C:\TRUMPF.NET/Templates/HTML/SYSTEM\_Logo.gif

## EINRICHTEPLAN ALLGEMEINE DATEN

TruTops Laser V13.10.00

	V 13. 10.00		
TruLaser 3030 (L3030) (MAX.LASERLEIST. 3200 WATT)			
Sin 840D			
Trumpf	Trumpf		
20181406 t2,5	20181406 t2,5		
P:\Programme\20181406 t2,5\20181406	P:\Programme\20181406 t2,5\20181406 t2,5_8.LST		
20181406_t2_5_8 (20181406 t2-5)			
St37-25 (1.0038)			
St37-25 (1.0038)	St37-25 (1.0038)		
ST0002503000x15N1	ST0002503000x15N1		
3000.00 x 1500.00 x 2.50 mm	3000.00 x 1500.00 x 2.50 mm		
3000.00 x 1500.00 mm	3000.00 x 1500.00 mm		
X			
88.31 kg			
0:09:04 [h:min:s]			
39859 ZEICHEN			
29589.2 mm			
1			
40.05 %			
	(MAX.LASERLÈIST. 3200 WATT)  Sin 840D  Trumpf  20181406 t2,5  P:\Programme\20181406 t2,5\20181406  20181406_t2_5_8 (20181406 t2-5)  St37-25 (1.0038)  St37-25 (1.0038)  ST0002503000x15N1  3000.00 x 1500.00 x 2.50 mm  3000.00 x 1500.00 mm  X  88.31 kg  0:09:04 [h:min:s]  39859 ZEICHEN  29589.2 mm		

FERTIGUNGSANWEISUNGEN		
BLECHANSCHLAG:	1	
MICROJOINTS, AN MASCHINE ÄNDERBAR:	nicht gesetzt	
NAME DER AUFLAGELEISTENBELEGUNG:	Standardmaschine, jeder Zweite gesetzt	
ABSTAND DER AUFLAGEPUNKTE AUF AUFLAGELEISTE:	38 mm	
ABSTAND DER AUFLAGELEISTEN:	67 mm	
BEARBEITUNGEN VORZIEHEN:	ohne	
BEMERKUNGEN:		

EINZELTEILINFORMAT	ION	
LINZEL I EIEINI OKINA I	TEILENUMMER:	12
		I .
	TEILE-ID:	NOID_12
20181406 t2,5_8_176501-1 Blech 3	ZEICHNUNGS-BEMERKUNG:	
Schiebetür 1_12.BMP	KUNDENNAME:	
	ANZAHL:	1
	ABMESSUNGEN:	2998.600 x 316.000 mm
	FLAECHE:	923727.74 mm2
	REGELWERKSNAME:	T2D-5620-1
	UNTERPROGRAMMNUMMER:	SP220181406_t2_5_8
	BEARBEITUNGSZEIT:	2.12 min
	SCHNEIDLAENGE:	7204.24 mm
	GEWICHT:	18.128 kg
	ANZAHL EINSTECHPUNKTE:	2
	EINSTECHZEIT	0.50 s
	GEOFILENAME:	P:\Laserkommission\176501-1 Laserteile\t=2,5mm\176501-1 Blech 3 Schiebetür 1.GEO
	TEILENUMMER:	13
	TEILE-ID:	NOID 13
	ZEICHNUNGS-BEMERKUNG:	NOID_13
20181406 t2,5_8_176501-1		
Blechelement Wand rechts	KUNDENNAME:	
1_13.BMP	ANZAHL:	1
	ABMESSUNGEN:	1653.562 x 873.000 mm
	FLAECHE:	1443559.68 mm2
	REGELWERKSNAME:	T2D-5620-1
	UNTERPROGRAMMNUMMER:	
	BEARBEITUNGSZEIT:	1.73 min
	SCHNEIDLAENGE:	5745.6 mm
	GEWICHT:	28.330 kg
	ANZAHL EINSTECHPUNKTE:	1
	EINSTECHZEIT	0.10 s
	GEOFILENAME:	P:\Laserkommission\176501-1 Laserteile\t=2,5mm\176501-1 Blechelement Wand rechts 1.GEO
	TEILENUMMER:	5
20181406 t2,5_8_947829- 1x_5.BMP	TEILE-ID:	NOID 5
	ZEICHNUNGS-BEMERKUNG:	
	KUNDENNAME:	
	ANZAHL:	2
	ABMESSUNGEN:	1634.001 x 116.500 mm
	FLAECHE:	165259.86 mm2
	REGELWERKSNAME:	T2D-5620-1
	UNTERPROGRAMMNUMMER:	
	BEARBEITUNGSZEIT:	1.98 min
	SCHNEIDLAENGE:	6980.77 mm
	GEWICHT:	3.243 kg
	ANZAHL EINSTECHPUNKTE:	1
	EINSTECHZEIT	0.10 s
	GEOFILENAME:	P:\Tisch AuflageLeisten\947829- 1x.GEO