# Report005: Modelo de Mistura Estacionário v3 (Codificação)

Fernando Enrique Castillo Vicencio Federal University of Technology - Paraná

### 1 Estrutura do programa

O programa está dividido nos seguintes subprogramas:

- mainDriftFluxModelSteady\_v1.m: Programa principal do Modelo, baseado no algoritmo 5.1 da Tese de Lima.
- flowPatternIdentification\_v1.m: Programa para identificar o padrão do escoamento (disperso, separado ou intermitente)
- AlphaTauDispersed\_v1.m: Programa para calcular a fração de vazio e a força de atrito para o escoamento disperso.
- AlphaTauSeparated\_v1.m: Programa para calcular a fração de vazio e a força de atrito para o escoamento separado.
- AlphaTau*Intermittent\_v1.m*: Programa para calcular a fração de vazio e a força de atrito para o escoamento intermitente.
- film Thick Separated.m: Programa para calcular a espessura do filme de líquido no escoamento separado.
- *liquidFractionDispersed.m*: Programa para calcular a fração de líquido no escoamento disperso.
- bisectionMethod.m: Programa para resolver uma equação implícita pelo método da bisseção.

### 2 Programa Principal (mainDriftFluxModelSteady v1.m):

#### 2.1 Dados de entrada:

- Propriedades da tubulação:
  - Comprimento (L), diâmetro (D), ângulo ( $\theta$ ), rugosidade ( $\varepsilon$ )

```
% Pipe properties
L = 10.; %length
D = 0.0254; %diameter
angle = 15.; % angle in degrees
theta = angle * pi / 180.; % angle in radians
rug = 0.001; %rugosity
```

- Dados Termodinâmicos:
  - Temperatura dos fluidos  $(T_0)$ , aceleração da gravidade (g), constante do gás  $(R_0)$

```
% Other data  
To = 300.; % temperature  
g = 9.81; % acceleration of gravity  
Ro = 287.; % constant of the gas (air)
```

### 2.2 Primeiros cálculos:

- Cálculos iniciais das iterações:
  - Número de intervalos (N), variação da posição  $(\Delta z)$ , tolerância das iterações

```
% Iteration Calculations dz0=40*D; % approximated delta z, n times diameter N=floor(L\ /\ dz0\ +\ 1); % number of intervales (integer) dz=L\ /\ (N-1); % exact delta z tol=1e-4; % error tolerance of calculations
```

- Primeiros cálculos geométricos:
  - Perímetro da tubulação:  $S=\pi D$  , área da tubulação:  $A=\frac{\pi D^2}{4}$

```
% First Geometrical calculations S = pi * D; % perimeter of the pipe A = pi / 4 * (D^2); % area of the pipe
```

- Propriedades do escoamento
  - Velocidade superficial do líquido  $(J_L)$ , massa específica do líquido  $(\rho_L)$ , viscosidade do gás  $(\mu_G)$ , viscosidade do líquido  $(\mu_L)$ , tensão interfacial líquido-gás  $(\gamma)$

```
% Flow properties JL = 0.5; % superficial velocity of liquid DenL = 1000.; % density of liquid VisG = 1e-5; % viscosity of gas VisL = 1e-3; % viscosity of liquid surTen = 0.7; % surface tension of liquid in contact with gas
```

### 2.3 Cálculos na seção N (seção de saída da tubulação)

- Dados na saída:
  - Velocidade superficial do gás,  $J_G(N)$ ; pressão na saída, P(N):

```
% Outlet properties JG(N) = 0.5; \ \% \ Superficial \ velocity \ of \ gas \\ P(N) = 2e5; \ \% \ Pressure \ at \ outlet
```

- Cálculos do escoamento
  - Velocidade superficial da mistura:  $J\left(N\right)=J_L+J_G\left(N\right)$  , massa específica do gás:  $\rho_G\left(N\right)=\frac{P(N)}{R_0T_0}$ , diferença de massas específicas:  $\Delta\rho\left(N\right)=\rho_L-\rho_G\left(N\right)$
  - Fluxo mássico do gás:  $G_G = \rho_G(N) J_G(N)$ , fluxo mássico do líquido:  $G_L = \rho_L J_L$

```
% Second Calculations J(N) = JL + JG(N); \% \ Superficial \ velocity \ of the mixture \\ DenG(N) = P(N) / (Ro * To); \% \ Density \ of the ideal gas \\ dRho = DenL-DenG(N); \% \ difference \ of density \\ GG = DenG(N) * JG (N); \% \ Mass \ flux \ of gas \\ GL = DenL * JL; \% \ Mass \ flux \ of liquid
```

• Rotina para a determinação do padrão do escoamento (flowPatternIdentification\_v1.m)

```
% Routine flowPattern % Algorithm 5.2 pattern=flowPattern(JG(N), JL, J(N), DenG(N), DenL, VisL, VisG, ... surTen, D, L, S, A, theta, rug, dRho, g);
```

• Rotina para a determinação da fração de vazio  $\alpha\left(N\right)$  e a força de atrito  $T_{W}\left(N\right)$  na seção de saída do escoamento (AlphaTauDispersed v1.m; AlphaTauSeparated v1.m; AlphaTauIntermittent v1.m)

• Velocidade das fases:  $U_G(N) = \frac{J_G(N)}{\alpha(N)}$  e  $U_L(N) = \frac{J_L}{1-\alpha(N)}$ 

```
% actual phase velocities (eq. 3.3 & 3.5) — Line11 UG(N) = JG(N) / alfa(N) ; % actual velocity of gas UL(N) = JL / ( 1—alfa(N) ) ; % velocity of liquid
```

• Cálculo da função:  $\Psi(N) = P(N) + G_G U_G(N) + G_L U_L(N)$ 

```
% Psi function — Line 12

Psi(N) = P(N) + GG * UG(N) + GL * UL(N);
```

- Massa específica da mistura:  $\rho\left(N\right) = \alpha\left(N\right)\rho_{G}\left(N\right) + \left[1 \alpha\left(N\right)\right]\rho_{L}$
- Função:  $\frac{d\Psi}{dz}\left(N\right)=-T_{W}\left(N\right)-\rho\left(N\right)\;g\sin\left(\theta\right)$

```
%Density of the mixture & dPsidz — Line 13 
 Den(N) = alfa(N) * DenG(N) + (1-alfa(N)) * DenL;
 dPsidz(N) = -TW(N) - Den(N) * g * sin(theta);
```

### 2.4 Cálculos na seção z (desde z=N-1 até z=1)

Valores prévios das iterações

### 2.4.1 Resolver a EDO para a grandeza $\Psi(z)$ (método de Runge-Kutta)

- EDO :  $\frac{d\Psi}{dz}\left(z\right) = -T_W\left(z+1\right) \rho\left(z+1\right) \; g \sin\left(\theta\right) = \frac{d\Psi}{dz}\left(z+1\right) \; .$ 
  - O termo da direita foi calculado em i+1
- Condição de Contorno :  $\Psi\left(L_{z+1}\right) = P\left(z+1\right) + G_GU_G\left(z+1\right) + G_LU_L\left(z+1\right)$
- Solução pelo Método de Runge-Kutta:  $\Psi\left(z\right)$

#### 2.4.2 Loop para calcular a pressão na seção z

- O loop é calculado enquanto a condição de tolerância não se cumpre.
- 1. Massa específica do gás na seção z:  $ho_G(z)=rac{P(z)^{i+1}}{R_0T_0}$

```
Pold = P(i+1) ;
%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%
while fP > tol
% Density of gas
DenG(i) = Pold / (Ro*To) ;
```

2. Velocidade superficial do gás:  $J_{G}\left(z\right)=rac{G_{G}}{
ho_{G}\left(z\right)}$ 

```
% Superficial velocity of the gas JG(i) = GG / DenG(i);
```

3. Velocidade superficial da mistura:  $J\left(z\right)=J_{L}+J_{G}\left(z\right)$ 

```
% Superficial velocity of the mixture J(i) = JL + JG(i);
```

4. Algoritmo para calcular a fração de vazio  $\alpha\left(z\right)$  dependendo do padrão do escoamento: AlphaTauDispersed\_v1.m, AlphaTauSeparated\_v1.m, AlphaTauIntermittent\_v1.m

```
% Routines for VoidFraction for each flow pattern
if pattern == 1 % Dispersed Flow
        % algorithm 5.3
        [alpha(i), del] = AlphaTauDispersed...
                (JG(i), J(i), DenG(i), DenL, VisG, \dots
                VisL, surTen, D, S, theta);
elseif pattern == 2 % Separated Flow
        % algorithm 5.4
        [alpha(i), del] = AlphaTauSeparated...
                (JG(i), J(i), DenG(i), DenL, VisG, \dots
                VisL, surTen, D, S, theta);
else % Intermittent Flow
        % algorithm 5.5
        [alpha(i), del] = AlphaTauIntermittent...
                (JG(i), J(i), DenG(i), DenL, VisG, \dots
                VisL, surTen, D, S, theta);
end
clear del
% Return alpha(i)
```

5. Velocidade do gás:  $U_G(z) = \frac{J_G(N)}{\alpha(z)} \frac{P(N)}{P(z)^{i+1}}$ 

```
% actual velocity of gas UG(i) = JG(N) / alfa(i) * P(N) / Pold;
```

6. Velocidade do líquido:  $U_{L}\left(z\right)=\frac{J_{L}}{1-\alpha\left(z\right)}$ 

```
% actual velocity of liquid UL(i) = JL / (1-alfa(i));
```

7. Cálculo da função  $f\left(P\right)=P\left(z\right)+G_{G}U_{G}\left(z\right)+G_{L}U_{L}\left(z\right)-\Psi\left(z\right)>$  tolerância

8. Algoritmo para calcular a força de atrito  $T_W(z)$  dependendo do padrão do escoamento: AlphaTauDispersed v1.m, AlphaTauSeparated v1.m, AlphaTauIntermittent v1.m

```
% Routines for FrictionFactor for each flow pattern
if pattern == 1 % Dispersed Flow
        % algorithm 5.3
        [del, TW(i)] = AlphaTauDispersed...
                (JG(i), J(i), DenG(i), DenL, VisG, ...
                VisL, surTen, D, S, theta);
elseif pattern = 2 % Separated Flow
                % algorithm 5.4
        [del, TW(i)] = AlphaTauSeparated...
                (JG(i), J(i), DenG(i), DenL, VisG, \dots
                VisL, surTen, D, S, theta);
else % Intermittent Flow
        % algorithm 5.5
        [del, TW(i)] = AlphaTauIntermittent...
                (JG(i), J(i), DenG(i), DenL, VisG, ...
                VisL, surTen, D, S, theta);
end
clear del
% Return TW(i)
```

9. Massa específica da mistura:  $\rho\left(z\right)=\alpha\left(z\right)\rho_{G}\left(z\right)+\left[1-\alpha\left(z\right)\right]\rho_{L}$ 

```
% Density of the mixture Den(i) = alfa(i) * DenG(i) + (1-alfa(i)) * DenL;
```

10. Cálculo da função  $\frac{d\Psi}{dz}(z) = -T_W(z) - \rho(z) g \sin(\theta)$ 

```
% Calculate dPsidz(i)
dPsidz(i) = -TW(i) - Den(i) * g * sin(theta);
```

11. Algoritmo para a determinação do padrão do escoamento (flowPatternIdentification v1.m)

### 2.5 Cálculo da queda de pressão ao longo da tubulação

```
%Calculate Pressure Loss through the Pipe dPL = ( P(1) - P(N) ) / L ;
```

## 3 Identificação do Padrão de Escoamento (flowPatternIdentification v1.m):

1. Definição da Função:

```
% Flow Pattern Identification — Algorithm 5.2 function pattern=patternIndex(JG, JL, J , DenG , DenL, ... VisL, VisG, surTen, D, L, S, A, theta, rug , dRho, g)
```

2. Escoamento quase-horizontal:  $0^{\circ} \le \theta \le 10^{\circ}$  (modelo de Taitel e Dukler, 1976)

```
if 0 <= theta && theta <= 10/180*pi
% Modelo of Taitel & Dukler (1976)
```

(a) C: core (gás), F: film (líquido)

```
% line2
ED = 0. ;
RD = 0. ;
RD = 0. ;
DenC = DenG ;
DenF = DenL ;
VisC = VisG ;
VisF = VisL ;
```

(b) Algoritmo para calcular a espessura do filme no escoamento separado (filmThickSeparated.m)

```
% algoritmo 4.2 - Line3
[alpha,RF,SF,SC,tauWF,tauWC,SI] = ...
filmThickSeparated(JG, JL, J , DenC , DenF , ...
VisC , VisF, D, A , theta, rug , surTen);
```

- (c) Determinação do padrão do escoamento (disperso, separado ou intermitente)
  - Será necessário o uso do algoritmo para determinar a fração de líquido no escoamento disperso (liquidFractionDispersed.m).

```
Co=CoB:
        VGJ = VinfB:
        alfa = 1-RS:
       % DenS e VisS 4.4 4.5
       DenS = (1-RS)*DenG + RS*DenL;
        VisS = (1-RS)*VisG + RS*VisL;
       % ReS 5.31, CfS 5.30
       ReS = DenS * J * D / VisS;
        CfS = (-3.6 * log ((rug/(3.7*D))^1.11 + ...
                6.9/ReS ) )^-2;
        if JL >= 2 * RS * ((1-RS)*A*dRho*g*cos(theta) / ...
                DenL*SI*CfS) ^{(1/2)}
                pattern = 1 % BOLHAS
        else
                pattern = 3 % GOLFADAS
        end
end
```

3. Escoamento não-horizontal:  $10^{\circ} < \theta \le 90^{\circ}$  (modelo de Barnea et al., 1985)

```
else
% Modelo de Barnea et al. (1985 )
```

(a) Número de Eotvos:

```
Eo = dRho * g * D^2 / surTen ;
```

(b) Método iterativo para determinar  $J_{L,\text{crítico}}$ :

(c) Determinação do padrão do escoamento (disperso, separado ou intermitente)

```
if JG >= 3.1 * (dRho*surTen*g*sin(theta))^(1/4) / ...
                (DenG)^{(1/2)}
                pattern = 2 : \% SEPARADO
        elseif JG/J > 0.52 \&\& JL >= 0.48*JG/0.52
                pattern = 1: % DISPERSO
        elseif JG/J \le 0.52 \&\& JL >= JLcrit
                pattern = 1; % DISPERSO : bolhas uniformes
        elseif theta > 60/180*pi && JL >= 3*JG-...
                1.15*(dRho*surTen*g/DenL^2)^(1/4)*sin(theta)
                pattern = 1; % DISPERSO : bolhas distorcidas
        elseif JLcrit < JL && JL < 0.48*JG/0.52
                pattern = 2 ; % SEPARADO : Semianular
        elseif theta > 70/180*pi \&\& JL >= sqrt(g*D) * ...
                ((L/D)/40.6-0.22) - JG
                pattern = 3; % INTERMITENTE : golfadas instaveis
        else
                pattern = 3; % INTERMITENTE : golfadas
        end
end
```

## 4 Força de Atrito e Fração de vazio no escoamento disperso (AlphaTauDispersed v1.m)

- Será necessárias a função para calcular a fração de líquido no escoamento disperso (*liquidFractionDispersed.m*).
- Definição da função

```
[CoB, VinfB, RS] = liquidFractionDispersed ...
       (JG, J, DenL, DenG, VisL, VisG, surTen, D, theta, dRho, g);
Co = CoB:
VGJ = VinfB:
alfa = 1-RS \% CONFERIR
DenS = (1-RS)*DenG + RS * DenL;
VisS = (1-RS)*VisG + RS * VisL;
ReS = DenS * J * D / VisS :
DS = D:
CfS = (-3.6 * log((rug / (3.7*DS)).^1.11 + 6.9/ReS)).^(-2);
tauWS = CfS * DenS * J * abs(J) / 2 ;
TWS = tauWS * S / A;
```

```
beta = 0;
TW = TWS;
```

## 5 Força de Atrito e Fração de vazio no escoamento separado (AlphaTauSeparated $_v1.m$ )

- Serão necessárias as funções para calcular a espessura do filme no escoamento separado (filmThickSeparated.m) e a fração de líquido no escoamento disperso (liquidFractionDispersed.m).
- Definição da função

```
function [alpha, TW] = AlphaTauSeparated ...
  (JG, JL, J , DenG, DenL, VisG, VisL, ...
  surTen, D, A, theta, rug)
```

```
% Wallis (Tabela4.3) 

ED = 1- exp ( -0.125 * (1e4*JG*VisG* ... (DenG/DenL).^(1/2) / surTen - 1.5 ) );
RD = ED * JL / (JG + ED*JL);
```

```
DenF = DenL: VisF = VisL:
DenC = (1-RD)*DenG + RD * DenL:
VisC = (1-RD)*VisG + RD * VisL;
[HF,RF,SI] = filmThickSeparated(JG, JL, J , ...
       DenC , DenF , VisC , VisF , D , A , theta , rug , surTen)
[CoB, VinfB, RS] = liquidFractionDispersed . . .
       (JG, J, DenL, DenG, VisL, VisG, surTen, D, theta, dRho, g);
Co = CoB: VGJ = VinfB:
alfa = 1-RS \% CONFERIR
DenS = (1-RS)*DenG + RS * DenL;
VisS = (1-RS)*VisG + RS * VisL;
ReS = DenS * J * D / VisS;
DS = D:
CfS = (-3.6 * log((rug / (3.7*DS)).^1.11 + 6.9/ReS)).^(-2);
tauWS = CfS * DenS * J * abs(J) / 2;
TWS = tauWS * S / A:
beta = 0: TW = TWS:
```

## 6 Força de Atrito e Fração de vazio no escoamento intermitente (Alpha Tau Intermittent v1.m)

- Serão necessárias as funções para calcular a espessura do filme no escoamento separado (filmThickSeparated.m) e a fração de líquido no escoamento disperso (liquidFractionDispersed.m).
- Definição da função

```
function [alpha, TW] = AlphaTauIntermittent...
  (JG, JL, J , DenG, DenL, VisG, VisL, ...
  surTen, D, A, theta, rug)
```

```
DenC = DenG ;
DenF = DenL ;
VisC = VisG ;
VisF = VisL ;

% Frequency, Gregory & Scott (1969)
f = 0.026 * (JL * (19.75/J + J) * (g*D) )^(6/5) ;

% Liquid fraction in the slug
% Gregory et al (1978)
RS = ( 1 + (J/8.66)^1.39 )^(-1) ;
```

```
UT = 1.2 + 0.35 \text{ sqrt}(g*D) * \sin(theta);
CoB = 1 + 0.2 * (sin(theta))^2;
VinfB = 1.54;
UB = CoB * J + VinfB:
Co = CoT:
VGJ = VinfT;
alpha = JG / (Co*J+VGJ);
if z = L
        %%%
       LF = zF:
       LS = UT / f - LF ; %4.27
        TWC = tauWC * SC / A ; \% 5.28
        TWS = tauWS * SS / A;
end
DenS = (1-RS)*DenG + RS * DenL;
VisS = (1-RS)*VisG + RS * VisL;
ReS = DenS * J * D / VisS;
DS = D;
```

```
 \begin{array}{l} \mathsf{CfS} = ( \ -3.6 \ * \ \mathsf{log}( \ (\mathsf{rug} \ / \ (3.7 * \mathsf{DS})) \,.^{\,} 1.11 \ + \ 6.9 / \mathsf{ReS} \ )) \ .^{\,} (-2) \ ; \\ \mathsf{tauWS} = \ \mathsf{CfS} \ * \ \mathsf{DenS} \ * \ \mathsf{J} \ * \ \mathsf{abs}(\mathsf{J}) \ / \ 2 \ ; \\ \mathsf{TWS} = \ \mathsf{tauWS} \ * \ \mathsf{S} \ / \ \mathsf{A} \ ; \\ \\ \mathsf{Wbeta} \ < 1; \\ \mathsf{TW} = \ \mathsf{TWS}; \\ \end{array}
```

## 7 Espessura do filme de líquido no escoamento separado (*filmThick-Separated.m*)

• Definição da função

```
while f1 > tol
        if interface == 1
                lambda = 2*acos(1-2*delta);
               SC = D * (pi - lambda/2.);
                SF = D * lambda/2;
                SI = D * sin (lambda/2);
                DC = D * (1 + (sin(lambda/2) - sin(lambda)/2)
                   / (2 * (2*pi-lambda+sin(lambda)))^{-1};
               DF = D * (1-\sin(\lambda)/\lambda)/\lambda;
                RF = (lambda - sin(lambda)) / (2*pi);
        else
               SC = 0.00
               SF = pi * D:
                SI = pi * D * (1 - 2*delta);
               DC = D * (1 - 2*delta):
               DF = D * (4 * delta * (1-delta));
               RF = 4 * delta * (1-delta);
       end
       % Wallis (Tabela4.3)
       ED = 1 - \exp(-0.125 * (1e4*JG*VisC* (DenC/DenF).^(1/2))
           / surTen - 1.5);
       RD = ED * JL / (JG + ED*JL);
```

```
% Line 5
UC = (JG + ED * JL) / (1-RF);
UF = (JL - ED * JL) / RF;
%Line 6
ReC = DenC * UC * DC / VisC;
ReF = DenF * UF * DF / VisF;
%Line 7
CfC = (-3.6 * log((rug / (3.7*DC)).^1.11 + 6.9/ReC))
   .^{(-2)};
CfF = (-3.6 * log((rug / (3.7*DF)).^1.11 + 6.9/ReF))
   .^{(-2)};
if interface == 2
        CfI = CfC * (1+300*delta);
elseif JG<=15
        CfI = 0.014;
else
        CfI = 0.0625 * (log(15/ReC + 2.3*delta/3.715))
            ).^{-2};
end
```

```
%Line 8
tauWC = CfC * DenC * UC * abs(UC) / 2.;
tauWF = CfF * DenF * UF * abs(UF) / 2.;
taul = Cfl * DenC * (UC-UF) * abs(UC-UF) / 2
if interface == 1
        lambda = bisectionMethod(@(x)( ... 
                ( tauWF * (D .* x./2) ./ A ) - ...
( ( ((x-\sin(x))./(2*pi)) / (1-(x-\sin(x))
                    ./(2*pi)) ) .* tauWC * ( D * (pi - x
                    (./2) ) ./A ) - ...
                 (1./(1-(x-\sin(x))./(2*pi))*(
                    taul .* ( D * \sin(x./2) ) ./ A) ) +
                 (((x-\sin(x))./(2*pi))*dRho*g*sin(
                   theta))...
                 ), 0.01 , .49 );
        delta = 1/2 * (1 - \cos(lambda/2));
        HF = delta * D :
        SC = D * (pi - lambda/2.);
        SF = D * lambda/2;
        SI = D * sin (lambda/2);
```

```
RF = 4* (lambda-sin(lambda)) / (2*pi) ;
                        % Return [alpha, RF, SF, SC, tauWF, tauWC, SI]
                else \% interface \Longrightarrow 2
                        delta = bisectionMethod(@(x)( ... 
                                ( tauWF * (pi*D) / A ) - \dots
                                ((1./(1-4*x.*(1-x)))*taul.*(pi
                                   *D*(1-2*x) ) / A ) + ...
                                (4*x.*(1-x).*dRho*g*sin(theta))...
                                ), .05 , .45);
                        HF = delta * D
                        SI = pi * D * (1 - 2*delta)
                        RF = 4 * delta * (1-delta)
                end
                alfa = (1-RD)*(1-RF)
        end
elseif model = 2 % model based on kinematic law of drift
        Co = 0: VGJ = 0:
end
```

## 8 Fração de líquido no esocamento disperso (*liquidFractionDispersed.m*)

• Definição da função

```
function [CoB, VinfB, RS] = liquidFractionDispersed ...
    (JG, J , DenL, DenG, VisL, VisG, ...
    surTen, D, theta, dRho, g)
```

### 9 Método da Bisseção (bisectionMethod.m)

• Definição da função

```
if f(a)*f(b)>0
       disp('Wrong choice')
        p=0:
else
        p = (a + b)/2;
        err = abs(f(p));
        while err > 1e-7
                 if f(a)*f(p)<0
                        b = p;
                 else
                         a = p;
                end
                p = (a + b)/2;
                err = abs(f(p));
        end
end
```

## 10 Programa de Cálculo da Fração de vazio e Tensão de cisalhamento no Escoamento Intermitente

• F: líquido; C: gás

$$\mathsf{DenC} = \mathsf{DenG}$$
 ;  $\mathsf{DenF} = \mathsf{DenL}$  ;  $\mathsf{VisC} = \mathsf{VisG}$  ;  $\mathsf{VisF} = \mathsf{VisL}$  ;

• Frequência de Gregory & Scott (69) :

$$f = 0.026 \ J_L * \left[ \left( \frac{19.75}{J} + J \right) * (gD) \right]^{6/5} = 0.0813$$

$$f = 0.026 * (JL * (19.75/J + J) * (g*D) )^(6/5) ;$$

• Fração de Líquido de Gregory et al (78) :

$$R_S = (1 + (J/8.66)^{1.39})^{(-1)} = 0.9526$$

$$RS = (1 + (J/8.66)^1.39)^(-1)$$
;

Velocidade de translação da bolha alongada:

$$U_T = 1.2 + 0.35\sqrt{gD}\,\sin(\theta)$$

```
% calculation of UT  
Fr = J \ / \ (dRho*g*D/DenL \ )  
Eo = dRho*g*D^2/surTen \ ;  
if Fr < 3.5  
CoT = 1 + 0.2 * (sin(theta))^2 \ ;  
CinfT = (0.542 - 1.76 \ / (Eo^0.56)) * cos(theta) + ...  
(0.345*sin(theta)) \ / \ (1+3805*(Eo^0-3.06))^0.58 \ ;  
else  
CoT = 1.2 \ ;  
CinfT = (0.345*sin(theta)) \ / \ (1+3805*(Eo^0-3.06))^0.58 \ ;  
end  
VinfT = CinfT * \ (dRho*g*D/DenL)^(1/2) \ ;  
UT = 1.2 + 0.35 * sqrt(g*D) * sin(theta);
```

• Velocidade das bolhas dispersas:

$$U_B = C_{0B} J + V_{\infty B} = 1$$

### 

ullet Cálculo de lpha

$$\alpha = \frac{J_G}{C_0 J + V_{GJ}} = \frac{J_G}{C_{0T} J + V_{\infty T}} = 0.41$$

```
Co = CoT ;
VGJ = VinfT ;
alpha = JG / ( Co*J+VGJ ) ;
```

- Cálculo da espessura do filme (VER PROGRAMA SEGUINTE)
- Cálculo da Força de atrito no filme

$\rho_S = (1 - R_S)  \rho_G + R_S \rho_L$	$\mu_S = (1 - R_S)\mu_G + R_S\mu_L$	$Re_S = \frac{\rho_S V}{R}$
$C_{fS} = \left\{ -3.6 * log \left[ \frac{\varepsilon}{(3.7D_S)^{1.11}} + \frac{6.9}{Re_S} \right] \right\}^{-2} = 0.0031$	$\tau_{WS} = C_{fS} * Den_S * J *  J /2 = 1.47$	$T_{WS} = \frac{\tau_W}{2}$
r P(L)	$T_W = \beta (T_{WC} + T_{WF}) + (1 - \beta) T_{WS} = 365.67$	

```
DenS = (1-RS)*DenG + RS * DenL;
VisS = (1-RS)*VisG + RS * VisL;
ReS = DenS * J * D / VisS;
DS = D;
CfS = ( -3.6 * log( (rug / (3.7*DS)).^1.11 + 6.9/ReS )) .^(-2);
tauWS = CfS * DenS * J * abs(J) / 2;
TWS = tauWS * S / A
beta = (LF * PL/P) / ( LF *PL/P + LS )
TW = beta * (TWC + TWF ) + (1-beta)*TWS
```

## 11 Programa de cálculo do perfil da bolha alongada

• Cálculo do  $\delta_{INICIAL} = 0.90$ :

$$solve(f) = R_F - \frac{\lambda - sin(\lambda)}{2\pi} = 0$$

```
interface = 1:
tol = 1e-8;
LF = 0:
|\%\%\% _{7}F = 0 :
dHF = (1e-4)*D ;
a = (1e-8)*D ;
b = (1-1e-8)*D;
if RS < 1
       RF = RS: %planar interface
       HF = bisectionHL(RF,D,a,b,tol);
else
       HF = D - dHF:
end
delta0 = HF/D
function HF = bisection HL(RF, D, a, b, tol)
err = 1;
while abs(err) > tol
```

```
p = (a+b)/2.;
        fa = funnHF(a, RF, D);
        fb = funnHF(b, RF, D);
        fp = funnHF(p, RF, D);
       %Bisection Method
        if fa*fp<0
               b = p;
        else
               a = p;
        end
        err = abs(b-a);
end
HF = p;
end
function
f=funnHF(HF, RF, D)
delta = HF/D;
lambda = 2 * acos(1 - (2*delta));
f = RF - (lambda - sin(lambda)) / (2*pi);
end
```

• Cálculo da derivada: Primeira iteração com  $\delta=0.72$  para o primeiro  $\frac{dH}{dz}<0$ 

$$\frac{dh}{dz} = \frac{\frac{\tau_f S_f}{A_f} - \frac{\tau_G S_G}{A_G} - \tau_I S_I \left(\frac{1}{A_F} + \frac{1}{A_G}\right) + \Delta \rho \ g \ sin\beta}{\Delta \rho \ g \ cos\beta - \rho_L v_F \frac{(u_t - u_L)}{R_F^2} \frac{dR_F}{dh} - \rho_G v_G \frac{(u_t - u_B)(1 - R_F)}{(1 - R_F)^2} \frac{dR_F}{dh}} = -69.4$$

```
dhFdzF0=derivada (HF, J, DenC, DenF);
% delta dH1= dhFdzF/ %
while derivada (HF, J, DenC, DenF)>0
        HF = HF - dHF:
end
delta1 = HF/D
dhFdzF1=derivada (HF, J, DenC, DenF)
h=HF:
dh=dHF:
i = 0:
z=0;
function dhdz = derivada(hf,um,DenC,DenF)
```

```
Rf = area(hf)/area(D) :
uf = (um - vbolha(um)*(1-Rf))/Rf;
ug = (um - Rf*uf)/(1-Rf);
ut = vbolha(um);
dRdh = (4/(pi*D))*sqrt(1-(2*hf/D-1)^2);
dhdz=0.5*fator(rhof, Dh(hf, 'l'), uf, mif)*rhof*uf*abs(uf)*perimetro(hf, 'l')/
   area(hf) ...
      - 0.5* fator(rhog, Dh(hf, 'g'), ug, mig)*rhog*ug*abs(ug)*perimetro(hf, 'g')/
         area (D-hf) ...
      - 0.5 * fator(rhog, Dh(hf, 'g'), ug, mig) * rhog * (ug-uf) * abs(ug-uf) * perimetro(
         hf, 'i') *(1/area(hf)+1/area(D-hf)) ...
      + (rhof-rhog)*g*sin(angulo(theta));
dhdz = dhdz/((rhof-rhog)*g*cos(angulo(theta))-rhof*(ut - uf)*(ut-um)*dRdh/(
   Rf^2));
end
function A=area(h)
global D
A = pi - acos(2*h/D-1) + (2*h/D-1)*sqrt(1-(2*h/D-1)^2);
A = A*0.25*D^2:
end
function theta = angulo(theta)
```

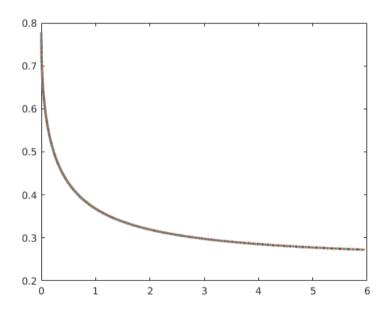
```
theta = theta*pi/180;
end
function
f=fator(rho, Dh, v, mi)
Re = rho*Dh*v/mi;
f = \max(0.079 * Re^{(-0.25)}, 16 * Re^{(-1)});
end
function S=perimetro(h, char)
 global D
if (char='l')
S = D*(pi-acos(2*h/D-1));
elseif (char=='g')
S = D*acos(2*h/D-1);
else
S = D*sqrt(1-(2*h/D-1)^2);
end
end
function [TWC,TWF,UT]=TWCTWF...
```

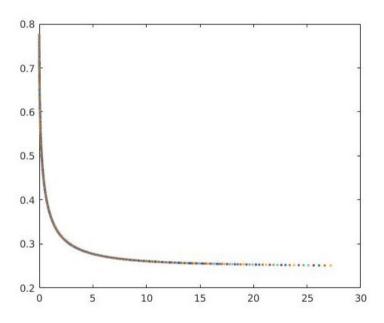
```
(HF, JG, JL, DenC, DenF, VisC, VisF, g, D, A, rug, surTen, dRho, theta,
  interface)
delta = HF/D
lambda = 2 * acos(1 - (2*delta));
SC = D * (pi-lambda/2):
SF = D * lambda/2 ;
SI = D * sin(lambda/2);
DC = D * (1 + (sin(lambda/2) - sin(lambda)/2) / ...
      (2 * (2*pi-lambda*sin(lambda)))^{-1};
DF = D * (1-\sin(\lambda)/\lambda)/\lambda;
RF = (lambda - sin(lambda)) / (2*pi)
ED = funED(4, JG, JL, DenC, DenF, VisC, VisF, g, D, surTen, dRho);
UC = (JG + ED*JL) / (1-RF);
UF = (JL - ED*JL) / RF;
J = JG + JL:
Fr = J / (dRho*g*D/DenF)^(1/2);
Eo = dRho*g*(D^2)/surTen
if Fr < 3.5
       CoT = 1+0.2*(sin(theta))^2;
        CinfT = (0.542 - 1.76/(Eo^{.56}))*cos(theta) + ...
                   (0.345 / (1+3805*(Eo^3.06))^0.58) * sin(theta);
```

```
else
       CoT = 1.2:
       CinfT = (0.345 / (1+3805*(Eo^3.06))^0.58) * sin(theta);
end
VinfT = CinfT * (dRho*g*D/DenF)^(1/2) ;
UT = CoT * J + VinfT:
ReC = DenC * UC * DC / VisC;
ReF = DenF * UF * DF / VisF;
CfC = (-3.6 * log(rug/(3.7*DC)^1.11 + 6.9/ReC)^-)^-2;
CfF = (-3.6 * log(rug/(3.7*DF)^1.11 + 6.9/ReF))^-2;
tauWC = CfC * DenC * UC * abs(UC) / 2;
tauWF = CfF * DenF * UF * abs(UF) / 2;
TWC = tauWC * SC / A; TWF = tauWF * SF / A;
end
function ED = funED(model, JG, JL, DenC, DenF, VisC, VisF, g, D, surTen,
  dRho )
        % Wallis (Tabela4.3)
ReL = DenF * JL * D / VisF;
We1 = (DenC * JG^2 * D / surTen) * (dRho / DenC)^(1/3);
if model==1
       % Wallis (1969)
```

```
phi = 1e4 * JG * VisC / surTen * (DenC/DenF)^0.5;
       ED = 1 - \exp(-0.125 * (phi - 1.5));
elseif model==2
       % Oliemans (1986)
        Coef = (10^{-2.52})*(DenC^{0.18})*(DenF^{1.08})*(VisC^{0.28})*...
            (VisF^0.27)*(JG^1.44)*(JL^0.7)*(surTen^-1.8)*(g^0.46)*(D^1.72);
       ED = Coef/(Coef+1):
elseif model == 3
       % Ishii & Mishima (1989)
        ED = \tanh (7.25e-7 * ReL^{(1/4)} * We1*(5/4));
else
       % Sawant et al. (2008)
        ReLmin = 250*log(ReL) - 1265;
        Em = 1 - ReLmin/ReL;
        a = 2.31e-4 * ReL^-0.35 ;
        ED = Em * tanh (a * We1^1.25);
end
end
```

- Cálculo da altura de equilíbrio:
  - 1. Critério de parada: %Erro = 0.5% (Vinicius)





• Cálculo das tensões de cisalhamento e força de atrito

$$-\tau_{WC} = C_{fC} * Den_C * U_C * |U_C|/2 = 0.0013 \ N/m^2$$

$$-\tau_{WF} = C_{fF} * Den_F * U_F * |U_F|/2 = 8.54 N/m^2$$

$$-T_{WC} = \frac{\tau_{WC} * S}{A} = 0.13N$$

$$-T_{WF} = \frac{\tau_{WF}*S}{A} = 512N$$

• Cálculo do comprimento do pistão:

## 12 Seção do programa para calcular a pressão na em determinada seção

• Resolver a EDO

$U_L(i) =$	$\mu_S = (1 - R_S)\mu_G + R_S\mu_L$	$Re_S = \frac{\rho_S}{2}$
$C_{fS} = \left\{ -3.6 * log \left[ \frac{\varepsilon}{(3.7D_S)^{1.11}} + \frac{6.9}{Re_S} \right] \right\}^{-2} = 0.0031$	$\tau_{WS} = C_{fS} * Den_S * J *  J /2 = 1.47$	$T_{WS} = \frac{\tau_W}{T_{WS}}$
$\beta = \frac{L_F \frac{P(L)}{L}}{L_F \frac{P(L)}{L} + L_S} = 0.47$	$T_W = \beta (T_{WC} + T_{WF}) + (1 - \beta) T_{WS} = 365.67$	