	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF-ERGO-003
	INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN BLOWING, LABELLER, FILLER ERGOBLOC	Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	I Revisi : 5
		Tanggal	15 Januari 2022
		Halaman	1 dari 4

I.TUJUAN :

Untuk memastikan Operasional Mesin Blowing, Labeller, Filler Krones berjalan sesuai dengan benar dan dalam kondisi yang aman.

II.RUANG LINGKUP :


Instruksi kerja ini mengurai cara kerja pelaksana Mesin Blowing, Labeller, Filler Krones dilakukan dengan benar sesuai dengan standar kualitas dan safety.












III. DOKUMEN TERKAIT :


IV. URAIAN:

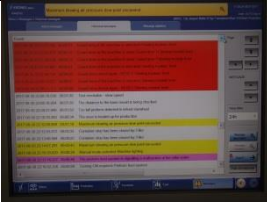
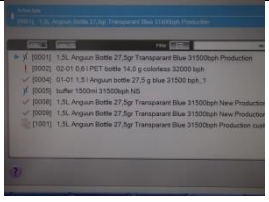



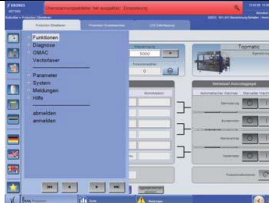
1.

Standar APD			
1.Sepatu safety Ruangan		2. . Masker	
3. Sarung Tangan Karet		4. Earmuff	
5. Baju Astronot			
Instruksi Kerja Start Up			

	MEKARSARI PLANT INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN BLOWING, LABELLER, FILLER ERGOBLOC	No.Documen	INS-MNF-ERGO-003
		Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	I Revisi : 5
		Tanggal	15 Januari 2022
		Halaman	2 dari 4

1. Memakai sarana kerja operator yang lengkap		2. Buka incoming valve 2ea ra bertekanan "High Pressure" atau 2ea rah 2ea rah2 secara perlahan lahan	
3. Angin untuk suplay utama minimal 26 Bar		4. Buka Valve air pendingin (Chiller) 2ea rah vertical. Pastikan suhu $\pm 10^{\circ}$ celcius	
5. Putar main switch Power E1 searah jarum jam dari "0" 2ea rah "1" pada posisi "ON" & Switch UPS Pada posisi battery.		6. Putar Valve berlawanan arah jarum jam sejajar dengan pipa. Indicator pada Pressure Gauge menunjukan sampai dengan 6 bar	
7. Gunakan "Transponder" Anda untuk login sebagai operator. <i>Note :</i> Transponder  <ul style="list-style-type: none"> Operator (green) Set-up personnel (black) Maintenance personnel (yellow) Customer administrator (red) Individual user (white) Krones (blue) "personalised" 		8. Key switch, production 9. Putar berlawan arah jarum jam.	
10. Tekan tombol "Lampu test" untuk memeriksa apakah semua lampu pilot menyala. Hal ini untuk memastikan bahwa semua kerusakan dan peringatan yang ada akan ditampilkan.		10. suhu glue sampai $\pm 140^{\circ}\text{C}$	

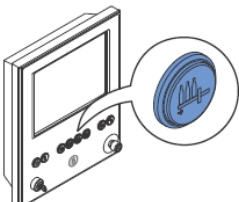
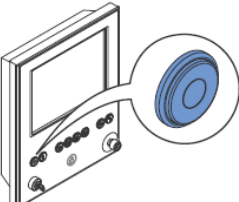
	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF-ERGO-003
	INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN BLOWING, LABELLER, FILLER ERGOBLOC	Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	I Revisi : 5
		Tanggal	15 Januari 2022
		Halaman	3 dari 4


11. Pastikan tidak ada message alarm di panel touch screen		12. Pada Menu "Type", tekan "Type Management" pilih yang "001", tekan "Load"	
13. Pada Menu "Status", tekan "Blow Moulder Labeller Bloc" tekan tombol "Production Function Bloc AUTO" posisi "ON" dalam keadaan lampu indicator berwarna Hijau.		14. Tekan tombol "Reset" berwarna Biru.	
15. Tekan tombol "START" berwarna hijau pada panel untuk menjalankan mesin		15. Tekan "Production", tekan tombol "AUTO".	


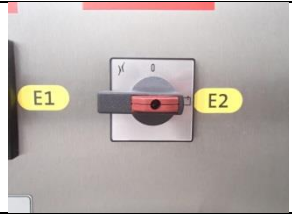
PASANG & GANTI MATERIAL LABEL

1.Pasang material label pada "Reel" 1 & 2		2. Tekan Tombol Locking Press Label berwarna Putih	
3. Putar "Locking Device" Label ke samping. Buka dan Masukkan Label		4. Buka dan Masukkan Label. Tutup kembali, Putar "Locking Device" dan tekan tombol "Locking Press Label" berwarna Putih.	

STOP MESIN

1.Tekan Tombol "Container Stop Manual" untuk mengosongkan Produk yang masih ada di Mesin, Mesin berjalan dalam keadaan kecepatan Proses Minimum.		2. tekan Tombol "Stop Process"	
--	---	--------------------------------	---

	MEKARSARI PLANT INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN BLOWING, LABELLER, FILLER ERGOBLOC	No.Documen	INS-MNF-ERGO-003
		Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	I Revisi : 5
		Tanggal	15 Januari 2022
		Halaman	4 dari 4





3. Putar main Switch Power pada posisi “0” berlawanan arah jarum jam.		4. Posisi Switch “Auxiliary” / UPS pada posisi Battery.	
Resiko Bahaya: <ol style="list-style-type: none"> Personal Risk <ul style="list-style-type: none"> Terjepit Terbentur Tersandung Environment <ul style="list-style-type: none"> Pembuangan limbah cair Ex.Produksi dibuang ke saluran IPAL (Pengolahan air limbah) Pembuangan limbah padat Ex sanitasi/kain majun dibuang ke tempat sampah NON B3 			
Catatan <ul style="list-style-type: none"> Pastikan posisi dan area kerja dalam kondisi yang aman Jika ditemukan kondisi yang tidak aman diarea kerja ataupun mesin segera hubungi atasannya langsung Lakukan rolling posisi sesuai aturan Jika terjadi kecelakaan segera ke poliklinik dan lapor ke atasannya langsung Pastikan komunikasi antar personil berjalan lancar 			

Dibuat oleh :	Ditinjau dan disetujui oleh :
<u>Endang S. Sarwani, Deni R.</u> Manufacturing Supervisor	<u>Maman Hermawan</u> Manufacturing Manager

CATATAN PERUBAHAN

Nama Dokumen : INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN BLOWING, LABELLER, FILLER ERGOBLOC

No. Dokumen : INS-MNF-ERGO-003

No	Uraian Perubahan	Terbitan	Revisi	Tgl. Revisi	P.Jawab	T.Tangan
1	Review tahunan dan update manager	I	1	8 Maret 2020	Mnf Manager	
2	Review tahunan dan update manager	I	2	8 Maret 2019	Mnf Manager	
3	Review tahunan dan update manager	I	3	15 Januari 2020	Mnf Manager	
4	Review tahunan dan update manager	I	4	15 Januari 2021	Mnf Manager	
5	Review tahunan dan update manager	I	5	15 Januari 2022	Mnf Manager	

F-QFS-003/PRO-QFS-001

III/0/19