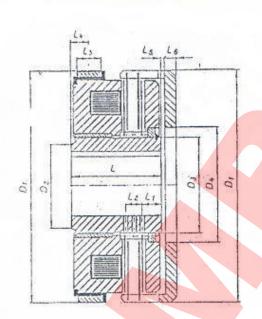
## Sprzegła wielopłytkowe

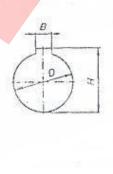
przekączane elektromagnetycznic

EIM ... 2

Sprzegła typu E1M-...2 przeznaczone są do zdalnego i automatycznego sterowania napędami obrabiarek i innych masz/m. Mają szerokie zastosowanie w automatycznych skrzynkach posuwów , mechanizmoch posuwów a także w urządzeniach rozzruchowych. Zapównieją szybki rozruch mechanizmów pod obciąteniem, male straty na biegu luzem co korzystnie wpływa na bilans ciepłny danego urządzenia, ochronę mechanizmów przed impulsowymi przeciążeniami a przy prawidłowym doborze i montażu charakteryzują się długotrwalą i samieną pracą.

Sprzegła mozą pracować wyłącznie przy smarowaniu - chłodzeniu olejem przekładniowym o lepkości 1,7 + 2,5°E (50°C). Napięcie zasilania 24V - prąd stały. Biegun ujemy źródia prądu należy przyłączyć do korpusu maszyny a biegun dodatni do trzymaka szczotki. W celu zabezpieczenia cewki przed przebiciem w momencie wyłaczenia prądu, w układzie zasilającym należy zastosować człon gaszący w postaci równolegle podłączonego do cewki opornika o rezystancji B+10 razy większej od wartości rezystancji uzwojenia cewki i mocy 2+10 W lub diody półprzewodnikowej lub też opornika i diody. Nalezy unikać przekroczenia prędkości obwodowej pierścienia kontaktowego powyżej 20m/s natomiast przy prądkości powyżej 10m/s zaleca się zastosowanie dodatkowo drugiego szczotkotrzymacza. Sprzęgła w trakcie eksploatacji nie wymagają regulacji.





| Wielkość sprzęgła   |                   | E1M<br>052  | E1M<br>062  | E1M<br>072                                       | E1M<br>082   | E1M<br>092  | E1M<br>102   | E1M<br>112   | E1M<br>122  | E1M<br>132   | E1H<br>142   |
|---|-------------------|---|---|--|--|---|--|--|---|--|--|
| Moment statyczny  | No                | 25  | 40  | 63   | 100  | 160   | 250  | 400  | 630   | 1000   | 1600   |
| Moment dynamiczny   | No                | 16 -  | 25  | 40   | 63   | 100   | 160  | 250  | 400   | 630  | 1000   |
| Moment resztkowy dyn.   | N/n               | 0,15  | 0,25  | 0,40   | 0,70   | 1,0   | 1,2  | 2,0  | 2,5   | 4,0  | 6,5  |
| Moc cewki w temp. 20°C  | W                 | 14,4  | 15  | 18   | 19 1   | 27,5  | 31,5   | 39   | 38,5  | 79   | 60   |
| Max. obroty   | min <sup>-1</sup> | 5000  | 4400  | 4000   | 3600   | 3300  | 2900   | 2600   | 2300  | 2100   | 1800   |
| Cietar  | kg                | 0,9   | 1,3   | 1,7  | 2,3  | 2,8   | 4,1  | 5,8  | 8,8   | 12,2   | 16,9   |
| D1<br>D2<br>D3<br>C4 107<br>L<br>L1<br>L2<br>L3<br>L4<br>L5<br>L6 |                   | 80<br>27,59<br>40<br>37,79<br>40<br>37,79<br>10<br>1,54 | 90<br>27,5<br>30<br>45<br>35<br>8<br>2,2<br>10<br>7,5 | 100<br>3315<br>3415<br>3415<br>392<br>410<br>725 | 110<br>40,5<br>42,5<br>41<br>110<br>4,2<br>10<br>72<br>5 | 120<br>45,5<br>47,5<br>70<br>45<br>10<br>7,5<br>10<br>7,5<br>26 | 136<br>50,5<br>52,5<br>752<br>11<br>9,75<br>10<br>2,50 | 150<br>60<br>60<br>60<br>12,55<br>10<br>7,55<br>7,57 | 170<br>70,5<br>73<br>105<br>68<br>13,5<br>12,5<br>12,6<br>8,5 | 190<br>89<br>92<br>125<br>78<br>15<br>15<br>18<br>11,5 | 215<br>99.55<br>101,55<br>90<br>17,5<br>17,4<br>11,5<br>11,5 |
| D max. 87<br>B<br>B F9  | 010<br>010<br>010 | 20<br>22,5<br>6   | 22<br>23,9<br>5.                                      | 25<br>27,5                                       | 30<br>32,6<br>8  | 37,9  | 42,3   | 50<br>53.3<br>14                                     | 60<br>63.3  | 80<br>82,9<br>16                                       | 92.9   |