

FICHE CONTROLE HUMIDITE

SERVICE LABORATOIRE CODE

: R2-F1-LABO VERSION: 00

: 25/11/2008

SERVICE LABORATOIRE : R2-F1-LABO : 25/11/2008 00: NO

CERAMICA DERSA

Carlo	HUMIDITE	DATE

CODE	VERSIC
FICHE CONTROLE	HUMIDITE

HUMIDITE TREMIE GENERALE	Controleur:	Heure: H	HIIMIDITE TREMIE CENEDALE	
% Humidité	S			Controlleur
	opecucations	N. F. C.	% Humidité	Cashing
				Specifications
	$2.5\% \le \% \text{H} \le 4.1\%$			7 / AL 70 / 70 H C
				2,3 % = % H = 4,1 %
UI DAMENTE APPENDENCE CONTRACTOR				
TOWINITE APRES LAMISAGE	Controleur: Heure H	Heure: H	UTINITIE APPECATANCE	
			TOWNSTON TO THE PARTY OF THE PA	Controleur

........... Heure :.........

N° F.N.C.

Date:...../..../

Controleur:

Date:..../..../....

Controleur:

DATE

% Humidité

Nº F.N.C.

Spécifications

% Humidité

Nº F.N.C.

Nº F.N.C.

Controleur

Spécifications

% humidité

N° Silo

Heure

HUMIDITE SILOS

 $2\% \le H \le 3,5\%$ Spécifications

5,3 % ≤ H ≤ 6,3 %

			2% ≤ H ≤ 3,5%	
HUMIDITE SILOS	TE SILC	S	Controleur:	
Heure N°	N° Silo	% humidité	Spécifications	Nº F.N.C.
H				
H				
Н		- Dyc-	5,3 % ≤ H ≤ 6,3 %	
H				
Humidité Movenne	Movenn	e		

HUMIDITE SILOS Controleur:	N° Silo % humidité Spécifications N° F.N.C.			5,3 % ≤ H ≤ 6,3 %		
HUMIDIT	Heure Nº	Н	H	Н.	H.	

HUMIDITE ARGILE PRESSE	GILE PRESSE	Controleur: Heure H	Heure :
N° Silo	% Humidité	Spécifications	N° F.N.C.
		5,2 ≤ % Humidité ≤ 6 %	

HUMIDITE RESIDUELLE SECHOIR	Controleur	Henre . u
% Humidité	Spécifications	CNHON
		5
	0.1%< % HRM <1 5%	
	0/261- 33333	

% Humidité Spécifications N° F.N.C.	MIDITE RESIDUELLE SECHOIR	Controleur: Heure H	Heure :H
	% Humidité	Spécifications	Nº F.N.C.

N° Silo	% Humidité	Spécifications	N° F.N.C.
		5,2 ≤ % Humidité ≤ 6 %	
HUMIDITE REST	HUMIDITE RESIDUELLE SECHOIR	Controlen	
% F	% Humidité	Snérifications	Heure: H.
		0,1%≤ % HRM ≤1.5%	N F.N.C.

HUMIDITE ARGILE PRESSE

N° Silo

Humidité Moyenne

......H.....

.....H.....H.

......H.....

Visa Controleur

Visa Service Laboratoire

Visa Service Laboratoire

Visa Controleur



CONTRÔLE DE RESISTANCE

SERVICE LABORATOIRE
CODE : R2-F7-LABO

VERSION: 03

DATE : 23/10/2024

CERAWICA DERSA				
Données techniques :		Date:/		
Epaisseur de la caoutchouc "t" : 04 mm	Format:	Diamétre du rouleau "d" : 25 mm		
Distance entre les points et les extrimités de	ı carreau "l" : 10 mm	Ecartement "L" entre les apuis : mm		

Carreau	Epaisseur	Largeur	Charge	Force "F" en N	Résistane à la rupture en N	Module de rupture en N/mm²
1						
2						
3						
4					160-	
5						
6					~	
7						
Coef / M						
N° F.N.C. :		Spécifica	tions selon NM l	SO13006V2016		
Par rappo	COMMEN ort aux spécificatio relatif à l'essai		06 V2016	Conforme :	Non-conforme	e: 🔲

Visa Contrôleur

Visa Responsable Laboratoire

	1
	166
	1000
ف	سيـراميكــا درســ
CI	ERAMICA DERSA

CONTRÔLE DE RESISTANCE

SERVI	CE LABORATOIRE
CODE	: R2-F7-LABO
VERSIO	N:03
DATE	: 23/10/2024

Données techniques :		Date:/
Epaisseur de la caoutchouc "t" : 04 mm	Format:	Diamétre du rouleau "d" : 25 mm
Distance entre les points et les extrimités de	ı carreau "l" : 10 mm	Ecartement "L" entre les apuis : mm

Carreau	Epaisseur	Largeur	Charge	Force "F" en N	Résistane à la rupture en N	Module de rupture en N/mm²
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
Coef / M						
N° F.N.C. :		Spécifica	tions selon NM	SO13006V2016		
Par rappo	COMMEN ort aux spécification relatif à l'essai		06	Conforme :	Non-conform	e:

Visa Contrôleur

Visa Responsable Laboratoire

	7	SA
Non	1	DER
B	74	EKAMICA DERSA
	3	EKAN
	.0	J

RESULTATS DES ESSAIS DIMENSIONNELLES ET QUALITE DE SURFACE

SERVICE LABORATOIRE

CODE : VERSION : DATE :	R2-F23-LABO	01	23/10/2024
CODE VERSION DATE			
	CODE	VERSION	DATE

Date:			Controleur:					Format:					
ESSAI	EXIGENCE	ECARTS MAXIMAUX	VALEUR	1	2	6	4	5	9	7	00	6	10
	% ± U +		Courbure centrale 1										
	200		Courbure centrale 2										
	+ 2 mm		Courbure centrale 3										
	7.		Courbure centrale 4										
ətiə	% u O +		Voile 1										
	2/50-		Voile 2										
	+ 2 mm		Voile 3										
	7 T		Voile 4										
ulaı Ver	% ± O +		Angularité 1										
	2.7.7		Angularité 2			A THE STATE OF THE							
	+ 2 mm		Angularité 3										
	3 THE ST		Angularité 4										
	% E U +		Rectitude aréte 1										
	200		Rectitude aréte 2										
	+15 mm		Rectitude aréte 3										
ecti			Rectitude aréte 4										
Я	% ± U +		Courbure latérale 1										
	2		Courbure latérale 2										
of nonline days	+2 mm		Courbure latérale 3										
	3-1		Courbure latérale 4										
ESSAI	EXIGENCES	CONDITIONS D'ESSAI	2	NOMBRE DE CAREAUX TESTÉS	E CAREA	UX TESTÉ	S				RÉSULTAS	LTAS	
Qualité de surface : Norme ISO10545-2 O000 nois19V	95 % au moins des carreaux doivent être exempts de défauts visibles susceptible de nuire à l'aspect d'une zone importante du cerrelage	Éclairage : ±300 lux	Au moir	Au moins 1 m² et au moins 30 carreaux	au moins	30 carres	Xns						
	>	VISA CONTROLEUR						VISA RES	VISA RESPONSABLE	E			