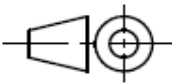



Pos. Nr.	Benennung	Werkstoff	Anzahl
19	Sechskantmutter, selbstsichernd M20 - DIN EN 7040	10	1
18	Riemenscheibe 350x50x127	S235JR	1
17	O-Ring 90x3,55 - DIN ISO 3601	NBR	2
16	Passfeder A14x9x36 - DIN 6885	S235JR	1
15	Innensechskantschraube M8x25 - DIN 912	8.8	8
14	Gehäusedeckel	S235JR	2
13	Radialwellendichtring 48x62x8 - DIN 3760	NBR	2
12	Entlüftungsschraube 28034-236038 - norelem Normelemente KG		1
11	Ölschauglas M22x1,5 22860.0022 - Erwin Halder KG		1
10	Gehäusegrundteil	S235JR	1
9	Rillenkugellager 6210, einreihig, offen - DIN 625	Stahl	1
8	Innensechskantschraube M8x20 - DIN 912	8.8	4
7	Schleifscheibe 350x50x76 - DIN 69146	Edelkorund	1
6	Schleifscheibenaufnahme Gegenhalter	S235JR	1
5	Schleifscheibenaufnahme	S235JR	1
4	Zylinderrollenlager NU210-E-XL-TVP2 - DIN 5412-1	Stahl	1
3	Sicherungsring 50x2 - DIN 471	C67S	2
2	Sicherungsring 45x1,75 - DIN 471	C67S	1
1	Welle - Schleifmaschine	42CrMo4	1

		(Zul. Abw.) DIN ISO 2768-mK		(Maßstab) 1:2		
				(Werkstoff) S235JR, 42CrMo4		
			Datum	Name	(Benennung) Schleifmaschine Zusammenbauzeichnung KM2 - Endtestat	
		Bearb.	10.12.19	Ben Boberg		
				Fabian Gretenkort		
				Jannik Störmer		
					(Zeichnungsnummer) 1	
Änderung	Datum	(Ursprung)			Erstelldatum: 10.12.19	Blatt 1 von 1
		 FH Bielefeld University of Applied Sciences				