	<b>MEKARSARI PLANT</b>	No. Dokumen	UPK-MNF-MKS 1-007
	<b>URAIAN PEKERJAAN PRODUCTION OPERATOR RELIFER LINE 1500 ML</b>	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	I Rev : 9
		Tanggal Revisi	1 April 2022
		Halaman	1 dari 9

## I. IDENTIFIKASI

Nama Jabatan	: Operator Relifer Line Ergobloc 1500 ML
Department	: Manufacturing
Division	: Industrial
Lokasi	: Mekarsari
Atasan ( nama Jabatan )	: Manufacturing Supervisor Area Building 1

## II. TUJUAN UTAMA JABATAN

Mengoperasikan operasional mesin produksi sesuai dengan SOP mulai dari memastikan bahan material dan pendukung produksi yang diperlukan hingga memastikan parameter mesin sesuai dengan SOP untuk memastikan tercapainya rencana produksi dengan kualitas yang sesuai dengan standar.

## III. DIMENSI JABATAN


<b><u>Financial</u></b>	: -
Budget	: -
<b><u>Non Financial</u></b>	: -
Jumlah lokasi	: 1
Jumlah bawahan langsung	: -
Jumlah bawahan tidak langsung	: -

	MEKARSARI PLANT	No. Dokumen	UPK-MNF-MKS 1-007
	<b>URAIAN PEKERJAAN PRODUCTION OPERATOR RELIFER LINE 1500 ML</b>	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	I Rev : 9
		Tanggal Revisi	1 April 2022
		Halaman	2 dari 9

#### IV. TANGGUNG JAWAB UTAMA

TANGGUNG JAWAB UTAMA	KRITERIA PENGUKURAN
<b>A. Operasional</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>Mengontrol ketersediaan material yang dibutuhkan untuk produksi dan melakukan pengecekan ABC terhadap material tersebut agar sesuai dengan spesifikasi material untuk menjamin kualitas produk yang dihasilkan sesuai dengan standar.</li> <li>Mengoperasikan mesin produksi sesuai dengan SOP untuk memastikan proses produksi berjalan dengan lancar.</li> <li>Mengawasi mesin operasional produksi untuk menjaga range parameter yang sudah ditentukan termasuk check list perawatan tiap jam sehingga menghasilkan output yang sesuai dengan standar kualitas, performance dan safety.</li> <li>Melakukan adjustment / setting yang dibutuhkan secara akurat dan melakukan perbaikan terhadap masalah-masalah operasional yang sederhana termasuk identifikasi sparepart yang diperlukan untuk trouble shooting.</li> <li>Zoning : Operator melakukan inspeksi area dan mesin untuk menjaga standard secara SQCDME dengan menggunakan tool FTS, dan melakukan improvement apabila diperlukan.</li> <li>ABC : Operator melakukan inspeksi area untuk menjaga standard ABC dengan menggunakan tool FTS, dan melakukan tindakan monitoring ketika katagori produk A, melakukan perbaikan</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>KPI untuk Plant: <ol style="list-style-type: none"> <li>Safety</li> <li>Quality</li> <li>Cost</li> <li>Delivery</li> <li>Motivation</li> <li>Environment</li> </ol> </li> <li>Operational Efficiency 90%</li> <li>Downtime maksimum 10 menit</li> <li>Dokumentasi harian minimal 2 kali / hari</li> <li>Menjalankan Instruksi Kerja dan SOP 100%</li> <li>Pengecekan standar kualitas mesin produksi 100%</li> </ul> <p>Update data blue fish</p>



	<b>MEKARSARI PLANT</b>	No. Dokumen	UPK-MNF-MKS 1-007
	<b>URAIAN PEKERJAAN PRODUCTION OPERATOR RELIFER LINE 1500 ML</b>	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	I Rev : 9
		Tanggal Revisi	1 April 2022
		Halaman	3 dari 9

<p>ketika kategori produk B dan stop produksi dan melakukan perbaikan ketika produk katagori C.</p> <p>vii. PSG : Operator melakukan PSG ketika issue / masalah yang ada di PDCA membutuhkan analisa untuk mengembalikan ke standard.</p> <p><b>B. Maintenance</b></p> <p>Melakukan cleaning, sanitasi, inspection, lubrication, tightening dan minor repair baik Autonomous Maintenance maupun Preventive Maintenance sesuai dengan SOP yang ada.</p> <p><b>C. Data Record</b></p> <p>Melakukan update di production board secara regular dan akurat untuk memastikan ketersediaan historis permasalahan, penanganan, dan perawatan mesin.</p> <p><b>D. Handover Process</b></p> <p>Menyiapkan record data secara lengkap dan akurat untuk memastikan proses handover antar shift berjalan dengan lancar.</p> <p><b>E. Pelatihan dan Pengembangan</b></p> <p>Mengembangkan kompetensi pribadi untuk mencapai kinerja terbaik dalam mendukung tujuan perusahaan.</p> <p><b>Integrated Management System</b></p> <p>Terlibat secara aktif dalam mendefinisikan kebutuhan pengembangan system dokumentasi dan pelaporan yang terotomasi dan terintegrasi sehingga tingkat keakuratan dan waktu penyajian laporan bisa tingkatkan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Absensi 100%</li> <li>▪ 100% training hours</li>   <li>▪ Safety nol accident</li> <li>▪ 5R 100%</li> </ul>
---	---



## MEKARSARI PLANT

### URAIAN PEKERJAAN PRODUCTION OPERATOR RELIFER LINE 1500 ML

No. Dokumen	UPK-MNF-MKS 1-007
Status Dokumen	Dikendalikan
Terbitan	I Rev : 9
Tanggal Revisi	1 April 2022
Halaman	4 dari 9

Penerapan sistem-sistem manajemen (Sistem Manajemen Mutu ISO 9001, Sistem Manajemen Lingkungan ISO 14001, HACCP/FSHCP (Food Safety Hazard Control Proses)/ ISO 22000, GMP Danone, CPPOB (Cara Produksi Pangan Olahan yang Baik), PRP Danone, Proper, Green, Damaway, WISE2, CSR, SJH, Food Defence, Food Fraud, I Care, Blue Operation, Industri Hijau serta sistem-sistem manajemen lain yang diterapkan oleh perusahaan).

#### F. Safety and Health


Mengelola dan melaksanakan program *Safety*, *Health*, dan *Environment* berkoordinasi dengan fungsi SHE dengan tujuan pelaksanaan SHE sesuai dengan kebijakan dan prosedur perusahaan (termasuk ketentuan 5R).

#### G. Environment Management (Blue Operation)

Menjalankan program Blue Operation sesuai area kerja sehingga untuk mewujudkan pabrik ramah lingkungan

- Safety nol accident
- 5R 100%
  
- Leakage hunting (energi dan air)
- Standar Zoning (sampah)
- Standar ABC tercapai

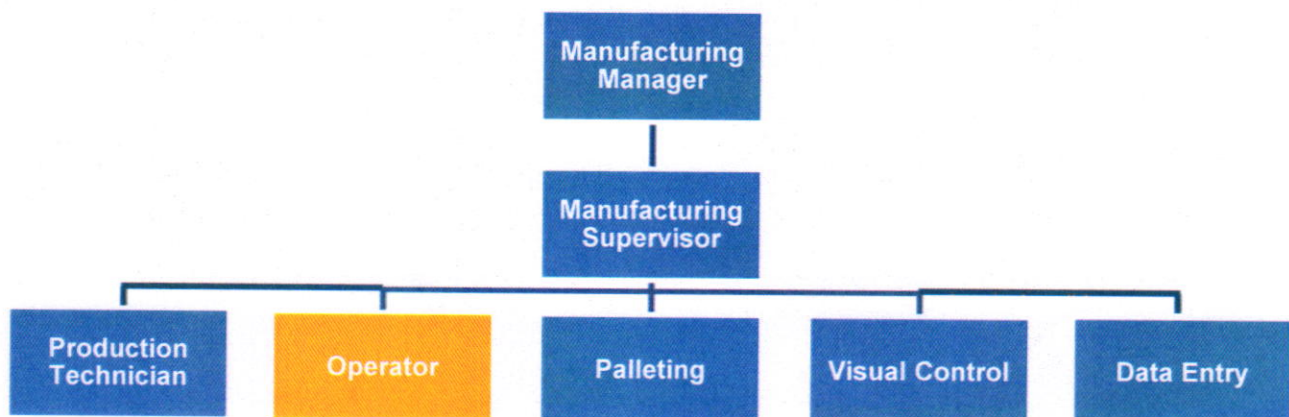



	<b>MEKARSARI PLANT</b>	No. Dokumen	UPK-MNF-MKS 1-007
	<b>URAIAN PEKERJAAN PRODUCTION OPERATOR RELIFER LINE 1500 ML</b>	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	I Rev : 9
		Tanggal Revisi	1 April 2022
		Halaman	5 dari 9

## V. WEWENANG

1. Memutuskan kelayakan material dan bahan penunjang produksi untuk digunakan dalam proses produksi.
2. Memutuskan untuk memberhentikan proses produksi jika terjadi penyimpangan kualitas terhadap parameter proses CCP.
3. Memutuskan untuk memberhentikan proses produksi jika terjadi kegiatan atau tindakan tidak aman yang membahayakan baik diri sendiri maupun orang lain.

## VI. STRUKTUR ORGANISASI




	<b>MEKARSARI PLANT</b>	No. Dokumen	UPK-MNF-MKS 1-007
	<b>URAIAN PEKERJAAN PRODUCTION OPERATOR RELIFER LINE 1500 ML</b>	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	I Rev : 9
		Tanggal Revisi	1 April 2022
		Halaman	6 dari 9

## VII. KOORDINASI ANTAR JABATAN

<b>Internal :</b>  Production Technician  Engineering Technician  QA Supervisor  Lab Analyst  <b>External :</b> N/A	<b>Keperluan Interaksi :</b>  Koordinasi untuk perbaikan dan pemeliharaan mesin produksi  Koordinasi untuk perbaikan dan pemeliharaan mesin produksi  Koordinasi untuk memastikan kualitas hasil produksi  Koordinasi terkait dengan analisa sample hasil produksi
--	--


## VIII. SPESIFIKASI JABATAN

Pendidikan minimum	SMK sederajat
Pengalaman Kerja	
Pengetahuan Khusus	Minimum 2 tahun pengalaman kerja di bidang teknik elektrik dan mekanik  Memahami mesin operasional produksi (prinsip kerja, perawatan, dan minor trouble shooting) Mengetahui proses produksi Mengetahui standar kualitas produk (SNI, ISO, GMP, Halal)
Keterampilan Khusus	Mampu berkomunikasi dan bekerja dalam tim dengan baik Akurat dan teliti dalam membuat laporan


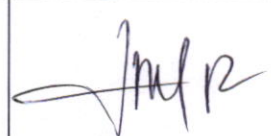
	<b>MEKARSARI PLANT</b>	No. Dokumen	UPK-MNF-MKS 1-007
	<b>URAIAN PEKERJAAN PRODUCTION OPERATOR RELIFER LINE 1500 ML</b>	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	I Rev : 9
		Tanggal Revisi	1 April 2022
		Halaman	7 dari 9

	Kemampuan memecahkan permasalahan
Kompetensi	<p>Telah mengikuti training &amp; telah memahami:</p> <p>Sistem Manajemen Mutu ISO 9001,</p> <p>Sistem Manajemen Lingkungan ISO 14001</p> <p>HACCP/FSSC/FSHCP 22000</p> <p>PRP dan CPPOB</p> <p>GMP</p> <p>Sertifikate Jaminan Halal (SJH)</p> <p>Food Defense</p> <p>Food Fraud</p> <p>I care</p> <p>Blue Operation</p> <p>Industri Hijau</p> <p>Proper</p> <p>Green</p> <p>Damaway</p> <p>WISE2</p> <p>Blue Operation</p>



	MEKARSARI PLANT	No. Dokumen	UPK-MNF-MKS 1-007
	<b>URAIAN PEKERJAAN PRODUCTION OPERATOR RELIFER LINE 1500 ML</b>	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	I Rev : 9
		Tanggal Revisi	1 April 2022
		Halaman	9 dari 9

Tanda Terima Pemegang Jabatan

No.	Nama	NIK	Tanda Tangan
1	HENDRA	11765	
2	UJANG RISWANDI	11485	
3	AGUS SUTANI	06654	