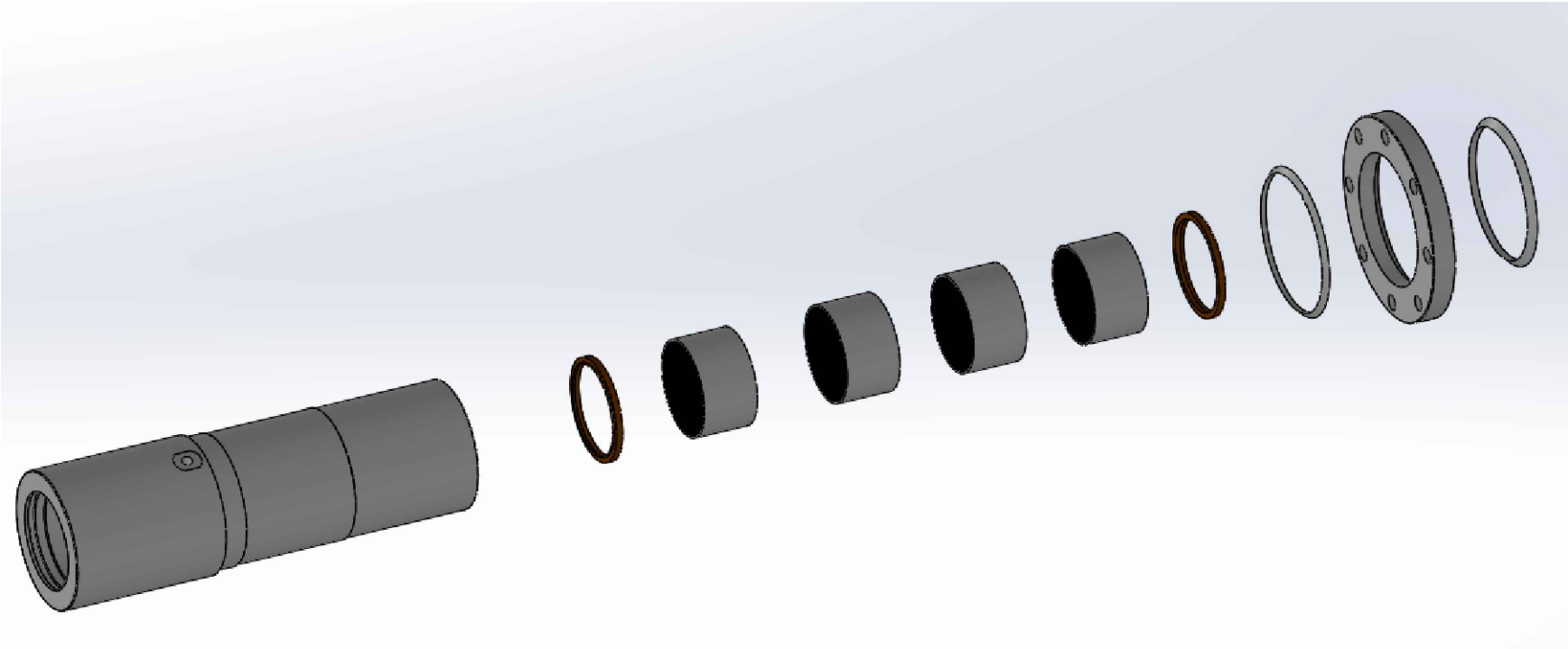
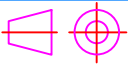



| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|--|--|--|--|---------|-----------|----------|--|------|---------------|----|
| 1 | | | | | | SIRA NO | REV TARİH | REVİZYON | | İMZA | Döküman No : | 1 |
| 2 | | | | | | | | | | | Revizyon No : | |
| 3 |  | | | | | | | | | | | 3 |
| 4 | | | | | | | | | | | | 4 |
| 5 | | | | | | | | | | | | 5 |
| 6 | | | | | | | | | | | | 6 |
| 7 | | | | | | | | | | | | 7 |
| 8 | | | | | | | | | | | | 8 |
| 9 | | | | | | | | | | | | 9 |
| 10 | | | | | | | | | | | | 10 |

| | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|-------|------|-------|---|-------------------------|
|  | | Resim üzerinden ölçü almayınız. Hazırlayan departmana danışılmadan resim üzerinde tadilat yapılamaz | | İşleme toleransları: ✓ işaretli tüm yüzeyler işlenecektir. Aksi belirtilmedikçe genel işleme toleransları : | | | |  | |
| Ölçüler mm'dir. | | | | 1) Açısal tolerans = ±0° 10' | | | | KALIP MAKİNA - PROJE | |
| Cizen | | | | 2) Boyutsal tolerans (mm) | | | | File No: İmalat yapıldı | Ölçek 1/ |
| Kontrol | | | | CAP | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | aparatlar veya kalıplar |
| Onay | | | | BOY | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | |
| MAXION İNCİ ALÜMİNYUM | | | | | | | | Proje No: | A3 |
| | | | | | | | | Yatırım No: | Toplam sayfa |
| Bu resmin bütün hakları Hayes Lemmerz Jantaş Tooling'e aittir. Amacı dışında kopyalanamaz, kullanılamaz. | | | | | | | | Kalip / Resim No : | Pafta No |
| | | | | | | | | | 01 |
| | | | | | | | | | 01 |