

Revisão de Certificado de Calibração 1707/20A

Revisão 01

Este certificado substitui as suas revisões emitidas anteriormente

Motivo da revisão 01: Alteração da periodicidade de calibração.

| | |
|--------------------|---|
| Cliente | NORPACK INDUSTRIA E COMERCIO DE PRODUTOS PLASTICOS LTDA |
| Endereço | Rua do Bronze - Camacari - BA |
| Data de Calibração | 20/11/20 |
| Proposta | CIMATEC 075/20 |

| | | | |
|----------------|----------------------------------|----------------------|---------|
| Item Calibrado | Controlador de Temperatura | Marca | Gerfran |
| Tag | CT 636 | Valor de uma Divisão | 1°C |
| Modelo | GFXTERMO | Tipo de sensor | J |
| Localização | Máquina 8 / Extrusora E / Zona 3 | | |

Procedimento

Procedimento de Calibração

CL 046 LTE rev. 11 (Calibração de Termômetro Analógico/Digital com Sensor Termopar)

Sistema de medição padrão

| Instrumento | TAG | Certificado de Calibração | Validade |
|--|-------------|---------------------------|----------|
| Calibrador Digital 5 1/2 dígitos, Fluke, 5520A | CDG-9015003 | RBC 18/1116 - CAL 0299 | 03/02/21 |
| Termohigrômetro DHT-1432, Percepectec | 5463 | CL-0359/2019 CAL 0690 | 30/08/21 |

Condições ambientais

Temperatura (23 ± 5) °C

Umidade

(55 ± 15) % UR

Resultados

| Temperatura de referência (°C) (SMP) | Leitura (°C) SMC | Tendência (°C) | Incerteza da Medição (°C) | k | V _{eff} |
|--------------------------------------|------------------|----------------|---------------------------|------|------------------|
| 100,0 | 97,0 | -3,0 | 1,1 | 2,00 | Infinito |
| 200,0 | 197,0 | -3,0 | 1,1 | 2,00 | Infinito |
| 300,0 | 297,0 | -3,0 | 1,1 | 2,00 | Infinito |

a) A corrente utilizada nas medições foi de 1 mAcc.

b) SMP = Sistema de Medição Padrão

c) SMC= Sistema de Medição em Calibração

d) Este Laboratório adota a Escala Internacional de Temperatura de 1990 - (ITS 90)

e) O Instrumento foi calibrado por comparação direta com o padrão. Foram realizados três repetições em cada ponto de calibração.

f) Calibração in loco

Observações

A incerteza de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão combinada multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com V_{eff} (graus de liberdade efetivos), corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

Este certificado não pode ser reproduzido, por qualquer meio, completa ou parcialmente sem autorização formal do SENAI-CIMATEC.

Este certificado se refere exclusivamente ao item identificado e às condições descritas.

Revisão de Certificado de Calibração 1707/20A

Revisão 01

Este certificado substitui as suas revisões emitidas anteriormente

Término do Certificado**Informações Complementares:**

As informações foram solicitadas e fornecidas pelo cliente e não fazem parte do escopo de acreditação.

Situação: Adequado ao uso**Periodicidade (meses):** 12**Validade:** 30/11/2021

Salvador, 18 de janeiro de 2021



Driele Rocha Ferreira dos Santos
Signatário Autorizado

Documento verificado e aprovado por meios eletrônicos