



# Berufsbildende Schule 1 Mainz - Gewerbe und Technik -

Berufsschule  
Blockunterricht

## Abschlusszeugnis

Herr **Gholam Hossein Nasser Karimi Vand**,

geboren am 23.05.1986 in Shushtar, Iran,

besuchte vom 12.08.2019 bis 25.11.2022 die Schule, zuletzt im Schuljahr 2022/23 die Klasse BS IM 19  
im Ausbildungsberuf Industriemechaniker.

Er hat das Ziel der Schule erreicht.

Der Abschluss ist in Verbindung mit dem Berufsabschluss (Prüfung vor der zuständigen Stelle) im Deutschen und Europäischen Qualifikationsrahmen dem Niveau 4 zugeordnet.

### Leistungen

#### Pflichtfächer

Deutsch / Kommunikation (G)	befriedigend
Sozialkunde / Wirtschaftslehre (K)	befriedigend
Religion / Ethik (G)	sehr gut
Sport (G)	befriedigend
Berufsbezogener Unterricht ** (K)	befriedigend

#### Wahlpflichtfächer

Zusatzqualifikation Technisches Englisch (G)	gut
Technische Kommunikation (G)	befriedigend

**Bemerkungen:** --- keine ---

Mainz, 25.11.2022

Klassenleiter

Stefan Ochs



Schulleiter

Dr. Rüdiger Tauschek

**Notenstufen:** sehr gut = 1, gut = 2, befriedigend = 3, ausreichend = 4, mangelhaft = 5, ungenügend = 6

(K) = Kernfach, (G) = Grundfach

\*\* Die Gesamtnote des Pflichtfaches "Berufsbezogener Unterricht" wird aus den Jahresnoten dieses Faches in den einzelnen Klassenstufen unter stärkerer Berücksichtigung der Jahresnote des letzten Schuljahres ermittelt. Grundlage für den "Berufsbezogenen Unterricht" sind die berufsspezifischen Lernfelder/Fächer (siehe Rückseite).

Gholam Hossein Nasser Karimi Vand,  
geboren am 23.05.1986 in Shushtar, Iran

### **Fächer/Lernfelder des Berufsbezogenen Unterrichts**

Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	mangelhaft
Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	gut
Herstellen von einfachen Baugruppen	ausreichend
Warten technischer Systeme	befriedigend
Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen	mangelhaft
Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme	befriedigend
Montieren von technischen Teilsystemen	ausreichend
Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	befriedigend
Instandsetzen von technischen Systemen	befriedigend
Herstellen und Inbetriebnehmen von technischen Systemen	ausreichend
Überwachen der Produkt- und Prozessqualität	befriedigend
Instandhalten von technischen Systemen	ausreichend
Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatisierter Systeme	befriedigend
Planen und Realisieren technischer Systeme	gut
Optimieren von technischen Systemen	gut

---

**Notenstufen:** sehr gut = 1, gut = 2, befriedigend = 3, ausreichend = 4, mangelhaft = 5, ungenügend = 6