Projektgrupp: Beställare:		er	Datum: Version: Utfärdare:		22-0 0 1	9-1	6			G	ran	ska	id:														
Beställare: Kurs: AKTIVITETER Ir Beskrivning	TSEA29 TI	er	Version:			9-1	6			G	ran	ska	id:														
Beställare: Kurs: AKTIVITETER Ir Beskrivning	TSEA29 TI	er	Version:			•	_								Granskad:												
Kurs: AKTIVITETER Ir Beskrivning	TSEA29 TI				0.1						Felix Härnström 2016-09-22																
AKTIVITETER Ir Beskrivning	TI	_	Ottardare:	DM, EN						TOTAL TRAITISTICATION CONTRACTOR																	
Ir Beskrivning		ID			DM,	ΕN	_	_		_			_														
	timn		VEM														nme	er									
1 Skaffa hårdvara			Initialer	38	39 4	41	42	43	44 4	5 46	47	48	49	50 5	1							Sa					
			HV				0		1													4					
2 Protokoll mellan PC och robot		10					M		10													10					
3 PWM gränssnitt för ultraljudssensorer		5	DOK, HV				-		5																		
4 PWM gränssnitt			DOK, HV		_		Т		10	4				_			Ш	_			_	10					
5 UART gränssnitt			PL, TST		_		Е		15	4				_			Ш	_			_	15					
6 Gränssnitt för blåtandskommunikation		10			_		N		10	4				_			Ш	_			_	10					
7 Upprätta ett dataflöde mellan sensormodulen och sensorerna		15	LEV	ш		_	T		15	4_						4	Ш		_	ш		15					
8 Implementera sensormätning för LIDAR			DOK, HV	ш			Α	Α	8			ш				4	\sqcup			\perp							
9 Motorstyrning i styrmodul			DOK, HV	ш			L		8			ш				4	\sqcup			\perp							
0 Servostyrning LIDAR-torn			DOK, HV		_	_	Р	Р	8	+				_		4	ш	_		\perp							
1 Gränssnitt mellan kontroll- och styrmodul			PL, TST	₽	+	+	F	H	10	0	+	H	\vdash	+			\vdash	+	-	\vdash	+	10					
2 Testning av sensorer			LEV, MV		-	+			- 0		+	\vdash	\vdash	+		-	\vdash	4	-	\vdash	+						
Hantering och bearbetning av sensordata Protokoll och högnivåkommandon mellan kontroll- och styrmodul			LEV, MV DOK, HV	₩		+	F	Н	21		\vdash	Н	\vdash	+			\vdash	-	+	\vdash	4	20					
4 Protokoll och högnivåkommandon mellan kontroll- och styrmodul Test av sensormodul			LEV, MV	₽		+	F	Н	1		⊨	Н	\vdash	+			\vdash	-	-	+	4	10					
16 Gränssnitt mellan kontroll- och sensormodul	-		PL, TST	₽	+	╁	F	Н	10		┢	H	\vdash	+			H	+		\vdash	+	10					
Test av styrmodul			DOK, HV	\vdash	$-\vdash$	+	F	Н		6	\vdash	H	\vdash	+			H	-		+	+	- '6					
18 Synka diagnostisk data från kommunikationsmodul till PC			DOK, HV			+	=	Н	2		1		\vdash	+		+	\vdash	+	-	+	+	20					
9 Filtrera mätvärden			PL, TST		+	+	_			0 5		\vdash		+		+	+	+	+	+	+	1:					
20 Implementation av manuell styrning			DOK, HV, PL, MV	H			F		_	30		H		\dashv		+	\vdash	-	_	+	-	30					
21 Styralgoritm			DOK, HV, PL, MV	H		1		Н		40				\dashv		+	\Box	_	_	+	\dashv	40					
21 Styralgoritm 22 GUI till PC			LEV, TST			+		Т		18		2		_		+						20					
Rumsavskanning från stillastående			LEV, TST			+		Т			30			_		+	\Box					40					
24 Testa styralgoritm			DOK, HV							Т	20											20					
25 Test av GUI			DOK, MV								10											10					
26 GUI karta		20	PL, MV								20											20					
27 Kartalgoritm			PL, HV								20	30										50					
28 Manuell/autonom mekanisk brytare			LEV, TST								2																
29 Test av kartalgoritm och autonom styrning			DOK, LEV									30										30					
Navigeringsalgoritm (autonom styrning)			MV, TST, PL									30										70					
Test av system			HV, DOK, LEV										40									40					
32 Optimering			LEV										10	10								20					
33 Designspecifikation			Alla		4	3 40				4							Ш	_			_	80					
Teknisk dokumentation			Alla							4_				30 3	4	4	Ш	_				64					
Användarmanual			Alla	ш			L					ш		30		4	\sqcup			\perp		30					
Muntlig presentation (förberedelser)		20	Alla	H		_		Н		+	_			2	:0	+	ш	_	_	\perp		20					
37		107		\blacksquare		+				+	-	\vdash	\vdash	+	_	+	Н	-	-	+	+	9					
88 Reservtid		107		\blacksquare		+		H		╁	-		-			+	Н	-	-	+	+						
99				\vdash		+	F	Н	H	+	+	\vdash	\vdash	+			H	+	-	+	+	_ (
14 Projektmöten	-	60	Alla	₽	_	6 6			6	6 6	6	6	6	6	6		H	+		\vdash	+	60					
Projektmoteri 45	-	UU	mid	\vdash	-	0			U	0	0	U	0	U	J	+	H	+	+	+	+	- 00					
18 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				\vdash	$-\vdash$	╂			\vdash	+	\vdash	H	\vdash	+			H	-		+	+	- 7					
19 Milstolpe 1: Roboten kan köra framåt (röra sig)				1		1			F	-	\vdash	H	H	\pm			H			+	+	- 7					
Milstolpe 1: Roboten kan styras manuellt				H	\dashv	+	f			Fr	т	H	H	\dashv	Ŧ		\vdash	1		\vdash	+	- 7					
51 Milstolpe 3: Roboten kan köras autonomt				Ħ	\neg	1	F		\vdash		Fr	Н	H	\dashv							1	- 7					
22 Milstolpe 4: Roboten uppfyller kravspecen	i			Ħ		\dagger				1			On	T			H					- 7					
53				T	一	T	F			T	T	П		十		T		T				(
54 Beslutspunkt 3			Alla		T	Ť			fr					T								(
55 Beslutspunkt 4 (Används ej)		1								1												(
56 Beslutspunkt 5			TST, HV, MV							L				r													
57 Beslutspunkt 6			PL, LEV, MV											to													
58														$oxed{\mathbb{I}}$								(
59				Ш								Ш	Щ									(
50		I																									
Sumi	ma antal timmar:	960		0	0 4	6 46	0	0	106 10	109	108	98	96	76	60	0 0	0	0	0 (0	0	0 853					