#### Sistemi Informativi Evoluti e Big Data Sistemi informativi per la gestione delle operazioni industriali

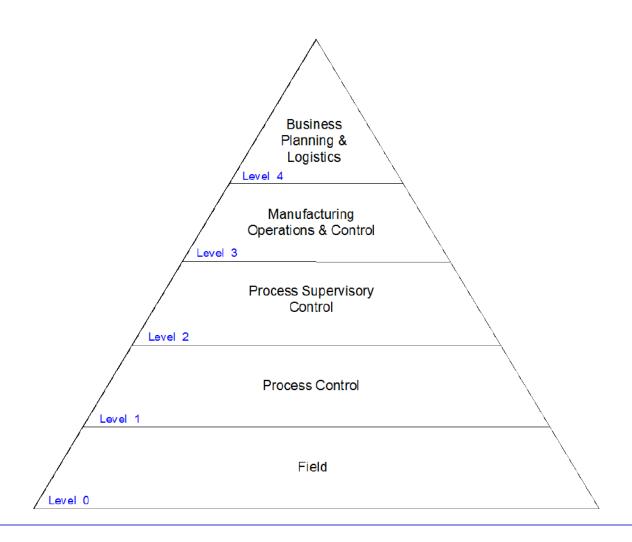
# Oltre il MES: architetture per la digitalizzazione dei processi di produzione

Alessandro Marini

#### Controllo di processo di Fabbrica

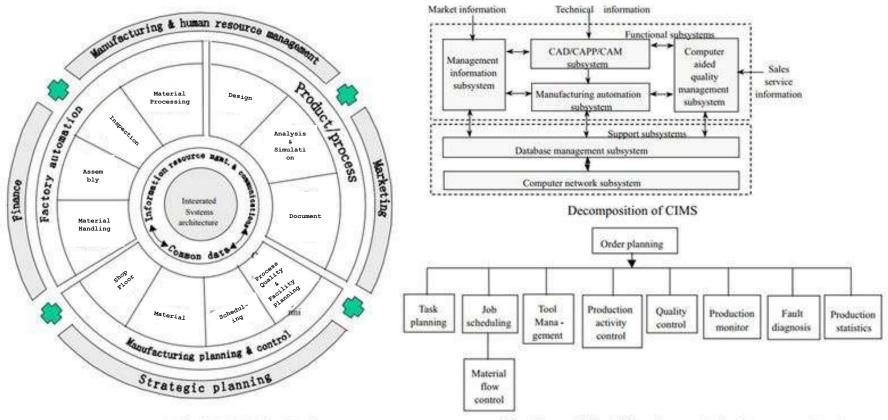
SCADA, PLC, CNC, Automazione e IoT: cosa sta cambiando nella fabbrica

# Automazione: la piramide del CIM



#### II CIM anni 90

#### La baseline di Industria 4.0

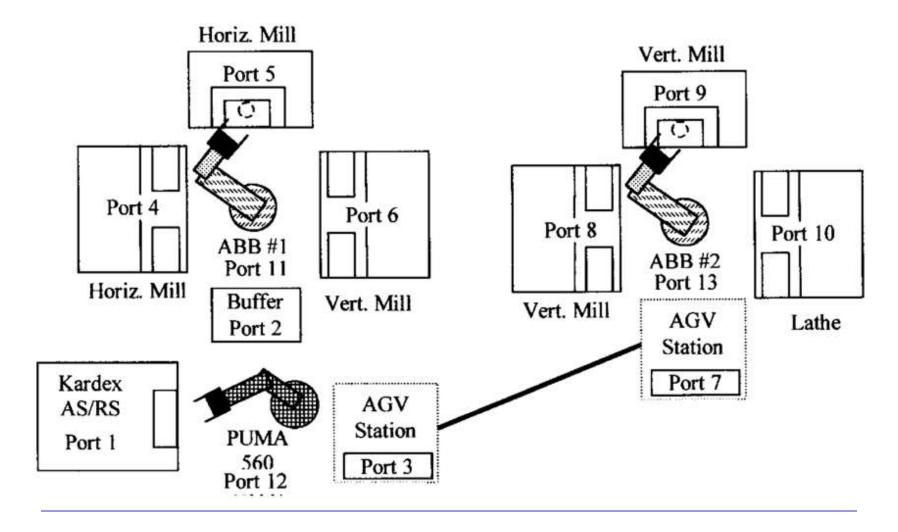


The SME CIM wheel

Function modules of shop-floor control and management system

Sources: "Systems Approach to Computer-Integrated Design and Manufacturing" by N. Singh, John Wiley and Sons, Inc., 1996, "Computer Integrated Manufacturing" by Cheng WU, Yushun Fan, Deyun Xiao, 1997

## La visione classica del CIM



## Sistemi di produzione automatizzata

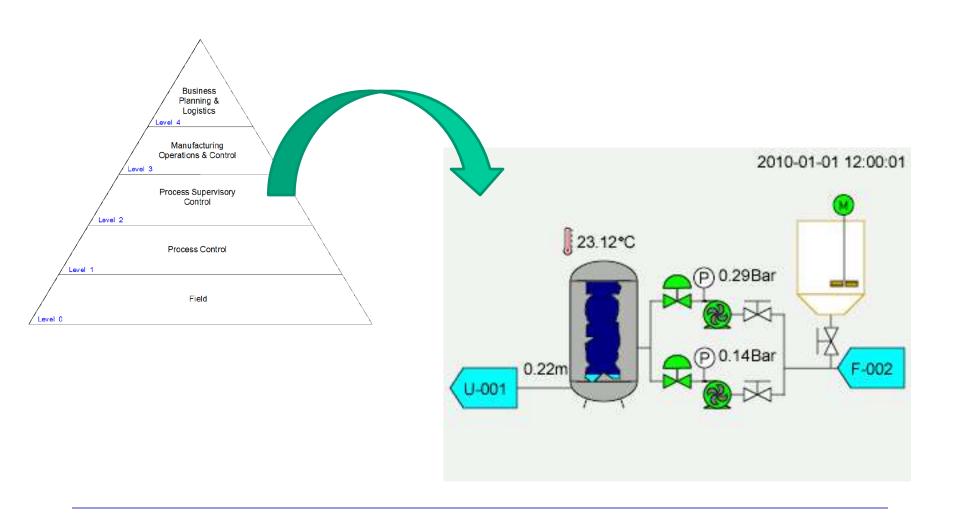
- Esempio di automazione spinta per tipologie di lavorazione meccanica
  - Lavorazioni per asportazione di truciolo (FMS)
  - Lavorazioni per deformazione plastica
  - Lavorazioni additive
  - Fonderia (fusioni sia in pressione che in gravità)
  - Assemblaggio
- Si basano sulla presenza di una o più macchine controllate da un software di controllo numerico (CNC)
- Sono asservite da sistemi di movimentazione semplici o robotizzati
- Esempio <u>FMS</u> lavorazioni meccaniche (<a href="https://youtu.be/xYx-VIbjt7Q">https://youtu.be/xYx-VIbjt7Q</a>)
- Esempio sistemi di <u>assemblaggio automatico</u> (https://www.cosberg.com/it/)

## Magazzini automatici

- Permette l'immagazzinamento automatico del materiale
- Tracciabilità totale
- Riduzione/eliminazione degli errori nelle giacenze di magazzino
- Riduzione degli spazi di immagazzinamento
- Può essere usato per qualsiasi genere di immagazzinamento:
  - Attrezzature
  - Materiali
  - Ingombranti
- Generalmente integrato con il sistema ERP
- Ha una funziona critica nella fabbrica moderna per le opportunità offerte dalla integrabilità con MES e sistemi di movimentazione (LGV, AGV, nastri trasportatori/rulliere intelligenti)
- Esempio WMS (https://youtu.be/0UYHB9MwO-E)

## SCADA

#### Supervisory Control and Data Acquisition



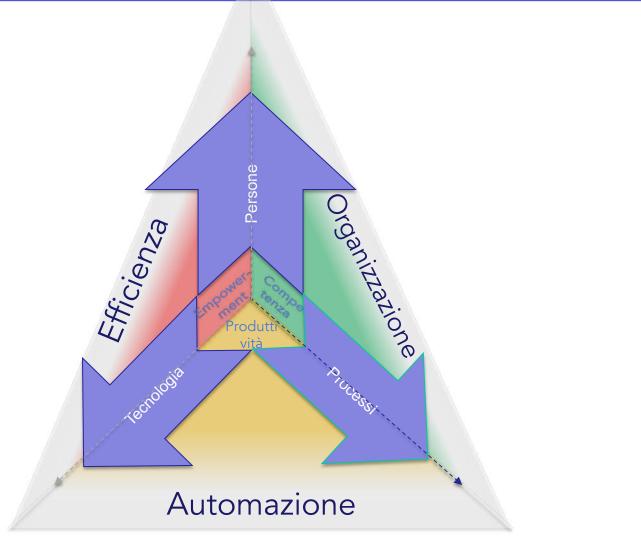
## Il controllo di processo e i sistemi SCADA

- Per le industrie di processo lo SCADA è un sistema utilizzato per garantire:
  - Coordinamento e sorveglianza di processi complessi
  - Coordinamento fra impianti
- Tradizionalmente si collega ai singoli sistemi di supervisione di macchina o impianto
- Sistemi di supervisione
  - No CNC
  - Gestione dei setpoint
  - Funzionalità specifiche per il calcolo delle modslità di conduzione degli impianti
- Il problema dello SCADA è il coordinamento di device e impianti

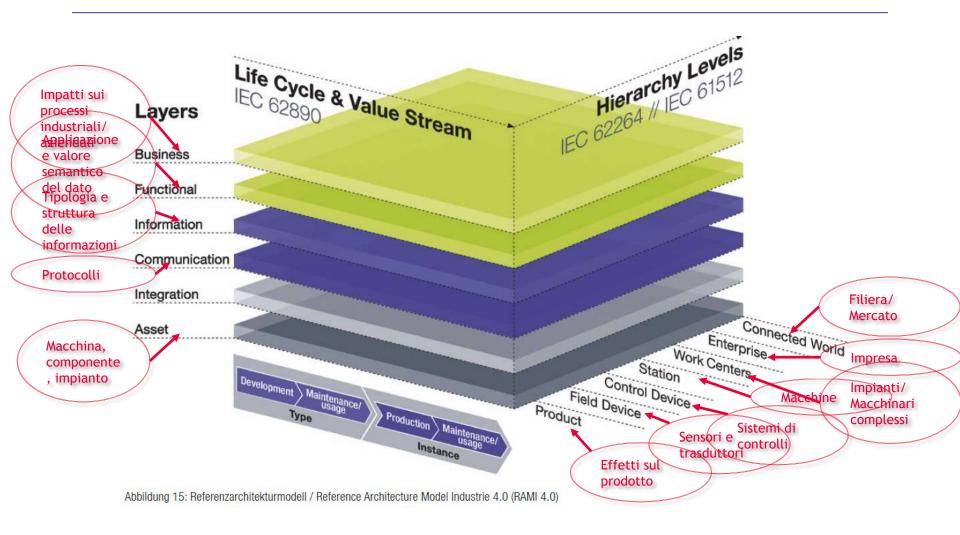
# Dal CIM alla Fabbrica Intelligente

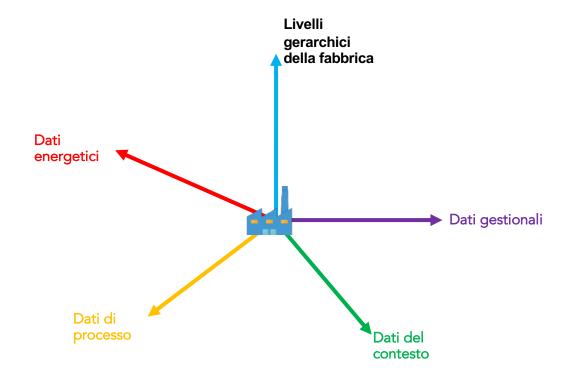
## **Smartness**

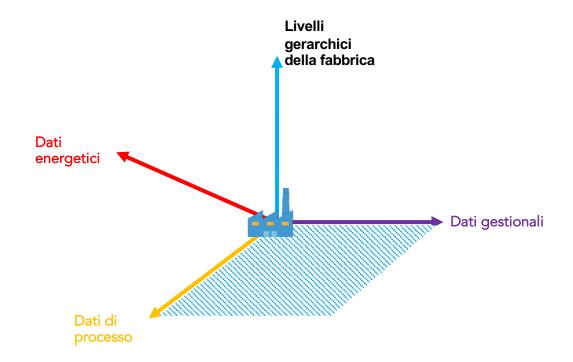
Dimensioni e impatti



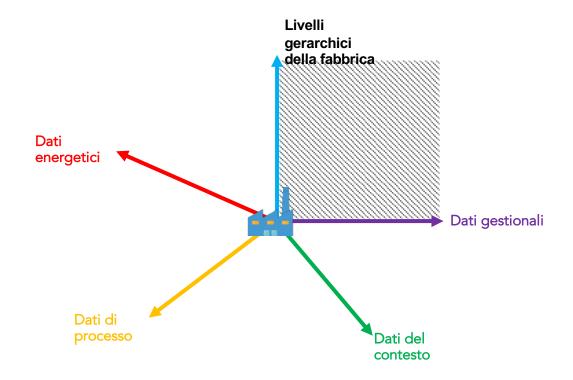
#### RAMI 4.0: Reference Architecture Model I4.0



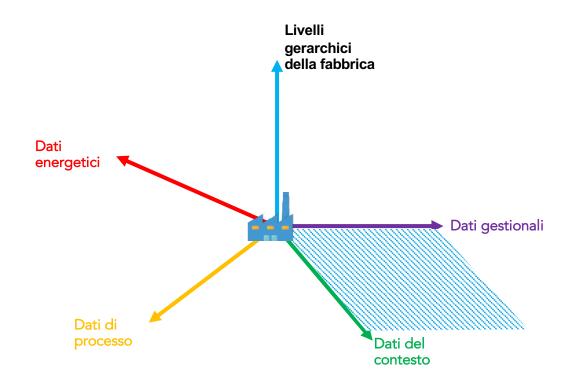




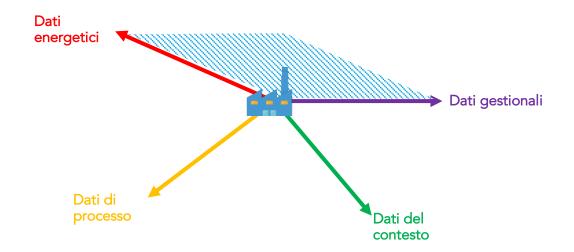
#### 1. Impatto del processo sui dati gestionali



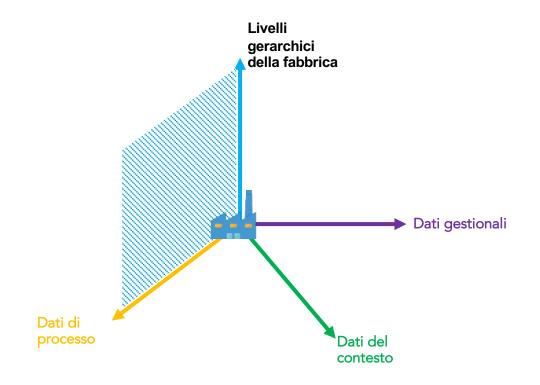
2. Gestione degli asset



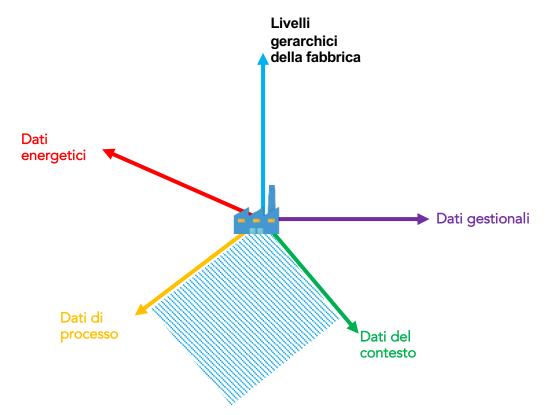
3. Impatto dei fattori di contesto sui dati gestionali



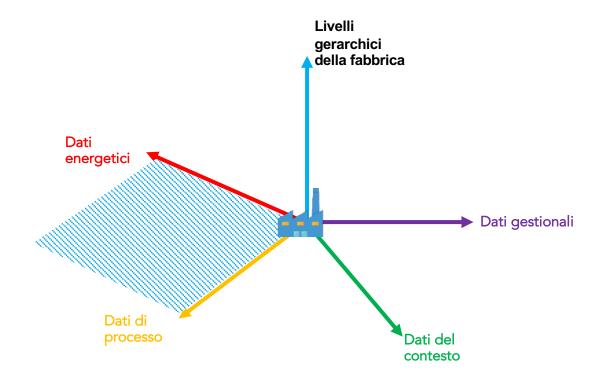
#### 4. Impatto energetico del prodotto



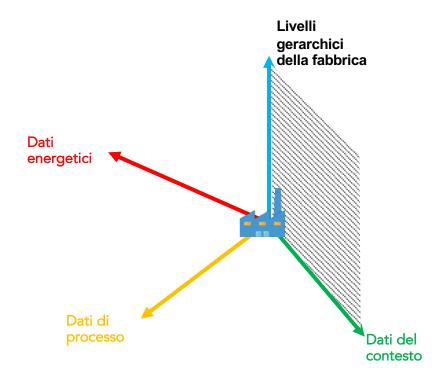
#### 5. Stato di salute degli asset



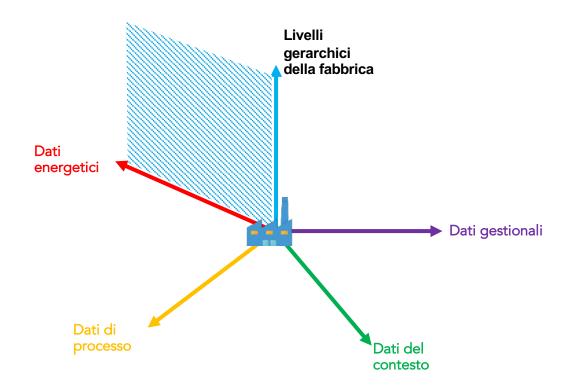
6. Qualità delle condizioni di lavoro



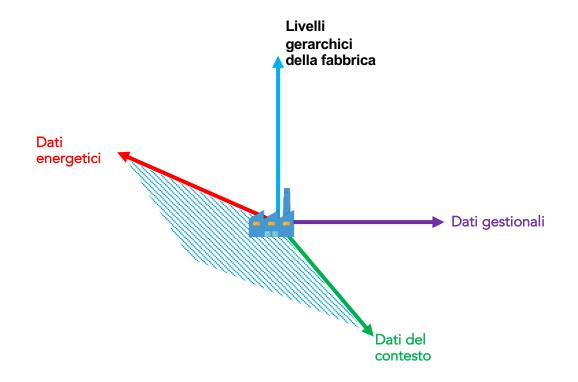
#### 7. Impatto energetico del processo



8. Struttura dei parametri di contesto



#### 9. Struttura del consumo energetico



10. Sostenibilità

## Architetture digitali

#### L'architettura per mettere tutto insieme

