q_{\text{entrada}} = mc_P(T_3 - T_2)$$
  
= 0.0023 kg 1.005  $\frac{\text{kJ}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$  (1906 - 953)°K  
= 2.20 kJ



- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La salida de trabajo neto, eficiencia térmica y presión media efectiva.

El calor de salida:



$$Q_{\text{salida}} = mc_V (T_4 - T_1)$$
  
= 0.0023 kg 0.718  $\frac{\text{kJ}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}} (788 - 300)^{\circ}\text{K}$   
= 0.806 kJ

El trabajo neto:

$$W_{\rm neto} = Q_{\rm entrada} - Q_{\rm salida} \longrightarrow W_{\rm neto} = 1.4 \text{ kJ}$$

- Un ciclo Diesel ideal con aire como fluido de trabajo tiene una relación de compresión de 18 y una relación de corte de admisión de 2. Al principio del proceso de compresión el fluido de trabajo está a 101 kPa, 27 °C y 0.002 m³. Utilice las suposiciones de aire estándar frío y determine. Considere que para el aire R=0.2870 kJ/kg°K, c<sub>P</sub>=1.005 kJ/kg°K, c<sub>V</sub>=0.718 kJ/kg°K y k=1.4.
  - → La salida de trabajo neto, eficiencia térmica y presión media efectiva.

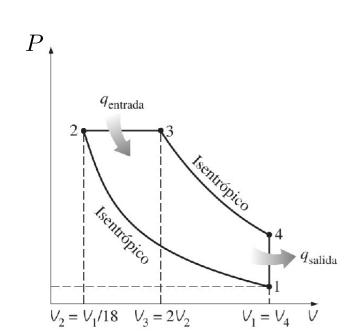
La eficiencia:

$$\eta = \frac{W_{\text{neto}}}{Q_{\text{entrada}}} = \frac{1.4}{2.2} \longrightarrow \boxed{\eta = 0.63}$$

Finalmente, la presión media efectiva:

$$PME = \frac{W_{\text{neto}}}{V_{\text{max}} - V_{\text{min}}} = \frac{1.4 \text{ kJ}}{(0.002 - 0.00011) \text{ m}^3}$$

$$\longrightarrow \boxed{PME = 740 \text{ kPa}}$$



#### **Conclusiones**

- Definimos los motores de Diesel, correspondiendo a motores de encendido por compresión.
- Vimos el ciclo de Diesel ideal y su eficiencia.