

INSTRUKSI KERJA
OPERATIONAL MESIN
PREFORM MAKER

**MEKARSARI PLANT** 

No. Dokumen	INS- MNF- PET-	
	007	
Status Dokumen	Dikendalikan	
Terbitan	III Rev 8	
Tanggal Revisi	17 Oktober 2022	
Halaman	1 dari 6	

#### I. TUJUAN:

Untuk memastikan Proses pengoperasian mesin Husky Preform 600 dilakukan dengan benar dan aman.

#### II. RUANG LINGKUP:

Instruksi kerja ini menguraikan cara kerja pengoperasian mesin Husky Preform 600 dilakukan sesuai standar SQCDME yang dipersyaratkan.

#### III. DOKUMENT TERKAIT:

- 1. Prosedur Loto PRO-SHE-MKS-011
- 2. Standard Kerja Pemakaian APD STD-MKS-SHE-006

#### IV. URAIAN:

Standar APD		
a. Baju Astronot	b. Masker	
c. Sepatu Safety Steril	d. Sarung tangan anti panas ( Bila menyentuh benda panas)	BIGRE
e. Ear muff	f. Sarung tangan karet ( Bila menyentuh / check preform )	and a



**MEKARSARI PLANT** 

No. Dokumen	INS- MNF- PET- 007
Status Dokumen	Dikendalikan
Terbitan	III Rev 8
Tanggal Revisi	17 Oktober 2022
Halaman	2 dari 6

g. Face Shield



## Langkah Pengoperasian Mesin Husky Preform 600

1. Gunakan APD sesuai dengan standard



2.Sebelum masuk ruangan operator harus memenuhi standard sanitasi karyawan



#### A. UNIT MIXING MOTAN

1.Putar main switch untuk menghidupkan HMI mixing motan



2.Pastikan display sudah menyala sempurna,tekan item OFF sehingga menyala ON dan berwarna hijau



3.Putar main switch motor vacuum resin ke posisi ON



4.Masukkan kabel power untuk menghidupkan metal detector,pastikan display metal detector menyala







# INSTRUKSI KERJA OPERATIONAL MESIN

PREFORM MAKER

**MEKARSARI PLANT** 

No. Dokumen	INS- MNF- PET-	
	007	
Status Dokumen	Dikendalikan	
Terbitan	III Rev 8	
Tanggal Revisi	17 Oktober 2022	
Halaman	3 dari 6	

#### **B. UNIT DRYER EISBAR**

1. Buka valve angin & Chiller di Unit Eisbar ( Dryer)



2. Putar Main power utama ke ON Unit Eisbar ( Dryer )



3. Putar Switch selector Eisbar ke ON ( Untuk menyalakan monitor / display )



4. Putar Switch selector panel ke ON & pilih select auto untuk menyalakan motor vacuum resin



5. Tekan tombol on & tombol material untuk menyedot material resin ( Indikator warna hijau menyala )



6. Panaskan material resin sampai dengan suhu 150 - 170 derajat Celcius



#### C. UNIT INJECTION / PREFORM MAKER

1. Buka semua valve angin ke mesin



2. Buka semua valve chiller ke mesin





**MEKARSARI PLANT** 

No. Dokumen	INS- MNF- PET-	
	007	
Status Dokumen	Dikendalikan	
Terbitan	III Rev 8	
Tanggal Revisi	17 Oktober 2022	
Halaman	4 dari 6	

3.	Putar	Main	power
uta	ama	dehui	midifier
Eis	sbar ke	posisi	ON



4. Tekan tombol ON sampai warna hijau menyala



5. Naikan Tuas Power utama ( ke posisi ON )



6. Naikan Tuas Motor Pump (ke posisi ON)



7. Naikan Tuas Mold heat ( Ke posisi ON )



8. Klik Enable Mesin heat pada display



9. Klik Enable Nozzle heat pada display



10. Klik Enable Hot runner pada display / mold heat





MEKARSARI PLANT

No. Dokumen	INS- MNF- PET-	
	007	
Status Dokumen	Dikendalikan	
Terbitan	III Rev 8	
Tanggal Revisi	17 Oktober 2022	
Halaman	5 dari 6	

11. Nyalakan switch ke ON ( material dari hopper )	Z-AXIS OUT	12. Nyalakan switch resin Sanilyne blue ke ON	Decorate to the second
11. Nyalakan /( Klik carriage ON )		12. Setelah suhu tercapai, lakukan inject material ( Klik logo carriage )	<b>₩</b>
13. Setelah material Ok, majukan ekstruder ( Klik logo carriage )	₩	14. Aktipkan robot ( posisi ON pada display)	
15. Klik keypad Manual di monitor / display	T	16. Klik keypad semi di monitor / display	
17. Klik keypad Auto di monitor / display		18. Nyalakan Autoloader / Vanbelt switch ON	



**MEKARSARI PLANT** 

No. Dokumen	INS- MNF- PET-	
	007	
Status Dokumen	Dikendalikan	
Terbitan	III Rev 8	
Tanggal Revisi	17 Oktober 2022	
Halaman	6 dari 6	

19. Pastikan preform yang dihasilkan sesuai standard



20. Siapkan Krangkeng kosong



#### Resiko bahaya:

- 1. Personal Risk
  - Terjepit
  - Terpeleset
  - Terjatuh
  - Terpapar Panas
- 2. Environtment
  - Pembuangan Limbah cair atau oli dibuang tempat khusus (Pengolahan air limbah)
  - Pembuangan Limbah padat ex. Apalan dibuang ditempat sampah B3

#### Catatan:

- Selama proses pengoperasian mesin Husky Preform 600 dikerjakan dengan 2 orang operator tidak boleh ditinggalkan
- Apabila ada paparan / timpahan oli segera lap dengan menggunakan majun / spill kit
- Apabila ada potensi bahaya segera melaporkan ke atasannya langsung
- Apabila terjadi kecelakaan kerja lakukan tindakan medis atau segera ke Poliklinik

Dibuat oleh,	Ditinjau & Disetujui oleh,
Iwan Cecep Yudi Wisuda ND Lukmanul H	<u>Agus Mulyana</u>
Mnf Supervisor PET	Mnf Manager PET