

# Plano de Trabalho - Equipe ES256

## 1. Objetivo e Metodologia

Objetivo: Entregar uma analise completa de sistemas de controle em formato de Apresentacao Web.

Metodologia: Divisao por pares de responsabilidade (Engenharia + Apresentacao). Cada membro contribui com uma parte tecnica e uma parte na construcao do produto final.

## 2. Atribuicoes Individuais

GABRIEL (Modelagem & Roteiro):

- > Tecnica: Definir Matrizes (A,B,C,D), Polos, Zeros e Estabilidade.
- > Apresentacao: Redacao da Introducao, Conclusoes e conexao entre topics.

FELIPE (Controlador P & Integracao):

- > Tecnica: Controlador Proporcional (P) e Analise de Erro Estacionario.
- > Apresentacao: Estruturacao do HTML/CSS, Git e Montagem final.

CINTIA (Compensador Lead & Diagramacao):

- > Tecnica: Compensador de Avanco de Fase (Lead).
- > Apresentacao: Criacao de Diagramas de Bloco e Esquematicos visuais.

DIERSON (Compensador Lag & Visualizacao):

- > Tecnica: Compensador de Atraso de Fase (Lag).
- > Apresentacao: Padronizacao estetica dos graficos (Matplotlib).

GUILHERME (PID & Revisao Tecnica):

- > Tecnica: Controlador PID (Sintonia Ziegler-Nichols).
- > Apresentacao: Revisao de consistencia tecnica e equacoes.

NICOLAS (Robustez & Qualidade (QA)):

- > Tecnica: Analise de Robustez e Incertezas.
- > Apresentacao: Testes de usabilidade e conducao do Ensaio.

## 3. Cronograma de Execucao

FASE 1 - Setup (Sexta/Sabado):

- M1 define e compartilha os dados do modelo.
- M2 configura o ambiente de desenvolvimento (Repo/Site).
- Todos iniciam suas simulacoes individuais.

FASE 2 - Desenvolvimento (Domingo/Segunda):

- Simulacoes concluidas e graficos gerados.
- M3 e M4 produzem os elementos visuais de apoio.
- Envio de material para M2 integrar no site.

FASE 3 - Finalizacao (Terca/Quarta):

- M5 revisa todo o conteudo tecnico.
- M6 testa a apresentacao e cronometra o tempo.
- Ajustes finais e entrega.