

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO 0494/18

Revisão: 00

Cliente	Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial
Endereço	Av. Orlando Gomes, 1845 - Salvador - BA
Data de Calibração	25/06/18
Proposta	NA

Item Calibrado	Régua Graduada	Marca	Pantec
Tag	GNO109726	Número de série	GNO109726
Modelo	Não consta	Valor de uma divisão	1 mm
Faixa de indicação	0-2000 mm		

Procedimento

Procedimento de Calibração

CL 015 LDIM rev.06 (Calibração de Régua Graduada)

Sistema de medição padrão

Instrumento	TAG	Certificado de Calibração	Calibração	Validade
Régua Padrão de Cristal, Mitutoyo 172-161	RGD-44431	SENAI FIEMG 787/15 CAL 0154	12/05/15	12/07/18
Projeto de Perfil, Nikon 6C-2	PPF-24449	MEC-Q 229Y4417 CAL 0079	15/05/17	15/05/19
TERMOHIGRÔMETRO MINIPA MT-241	TH-001	LABELO T1777/2017 CAL 0024	30/11/17	30/11/18

Condições ambientais

Temperatura  $20 \pm 1$  °C

Resultados

Escala 1 Etiqueta Vermelha					
Valor do SMC	Média do SMP	Tendência	$v_{eff}$	k	U
0,0	0,0	0,0	Infinito	2,00	0,1
200,0	200,0	0,0	Infinito	2,00	0,1
400,0	400,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
600,0	600,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
800,0	800,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
1000,0	1000,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
1200,0	1200,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
1400,0	1400,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
1600,0	1600,0	0,0	Infinito	2,00	0,3
1800,0	1800,0	0,0	Infinito	2,00	0,3
2000,0	2000,0	0,0	Infinito	2,00	0,3

Escala 2					
Valor do SMC	Média do SMP	Tendência	$v_{eff}$	k	U
0,0	0,0	0,0	Infinito	2,00	0,1
200,0	200,0	0,0	Infinito	2,00	0,1
400,0	400,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
600,0	600,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
800,0	800,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
1000,0	1000,0	0,0	Infinito	2,00	0,2

Este certificado não pode ser reproduzido, por qualquer meio, completa ou parcialmente sem autorização formal do SENAI-CIMATEC.

Este certificado se refere exclusivamente ao item identificado e às condições descritas.

**CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO 0494/18**

Revisão: 00

1200,0	1200,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
1400,0	1400,0	0,0	Infinito	2,00	0,2
1600,0	1600,0	0,0	Infinito	2,00	0,3
1800,0	1800,0	0,0	Infinito	2,00	0,3
2000,0	2000,0	0,0	Infinito	2,00	0,3

Todos os valores estão em milímetro, exceto o k e o  $v_{eff}$  (adimensionais).

**Legenda**

SMC = Sistema de Medição a Calibrar

SMP = Sistema de Medição Padrão

Tendência - Erro do SMC obtido através da diferença entre o valor do SMC e a média do SMP.

U = Incerteza de Medição

A régua foi calibrada através do método direto com as indicações do sistema de medição padrão. Foram efetuados três ciclos de calibração.

**Observações**

A incerteza de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão combinada multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com  $V_{eff}$  (graus de liberdade efetivos), corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

Salvador, 28 de junho de 2018.



Tarso Barreto Rodrigues Nogueira  
Coordenador Técnico

Documento verificado e aprovado por meios eletrônicos