

Proyecto Final

Entrega de Proyecto Final del curso de SQL

1. Descripción de la temática

Introducción

Descripción General: Sistema de Gestión de Logística de Materiales y Mantenimiento de Vehículos.

Contexto o Idea Principal: Este proyecto consiste en el diseño de una base de datos orientada a la gestión logística de materiales y la planificación del mantenimiento de vehículos de una empresa. Se busca centralizar la información de materiales, proveedores, órdenes de trabajo, movimientos de stock y documentos de compra, permitiendo mejorar la trazabilidad, planificación y eficiencia operativa.

Objetivos

Metas Específicas:

- Crear una base de datos relacional que organice de forma estructurada la información relacionada con materiales, proveedores, mantenimiento y stock.
- Establecer relaciones entre las entidades para facilitar el seguimiento y la consulta de datos logísticos y de mantenimiento.
- Permitir una gestión eficiente del inventario y una trazabilidad clara de las órdenes de trabajo.

Áreas a Cubrir:

- Materiales: Información detallada de los insumos y repuestos utilizados.
- Proveedores: Registro de los proveedores de materiales, insumos y repuestos.
- Órdenes de Trabajo: Seguimiento de intervenciones de mantenimiento preventivo y correctivo en vehículos.
- Movimientos de Stock: Control de entradas y salidas de materiales en almacenes.
- Documentos de Compra: Información vinculada a adquisiciones y pedidos realizados.

Impacto:

- Mayor trazabilidad de materiales y repuestos.
- Optimización de la planificación del mantenimiento vehicular.
- Mejora en la eficiencia de inventarios y procesos de compra.
- Generación de reportes útiles para análisis operativo y toma de decisiones estratégicas.



Situación problemática

Identificación del Problema: La empresa enfrenta dificultades para gestionar adecuadamente la logística de materiales y el mantenimiento de sus vehículos debido a la dispersión de la información, el uso de herramientas no integradas y la falta de trazabilidad.

Deficiencias del Sistema Actual:

- Información fragmentada en formatos no unificados (papel, hojas de cálculo).
- Dificultad para rastrear el uso y movimiento de materiales.
- Planeamiento deficiente de las tareas de mantenimiento.
- Procesos de compra poco coordinados.
- Ausencia de reportes claros para respaldar decisiones.

Solución Propuesta:

- Integrar toda la información clave en un solo sistema.
- Mejorar la trazabilidad de materiales y el historial de mantenimiento.
- Optimizar la planificación del mantenimiento preventivo y correctivo.
- Coordinar los procesos de compra y la gestión de inventarios.
- Generar informes automatizados para el control y la mejora continua.

Modelo de negocio

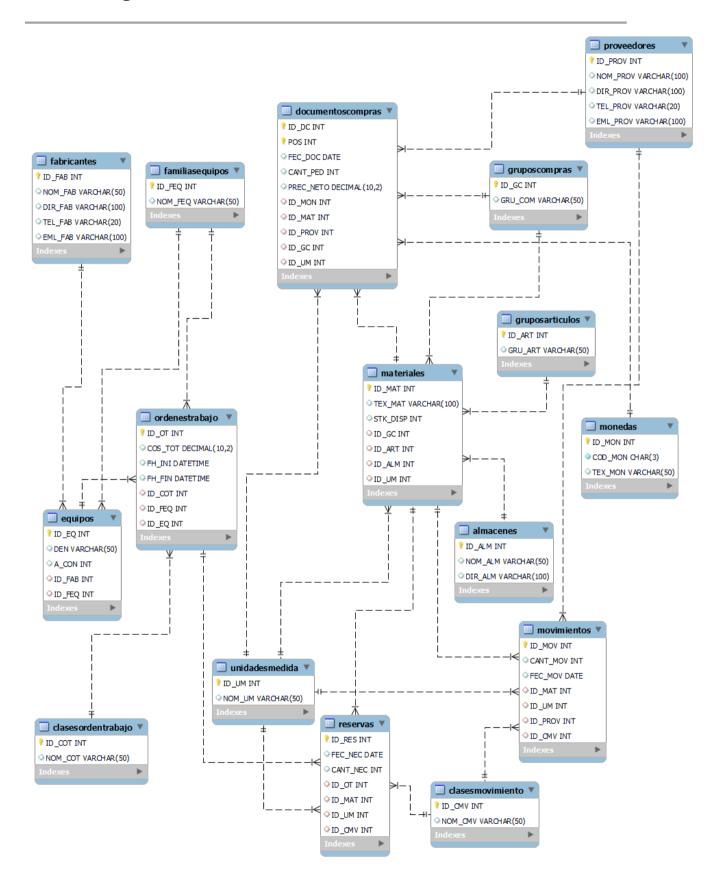
Descripción Abstracta de la Organización: La organización es una empresa del sector logístico que requiere asegurar la continuidad de sus operaciones mediante una adecuada gestión de materiales y del mantenimiento de su flota de vehículos.

Función y Propósito:

- Optimizar la administración del inventario de materiales y repuestos.
- Mejorar la planificación, ejecución y control del mantenimiento de la flota.
- Brindar información confiable para la toma de decisiones estratégicas.
- Reducir costos operativos y tiempos de inactividad de los vehículos.



2. Diagrama entidad relación





3. Listado de tablas

Tabla: Materiales

Descripción: Contiene información detallada sobre los materiales utilizados para el mantenimiento de vehículos.

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Material	ID_MAT	INT	PK
Texto material	TEX_MAT	VARCHAR(100)	
Stock disponible	STK_DISP	INT	
ID Grupo de compras	ID_GC	INT	FK
ID Grupo de artículos	ID_GA	INT	FK
ID Almacén	ID_ALM	INT	FK
ID Unidad de medida	ID_UM	INT	FK

Tabla: Documentos de compras

Descripción: Registro de los documentos relacionados con las compras de repuestos.

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Documento compras	ID_DC	INT	PK
Posición	POS	INT	
Fecha documento	FEC_DOC	DATE	
Cantidad de pedido	CANT_PED	INT	
Precio neto	PREC_NETO	DECIMAL(10,2)	
Moneda	MONEDA	VARCHAR(10)	
ID Material	ID_MAT	INT	FK
ID Proveedor	ID_PROV	INT	FK
ID Grupo de compras	ID_GC	INT	FK
ID Unidad de medida	ID_UM	INT	FK



		•	u	~~	$\hat{}$	Ľ٦	/as
ı a	9	a.	п	63	ᆮ	ı١	ıası

Descripción: Gestiona la reserva de materiales para órdenes de trabajo.

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves	
ID Reserva	ID_RES	INT	PK	
Fecha de necesidad	FEC_NEC	DATE		
Cantidad necesaria	CANT_NEC	INT		
ID Orden de trabajo	ID_OT	INT	FK	
ID Material	ID_MAT	INT	FK	
ID Unidad de medida	ID_UM	INT	FK	
ID Clase de movimiento	ID_CMV	INT	FK	

Tabla: Movimientos

Descripción: Registra movimientos de stock o materiales.

Descripción: Registra movimientos de stock o materiales.				
Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves	
ID Movimiento	ID_MOV	INT	PK	
Cantidad de movimiento	CANT_MOV	INT		
Fecha de movimiento	FEC_MOV	DATE		
ID Material	ID_MAT	INT	FK	
ID Unidad de medida	ID_UM	INT	FK	
ID Proveedor	ID_PROV	INT	FK	
ID Clase de movimiento	ID_CMV	INT	FK	



Descripción: Contiene los grupos de compras definidos por la empresa.

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves	
ID Grupo de compras	ID_COM	INT	PK	
Nombre Grupo de compras	GRU_COM	VARCHAR(50)		

Tabla: Grupo de artículos

Descripción: Clasificación de materiales según tipo

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Grupo de artículos	ID_ART	INT	PK
Nombre Grupo de artículos	GRU_ART	VARCHAR(50)	

Tabla: Almacenes

Descripción: Lista los almacenes físicos utilizados por la empresa.

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Almacén	ID_ALM	INT	PK
Nombre Almacén	NOM_ALM	VARCHAR(50)	
Dirección Almacén	DIR_ALM	VARCHAR(100)	

Tabla: Proveedores

Descripción: Contiene información de los proveedores.

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Proveedor	ID_PROV	INT	PK
Nombre Proveedor	NOM_PROV	VARCHAR(100)	
Dirección Proveedor	DIR_PROV	VARCHAR(100)	
Teléfono Proveedor	TEL_PROV	VARCHAR(20)	
E-mail Proveedor	EML_PROV	VARCHAR(100)	



Tabla: Clases de movimiento

Descripción: Indica el tipo de movimiento del stock.

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Clase de movimiento	ID_CMV	INT	РК
Nombre Clase de movimiento	NOM_CMV	VARCHAR(50)	

Tabla: Unidades de medida

Descripción: Define las unidades de medida empleadas.

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Unidad de medida	ID_UM	INT	PK
Nombre Unidad de medida	NOM_UM	VARCHAR(50)	

Tabla: Ordenes de trabajo

Descripción: Detalla las órdenes de mantenimiento de vehículos.

Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Orden de trabajo	ID_OT	INT	PK
Costos totales	COS_TOT	DECIMAL(10,2)	
Fecha y hora de inicio	FH_INI	DATETIME	
Fecha y hora de fin	FH_FIN	DATETIME	
ID Clase orden de trabajo	ID_COT	INT	FK
ID Familia de equipo	ID_FEQ	INT	FK
ID Equipo	ID_EQ	INT	FK



FK

Table Forders			
Tabla: Equipos			
Descripción: Representa los equipos/vehículos disponibles.			
N. J.			
Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Equipo	ID_EQ	INT	PK
Denominación	DEN	VARCHAR(50)	
Año de construcción	A_CON	INT	
ID Fabricante	ID_FAB	INT	FK

INT

Tabla: Familias equipos			
Descripción: Clasifica a los equipos en familias.			
Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Familia de equipo	ID_FEQ	INT	PK
Nombre Familia equipo	NOM_FEQ	VARCHAR(50)	

ID Familia de equipo

ID_FEQ

Tabla: Clases orden de trabajo			
Descripción: Clasifica las órdenes de mantenimiento por tipo.			
Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Clase orden de trabajo	ID_COT	INT	PK
Nombre Clase orden trabajo	NOM_COT	VARCHAR(50)	

Tabla: Fabricantes			
Descripción: Contiene datos del fabricante de equipos.			
Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Fabricante	ID_FAB	INT	PK
Nombre Fabricante	NOM_FAB	VARCHAR(50)	
Dirección Fabricante	DIR_FAB	VARCHAR(100)	



Teléfono Fabricante	TEL_FAB	VARCHAR(20)	
E-mail Fabricante	EML_FAB	VARCHAR(100)	

Tabla: Moneda			
Descripción: Contiene información de las diferentes monedas			
Nombre del campo	Abreviatura	Tipo de datos	Tipos de claves
ID Moneda	ID_MON	INT	PK
Código Moneda	COD_MON	CHAR(3)	
Texto Moneda	TEX_MON	VARCHAR(100)	

4. Archivo SQL

A continuación, se coloca un enlace con el script para creación de tablas: <u>Link Script SQL - Github</u>

5. Vistas

Vistal:

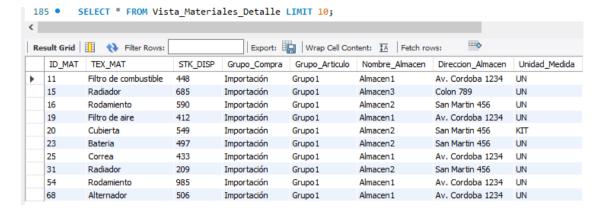
Nombre de la vista: Vista_Materiales_Detalle

Descripción: Esta vista combina información de la tabla Materiales con sus atributos relacionados de las tablas GruposCompras, GruposArticulos, Almacenes y UnidadesMedida. Proporciona un detalle completo de cada material, incluyendo los nombres descriptivos de sus grupos de compra y artículo, el nombre y dirección del almacén donde se guarda, y la unidad de medida.

Objetivo: Proporcionar una visión consolidada y legible de todos los materiales en el sistema. Permite a los usuarios y aplicaciones consultar fácilmente las características y la ubicación de cualquier material sin tener que realizar múltiples JOINs con las tablas de referencia. Facilita el análisis de inventario, la categorización y la gestión de materiales.

Tablas/Datos: Materiales, GruposCompras, GruposArticulos, Almacenes, UnidadesMedida.





Vista2:

Nombre de la vista: Vista_Ordenes_Trabajo_Extendida

Descripción: Esta vista proporciona un resumen detallado de las órdenes de trabajo, incluyendo los costos totales, las fechas de inicio y fin, el tipo de orden (obtenido de ClasesOrdenTrabajo), y la denominación, familia y año de construcción del equipo asociado, combinando datos de OrdenesTrabajo, ClasesOrdenTrabajo, Equipos y FamiliasEquipos

Objetivo: Ofrecer una visión completa y consolidada de las órdenes de trabajo y su relación con los equipos. Esto es fundamental para el seguimiento del mantenimiento, la planificación de recursos, el análisis de costos por tipo de trabajo y equipo, y la evaluación de la eficiencia operativa. Permite un acceso rápido a información clave para la gestión de mantenimiento.

Tablas/Datos: OrdenesTrabajo, ClasesOrdenTrabajo, Equipos, FamiliasEquipos.



Vista3:

Nombre de la vista: Vista_Documentos_Compras_Material

Descripción: Esta vista combina los detalles de los documentos de compra con la información de los Materiales, Proveedores, Monedas, UnidadesMedida y GruposCompras involucrados. Muestra la cantidad pedida, el precio neto, la moneda, el material comprado con su descripción, la unidad de medida, los datos del proveedor (nombre y email) y el grupo de compra del material.

Objetivo: Facilitar el análisis y la auditoría de las transacciones de compra. Permite a los usuarios rastrear los materiales adquiridos, sus costos, y los proveedores correspondientes de manera unificada y legible. Es útil para el control de gastos, la gestión de inventario, la evaluación del rendimiento de los proveedores y el análisis de costos por grupo de compra.



Tablas/Datos: DocumentosCompras, Materiales, Proveedores, Monedas, UnidadesMedida, GruposCompras.



Vista4:

Nombre de la vista: Vista_Reservas_Material_OT

Descripción: Esta vista muestra las reservas de materiales realizadas para las órdenes de trabajo. Detalla el ID de la reserva, la fecha de necesidad, la cantidad y unidad de medida necesaria, el ID de la orden de trabajo para la que se reservó el material, la descripción del material reservado y la clase de movimiento asociado a la reserva.

Objetivo: Proporcionar visibilidad sobre la demanda de materiales por parte de las órdenes de trabajo. Esto ayuda en la planificación del inventario, la asignación de recursos, el seguimiento de la utilización de materiales en proyectos de mantenimiento y la optimización de los procesos de suministro.

Tablas/Datos: Reservas, OrdenesTrabajo, Materiales, UnidadesMedida, ClasesMovimiento.



Vista5:

Nombre de la vista: Vista_Movimientos_Material_Proveedor

Descripción: Esta vista rastrea los movimientos de materiales. Incluye el ID del movimiento, la cantidad y fecha del movimiento, la descripción del material afectado, su unidad de medida, el nombre y email del proveedor asociado y el tipo de movimiento (ej. entrada por compra, salida por consumo).

Objetivo: Permitir un seguimiento detallado del flujo de materiales en el inventario. Es esencial para la auditoría de inventario, la reconciliación de stock, la identificación de tendencias de movimiento y la gestión de la relación con los proveedores en función de las entradas/salidas de material. Proporciona una visión integral de la trazabilidad del material.

Tablas/Datos: Movimientos, Materiales, UnidadesMedida, Proveedores, ClasesMovimiento.



283 • SELECT * FROM Vista_Movimientos_Material_Proveedor LIMIT 10;



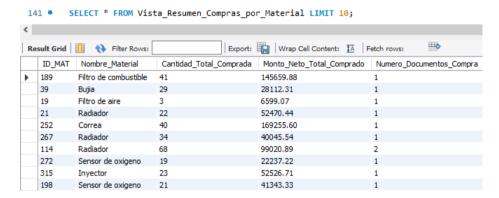
Vista 6:

Nombre de la vista: Vista_Resumen_Compras_por_Material

Descripción: Esta vista proporciona un resumen agregado de todas las compras realizadas, agrupadas por cada material. Permite entender el volumen y el valor total de cada tipo de material comprado.

Objetivo: Obtener una visión consolidada de las compras a nivel de material, facilitando el análisis de qué materiales son los más adquiridos en cantidad y valor, y con qué frecuencia aparecen en los documentos de compra. Es útil para la gestión de inventario y la planificación de adquisiciones.

Tablas/Datos: DocumentosCompras, Materiales



Vista 7:

Nombre de la vista: Vista_Resumen_Ordenes_Trabajo_por_Equipo

Descripción: Esta vista ofrece un resumen de las órdenes de trabajo, agrupadas por el equipo al que están asociadas. Calcula la cantidad de órdenes, la suma de sus costos y el costo promedio por orden para cada equipo.

Objetivo: Analizar la carga de trabajo y los costos asociados a cada equipo. Permite identificar equipos con alta o baja actividad, o aquellos que generan mayores o menores costos por orden de trabajo, lo cual es clave para la asignación de recursos y la evaluación de eficiencia.

Tablas/Datos: OrdenesTrabajo, Equipos





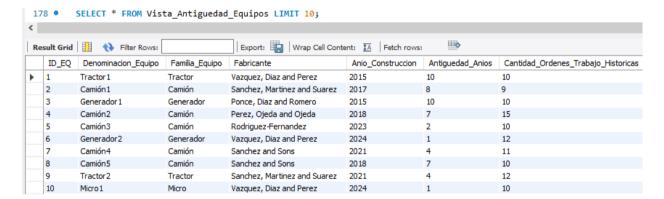
Vista 8:

Nombre de la vista: Vista_Antiguedad_Equipos

Descripción: Esta vista proporciona un resumen de los equipos, incluyendo su denominación, la familia a la que pertenecen, el fabricante, el año de construcción y su antigüedad en años, además de la cantidad histórica de órdenes de trabajo asociadas.

Objetivo: Facilitar la gestión de activos al permitir una visión rápida de las características clave de cada equipo y su ciclo de vida. Es útil para la planificación de mantenimiento, renovaciones, control de costos y análisis de la vida útil de los equipos basándose en su antigüedad y uso histórico.

Tablas/Datos: Equipos, FamiliasEquipos, Fabricantes, OrdenesTrabajo



6. Funciones

Función1:

Nombre de la función: CalcularPrecioTotalDocumentoPosicion

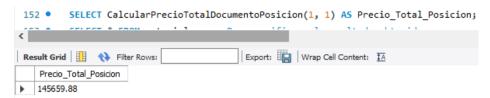
Descripción: Esta función calcula el precio total (PREC_TOT) para una posición específica de un documento de compra. Recibe como parámetros el ID_DC (identificador del documento de compra) y POS (la posición dentro de ese documento), y retorna el producto de PREC_NETO y CANT_PED para esa posición.

Objetivo: Automatizar el cálculo del valor total de una línea de pedido dentro de un documento de



compra. Esto es crucial para la verificación de costos y análisis de presupuesto, permitiendo una recuperación rápida y precisa del valor total de una línea de compra sin realizar el cálculo manualmente en cada consulta.

Tablas/Datos: DocumentosCompras



Función2:

Nombre de la función: Calcular Antigueda dEquipo

Descripción: Esta función calcula la antigüedad de un equipo en años. Recibe como parámetro el ID_EQ (identificador del equipo) y retorna la diferencia entre el año actual del sistema y el A_CONSTR (Año de Construcción) del equipo.

Objetivo: Proporcionar una forma rápida y estandarizada de obtener la antigüedad de cualquier equipo en el sistema. Esto es fundamental para la planificación de mantenimiento, la toma de decisiones sobre reemplazo o actualización de equipos, el cálculo de depreciación y el análisis de la vida útil. Facilita la evaluación del estado del parque de equipos sin necesidad de cálculos manuales.

Tablas/Datos: Equipos



7. Procedimientos almacenados

Procedimiento1:

Nombre del procedimiento almacenado: CrearNuevaOrdenTrabajo

Descripción: Este procedimiento almacenado registra un nuevo registro de una Orden de Trabajo (OT) en la tabla OrdenesTrabajo. Recibe como parámetros el costo total, las fechas de inicio y fin, el ID de la clase de orden de trabajo, el ID del equipo asociado y el ID de familia de equipo. Una vez insertada la OT, el procedimiento devuelve el ID_OT del nuevo registro.

Objetivo: Simplificar y centralizar el proceso de creación de nuevas órdenes de trabajo, garantizando la inserción correcta de los datos y proporcionando de forma inmediata el identificador único de la OT recién creada.

Tablas/Datos: OrdenesTrabajo, ClasesOrdenTrabajo, Equipos, FamiliasEquipos



Procedimiento2:

Nombre del procedimiento almacenado: Agregar Nuevo Equipo

Descripción: Este procedimiento almacenado registra un nuevo equipo en la tabla Equipos. Recibe como parámetros la denominación del equipo, el ID de la familia a la que pertenece el equipo, el año de construcción y el ID de fabricante. Una vez insertado, el procedimiento devuelve el ID_EQ del equipo recién creado.

Objetivo: Simplificar y estandarizar el proceso de alta de nuevos equipos en el sistema, asegurando la consistencia de los datos al validar la familia de equipo y proporcionando de forma inmediata el identificador único del equipo recién agregado.

Tablas/Datos: Equipos, Familias Equipos, Fabricantes



8. Triggers

Trigger1:

Nombre del trigger: auditoria_stock

Descripción: Este trigger se activa después de cada actualización en la tabla Materiales. Registra los cambios significativos en el stock disponible (STK_DISP) de los materiales en una tabla de auditoría llamada AuditoriaStockMateriales. Guarda el ID del material (ID_MAT), el stock disponible anterior (OLD.STK_DISP), el nuevo stock disponible (NEW.STK_DISP), la fecha y hora del cambio, y el usuario que realizó la operación. Solo registra los cambios si el STK_DISP ha variado.

Objetivo: Mantener un registro histórico de los cambios en el stock disponible de los materiales para fines de auditoría, control de inventario y análisis de movimientos. Esto permite a la empresa rastrear la evolución del inventario a lo largo del tiempo, cumplir con requisitos de trazabilidad y mejorar la gestión.

Evento disparador: AFTER UPDATE

Tabla asociada: Materiales

Tablas afectadas: Materiales, AuditoriaStockMateriales

Datos:





Trigger2:

Nombre del trigger: validar_fechas_ot

Descripción: Este trigger se activa antes de cada inserción en la tabla OrdenesTrabajo. Su función es validar que la fecha de inicio (FH_INI) no sea posterior a la fecha de fin (FH_FIN). Si esta condición no se cumple, el trigger aborta la operación de inserción y devuelve un mensaje de error al usuario.

Objetivo: Asegurar la coherencia lógica de las fechas en las órdenes de trabajo desde el momento de su creación. Previene la inserción de registros con rangos de fechas inválidos (donde la fecha de inicio es posterior a la de fin).

Evento disparador: BEFORE INSERT

Tabla asociada: OrdenesTrabajo

Tablas afectadas: OrdenesTrabajo

Datos:

```
-- Insertar un valor inválido

334 • INSERT INTO OrdenesTrabajo (COS_TOT, FH_INI, FH_FIN, ID_COT, ID_FEQ, ID_EQ)

335 VALUES (2500.00, '2025-08-01', '2025-07-25', 1, 1, 1);

Output

# Time | Action | Message

50 20:37:33 INSERT INTO OrdenesTrabaj... Error Code: 1644. Error: La fecha de inicio (FH_INI) no puede ser posterior a la fecha de fin (FH_FIN)
```

9. Archivos SQL

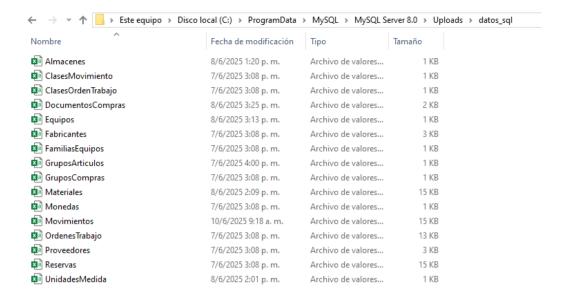
9.1 Script creación de objetos:

Link Script Creación de Objetos SQL - Github

9.2 Script o archivos de inserción de datos:

Se utilizaron 16 archivos .csv para la inserción de datos. Los mismos fueron almacenados en la siguiente carpeta: 'C:/ProgramData/MySQL/MySQL Server 8.O/Uploads/datos_sql'.





Se cargó cada uno de los archivos .csv mediante 16 scripts. Por ejemplo, para GrupoCompras:

```
LOAD DATA INFILE 'C:/ProgramData/MySQL/MySQL Server 8.0/Uploads/datos_sql/GruposCompras.csv'
INTO TABLE GruposCompras
CHARACTER SET utf8mb4
FIELDS TERMINATED BY ','
FINCLOSED BY '"'
LINES TERMINATED BY '\r\n'
IGNORE 1 LINES;
```

A continuación, se coloca enlace de script para la inserción de datos: Link Script Inserción de Datos SQL - Github

10. Informes

10.1 Generar informes en base a la información base:

Informe sobre materiales:

Gráfico 1:

Se muestran los movimientos anuales de materiales (entradas y salidas) en los distintos almacenes de la empresa, correspondientes a los años 2024 y 2025. Se observa que en ambos años las entradas de materiales superan a las salidas, lo que implica un incremento neto de stock en los almacenes. Además, los volúmenes de movimiento son mayores en 2025 que en 2024, lo cual sugiere una mayor actividad logística o un aumento en la demanda de materiales durante ese período.





Gráfico 2:

Se detalla la evolución trimestral de las entradas y salidas de materiales durante los años 2024 y 2025. Se observa una tendencia variable a lo largo de los trimestres, con diferencias significativas entre períodos.

En 2024, los valores más altos se dieron en el primer trimestre, tanto en entradas como en salidas, seguido de una caída progresiva que alcanzó su punto más bajo en el cuarto trimestre, especialmente en salidas.

En cambio, 2025 muestra una recuperación marcada en las entradas durante el primer y segundo trimestre, alcanzando un pico en el segundo trimestre con 611 unidades ingresadas. A partir de allí, las salidas superan a las entradas en los últimos dos trimestres, lo que podría indicar un uso más intensivo del stock acumulado en el primer semestre.





Gráfico 3:

Se presenta cómo se distribuye porcentualmente el stock disponible en cada almacén según los distintos grupos de artículos.

Se observa que los tres almacenes mantienen una proporción relativamente equilibrada entre los grupos, aunque con ligeras variaciones. Por ejemplo, Almacén 2 concentra el mayor porcentaje del Grupo 1, mientras que Almacén 1 y Almacén 3 se destacan por su participación en el Grupo 2. En todos los casos, el Grupo 3 muestra una distribución uniforme entre los depósitos.

En líneas generales, los almacenes presentan una muy buena distribución del stock.

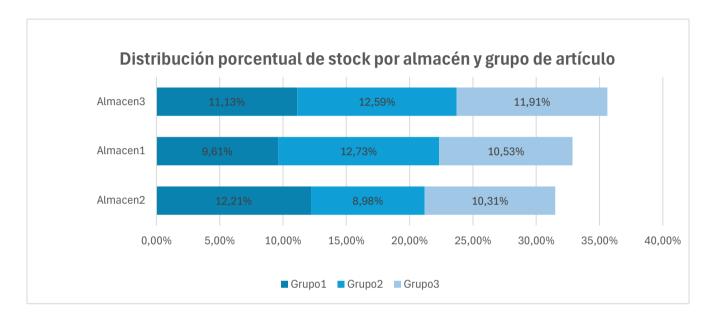


Gráfico 4:

Se muestra la distribución del stock disponible en función del tipo de compra: local o importación. Se observa una división equilibrada, con una leve predominancia de artículos de importación (50,51 %).

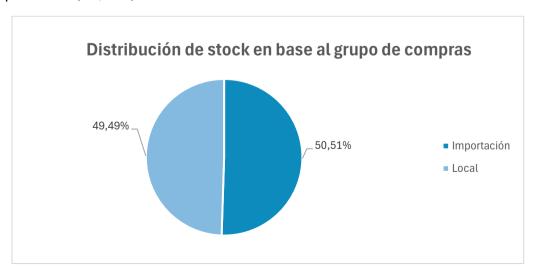




Gráfico 5:

Se refleja la evolución de los montos, en pesos argentinos, registrados en documentos de compras durante 2024 y 2025.

En 2024 se observa una disminución constante a lo largo del año, comenzando con un valor elevado en el primer trimestre y finalizando con el más bajo en el cuarto. En cambio, 2025 muestra una tendencia opuesta en la primera mitad del año, con un crecimiento desde el primer al tercer trimestre, seguido de una caída marcada en el cuarto.

Al comparar ambos años, se evidencia que en 2024 se registraron mayores montos totales en documentos de compras que en 2025.

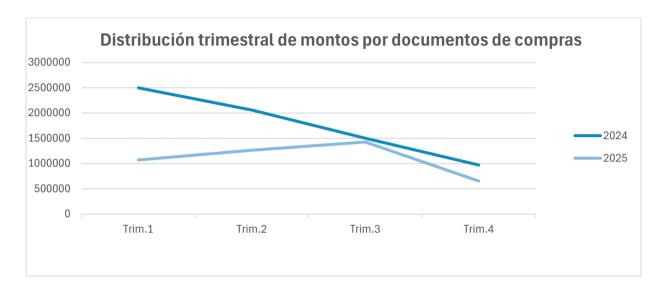


Gráfico 6:

Se muestra un TOP 5 de los proveedores con mayor cantidad de montos en pesos argentinos asignados a los documentos de compra. Los datos corresponden a un período que abarca los años 2024 y 2025. Este ranking destaca a Garcia-Martinez como el principal receptor de montos en documentos de compra durante el período analizado.

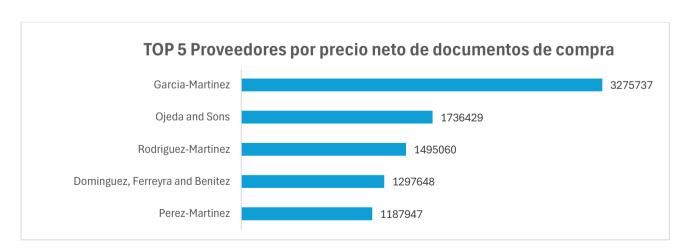




Gráfico 7:

Se muestra un TOP 5 de los proveedores con mayor cantidad de unidades pedidas asignadas a los documentos de compra. Los datos corresponden a un período que abarca los años 2024 y 2025. Este ranking destaca a Garcia-Martinez como el principal receptor de unidades solicitadas en documentos de compra durante el período analizado.

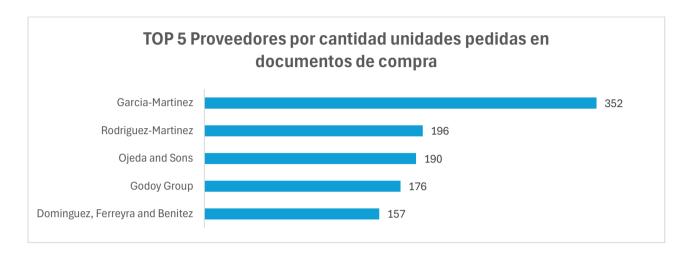


Gráfico 8:

Se muestra un TOP 5 de los materiales más comprados por monto total en pesos argentinos. Los datos corresponden a un período que abarca los años 2024 y 2025. Se observa que el Sensor de oxígeno (ID_MAT 108) es el material con el mayor monto total de compra.

Estos datos resaltan los materiales que representan la mayor inversión en compras, identificados por su ID.

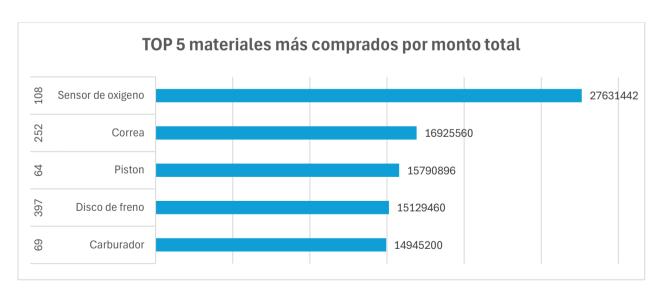
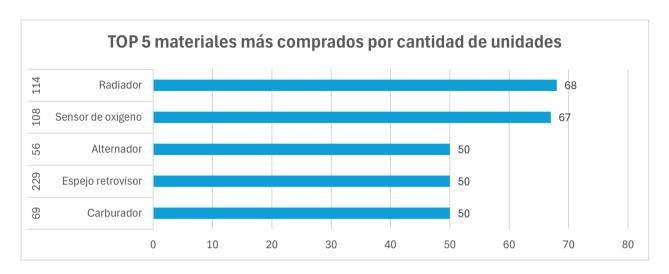




Gráfico 9:

Se muestra un TOP 5 de los materiales más comprados por cantidad de unidades. Los datos corresponden a un período que abarca los años 2024 y 2025.

Se observa que el Radiador (ID_MAT 114) y Sensor de oxígeno (ID_MAT 108) son los materiales con mayor cantidad de unidades compradas.



Informe sobre equipos y mantenimiento:

Gráfico 1:

Se presenta la distribución de la cantidad de equipos agrupados por familia, mostrando tanto el conteo absoluto como el porcentaje que representa cada una del total.

Se observa que la familia Camión es la que cuenta con la mayor cantidad de equipos, sumando 11 unidades, lo que representa un 35% del total. Le sigue la familia Generador, con 8 equipos, constituyendo el 26% de la flota.

En tercer lugar, la familia Micro aporta 7 equipos, lo que equivale al 23%. Finalmente, la familia Tractor tiene 5 equipos, representando el 16% del total.

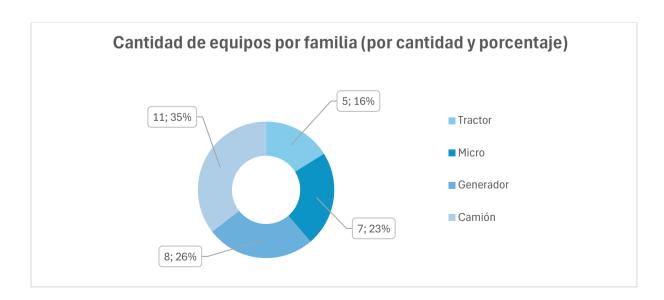




Gráfico 2:

Se muestra la antigüedad promedio, en años, de los equipos desglosados por su familia. Se observa que la familia Tractor presenta la mayor antigüedad promedio, con 6,6 años. Le sigue la familia Camión, con una antigüedad promedio de 5,82 años.

En tercer lugar, la familia Generador registra una antigüedad de 4,75 años. Finalmente, la familia Micro es la más moderna en promedio, con 4,29 años.

Estos datos permiten identificar qué categorías de equipos poseen una flota más antigua en promedio, lo cual puede ser relevante para decisiones de mantenimiento o renovación.

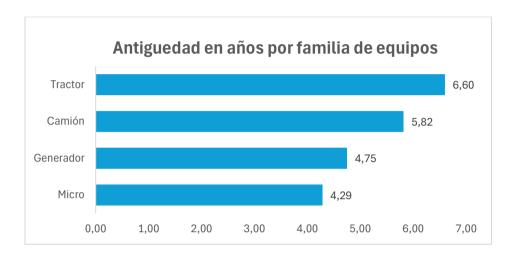


Gráfico 3:

Se muestra la cantidad de órdenes de trabajo generadas para cada familia de equipos, desglosadas por tipo de clase de orden (Correctivo, Overhaul y Preventivo), durante los años 2024 y 2025.

La familia Camión presenta la mayor cantidad total de órdenes de trabajo, seguido por la familia Generador.

Este análisis permite visualizar la demanda de mantenimiento por cada familia de equipos y la proporción de cada clase de orden de trabajo.

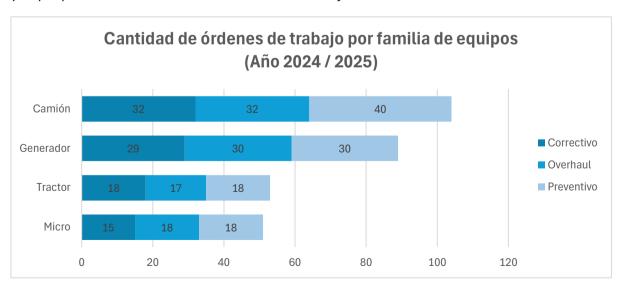




Gráfico 4:

Se muestra la distribución porcentual de los costos totales, desglosados por familia de equipos y por la clase de orden de trabajo (Correctivo, Overhaul y Preventivo).

En primer lugar, la familia Camión concentra el mayor porcentaje de costos totales, sumando un 34,97%. Dentro de esta familia, los costos preventivos son los más altos con 13,73%, seguidos por los de overhaul con 11,07% y los correctivos con 10,17%.

En segundo lugar, la familia Generador representa un 29,80% del costo total. Aquí, las órdenes de overhaul (10,83%) y preventivas (10,43%) son ligeramente superiores a las correctivas (8,54%).

Las familias Tractor y Micro presentan porcentajes menores del costo total. Para Tractor, el costo total es de 18,86% y en cuanto a Micro, el costo total asciende a 16,37%.

Este análisis porcentual permite identificar qué familias de equipos y qué tipos de órdenes de trabajo son los mayores generadores de costos, siendo los Camiones los que demandan la mayor proporción del presupuesto. Esto es lógico considerando la distribución porcentual de la cantidad de equipos por familia.

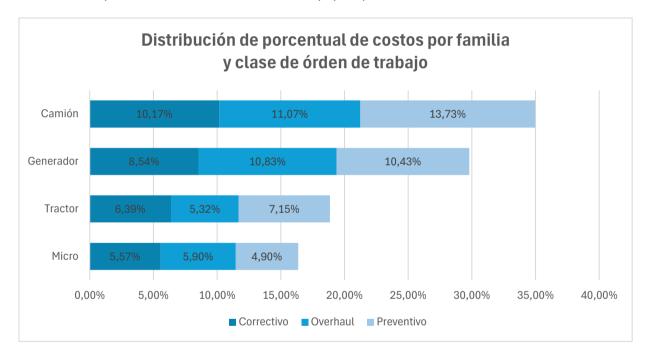


Gráfico 5:

Se compara la evolución de los costos mensuales totales en pesos argentinos para los años 2024 y 2025.

En 2024, los costos mostraron una considerable volatilidad, con un inicio en aproximadamente \$3.000.000 en enero, picos cercanos a los \$4.800.000 en marzo y mayo, y una caída drástica a poco más de \$1.000.000 en septiembre, seguida de un aumento hacia fin de año.

En 2025 presenta un patrón distinto, comenzando en torno a \$4.300.000 y manteniendo una estabilidad relativa en el primer trimestre. Se observa un crecimiento notable en el



tercer trimestre, alcanzando su punto máximo en agosto con más de \$5.000.000, para luego descender y repuntar levemente en los últimos meses.

En síntesis, 2024 se caracterizó por fluctuaciones más pronunciadas y un descenso marcado en la segunda mitad del año, mientras que 2025 exhibió un perfil de costos más altos en ciertos períodos, con un crecimiento prominente en el tercer trimestre.

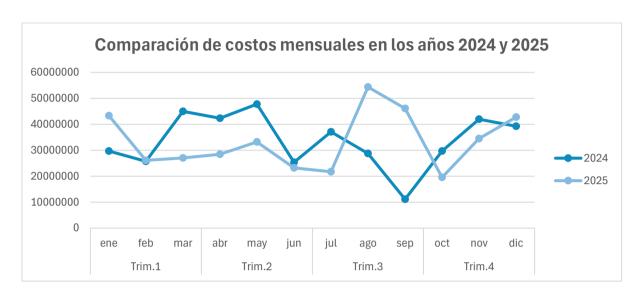


Gráfico 6:

Se presenta el TOP 5 de los equipos que han generado los mayores costos totales por órdenes de trabajo.

Se observa que el equipo Camión2 es el que acumula los mayores costos. Le siguen Generador3 y Tractor3.

Este ranking destaca los equipos individuales que representan la mayor inversión en mantenimiento y operaciones.

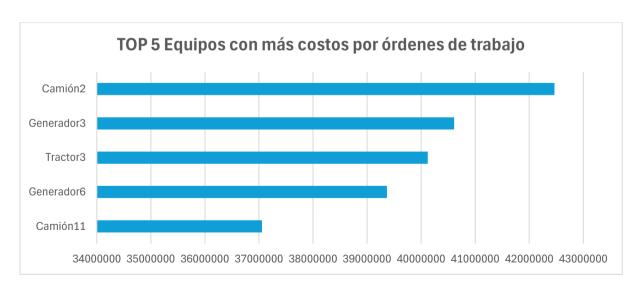
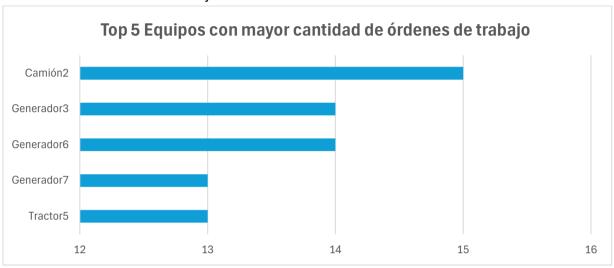




Gráfico 7:

Se muestra el TOP 5 de los equipos con la mayor cantidad de órdenes de trabajo registradas.

Se observa que el equipo Camión2 es el que presenta la mayor cantidad de órdenes, sumando 15. Le siguen de cerca Generador3 y Generador6, con 14 órdenes de trabajo. Este análisis permite identificar los equipos que requieren mayor intervención en términos de órdenes de trabajo.



11. Herramientas y tecnologías usadas

11.1 Listado de herramientas y tecnologías que utilizaron:

- MySQL Workbench: Se utilizó para el diseño de la base de datos, incluyendo la creación de su estructura y objetos, así como el diagrama entidad-relación.
- Microsoft Excel: Empleado para la generación de los gráficos presentados en los informes.
- **GitHub:** Utilizado para la gestión del control de versiones del proyecto y su alojamiento en un repositorio remoto.
- ChatGPT: Recurso clave para la creación de los datos ficticios que simulan el entorno del proyecto.

12. Futuras Líneas

12.1 Detalle sobre futuras líneas:

El presente proyecto ha sentado las bases de un sistema robusto, centrándose específicamente en la gestión del modelo de compras, mantenimiento de vehículos y logística de repuestos.

El futuro de la base de datos se centraría en la expansión e integración con otros módulos,



tales como:

- Modelo de Recursos Humanos: Integrando datos de personal, salarios, horarios, desempeño y capacitación. Una conexión con el módulo de compras podría, por ejemplo, automatizar la asignación de materiales o herramientas a empleados específicos.
- Modelo de Contabilidad y Finanzas: Conectando las transacciones de compra con la gestión de presupuestos, activos fijos y el análisis financiero global. Esto transformaría la base de datos en una fuente para la toma de decisiones económicas.

El objetivo es transformar esta base de datos en un Sistema de Planificación de Recursos Empresariales (ERP) centralizado y escalable, capaz de soportar el crecimiento y las complejidades de una empresa, permitiendo tener una visión unificada para la toma de decisiones.