

Müşteri <i>Customer</i>		Muayene Prosedürü <i>Inspection Procedure</i>	P-161-664
Proje Adı <i>Project Name</i>		Muayene Kapsamı <i>Inspection Scope</i>	100
Test Yeri <i>Inspection Place</i>		Resim No <i>Drawing No</i>	-
Muayene Standardı <i>Inspection Standart</i>	TS EN ISO 17638	Yüzey Durumu <i>Surface Condition</i>	
Değerlen. Standardı <i>Evaluation Standart</i>	TS EN ISO 23278 Class B	Muayene Aşaması <i>Stage Of Examination</i>	

Kutup Mesafesi,mm Pole Distance		Muayene Bölgesi Examination Area	KAYNAK+HAZ	Yüzey Sıcaklığı Surface Temperature
Cihaz Equipment		Akım Tipi Current Type		Muayene Bölgesi Şiddeti, kGauss Gauss Field
MP Taşıyıcı Ortam MP Carrier Medium		Luxmetre/Işık Şiddeti Luxmeter	1266 Lux	
Mıknatıslama Tekniği Mag.Tech.		Muayene Ortamı Test Medium		Yüzey Surface Condition
UV Işık Şiddeti UV Light Intensity		Mıknatıs Giderimi Demagnetization		Işık Cihazı Identification of Light
Işık mesafesi Distance of Light		Isıl İşlem Heat Treatment		Kaldırma Testi Lifting Test Data



Standarttan Sapmalar <i>Standard Deviations</i>	Standarttan sapma yoktur.
Muayene Tarihleri <i>Inspection Dates</i>	
Açıklamalar ve Ekler <i>Description and Attachments</i>	

[illegible]

Personel Bilgileri/Person. Infor.		Operatör/ Operator		Değerlendiren/ Evaluated by		Onay/ Confirma
Adı Soyadı /Name Surname						
Seviye /Level						
Tarih /Date						
İmza / Signature						

Doküman No: F.02 Yayın Tarihi : 01.05.2018 Revizyon No :01 Revizyon Tarihi :19.03.2019

[illegible]

ation	Müşteri/ Customer	