

FICHE CONTRÔLE DE CLASSIFICATION PRODUITS FINIS

CODE : R2-F11-LABO

VERSION: 05

DATE : 01/01/2025

Date:	
	Ī

	1E	R CHOIX COMMER	CIAL	1	ER CHOIX STAND	OVALTUEOE		
	REF	REF	REF	REF	. REF	REF	SYNTHESE	
Nature de défaut	QTE :	QTE :	QTE :	QTE:	. QTE:	QTE :	TOT DEF :	
	GROUPE 1	GROUPE 2	GROUPE 3	GROUPE 1	GROUPE 2	GROUPE 3		
	NB DEF	NB DEF	NB DEF	NB DEF	NB DEF	NB DEF	TOT NB DEF: %	
Fente								
Tressaillage								
Manque d'email								
Moutonne								
Piqure								
Dévitrification								
Points et taches								
Défaut sous l'email								
Défaut de décoration								
Eclat								
Cloque								
Bord rugueux								
Bavure								
Ecorné								
Autres								
Sans défaut								
Nom Controleur							Visa Responsable Laboratoire	
Visa								



FICHE CONTRÔLE DE CLASSIFICATION

SERVICE LABORATOIRE

CODE : R2-F11-LABO

VERSION: 00

DATE : 10/11/2008

	CAIS	SSE	CAIS	SSE	CAIS	CAISSE		SE	CAISSE		CAISSE		CAISSE			
DATE PRODUCTION	REF		REF		REF		REF		REF		. REF		REF		<u>.</u>	
	QUALITE		QUALITE		QUALITE		QUALITE		QUALITE		QUALITE		QUALITE		SYNTI	HESE
	QUANTITE		QUANTITE		QUANTITE		QUANTITE		QUANTITE		QUANTITE		QUANTITE			
	GROUPE		GROUPE		GROUPE		GROUPE		GROUPE		GROUPE		GROUPE			
Nature de défaut	Qté	%	Qté	%	Qté	%	Qté	%	Qté	%	Qté	%	Qté	%	Qté	%
Trait Machine décharge																
Ecaillage																
Ecorné																
Fissuré																
Sous-classement																
Nettoyage																
Chauvechement																
Grains surface																
Séchage																
Engobe																
Goutte noir Four																
CaCo3																
Autres :																
Total																

22.02.2008	REF	963	REF	963	REF	962	REF	962	REF	963	REF	927	REF	610
	GROUPE		GROUPE	3	GROUPE		GROUPE		GROUPE	3	GROUPE	3	GROUPE	2
Nature de défaut	Qté	%												
Trait Machine décharge	1	3 %	8	27 %	21	70 %	13	43 %	7	23 %	19	63 %		0 %
Ecaillage	13	43 %	11	37 %		0 %	4	13 %	10	33 %	3	10 %	14	47 %
Ecorné	1	3 %	1	3 %	2	7 %	5	17 %	4	13 %	1	3 %	7	23 %
Fissuré	6	20 %	2	7 %	7	23 %	3	10 %	1	3 %		0 %		0 %
Sous-classement	4	13 %	1	3 %		0 %		0 %	4	13 %	2	7 %	4	13 %
Nettoyage	3	10 %		0 %		0 %	5	17 %		0 %	4	13 %		0 %
Chauvechement		0 %	7	23 %		0 %		0 %	3	10 %		0 %	1	3 %
Grains surface		0 %		0 %		0 %		0 %		0 %	1	3 %	3	10 %
Sécharge	2	7 %		0 %		0 %		0 %		0 %		0 %		0 %
Engobe				0 %		0 %		0 %		0 %		0 %	1	3 %
Goutte noir Four		0 %		0 %		0 %		0 %	1	3 %		0 %		0 %
CaCo3		0 %		0 %		0 %		0 %		0 %		0 %		0 %
Total	30	###	30	###	30	###	30	###	30	###	30	###	30	###

22.02.2008	REF	962C	REF	1028A	REF				
	GROUPE		GROUPE		GROUPE		TOTAL	%	Cumul
Nature de défaut	Qté	%	Qté	%	Qté	%			
Trait Machine décharge		0 %	18	60 %	8	27 %	95	31,67 %	31,67 %
Ecaillage	16	53 %	5	17 %	18	60 %	94	31,33 %	63,00 %
Ecorné	3	10 %	2	7 %	1	3 %	27	9,00 %	72,00 %
Fissuré	2	7 %	2	7 %		0 %	23	7,67 %	79,67 %
Sous-classement	1	3 %		0 %		0 %	16	5,33 %	85,00 %
Nettoyage	1	3 %		0 %		0 %	13	4,33 %	89,33 %
Chauvechement	1	3 %		0 %		0 %	12	4,00 %	93,33 %
Grains surface	1	3 %	2	7 %	3	10 %	10	3,33 %	96,67 %
Sécharge	4	13 %	1	3 %		0 %	7	2,33 %	99,00 %
Engobe	1	3 %		0 %		0 %	2	0,67 %	99,67 %
Goutte noir Four		0 %		0 %		0 %	1	0,33 %	100,00 %
CaCo3		0 %		0 %		0 %	-	0,00 %	
Total	30	###	30	100 %	30	100 %	300	100,00 %	

