	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF-PET 600-004
	INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN LABELER 600ml	Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	III Revisi 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	1 dari 3

I.TUJUAN

Untuk memastikan Operator melaksanakan Pengoperasian Mesin Labeler 600 ml dengan baik dan benar






II.RUANG LINGKUP


Instruksi kerja ini dibuat menjelaskan tugas Pengoperasian Mesin Labeler 600 ml agar berjalan sesuai dengan standar safety dan quality

III.DOCUMENT TERKAIT

1. Prosedur Loto : PRO-SHE-MKS-011
2. Standard Kerja Pemakaian APD: STD-MKS-SHE-006

IV. URAIAN


1. Standar APD			
1.Helmet (Saat perbaikan & Maintenance)		2.Sepatu Safety	
3. Earmuff		4. Masker	
2. Mesin & alat			
1.Mesin labeler (Krones 600ml)			









	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF-PET 600-004
	INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN LABELER 600ml	Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	III Revisi 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	2 dari 3


3. Instruksi

1. Gunakan APD sesuai dengan standard kualitas dan keselamatan kerja.		2. Sebelum menjalankan mesin, pastikan area & mesin aman untuk di jalankan (Tidak ada jumper)	
3.Pastikan semua safety door switch berfungsi dengan baik.		4. Pastikan emergency stop berfungsi dengan baik.	
5.Putar valve saluran udara		6. Hidupkan power supply	
7. Tekan main function yang tertanda : -Vacum Pump " ON ". -Gluing Unit Motor " ON".		8. Tekan additional function untuk memastikan glue heater " ON".	
9. Tekan main function label web feel, tekan clutch labelling station otomatis, untuk mengatur pemakaian rel 1 dan (Rool Selection Lab Station) 1 2		10. Tekan dan putar kunci yang bertanda "Labelling Station Clutch" keposisi "ON".	
11. Atur selector swith yang bertanda speed control system keposisi" ON " dan " OUTO ".		12. Tekantombol yang berkedip bertuliskan "Conveyor ON".	
13.Atur kecepatan mesin sesuai kapasitas dan pastikan supply botol lancar.		14.Atur aliran lem dengan memutar hexagon screw yang tergantung di gluing unit.(putar kekanan untuk memperbesar aliran lem dan putar kekiri untuk memperkecil aliran lem)	

IV. Resiko Bahaya

	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF-PET 600-004
	INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN LABELER 600ml	Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	III Revisi 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	4 dari 3

1	Penggantian Manager, dari Jusep Pramudanto ke Cecep Budi	III	1	02 Jan 2018	Ka. Manager FG	
2	Penggantian Manager dari Cecep Budi ke Endro Wibowo	III	2	26 April 2018	Ka. Manager FG	
3	Penggantian Manager dari Endro Wibowo ke Ari Hasiholan	III	3	02 Januari 2019	Manufacturing Manager SPS	
4	Penggantian Manager dari Ari Hasiholan ke Agus Mulyana	III	4	01 April 2019	Manufacturing Manager SPS	
5	Perubahan Logo baru	III	5	20 September 2019	Manufacturing Manager SPS	
6	Perubahan di kolom pembuat, sebelumnya yg tandatangan satu Spv jadi semua Spv	III	6	21 Agustus 2020	Manufacturing Manager SPS	
7	Perubahan dari 3 Group ke 4 Group (4 Supervisor)	III	7	25 Januri 2021	Manufacturing Manager SPS	
8	Review IK Tahunan	III	8	17 Oktober 2022	Manufacturing Manager SPS	

	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF-PET 600-004
	INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN LABELER 600ml	Status Documen	Dikendalikan
		Terbitan	III Revisi 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	5 dari 3