

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 1 de 17

Sección 1. Identificación del producto

Datos sobre el producto

Nombre del producto:	SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE
Número CAS:	No determinado
Uso recomendado del producto:	Cemento Solvente formulado para realizar uniones entre tuberías y accesorios de PVC.
Sinónimos:	No determinado

Datos del fabricante, importador o distribuidor

Nombre de la compañía:	PVC GERFOR S.A.
Dirección:	Autopista Medellín Km 2 - 600 metros vía Parcelas de Cota COLOMBIA
Teléfono en caso de emergencias:	Para emergencias químicas 24 horas, llame al 018000511414 (Opción 1) CISTEMA – ARL SURA.

Sección 2. Identificación del peligro o peligros

Clasificación de la sustancia o de la mezcla

- Líquido inflamable, Categoría 2, H225
- Lesiones oculares graves, Categoría 1, H318
- Carcinogenicidad, Categoría 2, H351
- Toxicidad aguda, Categoría 4, Oral, H302
- Toxicidad aguda, Categoría 4, Inhalación, H332
- Toxicidad aguda, Categoría 4, Cutáneo, H312
- Toxicidad específica en determinados órganos - exposición única, Categoría 3, Sistema respiratorio, H336

Elementos de etiquetado SGA

Pictogramas de peligro:



Palabra de advertencia: Peligro

Indicaciones de peligro

Peligros físicos: H225 Líquido y vapores muy inflamables.

Peligros para la salud:
H318 Provoca lesiones oculares graves.
H351 Se sospecha que provoca cáncer.
H302 + H312 + H332 Nocivo en caso de ingestión, contacto con la piel o inhalación.
H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 2 de 17

Peligros medioambientales:	No está clasificado como un peligro medioambiental según los criterios del Sistema Globalmente Armonizado (SGA).
Consejos de prudencia	
Prevención:	P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar. P240 Conectar a tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo de recepción. P280- Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. P264- Lavarse concienzudamente tras la manipulación. P273- Evitar su liberación al medio ambiente.
Intervención:	P305 + P351 + P338 en caso de contacto con los ojos: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P308 + P313 en caso de exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.
Almacenamiento:	P403 + P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.
Eliminación:	Sin frases de prudencia.

Sección 3. Composición/información sobre los componentes

Producto	CAS	%
Tetrahidrofurano	109-99-9	40 - 60 %
Metil Etil Cetona	78-93-3	20 - 30 %
Resina de PVC	9002-86-2	10 - 20 %
Ciclohexanona	108-94-1	1 - 5 %

Sección 4. Medidas de primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Contacto con los ojos:	En caso de contacto con los ojos puede generar irritación y/o inflamación de la corneas. Lave inmediatamente durante 15 minutos.
Contacto con la piel:	En caso de contacto con la piel, el producto puede generar irritación. Tome una ducha para eliminar cualquier residuo del cemento solvente.
Inhalación:	En caso se inhalación del producto puede sentir somnolencia, náuseas, dolor de cabeza y vomito. Solicite ayuda médica de inmediato; traslade a la víctima a un lugar seguro y aireado, suministre oxígeno o respirador artificial. Mantenga a la persona acostada y abrigada.
Ingestión:	En caso de ingestión puede causar nauseas, vomito o irritación intestinal. Solicite ayuda médica de inmediato, no induzca al vómito, suministre agua si la persona está consciente.

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados:

No determinados

Nota para el médico:

Tratar de forma sintomática.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 3 de 17

Sección 5. Medidas de lucha contra de incendios

Medios de extinción adecuados:	Espuma de alcohol, anhídrido carbónico o polvo químico seco.
Riesgos específicos que surgen de la sustancia química:	La combustión del cemento solvente de PVC puede generar gases y vapores tóxicos; debe utilizarse un sistema de respiración autónomo o SCBA (Equipo de aire autocontenido), para su control se requiere equipo de Bomberos, al aproximarse al fuego tenga en cuenta la dirección del viento y acérquese de modo que éste aleje la llama, los vapores o el humo de su cuerpo.
Productos de combustión peligrosos:	No hay datos disponibles.
Equipo de protección y precauciones para bomberos:	No utilice agua para intentar extinguir el fuego, se puede emplear para reducir la temperatura en los contenedores expuestos al calor y así reducir el riesgo de una explosión. Evite la llegada del agua de extinción a cuerpos acuíferos

Sección 6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

Precauciones personales:	Utilizar equipo de protección adecuado (elementos de protección personal) para prevenir contacto con la piel, ojos o vías respiratorias. Eliminar toda fuente de ignición o calor. Detener o controlar el derrame, sin agravar la situación. No inhalar los vapores.
Manejo de derrames:	Recoger el derrame con material absorbente. Después de la absorción y recolección total del producto derramado, descontamine lavando con agua y recoger el agua de lavado para su posterior disposición.
Informes:	Informe sobre derrames a autoridades locales

Sección 7. Manipulación y almacenamiento

Información general sobre el manejo:	No fume en el área de almacenamiento y manejo. Prohibido comer, beber o fumar en las zonas de trabajo. No utilice equipos que produzcan chispas cerca del producto. Utilice siempre equipo de protección personal.
Condiciones de almacenamiento:	La SOLDADURA PVC suministrada por PVC GERFOR S.A. Se suministra en envases de hojalata y en envases de vidrio de primer uso, en todas sus presentaciones. Mantenga los contenedores herméticamente cerrados. Almacene en zonas frescas y ventiladas, lejos de fuentes de calor, humedad e incompatibilidades. Proteja las zonas de almacenamiento contra descargas estáticas.

Sección 8. Controles de exposición y protección personal

Parámetros de control

TLV-TWA (ACGIH):	Tetrahidrofurano: 50 - 100 ppm
-------------------------	--------------------------------

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 4 de 17

Metil Etil Cetona: 200 - 300 ppm
Resina de PVC: 10 mg/m3
Ciclohexanona: 20 - 50 ppm

Consideraciones generales:

Controles de la exposición

Controles de ingeniería: Evitar equipos que generen chispa.
Evitar fuentes de ignición.
Mantener los recipientes tapados.
Usar sistemas de extracción si se requiere.

Medidas de protección personal

Protección visual: Usar gafas de seguridad.
Protección de las manos: Usar guantes de neopreno.
Protección respiratoria: Usar respirador con filtro para vapores orgánicos.
Protección corporal: Ropa de trabajo adecuada, protectores faciales

Consideraciones de higiene:
Lávese las manos y cualquier parte expuesta de la piel, después de manipular el producto.

Sección 9. Propiedades físicas y químicas

<i>Apariencia (color, aspecto físico, forma).</i>	Líquido claro transparente a blanco
<i>Olor.</i>	No determinado
<i>Umbral de olor.</i>	No determinado
<i>Estado físico.</i>	Líquido
<i>Peso molecular.</i>	No determinado
<i>Fórmula molecular.</i>	No determinado
<i>pH.</i>	No determinado
<i>Punto de congelación o fusión.</i>	No determinado
<i>Porcentaje de evaporación.</i>	No determinado
<i>Punto inicial y rango de ebullición.</i>	No determinado
<i>Punto de inflamación.</i>	No determinado
<i>Tasa de evaporación.</i>	No determinado
<i>Inflamabilidad.</i>	No determinado
<i>Límite sup/inf de inflamabilidad o explosión.</i>	No determinado
<i>Presión de vapor.</i>	140 mm Hg a 20°C
<i>Densidad de vapor.</i>	2,5.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 5 de 17

<i>Gravedad específica o densidad relativa.</i>	0,92 +/- 0,02 @23°C.
<i>Solubilidad.</i>	Insignificante.
<i>Coefficiente de reparto: n- octanol/agua.</i>	No determinado
<i>Temperatura de autoignición.</i>	No determinado
<i>Temperatura de descomposición.</i>	No determinado
<i>Valor de calor.</i>	No determinado
<i>Tamaño de partícula.</i>	No determinado
<i>Contenido de compuestos orgánicos volátiles.</i>	No determinado
<i>Punto de ablandamiento.</i>	No determinado
<i>Viscosidad.</i>	> 90 cP
<i>Densidad aparente.</i>	No determinado
<i>Porcentaje de volatilidad.</i>	No determinado
<i>Concentración del vapor saturado.</i>	No determinado

Sección 10. Estabilidad y reactividad

<i>Reactividad:</i>	Es incompatible con agentes oxidantes, álcalis, aminas, ácidos, compuestos de cloro, compuestos clorados inorgánicos (hipoclorito de potasio, calcio y sodio) y peróxido de hidrógeno.
<i>Estabilidad química:</i>	Este material se considera estable en condiciones ambientales normales y condiciones previstas de almacenamiento y manipulación de temperatura y presión.
<i>Posibilidad de reacciones:</i>	Su combustión puede producir vapores tóxicos e irritantes como monóxido de carbono, dióxido de carbono y ácido clorhídrico.
<i>Condiciones que deben evitarse:</i>	Se debe evitar el calor, chispas, llamas y otras fuentes de ignición.
<i>Materiales incompatibles:</i>	Es incompatible con agentes oxidantes, álcalis, aminas, ácidos, compuestos de cloro, compuestos clorados inorgánicos (hipoclorito de potasio, calcio y sodio) y peróxido de hidrógeno.
<i>Productos peligrosos de descomposición:</i>	Ninguno conocido (Ninguno esperado).

Sección 11. Información toxicológica

Síntomas de exposición

<i>Contacto con los ojos:</i>	Puede ocasionar irritación ocular Irritación e inflamación de la córnea.
<i>Contacto con la piel:</i>	Puede ocasionar irritación de la piel Irritación.
<i>Inhalación:</i>	Irritación de vías respiratorias, Puede ocasionar náuseas y mareo.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 6 de 17

Ingestión	Irritación de las mucosas de la boca, garganta y esófago Tiene características de ocasionar toxicidad aguda
Efectos inmediatos, tardíos o crónicos	
Toxicidad aguda oral:	Tetrahidrofurano Toxicidad aguda - Rat as oral LD50 1,650 mg/kg Metil Etil Cetona Toxicidad aguda - Rat as oral LD50 2,737 mg/kg Ciclohexanona Toxicidad aguda - Rat as oral LD50 1,620 mg/kg
Corrosión/irritaciones cutáneas:	El riesgo de toxicidad dérmica aguda se basa en la evaluación de datos de materiales o componentes de productos similares.
Lesiones oculares graves/irritación ocular:	No se dispone de datos experimentales del producto en sí mismos relativos a las propiedades del producto.
Sensibilización respiratoria o cutánea:	Contiene solventes orgánicos, posibilidad de efectos peligrosos para la salud, por lo que se recomienda no respirar sus vapores prolongadamente.
Mutagenicidad en células germinales:	No determinado
Carcinogenicidad:	Tetrahidrofurano 2B Posible carcinógeno para humanos Metil Etil Cetona No listado Resina de PVC 3 No clasificable como carcinógeno para humanos Ciclohexanona 3 No clasificable como carcinógeno para humanos
Toxicidad para la reproducción:	No determinado
Toxicidad sistémica específica de órganos diana – Exposición única:	No determinado
Toxicidad sistémica específica de órganos diana – Exposición repetida:	No determinado
Peligro por aspiración:	No determinado

Sección 12. Información ecotoxicológica

Toxicidad:	Etil Metil Cetona. M.E.K > 99,5% CL50 3130 - 3320 mg/L (96/h) Pez Tetrahidrofurano. LC50 2160 mg/L (96h) Pimephales promelas Pez Ciclohexanona LC50 527 mg/L (96h) Pimephales promelas Pez
Persistencia y degradabilidad:	Etil Metil Cetona. M.E.K > 99,5% 28 días 98% biodegradado Tetrahidrofurano. 28 días 39% biodegradado Ciclohexanona 14 días 87% biodegradado
Potencial de bioacumulación:	Etil Metil Cetona. M.E.K > 99,5% Log POW 0,3 Tetrahidrofurano. Log POW 0,45 Ciclohexanona Log POW 0,81
Movilidad en el suelo:	No relevante

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 7 de 17

Otros efectos adversos: No se dispone de datos experimentales del producto en sí mismo relativos a las propiedades ecotoxicológicas

Sección 13. Información relativa a la eliminación de los productos

Disponer los residuos generados durante su uso y/o recolección de derrame del producto en los respectivos contenedores. Introducir los residuos en contenedores bien cerrados y debidamente marcados. No arrojarlos en fuentes de agua, drenajes o sistemas de alcantarillado. Entregar a empresas autorizadas por la autoridad ambiental, los residuos para su disposición final.

Sección 14. Información relativa al transporte

Transporte por carretera

Número UN: 1133
Clase: UN 3.
Descripción: Líquido inflamable
Tipo de embalaje: II

Transporte aéreo

Número UN: 1133
Clase: UN 3.
Descripción: Líquido inflamable
Tipo de embalaje: II

Transporte marítimo

Número UN: 1133
Clase: UN 3.
Descripción: Líquido inflamable
Tipo de embalaje: II

Sección 15. Información sobre la reglamentación

Reglamentación gubernamental en Colombia:

Resolución 773:2021. Define las acciones que deben desarrollar los empleadores para la aplicación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA) de clasificación y etiquetados de productos químicos en los lugares de trabajo y dicta otras disposiciones en materia de seguridad química.

Resolución 312:2019 art 33. Las empresas fabricantes, importadoras, distribuidoras, comercializadoras y usuarios de productos químicos peligrosos, deberán tener un programa de trabajo con actividades, recursos, responsables, metas e indicadores para la prevención de accidentes en industrias mayores, con la respectiva clasificación y etiquetado de acuerdo con el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos, observando todas sus obligaciones al respecto y dando cumplimiento a la Ley 320:1996, el Decreto 1496:2018 y demás normativa vigente sobre la materia.

Decreto 1496:2018. Adopta el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos y se dictan otras disposiciones en materia de seguridad química.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01

Fecha de emisión: 01-03-2024

Fecha de revisión: 01-03-2024

Página 8 de 17

Decreto 1076:2015. Artículos pertenecientes al numeral 2.2.6.1.1 reglamenta parcialmente la prevención y manejo de los residuos y desechos peligrosos en el marco de la gestión integral.

Decreto 1079:2015. Artículos pertenecientes al numeral 2.2.1.7.8 reglamenta el manejo y transporte terrestre automotor de mercancías peligrosas por carretera.

Resolución 1223:2014. Requisitos del curso básico obligatorio de capacitación para los conductores de vehículos de carga que transportan mercancías peligrosas.

Ley 55:1993. Aprueba el Convenio 170, y la recomendación 177 de la OIT sobre la seguridad en la utilización de los productos químicos en el trabajo.

Ley 29:1992. Aprueba el Protocolo de Montreal relativo a las sustancias agotadoras de la capa de ozono.

Resolución 2400:1979. Establece disposiciones sobre vivienda, higiene y seguridad en los establecimientos de trabajo.

Ley 9:1979. Código Sanitario Nacional. Normas para preservar, conservar y mejorar la salud de los individuos en sus ocupaciones.

NFPA 704:2012. Sistema normativo para la identificación de los peligros de materiales para respuesta a emergencias.

NTC 4435:2010. Transporte de mercancías. Hojas de datos de seguridad para materiales. Preparación.

NTC 4532:2010. Transporte de mercancías peligrosas. Tarjetas de emergencia para transporte de materiales. Elaboración.

NTC 1692:2012. Transporte de mercancías peligrosas. Definiciones, clasificación, marcado, etiquetado, rotulado.

Reglamentación internacional:

Tenga en cuenta las reglamentaciones locales o nacionales para la manipulación, almacenamiento y transporte de este producto.

Sección 16. Otras informaciones

Fuentes de información:

Ficha de Datos de Seguridad FDS original del producto SOLDADURA PVC, producido por PVC GERFOR S.A.

Portal global de información sobre sustancias químicas – e-CHEM-PORTAL.

Portal del Instituto de Seguridad y Salud Ocupacional del Seguro Social Alemán de Accidentes – IFA, a través del sistema de información sobre sustancias peligrosas—GESTIS.

Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer-IARC.

Aclaración:

Esta Ficha de Datos de Seguridad fue transcrita teniendo en cuenta la FDS de un producto de composición similar y se utilizará exclusivamente como referencia, para información exacta consulte la FDS original del producto. Esta información documentada cumple con todas las especificaciones de la Norma Técnica Colombiana NTC 4435 (2011-01-19). Se recomienda que las personas que manipulan este producto lean con atención la información contenida en esta FDS, con ello se intenta informar a los trabajadores sobre los riesgos relacionados con el producto y de esta forma contribuir con minimizar o evitar accidentes que puedan causar daños al medio ambiente y/o a la salud del propio usuario o de terceros.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01

Fecha de emisión: 01-03-2024

Fecha de revisión: 01-03-2024

Página 9 de 17

--- Fin de la Ficha de Datos de Seguridad ---

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 10 de 17

Sección 1. Identificación del producto

Datos sobre el producto

Nombre del producto:	SOLDADURA CPVC.
Número CAS:	No determinado
Uso recomendado del producto:	Cemento Solvente formulado para realizar uniones entre tuberías y accesorios de CPVC.
Sinónimos:	No determinado

Datos del fabricante, importador o distribuidor

Nombre de la compañía:	PVC GERFOR S.A.
Dirección:	Autopista Medellín Km 2 - 600 metros vía Parcelas de Cota COLOMBIA
Teléfono en caso de emergencias:	Para emergencias químicas 24 horas, llame al 018000511414 (Opción 1) CISTEMA – ARL SURA.

Sección 2. Identificación del peligro o peligros

Clasificación de la sustancia o de la mezcla

- Líquido inflamable, Categoría 2, H225
- Toxicidad aguda. Cat 4 - Oral y dermal H302 + H312
- Irritación ocular, Categoría 2, H319
- Carcinogenicidad, Categoría 2, H351
- Toxicidad específica en determinados órganos - exposición única, Categoría 3, Sistema respiratorio, H336
- Sensibilizante cutáneo, Cat1 - H317
- Toxicidad acuática aguda Categoría 3 - H412

Elementos de etiquetado SGA

Pictogramas de peligro:



Palabra de advertencia: Peligro

Indicaciones de peligro

Peligros físicos: H225 Líquido y vapores muy inflamables.

Peligros para la salud:
H302 + H312- Nocivo en caso de ingestión y de contacto con la piel
H319 Provoca irritación ocular grave.
H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.
H351 Se sospecha que provoca cáncer.
H317- Puede provocar una reacción cutánea alérgica.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 11 de 17

Peligros medioambientales:	H412- Nocivo para los organismos acuáticos con efectos nocivos duraderos.
Consejos de prudencia	
Prevención:	P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar. P240 Conectar a tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo de recepción. P280- Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. P264- Lavarse concienzudamente tras la manipulación. P273- Evitar su liberación al medio ambiente.
Intervención:	P305 + P351 + P338 en caso de contacto con los ojos: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P308 + P313 en caso de exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.
Almacenamiento:	P403 + P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.
Eliminación:	Sin frases de prudencia.

Sección 3. Composición/información sobre los componentes

Producto	CAS	%
Tetrahidrofurano	109-99-9	30 - 60 %
Metil Etil Cetona	78-93-3	20 - 30 %
Resina de CPVC	9002-86-2	10 - 20 %
Estabilizante	57583-35-4	0,5 - 2 %

Sección 4. Medidas de primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Contacto con los ojos:	En caso de contacto con los ojos puede generar irritación y/o inflamación de la corneas. Lave inmediatamente durante 15 minutos.
Contacto con la piel:	En caso de contacto con la piel, el producto puede generar irritación. Tome una ducha para eliminar cualquier residuo del cemento solvente.
Inhalación:	En caso se inhalación del producto puede sentir somnolencia, náuseas, dolor de cabeza y vomito. Solicite ayuda médica de inmediato; traslade a la víctima a un lugar seguro y aireado, suministre oxígeno o respirador artificial. Mantenga a la persona acostada y abrigada.
Ingestión:	En caso de ingestión puede causar nauseas, vomito o irritación intestinal. Solicite ayuda médica de inmediato, no induzca al vómito, suministre agua si la persona está consciente.

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados:

No determinados

Nota para el médico:

Tratar de forma sintomática.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 12 de 17

Sección 5. Medidas de lucha contra de incendios

Medios de extinción adecuados:	Espuma de alcohol, anhídrido carbónico o polvo químico seco.
Riesgos específicos que surgen de la sustancia química:	La combustión del cemento solvente de CPVC puede generar gases y vapores tóxicos; debe utilizarse un sistema de respiración autónomo o SCBA (Equipo de aire autocontenido), para su control se requiere equipo de Bomberos. Al aproximarse al fuego tenga en cuenta la dirección del viento y acérquese de modo que éste aleje la llama, los vapores o el humo de su cuerpo.
Productos de combustión peligrosos:	No hay datos disponibles.
Equipo de protección y precauciones para bomberos:	No utilice agua para intentar extinguir el fuego, se puede emplear para reducir la temperatura en los contenedores expuestos al calor y así reducir el riesgo de una explosión. Evite la llegada del agua de extinción a cuerpos acuíferos

Sección 6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

Precauciones personales:	Utilizar equipo de protección adecuado (elementos de protección personal) para prevenir contacto con la piel, ojos o vías respiratorias. Eliminar toda fuente de ignición o calor. Detener o controlar el derrame, sin agravar la situación. No inhalar los vapores.
Manejo de derrames:	Recoger el derrame con material absorbente. Después de la absorción y recolección total del producto derramado, descontamine lavando con agua y recoger el agua de lavado para su posterior disposición.
Informes:	Informe sobre derrames a autoridades locales

Sección 7. Manipulación y almacenamiento

Información general sobre el manejo:	No fume en el área de almacenamiento y manejo. Prohibido comer, beber o fumar en las zonas de trabajo. No utilice equipos que produzcan chispas cerca del producto. Utilice siempre equipo de protección personal.
Condiciones de almacenamiento:	La SOLDADURA CPVC suministrada por PVC GERFOR S.A. Se suministra en envases de hojalata y en envases de vidrio de primer uso, en todas sus presentaciones. Mantenga los contenedores herméticamente cerrados. Almacene en zonas frescas y ventiladas, lejos de fuentes de calor, humedad e incompatibilidades. Proteja las zonas de almacenamiento contra descargas estáticas.

Sección 8. Controles de exposición y protección personal

Parámetros de control

TLV-TWA (ACGIH):	Tetrahidrofurano: 50 - 100 ppm
-------------------------	--------------------------------

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 13 de 17

Metil Etil Cetona: 200 - 300 ppm

Resina de CPVC: 20 – 50 ppm

Consideraciones generales:

Controles de la exposición

Controles de ingeniería:

Evitar equipos que generen chispa.
Evitar fuentes de ignición.
Mantener los recipientes tapados.
Usar sistemas de extracción si se requiere.

Medidas de protección personal

Protección visual:

Usar gafas de seguridad.

Protección de las manos:

Usar guantes de neopreno.

Protección respiratoria:

Usar respirador con filtro para vapores orgánicos.

Protección corporal:

Ropa de trabajo adecuada, protectores faciales

Consideraciones de higiene:

Lávese las manos y cualquier parte expuesta de la piel, después de manipular el producto.

Sección 9. Propiedades físicas y químicas

Apariencia (color, aspecto físico, forma).

Líquido naranja

Olor.

No determinado

Umbral de olor.

No determinado

Estado físico.

Líquido

Peso molecular.

No determinado

Fórmula molecular.

No determinado

pH.

No determinado

Punto de congelación o fusión.

No determinado

Porcentaje de evaporación.

No determinado

Punto inicial y rango de ebullición.

No determinado

Punto de inflamación.

No determinado

Tasa de evaporación.

No determinado

Inflamabilidad.

No determinado

Límite sup/inf de inflamabilidad o explosión.

No determinado

Presión de vapor.

140 mm Hg a 20°C

Densidad de vapor.

2,5.

Gravedad específica o densidad relativa.

0,92 +/- 0,02 @23°C.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 14 de 17

<i>Solubilidad.</i>	Insignificante.
<i>Coefficiente de reparto: n- octanol/agua.</i>	No determinado
<i>Temperatura de autoignición.</i>	No determinado
<i>Temperatura de descomposición.</i>	No determinado
<i>Valor de calor.</i>	No determinado
<i>Tamaño de partícula.</i>	No determinado
<i>Contenido de compuestos orgánicos volátiles.</i>	No determinado
<i>Punto de ablandamiento.</i>	No determinado
<i>Viscosidad.</i>	> 90 cP
<i>Densidad aparente.</i>	No determinado
<i>Porcentaje de volatilidad.</i>	No determinado
<i>Concentración del vapor saturado.</i>	No determinado

Sección 10. Estabilidad y reactividad

<i>Reactividad:</i>	Es incompatible con agentes oxidantes, álcalis, aminas, ácidos, compuestos de cloro, compuestos clorados inorgánicos (hipoclorito de potasio, calcio y sodio) y peróxido de hidrógeno.
<i>Estabilidad química:</i>	Este material se considera estable en condiciones ambientales normales y condiciones previstas de almacenamiento y manipulación de temperatura y presión.
<i>Posibilidad de reacciones:</i>	Su combustión puede producir vapores tóxicos e irritantes como monóxido de carbono, dióxido de carbono y ácido clorhídrico.
<i>Condiciones que deben evitarse:</i>	Se debe evitar el calor, chispas, llamas y otras fuentes de ignición.
<i>Materiales incompatibles:</i>	Es incompatible con agentes oxidantes, álcalis, aminas, ácidos, compuestos de cloro, compuestos clorados inorgánicos (hipoclorito de potasio, calcio y sodio) y peróxido de hidrógeno.
<i>Productos peligrosos de descomposición:</i>	Ninguno conocido (Ninguno esperado).

Sección 11. Información toxicológica

Síntomas de exposición

<i>Contacto con los ojos:</i>	Puede ocasionar irritación ocular Irritación e inflamación de la córnea.
<i>Contacto con la piel:</i>	Puede ocasionar irritación de la piel Irritación.
<i>Inhalación:</i>	Irritación de vías respiratorias, Puede ocasionar náuseas y mareo.
<i>Ingestión</i>	Irritación de las mucosas de la boca, garganta y esófago Tiene características de ocasionar toxicidad aguda

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 15 de 17

Efectos inmediatos, tardíos o crónicos

Toxicidad aguda oral:	Tetrahidrofurano Toxicidad aguda - Ratas oral LD50 1,650 mg/kg Metil Etil Cetona Toxicidad aguda - Ratas oral LD50 2,737 mg/kg
Corrosión/irritaciones cutáneas:	El riesgo de toxicidad dérmica aguda se basa en la evaluación de datos de materiales o componentes de productos similares.
Lesiones oculares graves/irritación ocular:	No se dispone de datos experimentales del producto en sí mismos relativos a las propiedades del producto.
Sensibilización respiratoria o cutánea:	Contiene solventes orgánicos, posibilidad de efectos peligrosos para la salud, por lo que se recomienda no respirar sus vapores prolongadamente.
Mutagenicidad en células germinales:	No determinado
Carcinogenicidad:	Tetrahidrofurano 2B Posible carcinógeno para humanos Metil Etil Cetona No listado Resina de PVC 3 No clasificable como carcinógeno para humanos Estabilizante No listado
Toxicidad para la reproducción:	No determinado
Toxicidad sistémica específica de órganos diana – Exposición única:	No determinado
Toxicidad sistémica específica de órganos diana – Exposición repetida:	No determinado
Peligro por aspiración:	No determinado

Sección 12. Información ecotoxicológica

Toxicidad:	Etil Metil Cetona. M.E.K > 99,5% CL50 3130 - 3320 mg/L (96/h) Pez Tetrahidrofurano. LC50 2160 mg/L (96h) Pimephales promelas Pez
Persistencia y degradabilidad:	Etil Metil Cetona. M.E.K > 99,5% 28 días 98% biodegradado Tetrahidrofurano. 28 días 39% biodegradado
Potencial de bioacumulación:	Etil Metil Cetona. M.E.K > 99,5% Log POW 0,3 Tetrahidrofurano. Log POW 0,45
Movilidad en el suelo:	No relevante
Otros efectos adversos:	No se dispone de datos experimentales del producto en sí mismo relativos a las propiedades ecotoxicológicas

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 16 de 17

Sección 13. Información relativa a la eliminación de los productos

Disponer los residuos generados durante su uso y/o recolección de derrame del producto en los respectivos contenedores. Introducir los residuos en contenedores bien cerrados y debidamente marcados. No arrojarlos en fuentes de agua, drenajes o sistemas de alcantarillado. Entregar a empresas autorizados por la autoridad ambiental, los residuos para su disposición final.

Sección 14. Información relativa al transporte

Transporte por carretera

Número UN: 1133
Clase: IMO: 3
Descripción: Líquido inflamable
Tipo de embalaje: II

Transporte aéreo

Número UN: 1133
Clase: UN 3.
Descripción: Líquido inflamable
Tipo de embalaje: II

Transporte marítimo

Número UN: 1133
Clase: UN 3.
Descripción: Líquido inflamable
Tipo de embalaje: II

Sección 15. Información sobre la reglamentación

Reglamentación gubernamental en Colombia:

Resolución 773:2021. Define las acciones que deben desarrollar los empleadores para la aplicación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA) de clasificación y etiquetados de productos químicos en los lugares de trabajo y dicta otras disposiciones en materia de seguridad química.

Resolución 312:2019 art 33. Las empresas fabricantes, importadoras, distribuidoras, comercializadoras y usuarios de productos químicos peligrosos, deberán tener un programa de trabajo con actividades, recursos, responsables, metas e indicadores para la prevención de accidentes en industrias mayores, con la respectiva clasificación y etiquetado de acuerdo con el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos, observando todas sus obligaciones al respecto y dando cumplimiento a la Ley 320:1996, el Decreto 1496:2018 y demás normativa vigente sobre la materia.

Decreto 1496:2018. Adopta el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos y se dictan otras disposiciones en materia de seguridad química.

Decreto 1076:2015. Artículos pertenecientes al numeral 2.2.6.1.1 reglamenta parcialmente la prevención y manejo de los residuos y desechos peligrosos en el marco de la gestión integral.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SOLDADURA PVC Y CPVS PEGATANKE

Versión: 01
Fecha de emisión: 01-03-2024
Fecha de revisión: 01-03-2024
Página 17 de 17

Decreto 1079:2015. Artículos pertenecientes al numeral 2.2.1.7.8 reglamenta el manejo y transporte terrestre automotor de mercancías peligrosas por carretera.

Resolución 1223:2014. Requisitos del curso básico obligatorio de capacitación para los conductores de vehículos de carga que transportan mercancías peligrosas.

Ley 55:1993. Aprueba el Convenio 170, y la recomendación 177 de la OIT sobre la seguridad en la utilización de los productos químicos en el trabajo.

Ley 29:1992. Aprueba el Protocolo de Montreal relativo a las sustancias agotadoras de la capa de ozono.

Resolución 2400:1979. Establece disposiciones sobre vivienda, higiene y seguridad en los establecimientos de trabajo.

Ley 9:1979. Código Sanitario Nacional. Normas para preservar, conservar y mejorar la salud de los individuos en sus ocupaciones.

NFPA 704:2012. Sistema normativo para la identificación de los peligros de materiales para respuesta a emergencias.

NTC 4435:2010. Transporte de mercancías. Hojas de datos de seguridad para materiales. Preparación.

NTC 4532:2010. Transporte de mercancías peligrosas. Tarjetas de emergencia para transporte de materiales. Elaboración.

NTC 1692:2012. Transporte de mercancías peligrosas. Definiciones, clasificación, marcado, etiquetado, rotulado.

Reglamentación internacional:

Tenga en cuenta las reglamentaciones locales o nacionales para la manipulación, almacenamiento y transporte de este producto.

Sección 16. Otras informaciones

Fuentes de información:

Ficha de Datos de Seguridad FDS original del producto SOLDADURA CPVC, producido por PVC GERFOR S.A.

Portal global de información sobre sustancias químicas – e-CHEM-PORTAL.

Portal del Instituto de Seguridad y Salud Ocupacional del Seguro Social Alemán de Accidentes – IFA, a través del sistema de información sobre sustancias peligrosas—GESTIS.

Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer-IARC.

Aclaración:

Esta Ficha de Datos de Seguridad fue transcrita teniendo en cuenta la FDS de un producto de composición similar y se utilizará exclusivamente como referencia, para información exacta consulte la FDS original del producto. Esta información documentada cumple con todas las especificaciones de la Norma Técnica Colombiana NTC 4435 (2011-01-19). Se recomienda que las personas que manipulan este producto lean con atención la información contenida en esta FDS, con ello se intenta informar a los trabajadores sobre los riesgos relacionados con el producto y de esta forma contribuir con minimizar o evitar accidentes que puedan causar daños al medio ambiente y/o a la salud del propio usuario o de terceros.

--- Fin de la Ficha de Datos de Seguridad ---