

I.TUJUAN

Untuk memastikan operator menjalankan mesin washer dan Filler dengan benar dan aman

II.RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini dibuat untuk mengurai tahapan proses pengoperasian mesin washer dan Filler agar sesuai dengan Standar Quality dan Standar safety

III.DOCUMENT TERKAIT

3.1 STD-QAL-010 : Standar Penggunaan Sarana Kerja dan Sanitasi Karyawan

3.2 STD-PML-016 : Standar Operasional

IV.URAIAN

A.Pengoperasian Washer



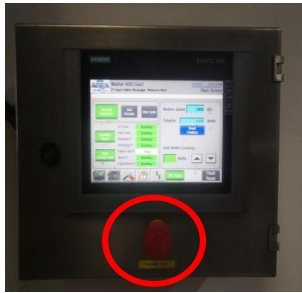
Standar APD			
1.Sepatu boot		2. Sarung tangan karet	
3.Masker Kain / gas		4.Ear muff	
5. Baju Astronot			
1.Air Shower		2.Spray gun	


MASTER 	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF HOD-19
	INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN WASHER,FILLER 3	Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	IV Revisi : 0
		Tanggal	7 Juli 2020
		Halaman	2 dari 7

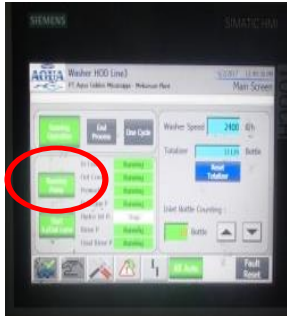

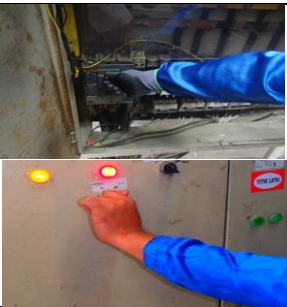
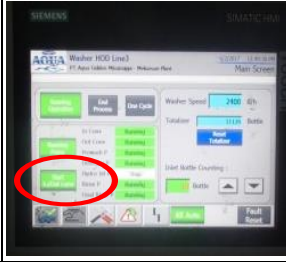
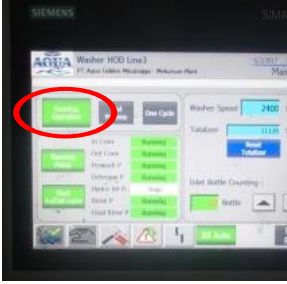


A.1 Persiapan

1.Pakai APD sesuai standar		2.Lakukan Sanitasi diri melalui Air Shower,pastikan lampu indikator berfungsi (hijau saat posisi standby,merah saat sedang ada kegiatan sanitasi diri)	
3.Pastikan area kerja bersih dan aman			

Instruksi

1. Buka valve air softener untuk mengisi bak preewash,detergent dan rinse Pastikan bak terisi penuh		2. Putar switch power mesin washer & filler ke posisi ON	
3. Buka valve angin 7 bar		4. Realise emergency stop pada panel HMI.Pastikan emergency berfungsi dengan baik.	

MASTER 	MEKARSARI PLANT INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN WASHER,FILLER 3	No.Documen	INS-MNF HOD-19
		Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	IV Revisi : 0
		Tanggal	7 Juli 2020
		Halaman	3 dari 7

<p>5. Hidupkan semua pump dengan menekan tombol star all pump pada HMI</p>		<p>6. Putar switch power apolo heater ke posisi ON</p>	
<p>7. Naikan NFB Heater yang ada di bak detergent ke posisi ON kemudian naikan MCB 2 phase ,lalu putar switch heater ke posisi ON (Dilakukan oleh teknisi)</p>		<p>8.Hidupkan semua conveyor dengan menekan tombol conveyor IN/OUT pada HMI</p>	
<p>9. Tekan Running Operasional pada panel HMI untuk menghidupkan mesin washer secara Auto.</p>		<p>10. Nyalakan dosing pump MIP CIP dan pastikan di posisi otomatis dan pastikan konsentrasi detergent sesuai standar</p>	
<p>11. Lakukan pengecekan ABC sesuai dgn parameter yg sudah ditetapkan</p>			


MASTER 	MEKARSARI PLANT INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN WASHER,FILLER 3	No.Documen	INS-MNF HOD-19
		Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	IV Revisi : 0
		Tanggal	7 Juli 2020
		Halaman	4 dari 7

A.2. RESIKO BAHAYA

1.Personal Risk: <ul style="list-style-type: none"> • Terjatuh • Tersengat listrik • Terpeleset • Menghirup ozone • Terciprat bahan kimia • Tersembur uap panas
2. Environment: <ul style="list-style-type: none"> • Pembuangan limbah cair ex produksi di buang ke saluran IPAL (pengolahan air limbah) • Pembuangan limbah padat ex.produksi (Cap) dan majun ex.Sanitasi di buang ke tempat sampah • NON B3
Catatan: <ul style="list-style-type: none"> • Lakukan LOTO saat ada perbaikan mesin • Jika ditemukan ketidaksesuaian segera laporkan ke atasannya • Apabila terpapar bahan kimia segera basuh dengan air menggunakan EMERGENCY SHOWER • Apabila terjadi kecelakaan segera ke poliklinik dan segera lapor ke atasannya
Estimasi waktu : 8 Jam
Jumlah personil : 2 orang

B.Pengoperasian Filler

Standar APD			
1.Sepatu Safety		2. Sarung tangan karet	
3.Masker gas		4.Ear muff	

MASTER 	MEKARSARI PLANT INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN WASHER,FILLER 3	No.Documen	INS-MNF HOD-19
		Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	IV Revisi : 0
		Tanggal	7 Juli 2020
		Halaman	5 dari 7

5. Baju Astronot			
------------------	---	--	--

Instruksi

1.Putar Handle power ke posisi ON		2. Buka Valve angin (7 bar)	
3. Buka Valve angin Untuk capper		4.Realise emergency stop pada panel filler	
5. Buka Vavle air product		6. Tekan tombol Running Pump pada panel HMI untuk menjalankan pump filling	
7. Tekan tombol conveyor IN/OUT untuk menhidupkan semua conveyor filler		8.Tekan Running operasional pada Hmi untuk menjalankan mesi filler.	

MASTER 	MEKARSARI PLANT INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN WASHER,FILLER 3	No.Documen	INS-MNF HOD-19
		Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	IV Revisi : 0
		Tanggal	7 Juli 2020
		Halaman	6 dari 7

<p>9Tekan push buttom star (hijau) untuk menjalan kan motor dedaster capper.</p>			
--	---	--	--

B.2. RESIKO BAHAYA

1.Personal Risk:

- Terjatuh
- Tersengat listrik
- Terpeleset
- Menghirup ozone
- Terciprat bahan kimia
- Tersembur uap panas

2. Environment:

- Pembuangan limbah cair ex produksi di buang ke saluran IPAL (pengolahan air limbah)
- Pembuangan limbah padat ex.produksi (Cap) dam majun ex.Sanitasi di buang ke tempat sampah
- NON B3

Catatan:

- Lakukan LOTO saat ada perbaikan mesin
- Jika ditemukan ketidaksesuaian segera laporkan ke atasannya
- Apabila terpapar bahan kimia segera basuh dengan air menggunakan EMERGENCY SHOWER
- Apabila terjadi kecelakaan segera ke poliklinik dan segera lapor ke atasannya

Estimasi waktu : 8 Jam

Jumlah personil : 2 orang

Dibuat oleh :				Ditinjau dan disetujui oleh :
<u>Riyanto</u> SPV Manf HOD A	<u>Toni. H</u> SPV Manf HOD B	<u>Rela. G</u> SPV Manf HOD C	<u>U. Samanhudi</u> SPV Manf HOD D	<u>Cecep Budi</u> HOD Manufacturing Manager

CATATAN PERUBAHAN

Nama Dokumen : Instruksi Kerja Pengoperasian Washer Filler Line 3

No. Dokumen : INS-MNF HOD-19

No	Uraian Perubahan	Terbitan	Revisi	Tgl. Revisi	P.Jawab	T.Tangan
1	Penambahan pada point di buat oleh,,(dari 1 spv menjadi 4 spv)	1	1	7 Juli 2020	Ka. Manf HOD	

F-QFS-003/PRO-QFS-001

III/0/19