
 سيراميك درسة CERAMICA DERSA	CONTRÔLE PERTE AU FEU & DILATATION DU CARREAU BISCUIT	SERVICE LABORATOIRE
		CODE : R2-F6-LABO
		VERSION : 01
		DATE : 01/01/2009

Format :	Date :
----------------	--------

PERTE AU FEU			Controleur :	Heure :H.....	
Carreau	Masse Entrée g	Masse Sortie g	% Perte	Spécifications techniques	
Sortie 1				10 ≤ % Perte au feu ≤ 19	
Sortie 2					
Sortie 3				N° F.N.C.	Visa Controleur
Sortie 4					
% Moyen Perte au feu					

RETRAIT / DILATATION										Controleur :		Heure :H.....		
Dimension mm	Carreau 1			Carreau 2			Carreau 3			Carreau 4				
	Cuisson four biscuit		COEFF.	Cuisson four biscuit		COEFF.	Cuisson four biscuit		COEFF.	Cuisson four biscuit		COEFF.		
	AVANT	APRES		AVANT	APRES		AVANT	APRES		AVANT	APRES			
AB														
BD														
DC														
CA														
Coef/Mo				
Coefficient moyen									Visa Controleur				
Spécifications techniques : -0,2 < % Coefficient < +0,4				N° FNC										

Observations :

Visa Responsable Laboratoire