



México
(442) 2120372
contacto@prosisa.com

www.prosisa.com



División Industrial y
Tratamiento de Aguas

Colaboramos en la generación de negocios y rentabilidad dentro de los siguientes mercados e industrias:

- Tratamiento de aguas residuales
- Minería
- Nutrición pecuaria
- Agroindustrias

Nuestros productos

PROfer D-30

- Sulfato ferroso monohidratado.
- Fe SO₄ H₂O Polvo grisáceo soluble en agua.
- Pureza 99.0 %. Fierro como Fe 30% min.
- Usos principales: Elaboración de alimentos balanceados en la alimentación animal, purificación de agua por flocculación y eliminación de fosfatos; en la agroindustria para fabricación de productos que aportan hierro.

PROman 30

- Sulfato de manganeso monohidratado.
- Mn SO₄ H₂O Polvo blanco o crema soluble en agua.
- Pureza 98.0 %. Manganeso como Mn 29.5 % min.
- Usos principales: Elaboración de alimentos balanceados en la alimentación animal, tratamiento de aguas, para elaborar ferroaleaciones, para teñido de algodón; en la agroindustria para fabricación de productos que aportan manganeso.

SFH-19

- Sulfato ferroso heptahidratado.
- Fe SO₄*7H₂O Cristales verdes solubles en agua.
- Pureza 97.0 %. Fierro como Fe 19% min.
- Usos principales: Tratamiento de aguas y alcantarillados, eliminación del olor a ácido sulfídrico, para usos de laboratorio.

PROferic CFL-13

- Cloruro férrico líquido.
- Fe Cl₃ Líquido café oscuro con ligero olor a ácido clorhídrico.
- Contenido 37 - 42 %. Gravedad Específica: 1.42 - 1.50.
- Usos principales: Para tratamiento de aguas formando un coágulo pesado y de alta velocidad de sedimentación. Puede trabajar en amplio intervalo de pH. Se usa cuando el Sulfato de Aluminio no produce coagulación adecuada o los sedimentos son demasiados. Es el más adecuado para las separaciones agua-aceite. Para eliminación de color en descargas de industria textil y en descargas de rastros de sacrificio de aves.

PROferic SFL-13

- Sulfato férrico líquido.
- Fe₂(SO₄)₃ Líquido café oscuro.
- Contenido 45 % min. Gravedad Específica: 1.50 – 1.55.
- Usos principales: Para tratamiento de aguas produciendo un lodo compacto, poco hidratado y de peso. Adecuado para las separaciones agua-aceite. Para eliminación de color en descargas de industria textil, uso en descargas de rastros de sacrificio de aves, remoción de manganeso, fosfatos y sulfuros.

PROfer SFL-35

- Sulfato ferroso líquido.
- Fe SO₄*7 H₂O Líquido verde claro.
- Contenido 30 - 35 %. Gravedad Específica: 1.21 – 1.25.
- Usos principales: Para tratamiento de aguas y alcantarillados por flocculación, eliminación de fosfatos, para prevenir la eutrofización (enriquecimiento de nutrientes) de masas de aguas superficiales, como agente reductor en la reducción de cromatos en cemento y en la fabricación de tintas.

PROferic FEM L

- Fórmulas especiales para tratamiento de aguas residuales, a la medida del cliente.



We collaborate in generating business and profitability in the following markets and industries:

- Wastewater treatment
- Mining
- Livestock Nutrition
- Agribusiness

Our products

Profer D-30

- Ferrous sulfate monohydrate.
- FeSO₄ H₂O gray powder soluble in water.
- Purity 99.0%. Iron as Fe 30% min.
- Main applications: Manufacture of balanced animal feed, water purification by flocculation and food phosphate removal; in agribusiness to manufacturing products that provide iron.

Proman 30

- Manganese sulfate monohydrate.
- MnSO₄ H₂O White powder or water-soluble.
- Purity 98.0%.
- 29.5% manganese as Mn min.
- Main applications: Manufacture of balanced in animal nutrition, water treatment, to produce ferroalloys, dyed cotton for food; in agribusiness to manufacturing products that provide manganese.

SFH-19

- Ferrous sulfate heptahydrate.
- FeSO₄ * 7H₂O Green crystals soluble in water.
- Purity 97.0%. Iron as Fe 19% min.
- Main applications: water treatment and sewage, removal of hydrogen sulfide odor, for laboratory use.

PROferic CFL-13

- Liquid ferric chloride.
- FeCl₃ dark brown liquid with a slight odor of hydrochloric acid.
- Content 37-42%. Specific Gravity: 1.42 - 1.50
- Key Applications: For water treatment forming a heavy and high sedimentation rate clot. It can work in wide pH range. It is used when the aluminum sulfate does not produce adequate coagulation or sediment are too many. It is most suitable for oil-water separation. For color removal in textile downloads and downloads traces of culling.

PROferic SFL-13

- Liquid ferric sulphate
- Fe₂(SO₄)₃ Liquid dark brown
- Content 45% min. Specific Gravity: 1.50 - 1.55
- Key Applications: For water treatment sludge producing a compact little hydrated and weight. Suitable for oil-water separation. For color removal in textile industry discharges, use traces downloads culling, removal of manganese, phosphates and sulfides.

Profer SFL-35

- Liquid Ferrous sulfate.
- FeSO₄ * 7H₂O light green liquid.
- Content 30-35%. Specific Gravity: 1.21 - 1.25.
- Key Applications: For water and wastewater treatment by flocculation, phosphate removal, to prevent eutrophication (nutrient enrichment) of surface water, as a reducing agent in the reduction of chromate in cement and in the manufacture of inks.

PROferic FEM L

- Special formulas for wastewater treatment, tailored to the client.

