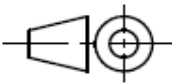



Pos. Nr.	Benennung	Werkstoff	Anzahl		
19	Sechskantmutter, selbstsichernd M20 - DIN EN 7040	10	1		
18	Riemenscheibe	S235JR	1		
17	O-Ring 90x3,55 - DIN ISO 3601	NBR	2		
16	Passfeder A14x9x36 - DIN 6885	S235JR	1		
15	Innensechskantschraube M8x25 - DIN 912	8.8	8		
14	Gehäusedeckel	S235JR	2		
13	Radialwellendichtring 48x62x8 - DIN 3760	NBR	2		
12	Entlüftungsschraube 28034-236038 - norelem Normelemente KG		1		
11	Ölschauglas 22860.0022 - Erwin Halder KG		1		
10	Gehäusegrundteil	S235JR	1		
9	Rillenkugellager 6210, einreihig, offen - DIN 625	Stahl	1		
8	Innensechskantschraube M8x20 - DIN 912	8.8	4		
7	Schleifscheibe 350x50x76 - DIN 69146	Edelkorund	1		
6	Gegenhalter Schleifscheibenaufnahme	S235JR	1		
5	Schleifscheibenaufnahme	S235JR	1		
4	Zylinderrollenlager NU210-E-XL-TVP2 - DIN 5412-1	Stahl	1		
3	Sicherungsring 50x2 - DIN 471	C67S	2		
2	Sicherungsring 45x1,75 - DIN 471	C67S	1		
1	Welle - Schleifmaschine	42CrMo4	1		
		(Zul. Abw.) DIN ISO 2768-mK			
		(Maßstab) 1:2			
		(Werkstoff) S235JR, 42CrMo4			
		(Benennung) Schleifmaschine Zusammenbauzeichnung KM2 - Endtestat			
	Bearb.			Datum	Name
				10.12.19	Ben Boberg
					Fabian Gretenkort
			Jannik Störmer		
		 FH Bielefeld University of Applied Sciences		(Zeichnungsnummer)	Blatt 1 von 1
				1	
Änderung	Datum	(Ursprung)		Erstelldatum:	10.12.19