

MEKARSARI PLANT
INSTRUKSI KERJA
OPERASIONAL MESIN

LABELER 600ml

No.Documen	INS-MNF-PET 600-
110.2004111011	004
Status Documen	Dikendalikan
Terbitan	III Revisi 8
Tanggal	17 Oktober 2022
Halaman	1 dari 3

I.TUJUAN

Untuk memastikan Operator melaksanakan Pengoperasian Mesin Labeler 600 ml dengan baik dan benar

II.RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini dibuat menjelaskan tugas Pengoperasian Mesin Labeler 600 ml agar berjalan sesuai dengan standar safety dan quality

III.DOCUMENT TERKAIT

1. Prosedur Loto: PRO-SHE-MKS-011

2. Standard Kerja Pemakaian APD: STD-MKS-SHE-006

IV. URAIAN

1. Standar AF	PD		
1.Helmet (Saat perbaikan & Maintenance)		2.Sepatu Safety	
3. Earmuff		4. Masker	
2. Mesin & ala	at		
1.Mesin labeler (Krones 600ml)	(MONES CONTO)		



MEKARSARI PLANT

INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN LABELER 600ml

No.Documen	INS-MNF-PET 600- 004
Status Documen	Dikendalikan
Terbitan	III Revisi 8
Tanggal	17 Oktober 2022
Halaman	2 dari 3

3. Instruksi

1. Gunakan APD sesuai dengan standard kualitas dan keselamatan kerja.		2. Sebelum menjalankan mesin, pastikan area & mesin aman untuk di jalankan (Tidak ada jumper)	
3.Pastikan semua safety door switch berfungsi dengan baik.		4. Pastikan emergency stop berfungsi dengan baik.	rfindak cer (boh, stan diri dan (pra
5.Putar valve saluran udara		6. Hidupkan power supply	
7. Tekan main function yang tertanda: -Vacum Pump "ON"Gluing Unit Motor" ON".	main function religionation can-bus	8. Tekan additional function untukmemastikan glue heater "ON".	additional function contacts on for the contact of
9. Tekan main function label web feel, tekan clutch labelling station outomatis, untuk mengatur pemakaian rel 1 dan (Rool Selection Lab Station)	main function real function combin various pump various	10. Tekan dan putar kunci yang bertanda "Labelling Station Clutch" keposisi "ON".	SCC1 SEE
11. Atur selector swicth yang bertanda speed control system keposisi" ON " dan " OUTO ".	Control of the Contro	12. Tekantombol yang berkedip bertuliskan "Conveyor ON".	
13.Atur kecepatan mesin sesuai kapasitas dan pastikan supply botol lancar.	Taylor befind only	14.Atur aliran lem dengan memutar hexagon screw yang tergantung di gluing unit.(putar kekanan untuk memperbesar aliran lem dan putar kekiri untuk memperkecil aliran lem)	



INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN LABELER 600ml

MEKARSARI PLANT

No.Documen	INS-MNF-PET 600- 004
Status Documen	Dikendalikan
Terbitan	III Revisi 8
Tanggal	17 Oktober 2022
Halaman	3 dari 3

1. Personal Risk

Terjatuh

b. Terjepit

c. Tersandung

2. Environment

• Pembuangan limbah cair Ex.Produksi dibuang ke saluran IPAL (Pengolahan air limbah)

• Pembuangan limbah padat Ex sanitasi/kain majun dibuang ke tempat sampah NON B3

Catatan

- Pastikan posisi dan area kerja dalam kondisi yang aman
- Jika ditemukan kondisi yang tidak aman diarea kerja ataupun mesin segera hubungi atasannya langsung
- Lakukan rolling posisi sesuai aturan
- Jika terjadi kecelakaan segera ke poliklinik dan lapor ke atasannya langsung
- Pastikan komunikasi antar personil berjalan lancar

Dibuat oleh :	Ditinjau dan disetujui oleh :
Iwan Cecep Yudi Wisuda ND Lukmanul H Mnf Supervisor PET	Agus Mulyana Mnf Manager PET

CATATAN PERUBAHAN

Nama Dokumen: INTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN MESIN KRONES LINE 600

No. Dokumen : INS-MNF-PET-600-004

N	Uraian Perubahan	Terbitan	Revisi	Tanggal	P. Jawab	Tanda Tangan
0				Revisi		



MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF-PET 600- 004
INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN LABELER 600ml	Status Documen	Dikendalikan
	Terbitan	III Revisi 8
	Tanggal	17 Oktober 2022
	Halaman	4 dari 3

1	Penggantian Manager, dari Jusep Pramudanto ke Cecep Budi	III	1	02 Jan 2018	Ka. Manager FG	Jungs.
2	Penggantian Manager dari Cecep Budi ke Endro Wibowo	III	2	26 April 2018	Ka. Manager FG	Amount
3	Penggantian Manager dari Endro Wibowo ke Ari Hasiholan	III	3	02 Januari 2019	Manufacturing Manager SPS	
4	Penggantian Manager dari Ari Hasiholan ke Agus Mulyana	III	4	01 April 2019	Manufacturing Manager SPS	
5	Perubahan Logo baru	III	5	20 September 2019	Manufacturing Manager SPS	Jan 1
6	Perubahan di kolom pembuat, sebelumnya yg tandatangan satu Spv jadi semua Spv	III	6	21 Agustus 2020	Manufacturing Manager SPS	Jan 1
7	Perubahan dari 3 Group ke 4 Group (4 Supervisor)	III	7	25 Januri 2021	Manufacturing Manager SPS	Jan 1
8	Review IK Tahunan	III	8	17 Oktober 2022	Manufacturing Manager SPS	



MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF-PET 600- 004
INSTRUKSI KERJA OPERASIONAL MESIN LABELER 600ml	Status Documen	Dikendalikan
	Terbitan	III Revisi 8
	Tanggal	17 Oktober 2022
	Halaman	5 dari 3