

	EMPAQUETADOS EL TRECE S.A.S SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD CONTROL DE PESOS EN PROCESO	CÓDIGO: R-CAL-005
		VERSIÓN: 01
		FECHA: 13/1/2026

INFORMACIÓN DEL LOTE - CONTROL #7

PRODUCTO:	ADOBO 50 GR	LOTE:	41565
LOTE MP:	5656	LOTE LÁMINA:	4
MAQUINISTA:	DANIEL ALEJANDRO RENDON GAVIRIA	PESO NOMINAL:	50 g

PARÁMETROS TÉCNICOS	VALOR	ESTADÍSTICA	RESULTADO
Velocidad	453 gpm	Promedio	50.00 g
Temp. Vertical	65 °C	Mínimo	50.00 g
Temp. H. Sup	54 °C	Máximo	50.00 g
Temp. H. Inf	647 °C	Aprobados	50 / 50
Estado Final	Aprobado	Rechazados	0 / 50

DETALLE DE MUESTRAS (50 Unds)

Muestra	Peso	Est	Muestra	Peso	Est
#1	50 g	OK	#26	50 g	OK
#2	50 g	OK	#27	50 g	OK
#3	50 g	OK	#28	50 g	OK
#4	50 g	OK	#29	50 g	OK
#5	50 g	OK	#30	50 g	OK
#6	50 g	OK	#31	50 g	OK
#7	50 g	OK	#32	50 g	OK
#8	50 g	OK	#33	50 g	OK
#9	50 g	OK	#34	50 g	OK
#10	50 g	OK	#35	50 g	OK
#11	50 g	OK	#36	50 g	OK
#12	50 g	OK	#37	50 g	OK
#13	50 g	OK	#38	50 g	OK
#14	50 g	OK	#39	50 g	OK
#15	50 g	OK	#40	50 g	OK
#16	50 g	OK	#41	50 g	OK
#17	50 g	OK	#42	50 g	OK
#18	50 g	OK	#43	50 g	OK
#19	50 g	OK	#44	50 g	OK
#20	50 g	OK	#45	50 g	OK
#21	50 g	OK	#46	50 g	OK
#22	50 g	OK	#47	50 g	OK
#23	50 g	OK	#48	50 g	OK
#24	50 g	OK	#49	50 g	OK
#25	50 g	OK	#50	50 g	OK