

	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF PET 600-001
	INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN MESIN SBO 600	Status Documen	Di kendalikan
		Terbitan	III Revisi : 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	1 dari 4

I.TUJUAN

Untuk memastikan pengoperasian SBO 600 dilakukan dengan benar dan aman

II.RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini dibuat mengurai tahapan pengoperasian SBO 600 agar sesuai dengan standar safety

III. DOKUMENT TERKAIT

1. PRO-SHE-MKS-014 : Prosedur Intervensi saat gangguan mesin
2. STD-QFS-II/009 : Standar Cleaning dan Sanitasi Jalur Produksi Aqua
3. STD-QAL-MKS-008 : Standar start up produksi

IV. URAIAN









Standar APD			
1.Baju Astronot		2.Sepatu Safety	
3. Masker Kain & Sarung tangan		4. earmuff	

Instruksi


	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF PET 600-001
	INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN MESIN SBO 600	Status Documen	Di kendalikan
		Terbitan	III Revisi : 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	2 dari 4

1. Gunakan baju astronot, masker, earplug, sarung tangan dan safety shoes, sesuai dengan standard kualitas dan keselamatan kerja.		2. Sebelum menjalankan mesin, baca dan pastikan instruksi kerja di fahami	
3. Pastikan semua safety door switch berfungsi dengan baik.		4. Pastikan emergency stop berfungsi dengan baik.	
5. Pastikan tekanan angin 30 bar.		6. Pastikan temperatur chiller sesuai parameter / ukuran.	
7. Putar handle power pada posisi " ON ".		8. Tekan switch general machine pada posisi 1 (ON).	
10. Untuk memastikan semuanya sudah siap, tekan F-12 (Family List Pop-Up).		11. Tekan wheel pada PCC sehingga muncul tampilan wheel family pada PCC, cek semua parameter sudah sesuai dengan actualnya / belum (pada fluid/pressure).	

	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF PET 600-001
	INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN MESIN SBO 600	Status Documen	Di kendalikan
		Terbitan	III Revisi : 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	3 dari 4

<p>12. Pastikan slave mode antara blowing machine dan filling machine dalam keadaan ready (V).</p> <p>A- Tekan F12</p> <p>B- Option</p> <p>C- Tekan filler (gambar filler pada PCC).</p> <p>D- Pastikan slave mode padaposisi(V).</p>		<p>13. Periksa preform pada loading rail dengan menekan F5 pada PCC.</p>	
<p>14. Tekan F1 ±2-3 detik untuk menjalankan machine.</p>		<p>15. Tunggu sampai speed / rate di PCC menunjukan 19600 / sesuai kapasitas maksimum.</p>	
<p>16. Tekantombol :</p> <p>A. F2 (oven)</p> <p>B. F3 (stretching)</p>	 	<p>17. C. F4 (blowing)</p> <p>D. F5 (automatic loading rail)</p>	 

ResikoBahaya

	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF PET 600-001
	INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN MESIN SBO 600	Status Documen	Di kendalikan
		Terbitan	III Revisi : 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	4 dari 4

1. Personal Risk :




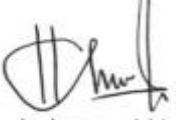

- a. Terbentur b. Terkilir c. Terjepit d. Terpeleset

2. Environment :

- Pembuangan limbah cair Ex.Produksi dibuang kesaluran IPAL (Pengolahan air limbah)
- Pembuangan limbah padat Ex sanitasi/kain majun dibuang ketempat sampah NON B3

Catatan :

- Lakukan LOTO saat ada perbaikan
- Laporkan keatasannya jika ditemukan ketidaksesuaian
- Pastikan kondisi tangan kering saat akan menjalankan Monitor


Dibuat oleh :	Ditinjau dan disetujui oleh :
    <u>Iwan</u> <u>Cecep Yudi</u> <u>Wisuda ND</u> <u>Lukmanul H</u> Mnf Supervisor PET	 <u>Agus Mulyana</u> Mnf Manager PET

	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF PET 600-001
	INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN MESIN SBO 600	Status Documen	Di kendalikan
		Terbitan	III Revisi : 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	5 dari 4



CATATAN PERUBAHAN

Nama Dokumen : INTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN MESIN SBO 600

No. Dokumen : INS-MNF-PET-600-001

No.	Uraian Perubahan	Terbitan	Revisi	Tanggal Revisi	P. Jawab	Tanda Tangan
1	Penggantian Manager, dari Jusep Pramudanto ke Cecep Budi	III	1	02 Jan 2018	Ka. Manager FG	
2	Penggantian Manager dari Cecep Budi ke Endro Wibowo	III	2	26 April 2018	Ka. Manager FG	
3	Penggantian Manager dari Endro Wibowo ke Ari Hasiholan	III	3	02 Januari 2019	Manufacturing Manager SPS	
4		III	4	01 April 2019		

	MEKARSARI PLANT	No.Documen	INS-MNF PET 600-001
	INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN MESIN SBO 600	Status Documen	Di kendalikan
		Terbitan	III Revisi : 8
		Tanggal	17 Oktober 2022
		Halaman	6 dari 4

5	Penggantian Manager dari Ari Hasiholan ke Agus Mulyana	III	5	20 September 2020	Manufacturing Manager SPS	
6	Perubahan Logo baru	III	6	21 Agustus 2020	Manufacturing Manager SPS	
7	Perubahan di kolom pembuat, sebelumnya yg tandatangan satu Spv jadi semua Spv	III	7	25 Januari 2021	Manufacturing Manager SPS	