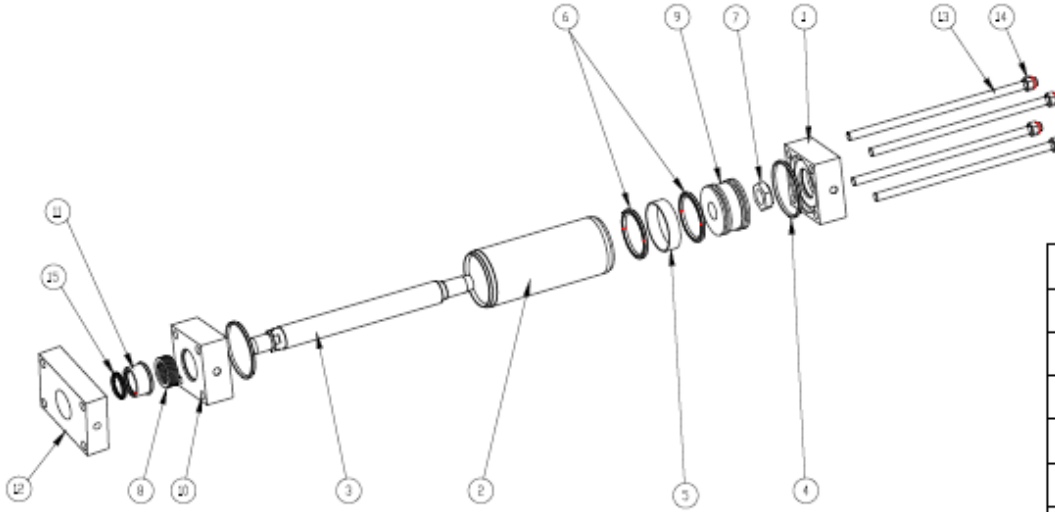


| SIRA NO | REV TARİHİ | REVIZYON | İMZA | Döküman No : |
|---------|------------|----------|------|---------------|
| | | | | Revizyon No : |
| | | | | |



| | | |
|----|---|--------------------------------|
| 15 | 1 | 45X51X5/7 TOZ KEÇESİ |
| 14 | 1 | M16X2 FİBERLİ SOMUN |
| 13 | 1 | M16X2 BAĞLANTI SAPLAMASI |
| 12 | 1 | BOĞAZ KEÇESİ SOĞUTMA TAKOZU |
| 11 | 1 | BOĞAZ KEÇESİ BASKI BURCU |
| 10 | 1 | SİLİNDİR ÖN KAPAK |
| 9 | 1 | PİSTON GÖVDE |
| 8 | 1 | 45X60X22,5 BOĞAZ KEÇESİ |
| 7 | 1 | M33X2 SOMUN |
| 6 | 1 | K17 100X84,5X6,3 PİSTON KEÇESİ |
| 5 | 1 | 25X2,5X100 BRONZ YATAK |
| 4 | 1 | K17 115X99,5X6,3 GÖMLEK KEÇESİ |
| 3 | 1 | Ø45 KROM KAPLI MİL |
| 2 | 1 | SİLİNDİR GÖMLEK |
| 1 | 1 | SİLİNDİR ARKA KAPAK |

| PARÇA NO | ADET | PARÇA ADI |
|--|------|---|
| | | Resim üzerinden ölçü alınmıştır. Hazırlayan departmana danışılmadan resim üzerinde değişiklik yapılmamalıdır. |
| Ölçüler mm'dir. | | İşleme toleransları: ✓İşareti tüm yüzeyler işlenecektir. Aksi belirtilmedikçe genel işleme toleransları : 1) Açısal tolerans = ±0° 10' 2) Boyutsal tolerans (mm) |
| Cisim | | 6 ya kadar 6 ile 30 30 ile 100 100 ile 300 |
| Kontrol | | CAP ±0.05 ±0.1 ±0.15 ±0.2 |
| Ölçü | | BOY ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 |
| MAXION İNCİ ALÜMİNYUM | | |
| Bu resmin bütün hakları Hayat Lemmerer Jantay Tooling'e aittir. Amaç dışı kopyalanamaz, kullanılamaz. | | |
| AUTOCAD LT 2004 | | |
| MAXION WHEELS | | |
| KALIP MAKİNA - PROJE | | |
| File No: İmalat yapıldı Aparatlar veya kalıplar | | |
| Ölçek 1/10 | | |
| Proje No: | | |
| XXX | | |
| Yatırım No: | | |
| XXX | | |
| Kalıp / Resim No : | | |
| A3 | | |
| Toplam sayfa | | |
| 01 | | |
| Pafta No | | |
| 01 | | |