



Pos. Nr.	Benennung	Werkstoff	Anzahl
19	Sechskantmutter, selbstsichernd M20 - DIN 982	Stahl	1
18	Riemenscheibe 110x40x45 - DIN 2211	Stahl	1
17	O-Ring 90x3,55 - DIN ISO 3601	Kautschuk	2
16	Passfeder A14x9x36 - DIN 6885	S235JR	1
15	Innensechskantschraube 8.8 M8x25 - DIN 912	Stahl	8
14	Gehäusedeckel	S235JR	2
13	Radialwellendichtring 48x62x8 - DIN 3760		2
12	Entlüftungsschraube 28034-236038 - norelem Normelemente KG		1
11	Ölschauglas 22860.0022 - Erwin Halder KG		1
10	Gehäusegrundteil	S235JR	1
9	Rillenkugellager 6210, einreihig, offen - DIN 625	Stahl	1
8	Innensechskantschraube 8.8 M8x20 - DIN 912	Stahl	4
7	Schleifbockscheibe 350x50x76 - DIN 69146	Normalkorund	1
6	Gegenhalter Schleifscheibenaufnahme	S235JR	1
5	Schleifscheibenaufnahme	S235JR	1
4	Zylinderrollenlager NU210-E-XL-TVP2 - DIN 5412-1	Stahl	1
3	Sicherungsring 50x2 - DIN 471	S235JR	2
2	Sicherungsring 45x1,75 - DIN 471	S235JR	1
1	Welle - Schleifmaschine	42CrMo4	1
		(Zul. Abw.) DIN ISO 2768-mK	
		(Maßstab) 1:2	
		(Werkstoff) S235JR, 42CrMo4	
		(Benennung) Schleifmaschine Zusammenbauzeichnung KM2 - Endtestat	
			
Änderung	Datum	(Ursprung)	Erstelldatum: 10.12.19