

# Probabilidad y Estadística para I.O.

---

Investigación Operativa



# Fundamentos de Probabilidad

- La probabilidad es fundamental en IO para:
  - Optimizar inventarios con demanda aleatoria
  - Evaluar riesgos en proyectos
  - Modelar tiempos de espera en colas
  - Analizar confiabilidad de sistemas

# Conceptos Básicos

---

- **Experimento aleatorio:** Proceso con resultado impredecible
- **Espacio muestral ( $\Omega$ ):** Conjunto de resultados posibles
- **Evento:** Subconjunto del espacio muestral

# Propiedades y Teoremas

Para eventos  $A$  y  $B$  en  $\Omega$ :

- $0 \leq P(A) \leq 1$ ,  $P(\Omega) = 1$ ,  $P(\emptyset) = 0$
- $P(A \cup B) = P(A) + P(B) - P(A \cap B)$
- Probabilidad condicional:  $P(A|B) = \frac{P(A \cap B)}{P(B)}$
- Independencia:  $P(A \cap B) = P(A)P(B)$
- Teorema de Bayes:  $P(A|B) = \frac{P(B|A)P(A)}{P(B)}$

# Variables Aleatorias

- **Discretas:** Valores específicos y aislados
  - Llegadas a un banco por hora
  - Productos defectuosos en un lote
  - Intentos hasta primer éxito
- **Continuas:** Valores en rango continuo
  - Tiempo de servicio
  - Peso de un producto
  - Distancia recorrida

# Control de Calidad - Binomial

## Problema:

Una empresa fabrica lotes de 1200 tornillos. Se sabe que el 3 % de los tornillos son defectuosos. Para controlar la calidad, se toma una muestra aleatoria de 50 tornillos. El lote se rechaza si se encuentran más de 2 tornillos defectuosos en la muestra. **¿Cuál es la probabilidad de que un lote con 3 % de defectuosos sea rechazado?**

## Modelo:

- $X \sim \text{Binomial}(50, 0,03)$
- $P(X > 2) = 1 - P(X \leq 2)$

## Control de Calidad - Solución

$$P(X = k) = \binom{n}{k} p^k (1-p)^{n-k}$$

Para  $n = 50$ ,  $p = 0,03$ :

$$P(X = 0) \approx 0,218$$

$$P(X = 1) \approx 0,337$$

$$P(X = 2) \approx 0,266$$

$$P(X \leq 2) \approx 0,821$$

$$P(X > 2) = 0,179$$

# Control de Calidad - Python

```
1 from scipy.stats import binom
2
3 # Parametros
4 n = 50      # Tamano de la muestra
5 p = 0.03    # Probabilidad de defecto
6
7 # Probabilidad de rechazar el lote
8 prob_rechazo = 1 - binom.cdf(2, n, p)
9 print(f"Probabilidad de rechazar el lote: {prob_rechazo:.4f}")
```

# Colas - Poisson

## Problema:

En un centro de distribución, los pedidos llegan con una tasa media de 8 pedidos por hora. El sistema colapsa si se reciben más de 10 pedidos en una hora. **¿Cuál es la probabilidad de que el sistema colapse?**

## Modelo:

- $X \sim \text{Poisson}(8)$
- Calcular  $P(X > 10)$

## Colas - Solución

Para  $\lambda = 8$ :

$$P(X \leq 10) = \sum_{k=0}^{10} \frac{8^k e^{-8}}{k!} \approx 0,815$$

$$P(X > 10) = 1 - 0,815 = 0,185$$

# Colas - Python

```
1 from scipy.stats import poisson
2
3 # Parametros
4 lambd = 8    # Tasa de pedidos por hora
5
6 # Probabilidad de colapso
7 prob_colapso = 1 - poisson.cdf(10, lambd)
8 print(f"Probabilidad de colapso: {prob_colapso:.4f}")
```

## Contratos - Normal

### Problema:

El tiempo de fabricación tiene una media de 120 minutos y desviación estándar de 15 minutos. Un contrato exige que la pieza se produzca en menos de 100 minutos. **¿Con qué porcentaje de las veces se incumplirá el contrato?**

### Modelo:

- $X \sim N(120, 15^2)$
- Calcular  $P(X > 100)$

## Contratos - Solución

$$\begin{aligned}P(X > 100) &= 1 - P(X < 100) \\&= 1 - P\left(Z < \frac{100 - 120}{15}\right) \\&\Rightarrow 1 - P(Z < -1,33) \\&= P(Z > -1,33) \\&\approx 0,9082\end{aligned}$$

# Contratos - Python

```
1 from scipy.stats import norm
2
3 # Parametros
4 mu = 120      # Media del tiempo de fabricacion
5 sigma = 15    # Desviacion estandar
6
7 # Probabilidad de incumplir contrato: P(X > 100)
8 prob_incumplimiento = 1 - norm.cdf(100, loc=mu, scale=sigma)
9 print(f"Probabilidad de incumplimiento del contrato: {prob_incumplimiento:.4f}")
```

## Fallas - Binomial Negativa

### Problema:

Una máquina tiene una probabilidad del 5 % de fallar en cada operación. Se necesita que la máquina complete exitosamente 10 operaciones antes de que falle por tercera vez. **¿Cuál es la probabilidad de que esto ocurra?**

### Modelo:

- $X \sim \text{Binomial Negativa}(10, 0,95)$
- Calcular  $P(X \leq 2)$  (máximo 2 fallas antes del éxito 10)

## Fallas - Solución

$$P(X = k) = \binom{k + r - 1}{k} p^r (1 - p)^k$$

Para  $r = 10$ ,  $p = 0,95$ :

$$P(X = 0) \approx 0,599$$

$$P(X = 1) \approx 0,315$$

$$P(X = 2) \approx 0,074$$

$$P(X \leq 2) \approx 0,988$$

# Fallas - Python

```
1 from scipy.stats import nbinom
2
3 # Parametros
4 r = 10      # Numero de exitos requeridos
5 p = 0.95    # Probabilidad de exito
6
7 # Probabilidad de completar 10 operaciones con maximo 2 fallas
8 prob_exito = nbinom.cdf(2, r, p)
9 print(f"Probabilidad de completar 10 operaciones con maximo 2 fallas:
       {prob_exito:.4f}")
```

# Monte Carlo

## Pasos:

1. Identificar variables aleatorias
2. Elegir distribuciones
3. Generar muestras
4. Ejecutar modelo
5. Analizar resultados

# Inventario - Problema

## Problema:

Una tienda vende un producto cuya demanda diaria sigue una distribución normal con media 80 unidades y desviación estándar 10 unidades. Cada semana decide cuántas unidades pedir.

## Costos:

- Mantener stock: \$2/unidad
- Faltante: \$5/unidad
- Venta: \$20/unidad
- Compra: \$10/unidad

**Objetivo:** Encontrar el nivel de pedido semanal óptimo que maximiza el beneficio esperado.

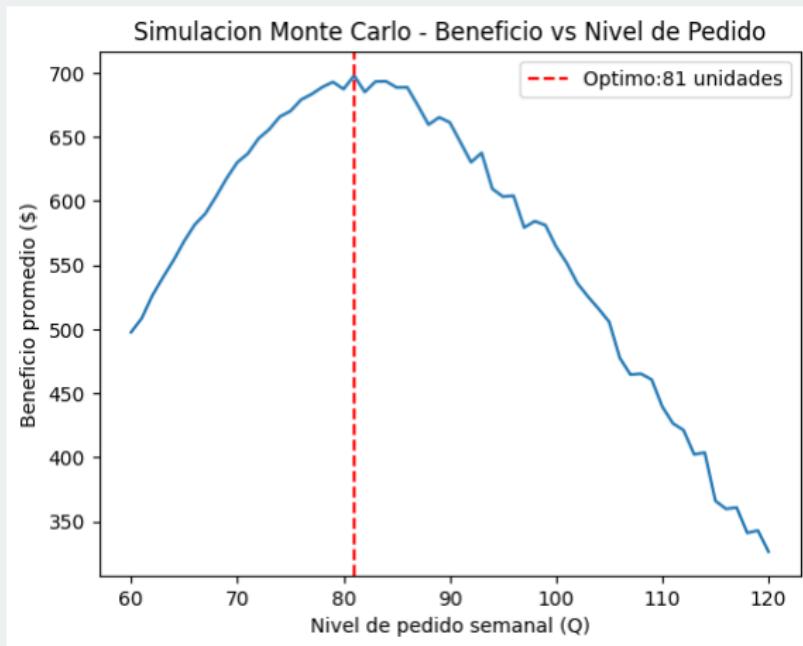
# Inventario - Python (Parte 1)

```
1 import numpy as np
2 import matplotlib.pyplot as plt
3
4 # Parametros del problema
5 media_demanda = 80
6 desvio_demanda = 10
7 precio_venta = 20
8 costo_unitario = 10
9 costo_inventario = 2
10 costo_faltante = 5
11 semanas = 1000
12 np.random.seed(42) # Para reproducibilidad
13 niveles_pedido = np.arange(60, 121, 1) # De 60 a 120 unidades
14 beneficio_promedio = []
```

# Inventario - Python (Parte 2)

```
1 # Simulacion Monte Carlo
2 for Q in niveles_pedido:
3     demanda_simulada = np.random.normal(media_demanda, desvio_demanda,
4                                         semanas).round().astype(int)
5     demanda_simulada = np.maximum(demanda_simulada, 0) # No hay demanda
6         negativa
7     ventas = np.minimum(Q, demanda_simulada)
8     stock_sobrante = np.maximum(Q - demanda_simulada, 0)
9     faltantes = np.maximum(demanda_simulada - Q, 0)
10    beneficio = (ventas * precio_venta) - (Q * costo_unitario) - \
11        (stock_sobrante * costo_inventario) - (faltantes *
12            costo_faltante)
13    beneficio_promedio.append(np.mean(beneficio))
14
15 plt.plot(niveles_pedido, beneficio_promedio)
16 plt.xlabel('Nivel de pedido semanal (Q)')
17 plt.ylabel('Beneficio promedio ($)')
18 plt.title('Simulacion Monte Carlo - Beneficio vs Nivel de Pedido')
19 plt.axvline(niveles_pedido[np.argmax(beneficio_promedio)], color='r',
20             linestyle='--', label=f'Optimo:
21             {niveles_pedido[np.argmax(beneficio_promedio)]} unidades')
22 plt.legend()
23 plt.show()
```

# Resultado de la Simulación



**Terminamos**

*¿Dudas?*  
*¿Consultas?*

