

La Rioja, 10 de Febrero de 2020

**Sres. HILADO S.A. Planta 2**  
**At: Enrique Spapperi**  
**Cel: 1158086258**  
**Email: espapperi@tnplatex.com**  
**Cotización ID: 115**

**Ref.: PRESUPUESTO: SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE ACEITE**

**DETALLE DE LOS TRABAJOS A REALIZAR: PRENSA VERTICAL**

1. En primera instancia se deberá retirar la tapa
2. traer al taller de Gruvial para realizar el trabajo de colocación de enterroscas con caños de 1 pulgada a los que denominamos chupadores una vez realizado ese trabajo se volverá a la fábrica, con la tapa terminada y las mangueras de 1 pulgada AT R2 flexible, de acuerdo a la medida relevada y 2 tramos de la misma para que un tramo realice la succión y otro el retorno. A la misma se le fabricara una bandeja con hierro ángulo y planchuela, la cual sostendrá y guiará la manguera y se amurará a dicha prensa.

Una vez realizado este trabajo se procederá a la nivelación de la prensa, que consiste en aflojar bulones, se levantará con auto elevador, se tomará las medidas correctas y de acuerdo a eso, se colocará suplementos metálicos, hasta llegar al nivel óptimo.

Por último se retirará la tapa de la prensa, que es donde se encuentra el paquete de válvulas, en donde se solicitó sacar perdidas. La misma se levantará, se limpiará bien (ya que tiene mucho pegamento), se pondrá un sellador nuevo, se colocarán bulones faltando y se controlará que no hallas perdidas nuevas, de ser así se corregirán, (teniendo en cuenta que el tiempo se encuentra considerado en el presupuesto, no así algún repuesto nuevo que aparezca).

**1. PRENSA HORIZONTAL**

Se considera realizar el mismo trabajo que la presa anterior con la diferencia que no lleva nivelación, ni corrección de pérdidas.

En primera instancia se deberá sacar la tapa y traer al galpón para realizar el trabajo de colocarle a la misma unas enterroscas con unos caños de 1 pulgada a los que denominamos chupadores, una vez realizado ese trabajo se volverá a la fábrica, con la tapa terminada y las mangueras de 1 pulgada AT R2 flexible, de acuerdo a la medida relevada y 2 tramos de la misma para que un tramo realice la succión y otro el retorno. A la misma se le fabricará una bandeja con hierro ángulo y planchuela, la cual sostendrá y guiará la manguera y se amurará a dicha prensa.


**Plazo de oferta:** 15 días corridos a partir del día de la fecha.

**Forma de pago**

: cheque y/o transferencia bancaria.

**Disponibilidad:** Sujeto al momento de la confirmación del trabajo.

**Modalidad de pago:** A convenir.



Atte.  
Por GRU-VIAL  
Lic. Paula Madoz



(0380) 4433608  
(0380) 154211565  
(0380) 154613732



info@gruvial.com.ar  
www.gruvial.com.ar



Ruta Provincial N° 5KM. 6 ½