

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

LIST OF WORKING DRAWINGS OF THE MAIN SET

Лист Sheet	Наименование Name	Примечание Note
1	Общие данные General data	
2	Указания по антикоррозионной защите Guidelines for anti-corrosion protection	
3	Ведомость объемов антикоррозионных работ по объектам защиты List of anti-corrosion works with reference to protected objects	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

LIST OF MATERIAL CONSUMPTION

Наименование Name	Ед. изм. M.U.	Кол. Quantity	Примечание Note
1 Дробь чугунная техническая марки ДЧК N 05 по ГОСТ 11964–81 Technical iron shot of DChK No. 05 mark as per GOST 11964–81	t	2,76	
2 Уайт-спирит по ГОСТ 3134–78 White spirit as per GOST 3134–78	kg	187,7	
3 Ксилол каменноугольный по ГОСТ 9949–76 Coal xylene as per GOST 9949–76	kg	72,3	
4 Этилцеллозольд технический по ГОСТ 8313–88 Technical ethycellosolve as per GOST 8313–88	kg	48,2	
5 Толуол каменноугольный по ГОСТ 9880–76 Coal toluene as per GOST 9880–76	kg	23,28	
6 Грунтовка ЭП–057 в комплекте с отвердителем N 3 и растворителем РП по ТУ 6–10–1117–85 EP–057 primer complete with N° 3 hardener and RP solvent as per TU 6–10–1117–85	kg	500,5	
7 Эмаль ЭП–5285 в комплекте с отвердителем Л–19 и ускорителем УП–606/2 по ТУ 95 2184–90 EP–5285 enamel complete with L–19 hardener and UP–606/2 accelerator as per TU 95 2184–90	kg	313,2	
8 Органосиликатная композиция ОС–51–03 в комплекте с отвердителем ТБТ по ТУ 84–725–78 OS–51–03 organic silicate composition complete with TBT hardener as per TU 84–725–78	kg	72,5	

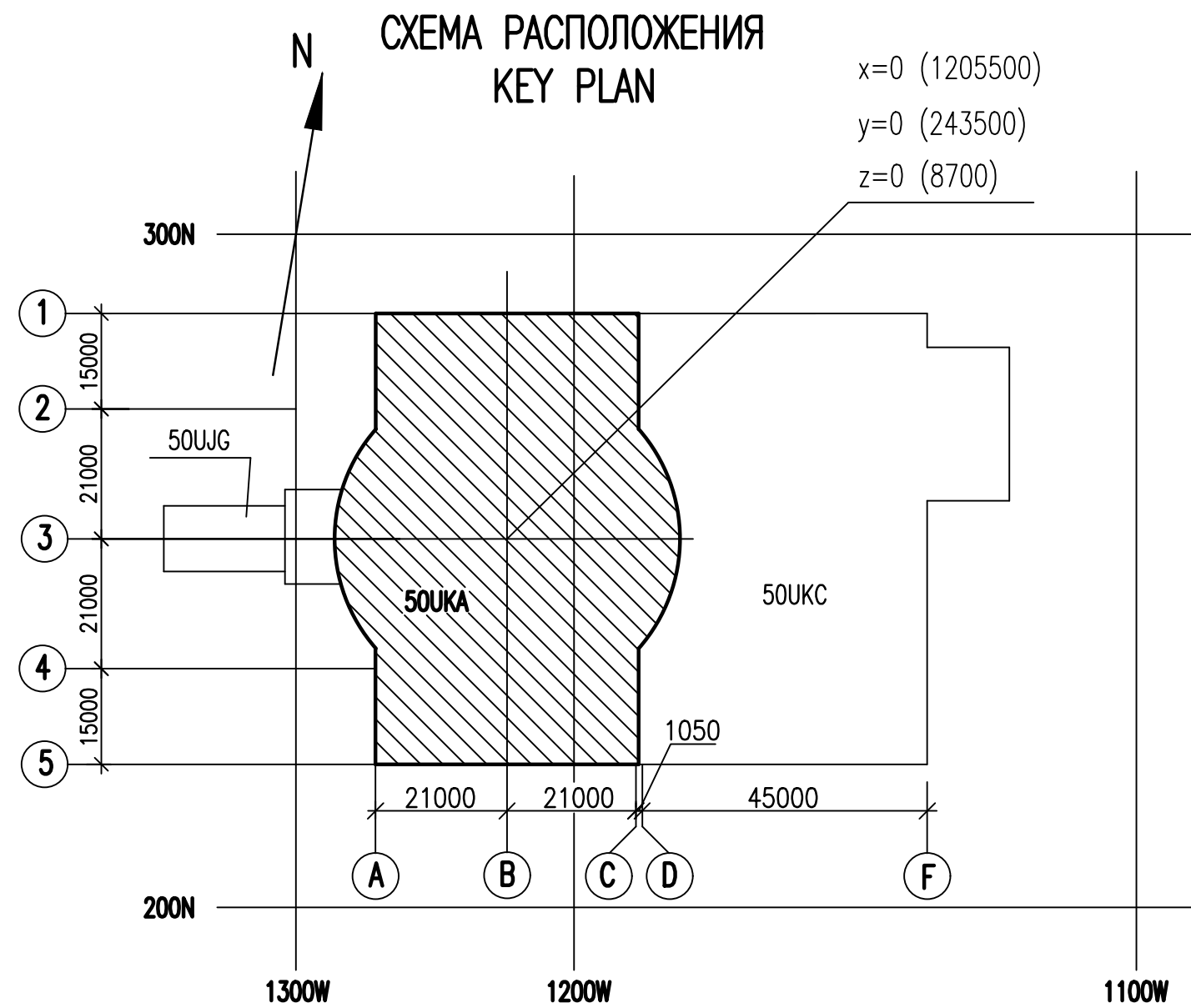
ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

LIST OF THE MAIN SETS OF WORKING DRAWINGS

Обозначение Designation	Наименование Name	Примечание Note
R01.KK.56.50UJA.0.AZO.OK.WD003 Пакет 5 10 6 115 Package number 5 10 6 115	50UJA. Антикоррозионная защита трубопроводов, опор, подвесок 50UJA. Corrosion protection of pipelines, supports, tie bars	
R01.KK.56.50UJA.0.AZO.OK.WD004 Пакет 5 10 6 115 Package number 5 10 6 115	50UJA. Антикоррозионная защита трубопроводов, опор, подвесок 50UJA. Corrosion protection of pipelines, supports, tie bars	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с нормами, правилами и стандартами РФ.
- 2 Рабочая документация разработана на основании рабочих чертежей:
R01.KK56.50UJA.KBC10.TM.OK.WD001 (пакет 5 5 6 10), R01.KK56.50UJA.JMN.TM.OK.WD003 (пакет 5 5 6 12), R01.KK56.50UJA.JNA.TM.OK.WD003 (пакет 5 7 6 11), R01.KK56.50UJA.JND50.TM.OK.WD001 (пакет 5 6 6 10), R01.KK56.50UJA.LCQ50.TM.OK.WD002 (пакет 5 7 6 12), R01.KK56.50UJA.JND50.TM.OK.WD002 (пакет 5 5 6 5), R01.KK56.50UJA.LCQ50.TM.OK.WD001 (пакет 5 6 6 31), R01.KK56.50UJA.JNB10.TM.OK.WD001 (пакет 5 5 6 7), R01.KK56.50UJA.KBC10.TM.OK.WD002 (пакет 5 5 6 9), R01.KK56.50UJA.QFA.TM.OK.WD001 (пакет 5 6 6 49), R01.KK56.50UJA.KAA.TM.OK.WD003 (пакет 5 6 6 48).
- 3 Настоящей документацией предусмотрена антикоррозионная защита наружных поверхностей трубопроводов, опор, подвесок и металла для опорных конструкций из углеродистой стали в здании 50UJA на период эксплуатации лакокрасочными покрытиями.
- 4 Выбор конструкции защитного покрытия для трубопроводов, опор, подвесок и металла для опорных конструкций выполнен в зависимости от среды и температуры среды внутри трубопроводов, а также места их установки.
- 5 Защищаемые металлические поверхности не должны иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, прижогов, пригаров, трещин, а также солей, жиров и загрязнений.
- Конструкции из углеродистой стали должны быть сварены равномерными сплошными беспористыми швами, которые по всей длине должны быть отшлифованы или зачищены до полного удаления сварочного шлакового слоя. Сварные швы должны иметь плавный переход к основному металлу.
- 6 Защитное лакокрасочное покрытие наносится на очищенную от окислов способом гребеструйной обработки до степени 2, обеспыленную и обезжиренную до первой степени по ГОСТ 9.402–2004 поверхность углеродистой стали. Окалина и ржавчина не должны обнаруживаться при осмотре поверхности невооруженным глазом.
- 7 Не допускается попадание на подготовленную поверхность воды и образование конденсата.
- 8 Работы по нанесению защитных покрытий выполнять в соответствии с технологическими инструкциями фирм–поставщиков материалов и специально разработанным Проектом производства работ.
- 9 При выполнении работ по нанесению защитных покрытий применяются легковоспламеняющиеся, горючие взрывоопасные материалы, в связи с чем необходимо строго соблюдать правила безопасности и противопожарные мероприятия согласно СНиП 12–04–2002, ГОСТ 12.3.016–87.
- 10 Допускается замена антикоррозионных покрытий на аналогичные.
- 11 В комплекте рабочих чертежей прибегены расчетные значения объемов антикоррозионных работ и необходимого количества материалов.



File: R01_KK56_50UJA_0_AZO_OK_WD003_001=0

При перепуске в ссылке на документ (лист документа) следует указывать его обозначение, приведенное в основной надписи

In correspondence referring to the document (sheet of the document) it is necessary to specify its designation, given in the basic inscription

Данный чертёж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия АО "Атомэнергoproект"

This drawing is not to be reproduced or transferred to other organizations or private persons without approval of the JSC "Atomenergoproekt"

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

Общие данные
General data

Rev
N

Issue
N

Issued for

Signature

Issue sheet N

NUCLEAR POWER CORPORATION
OF INDIA LTD

R01.KK56.50UJA.0.AZO.OK.WD003

АЭС "КУДАНКУЛАМ" БЛОК 5
NPP "KUDANKULAM" UNIT

50UJA. Реакторное здание.
Антикоррозионная защита трубопроводов, опор, подвесок

50UJA. Reactor building.
Corrosion protection of pipelines, supports, tie bars

Стадия
Phase

Лист
Sheet

Листов
Sheets

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

JSC
"Atomenergoproekt"
Moscow 2023

Изм.
Rev.

Кол. уч.
Q-ty of prt.

Лист
Sheet

N док.
Doc. No

Погнись
Signature

Дата
Date

Исполн.
Designed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Исполн.
Executed

Провер.
Checked

Н. контр.
Inspector

Разработ.
Designed

Общие данные
General data

J

УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ
GUIDELINES FOR ANTI-CORROSION PROTECTION

Наименование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material	Условия эксплуатации Service conditions	Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	Технические требования по производству работ Technical requirements to the working process
50УА. Реакторное здание 50UA. Reactor building	Зона контролируемого доступа Температура воздуха до +40 °C Относительная влажность не нормируется Периодическая дезактивация Controlled-access area Air temperature up to +40 °C Relative humidity is not stipulated Periodical decontamination		Работы выполнять согласно пунктам 6...9 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 6...9 of the general guidelines of the present design
1 Трубопроводы дистиллята в здании УКА. Distillate pipelines in the UKA Чертежи Drawings R01.KK56.50UA.KBC10.TM.OK.WD001 R01.KK56.50UA.KBC10.TM.OK.WD002			
1.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Внутри: Температура +50 °C Inside: Temperature +50 °C	Без защиты Without protection	
1.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +50 °C Temperature +50 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
1.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
2 Трубопроводы спринклерной системы в здании УКА. Обвязка насосов аварийной системы Pipelines of spray system in the UKA. Emergency system pump piping Чертеж Drawing R01.KK56.50UA.JMN.TM.OK.WD003			
2.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Внутри: Температура +70 °C Inside: Temperature +70 °C	Без защиты Without protection	
2.2 Опоры Supports Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +70 °C Temperature +70 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
2.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
3 Трубопроводы аварийного и планового разоживания 1 контура в здании УКА. Трубопроводы обвязки баков запаса реагентов для химического закрепления иода в здании УКА. Reactor coolant system emergency and planned cooldown pipelines in the UKA. Piping of tank for reagents for chemical fixation of iodine in the UKA Чертеж Drawing R01.KK56.50UA.JNA.TM.OK.WD003			

Наименование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material	Условия эксплуатации Service conditions	Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	Технические требования по производству работ Technical requirements to the working process
3.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Внутри: Температура +60 °C Inside: Temperature +60 °C	Без защиты Without protection	Работы выполнять согласно пунктам 6...9 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 6...9 of the general guidelines of the present design
3.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +60 °C Temperature +60 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
3.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
4 Трубопроводы аварийного ввода пара в здании УКА Emergency boron injection pipelines in the UKA Чертежи Drawings R01.KK56.50UA.JND50.TM.OK.WD001 R01.KK56.50UA.JND50.TM.OK.WD002			
4.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Внутри: Температура +70 °C Inside: Temperature +70 °C	Без защиты Without protection	
4.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +70 °C Temperature +70 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
4.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
5 Трубопроводы очистки продувной воды парогенераторов (высокотемпературная часть) в здании УКА Pipelines of steam generator blowdown water purification system (high temperature portion) in the UKA Чертежи Drawings R01.KK56.50UA.LCQ50.TM.OK.WD001 R01.KK56.50UA.LCQ50.TM.OK.WD002			
5.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Внутри: Температура +40, +100, +120 °C Inside: Temperature +40, +100, +120 °C	Без защиты Without protection	
5.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +100, +120 °C Temperature +100, +120 °C	Органосиликатная композиция ОС-51-03 – 4 слоя Толщина покрытия – 200 мкм OS-51-03 organic silicate composition – 4 layers Coating thickness – 200 μm	
5.2.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
5.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	

Наименование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material	Условия эксплуатации Service conditions	Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	Технические требования по производству работ Technical requirements to the working process
6 Трубопроводы аварийного разоживания и продувки парогенераторов в здании УКА Emergency steam generator cool-down and blowdown pipelines in the UKA Чертеж Drawing R01.KK56.50UA.JNB10.TM.OK.WD001			
6.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Внутри: Температура +60, +120...+278,5 °C Inside: Temperature +60, +120...+278,5 °C	Без защиты Without protection	Работы выполнять согласно пунктам 6...9 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 6...9 of the general guidelines of the present design
6.2 Опоры, подвески Supports, hangers			
6.2.1 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +120...+278,5 °C Temperature +120...+278,5 °C	Органосиликатная композиция ОС-51-03 – 4 слоя Толщина покрытия – 200 мкм OS-51-03 organic silicate composition – 4 layers Coating thickness – 200 μm	
6.2.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +60 °C Temperature +60 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
6.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
7 Трубопроводы промежуточного контура в здании УКА Pipelines of component cooling system in the UKA Чертеж Drawing R01.KK56.50UA.KAA.TM.OK.WD003			
7.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Внутри: Температура +32, +39 °C Inside: Temperature +32, +39 °C	Без защиты Without protection	
7.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +32, +39 °C Temperature +32, +39 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
7.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
8 Трубопроводы скатного воздуха для пневматических приводов в здании УКА Compressed air pipelines for valve pneumatic drives in the UKA Чертеж Drawing R01.KK56.50UA.QFA.TM.OK.WD001			

Наименование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material	Условия эксплуатации Service conditions	Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	Технические требования по производству работ Technical requirements to the working process
8.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Внутри: Температура +40 °C Inside: Temperature +40 °C	Без защиты Without protection	Работы выполнять согласно пунктам 6...9 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 6...9 of the general guidelines of the present design
8.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	
8.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 – 2 слоя Эмаль ЭП-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm	

Package Number 5 10 6 115
File: R01.KK56.50UA.0.AZO.OK.WD003_002=0

R01.KK56.50UA.0.AZO.OK.WD003										
АЭС "КУДАНКУЛАМ" БЛОК 5 NPP "KUDANKULAM" UNIT 5										
Изм. Кол. ун.		Лист N	Фак.	Получить	Дата	50УА. Реакторное здание. Антикоррозионная защита трубопроводов, опор, подвесок 50UA. Reactor building. Corrosion protection of pipelines, supports, tie bars		Статус	Лист	Листов
Rev. Q-Y		Sheet	Doc. No	Signature	Date			Phase	Sheet	Sheets
Утвержден		Approved	Shevchenko					WD	2	
Н. контр. Инспектор		Inspector	Valid					Указания по антикоррозионной защите Guidelines for anti-corrosion protection		
Подп. Нестеров		Signature	Nesterov					JSC "Atomenergoproekt" Moscow 2023		

R01.KK56.50UA.0.AZO.OK.WD003									
АЭС "КУДАНКУЛАМ" БЛОК 5									
50УА. Реакторное здание. Антикоррозионная защита трубопроводов, опор, подвесок 50UA. Reactor building. Corrosion protection of pipelines, supports, tie bars									
Изм. Кол. ун. Лист N Фак. Получить Дата Статус Лист Листов									
Rev. Q-Y Sheet Doc. No Signature Date									
Утвержден Approved Shevchenko									
Н. контр. Инспектор Inspector Valid									
Подп. Нестеров Signature Nesterov									
Указания по антикоррозионной защите Guidelines for anti-corrosion protection									
JSC "Atomenergoproekt" Moscow 2023									

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ АНТИКОРРОЗИОННЫХ РАБОТ ПО ОБЪЕКТАМ ЗАЩИТЫ

LIST OF CORROSION WORKS WITH REFERENCE TO PROTECTED OBJECTS

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЪЕМЫ РАБОТ, м ²																																		Итого		
	1.2 Опоры, подвески		1.3 Опорные металлоконструкции		2.2 Опоры		2.3 Опорные металлоконструкции		3.2 Опоры, подвески		3.3 Опорные металлоконструкции		4.2 Опоры, подвески		4.3 Опорные металлоконструкции		5.2.1 Опоры, подвески		5.2.2 Опоры, подвески		5.3 Опорные металлоконструкции		6.2.1 Опоры, подвески		6.2.2 Опоры, подвески		6.3 Опорные металлоконструкции		7.2 Опоры, подвески		7.3 Опорные металлоконструкции		8.2 Опоры, подвески			8.3 Опорные металлоконструкции	
	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего	ег.	всего		ег.	всего
Name	SCOPE OF WORKS, m ²																																		Total		
	1.2 Supports, hangers		1.3 Supporting metal structures		2.2 Supports		2.3 Supporting metal structures		3.2 Supports, hangers		3.3 Supporting metal structures		4.2 Supports, hangers		4.3 Supporting metal structures		5.2.1 Supports, hangers		5.2.2 Supports, hangers		5.3 Supporting metal structures		6.2.1 Supports, hangers		6.2.2 Supports, hangers		6.3 Supporting metal structures		7.2 Supports, hangers		7.3 Supporting metal structures		8.2 Supports, hangers			8.3 Supporting metal structures	
	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total	per unit	total		per unit	total
1 Дробеструйная очистка поверхности Blast-cleaning of the surface	—	7,4	—	8,7	—	15,6	—	34,9	—	5,9	—	5,9	—	14,8	—	28,5	—	46,4	—	12,0	—	80,4	—	11,8	—	37,8	—	121,9	—	47,3	—	27,7	—	18,8	—	42,9	568,7
2 Обеспыливание Dedusting	—	7,4	—	8,7	—	15,6	—	34,9	—	5,9	—	5,9	—	14,8	—	28,5	—	46,4	—	12,0	—	80,4	—	11,8	—	37,8	—	121,9	—	47,3	—	27,7	—	18,8	—	42,9	568,7
3 Обезжиривание поверхности уайт-спиритом Degreasing of the surface by white spirit	—	7,4	—	8,7	—	15,6	—	34,9	—	5,9	—	5,9	—	14,8	—	28,5	—	46,4	—	12,0	—	80,4	—	11,8	—	37,8	—	121,9	—	47,3	—	27,7	—	18,8	—	42,9	568,7
4 Нанесение грунтовок ЭП-057 в 2 слоя Application of 2 layers of EP-057 primer	—	7,4	—	8,7	—	15,6	—	34,9	—	5,9	—	5,9	—	14,8	—	28,5	—	—	—	12,0	—	80,4	—	—	—	37,8	—	121,9	—	47,3	—	27,7	—	18,8	—	42,9	510,5
5 Нанесение эмали ЭП-5285 в 4 слоя Application of 4 layers of EP-5285 enamel	—	7,4	—	8,7	—	15,6	—	34,9	—	5,9	—	5,9	—	14,8	—	28,5	—	—	—	12,0	—	80,4	—	—	—	37,8	—	121,9	—	47,3	—	27,7	—	18,8	—	42,9	510,5
6 Нанесение органосиликатной композиции ОС-51-03 в 4 слоя Application of 4 layers of OS-51-03 organic silicate composition	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	46,4	—	—	—	—	—	11,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	58,2	

Package Number 5 10 6 115

File: R01.KK56.50UJA.0.AZO.OK.WD003_003=0

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия АО "Атомэнергoproект"

This drawing is not to be reproduced or transferred to other organizations or private persons without approval of the JSC "Atomenergoproekt"

Изм.

Кол. уч.

Лист

N dok

Погнусь

Дата

Rev.

Q-ty of prt.

Sheet

Doc. No

Signature

Date

Утвердил

Shevchenko

Н. контр.

Inspector

Vald

Разработ.

Nesterov

Designed

R01.KK56.50UJA.0.AZO.OK.WD003

АЭС "КУДАНКУЛАМ" БЛОК 5

NPP "KUDANKULAM" UNIT 5

50UJA. Реакторное здание. Антикоррозионная защита трубопроводов, опор, подвесок

50UJA. Reactor building. Corrosion protection of pipelines, supports, tie bars

Ведомость объемов антикоррозионных работ по объектам защиты

List of anti-corrosion works with reference to protected objects

Стягуя

Лист

Листов

Phase

Sheet

Sheets

WD

3

JSC "Atomenergoproekt" Moscow 2023

формат А1

Дополнительные подписи		
Перебор	Шейда	

R01.KK56.50UJA.0.AZO.OK.WD003		АЭС "КУДАНКУЛАМ" БЛОК 5		Опация	Р	З	Листов				
50UJA. Реакторное здание. Антикоррозионная защита трубопроводов, опор, подвесок		Ведомость объемов антикоррозионных работ по объектам защиты		АО "Атомэнергoproект" Москва 2023							
Изм.	Кол. уч.	Лист	N dok	Погнусь	Дата	Изм.	Кол. уч.	Лист	N dok	Погнусь	Дата
Rev.	Q-ty of prt.	Sheet	Doc. No	Signature	Date	Rev.	Q-ty of prt.	Sheet	Doc. No	Signature	Date
Утвердил	Shevchenko					Утвердил	Shevchenko				
Н. контр.	Inspector	Vald				Н. контр.	Inspector	Vald			
Разработ.	Nesterov					Разработ.	Nesterov				
Designed						Designed					