 سرامیکا درسا CERAMICA DERSA	FICHE CONTROLE HUMIDITE			
	SERVICE LABORATOIRE			
	CODE : R2-F1-LABO			
	VERSION : 00			
DATE : 25/11/2008				

Contrôleur :	Date :/...../.....
--------------------	--------------------------

HUMIDITE TREMIE GENERALE		Contrôleur :	Heure :H.....
% Humidité	Spécifications		N° F.N.C.
	2,5 % ≤ % H ≤ 4,1 %		

HUMIDITE APRES TAMISAGE		Contrôleur :	Heure :H.....
% Humidité	Spécifications		N° F.N.C.
	2 % ≤ % H ≤ 3,5 %		


HUMIDITE SILOS		Contrôleur :	N° F.N.C.
Heure	N° Silo	% humidité	
.....H.....			
.....H.....			
.....H.....			
.....H.....			
Humidité Moyenne			
		5,3 % ≤ % H ≤ 6,3 %	

HUMIDITE ARGILE PRESSE		Contrôleur :	Heure :H.....
N° Silo	% Humidité	Spécifications	N° F.N.C.
		5,2 ≤ % Humidité ≤ 6 %	

HUMIDITE RESIDUELLE SECHOIR		Contrôleur :	Heure :H.....
% Humidité	Spécifications		N° F.N.C.
	0,1% ≤ % HRM ≤ 1,5%		

Visa Contrôleur

Visa Service Laboratoire

 سرامیکا درسا CERAMICA DERSA	FICHE CONTROLE HUMIDITE			
	SERVICE LABORATOIRE			
	CODE : R2-F1-LABO			
	VERSION : 00			
DATE : 25/11/2008				

Contrôleur :	Date :/...../.....
--------------------	--------------------------

HUMIDITE TREMIE GENERALE		Contrôleur :	Heure :H.....
% Humidité	Spécifications		N° F.N.C.
	2,5 % ≤ % H ≤ 4,1 %		

HUMIDITE APRES TAMISAGE		Contrôleur :	Heure :H.....
% Humidité	Spécifications		N° F.N.C.
	2 % ≤ % H ≤ 3,5 %		

HUMIDITE SILOS		Contrôleur :	N° F.N.C.
Heure	N° Silo	% humidité	
.....H.....			
.....H.....			
.....H.....			
.....H.....			
Humidité Moyenne			
		5,3 % ≤ % H ≤ 6,3 %	

HUMIDITE ARGILE PRESSE		Contrôleur :	Heure :H.....
N° Silo	% Humidité	Spécifications	N° F.N.C.
		5,2 ≤ % Humidité ≤ 6 %	

HUMIDITE RESIDUELLE SECHOIR		Contrôleur :	Heure :H.....
% Humidité	Spécifications		N° F.N.C.
	0,1% ≤ % HRM ≤ 1,5%		

Visa Contrôleur

Visa Service Laboratoire

	CONTRÔLE DE RESISTANCE	SERVICE LABORATOIRE
		CODE : R2-F7-LABO
		VERSION : 03
		DATE : 23/10/2024

Données techniques :		Date :/...../.....
Epaisseur de la caoutchouc "t" : 04 mm	Format :	Diamètre du rouleau "d" : 25 mm
Distance entre les points et les extrémités du carreau "l" : 10 mm		Ecartement "L" entre les apuis : mm

Carreau	Epaisseur	Largeur	Charge	Force "F" en N	Résistance à la rupture en N	Module de rupture en N/mm ²
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
Coef / M						
N° F.N.C. :		Spécifications selon NM ISO13006V2016				
COMMENTAIRE Par rapport aux spécifications NM ISO13006 V2016 relatif à l'essai de flexion				Conforme : <input type="checkbox"/> Non-conforme : <input type="checkbox"/>		

Visa Contrôleur

Visa Responsable Laboratoire

	CONTRÔLE DE RESISTANCE	SERVICE LABORATOIRE
		CODE : R2-F7-LABO
		VERSION : 03
		DATE : 23/10/2024

Données techniques :		Date :/...../.....
Epaisseur de la caoutchouc "t" : 04 mm	Format :	Diamètre du rouleau "d" : 25 mm
Distance entre les points et les extrémités du carreau "l" : 10 mm		Ecartement "L" entre les apuis : mm

Carreau	Epaisseur	Largeur	Charge	Force "F" en N	Résistance à la rupture en N	Module de rupture en N/mm ²
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
Coef / M						
N° F.N.C. :		Spécifications selon NM ISO13006V2016				
COMMENTAIRE Par rapport aux spécifications NM ISO13006 relatif à l'essai de flexion				Conforme : <input type="checkbox"/> Non-conforme : <input type="checkbox"/>		

Visa Contrôleur

Visa Responsable Laboratoire

Date :		Controleur :												Format :											
ESSAI	EXIGENCE	ECARTS MAXIMAUX	VALEUR	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10												
Rectitude des arêtes , angularité et planéité : Norme ISO10545-2 Version 2000	± 0.5 %		Courbure centrale 1																						
			Courbure centrale 2																						
	± 2 mm		Courbure centrale 3																						
			Courbure centrale 4																						
	± 0.5 %		Voile 1																						
			Voile 2																						
	± 2 mm		Voile 3																						
			Voile 4																						
	± 0.5 %		Angularité 1																						
			Angularité 2																						
	± 2 mm		Angularité 3																						
			Angularité 4																						
	± 0.3 %		Rectitude arête 1																						
			Rectitude arête 2																						
	± 1.5 mm		Rectitude arête 3																						
			Rectitude arête 4																						
	± 0.5 %		Courbure latérale 1																						
			Courbure latérale 2																						
	± 2 mm		Courbure latérale 3																						
			Courbure latérale 4																						

ESSAI	EXIGENCES	CONDITIONS D'ESSAI	NOMBRE DE CAREAUX TESTÉS	RÉSULTATS
Qualité de surface : Norme ISO10545-2 Version 2000	95 % au moins des carreaux doivent être exempts de défauts visibles susceptible de nuire à l'aspect d'une zone importante du cerrelage	Éclairage : ± 300 lux	Au moins 1 m² et au moins 30 carreaux	

VISA CONTROLEUR

VISA RESPONSABLE