 MASTER	MEKARSARI PLANT	No. Dokumen	INS- MNF- PET-007
	INSTRUKSI KERJA OPERATIONAL MESIN PREFORM MAKER	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	III Rev 8
		Tanggal Revisi	17 Oktober 2022
		Halaman	1 dari 6

I. TUJUAN :

Untuk memastikan Proses pengoperasian mesin Husky Preform 600 dilakukan dengan benar dan aman.

II. RUANG LINGKUP :


Instruksi kerja ini menguraikan cara kerja pengoperasian mesin Husky Preform 600 dilakukan sesuai standar SQCDME yang dipersyaratkan.

III. DOKUMENT TERKAIT :

1. Prosedur Loto
PRO-SHE-MKS-011
2. Standard Kerja Pemakaian APD
STD-MKS-SHE-006



IV. URAIAN :

Standar APD			
a. Baju Astronot		b. Masker	
c. Sepatu Safety Steril		d. Sarung tangan anti panas (Bila menyentuh benda panas)	
e. Ear muff		f. Sarung tangan karet (Bila menyentuh / check preform)	

	MEKARSARI PLANT	No. Dokumen	INS- MNF- PET-007
	INSTRUKSI KERJA OPERATIONAL MESIN PREFORM MAKER	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	III Rev 8
		Tanggal Revisi	17 Oktober 2022
		Halaman	2 dari 6


g. Face Shield			
----------------	---	--	--

Langkah Pengoperasian Mesin Husky Preform 600







1. Gunakan APD sesuai dengan standard		2. Sebelum masuk ruangan operator harus memenuhi standard sanitasi karyawan	
---------------------------------------	--	---	--

A. UNIT MIXING MOTAN

1. Putar main switch untuk menghidupkan HMI mixing motan		2. Pastikan display sudah menyala sempurna, tekan item OFF sehingga menyala ON dan berwarna hijau	
3. Putar main switch motor vacuum resin ke posisi ON		4. Masukkan kabel power untuk menghidupkan metal detector, pastikan display metal detector menyala	


	MEKARSARI PLANT	No. Dokumen	INS- MNF- PET-007
	INSTRUKSI KERJA OPERATIONAL MESIN PREFORM MAKER	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	III Rev 8
		Tanggal Revisi	17 Oktober 2022
		Halaman	3 dari 6




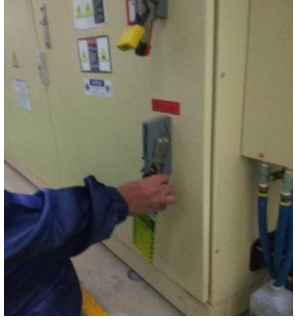


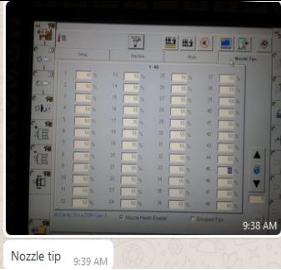
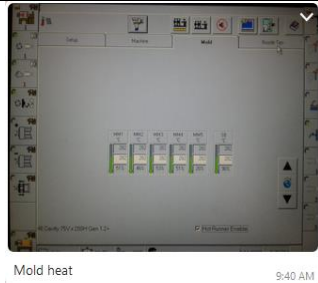
B. UNIT DRYER EISBAR


1. Buka valve angin & Chiller di Unit Eisbar (Dryer)		2. Putar Main power utama ke ON Unit Eisbar (Dryer)	
3. Putar Switch selector Eisbar ke ON (Untuk menyalakan monitor / display)		4. Putar Switch selector panel ke ON & pilih select auto untuk menyalakan motor vacuum resin	
5. Tekan tombol on & tombol material untuk menyedot material resin (Indikator warna hijau menyala)		6. Panaskan material resin sampai dengan suhu 150 - 170 derajat Celcius	







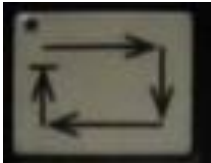

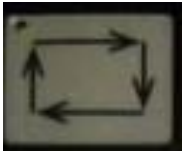
C. UNIT INJECTION / PREFORM MAKER

1. Buka semua valve angin ke mesin		2. Buka semua valve chiller ke mesin	
------------------------------------	---	--------------------------------------	---

	MEKARSARI PLANT	No. Dokumen	INS- MNF- PET-007
	INSTRUKSI KERJA OPERATIONAL MESIN PREFORM MAKER	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	III Rev 8
		Tanggal Revisi	17 Oktober 2022
		Halaman	4 dari 6

3. Putar Main power utama dehumidifier Eisbar ke posisi ON		4. Tekan tombol ON sampai warna hijau menyala	
5. Naikan Tuas Power utama (ke posisi ON)		6. Naikan Tuas Motor Pump (ke posisi ON)	
7. Naikan Tuas Mold heat (Ke posisi ON)		8. Klik Enable Mesin heat pada display	
9. Klik Enable Nozzle heat pada display		10. Klik Enable Hot runner pada display / mold heat	

	MEKARSARI PLANT	No. Dokumen	INS- MNF- PET-007
	INSTRUKSI KERJA OPERATIONAL MESIN PREFORM MAKER	Status Dokumen	Dikendalikan
		Terbitan	III Rev 8
		Tanggal Revisi	17 Oktober 2022
		Halaman	5 dari 6

11. Nyalakan switch ke ON (material dari hopper)		12. Nyalakan switch resin Sanilyne blue ke ON	
11. Nyalakan /(Klik carriage ON)		12. Setelah suhu tercapai, lakukan inject material (Klik logo carriage)	
13. Setelah material Ok, majukan ekstruder (Klik logo carriage)		14. Aktipkan robot (posisi ON pada display)	
15. Klik keypad Manual di monitor / display		16. Klik keypad semi di monitor / display	
17. Klik keypad Auto di monitor / display		18. Nyalakan Autoloader / Vanbelt switch ON	