

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА
LIST OF THE WORKING DRAWINGS OF THE MAIN SET

Лист Sheet	Наименование Name	Примечание Note
1	Общие данные General data	
2...5	Указания по антикоррозионной защите Guidelines for anti-corrosion protection	
6	Вероятность обводнения антикоррозионных работ по объектам защиты List of anti-corrosion works with relevance to protected objects	

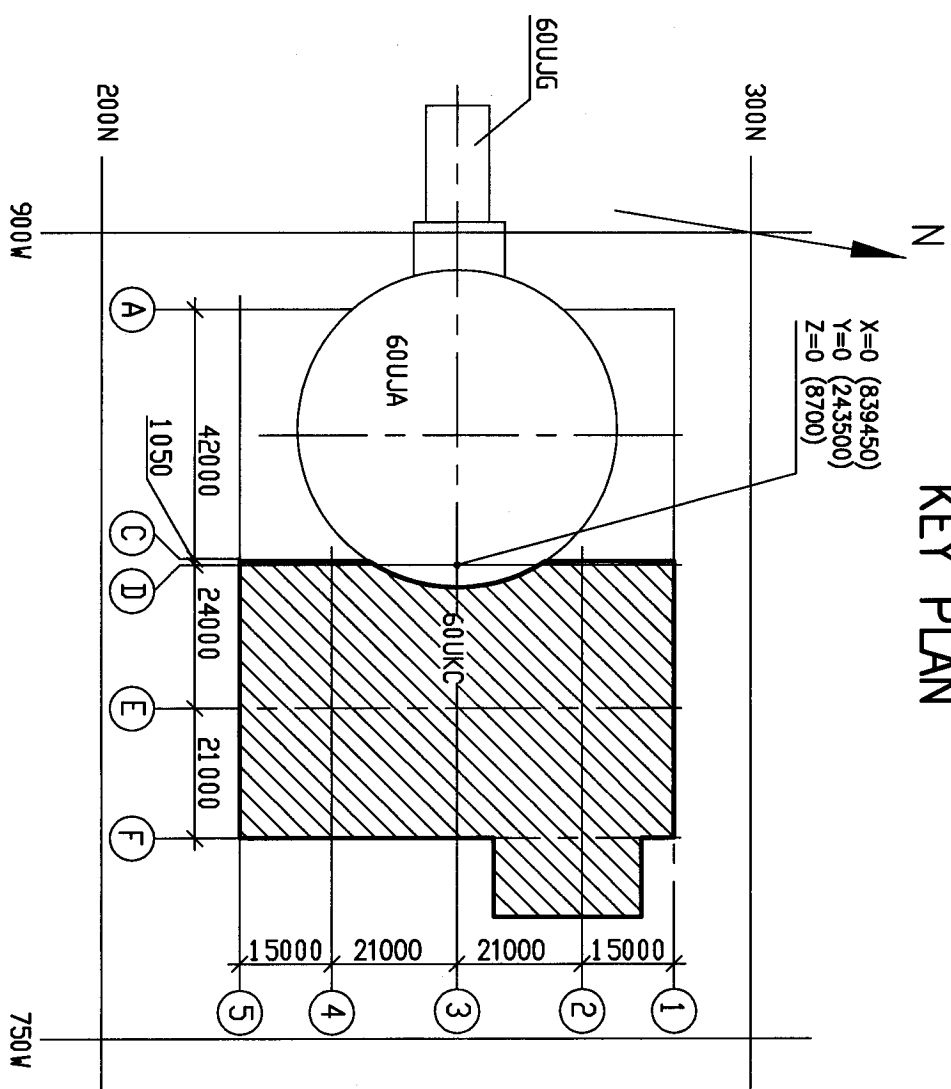
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

GENERAL GUIDELINES

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
LIST OF MATERIAL CONSUMPTION

Наименование Name	Ед. изм. M.U.	Кол. Quantity	Примечание Note
1 Дробь учебная техническая марки ДЧК N05 по ГОСТ 11964-81 Technical iron shot of DCHK No. 05 mark as per GOST 11964-81	t	14,43	
2 Удм-спирит по ГОСТ 3134-78 White spirit as per GOST 3134-78	kg	982,1	
3 Ксилол ксилономодифицированный по ГОСТ 9949-76 Solol xylene as per GOST 9949-76	kg	406,8	
4 Эмалевый лакокрасочный материал по ГОСТ 8313-88 Technical ethylacrylate as per GOST 8313-88	kg	271,2	
5 Тогуол ксилономодифицированный по ГОСТ 9880-76 Solol toluene as per GOST 9880-76	kg	41,0	
6 Гринфакс ЭП-057 в комплекте с отвердителем N 3 U, расфасованный по ПУ 6-10-1117-85 EP-057 Primer complete with N-3 hardener and PR solvent as per PU 6-10-1117-85	kg	2816,7	
7 Эмаль ЭП-5285 в комплекте с отвердителем Д-19 U, упакованная УП-606/2 по ПУ 95 2184-90 EP-5285 enamel complete with L-19 hardener and UP-606/2 accelerator as per PU 95 2184-90	kg	1762,9	
8 Огнезащитная композиция ОЗ-05-03 в комплекте с отвердителем ТВТ по ПУ 84-725-78 OZ-51-03 organic silicate composition complete with TVT hardener as per PU 84-725-78	kg	127,6	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ KEY PLAN



1 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с нормами, правилами и стандартами РФ

1 The working drawings have been developed in compliance with codes, regulations and standards of the RF.
2 The working documentation has been developed on the basis of the following working drawings:

R01.KX56.60UKC.FAL.TM.OK.WD001	(norem 5 6 6 16), R01.KX56.60UKC.GNLT.ML.OK.WD001	(norem 5 8 6 6),
R01.KX56.60UKC.KAAT.ML.OK.WD001	(norem 5 9 6 12), R01.KX56.60UKC.KBA.TM.OK.WD002	(norem 5 9 6 94),
R01.KX56.60UKC.KBA.TM.OK.WD001	(norem 5 8 6 50), R01.KX56.60UKC.KBA.TM.OK.WD002	(norem 5 9 6 29),
R01.KX56.60UKC.KBA.TM.OK.WD003	(norem 5 10 6 15), R01.KX56.60UKC.KBB.TM.OK.WD001	(norem 5 8 6 52),
R01.KX56.60UKC.KBB.TM.OK.WD002	(norem 5 9 6 31), R01.KX56.60UKC.KBB.TM.OK.WD003	(norem 5 10 6 14),
R01.KX56.60UKC.KBB.TM.OK.WD001	(norem 5 7 6 27), R01.KX56.60UKC.KBB.TM.OK.WD002	(norem 5 8 6 3),
R01.KX56.60UKC.KBB.TM.OK.WD001	(norem 5 7 6 28), R01.KX56.60UKC.KBB.TM.OK.WD001	(norem 5 8 6 54),
R01.KX56.60UKC.KBB50.TM.OK.WD001	(norem 5 8 6 53), R01.KX56.60UKC.KBB50.TM.OK.WD002	(norem 5 9 6 11),
R01.KX56.60UKC.KBB50.TM.OK.WD003	(norem 5 9 6 33), R01.KX56.60UKC.KBB50.TM.OK.WD004	(norem 5 9 6 92),
R01.KX56.60UKC.KBF.TM.OK.WD001	(norem 5 5 6 3), R01.KX56.60UKC.KBF.TM.OK.WD002	(norem 5 6 6 6),
R01.KX56.60UKC.KBF.TM.OK.WD003	(norem 5 6 6 45), R01.KX56.60UKC.KBF.TM.OK.WD004	(norem 5 7 6 31),
R01.KX56.60UKC.KBF.TM.OK.WD005	(norem 5 8 6 4), R01.KX56.60UKC.KBF.TM.OK.WD006	(norem 5 8 6 69),
R01.KX56.60UKC.KBH.TM.OK.WD001	(norem 5 9 6 46), R01.KX56.60UKC.KBH.TM.OK.WD002	(norem 5 10 6 1),
R01.KX56.60UKC.KPK.TM.OK.WD001	(norem 5 7 6 60), R01.KX56.60UKC.KPK.TM.OK.WD002	(norem 5 8 6 31),
R01.KX56.60UKC.KPK.TM.OK.WD003	(norem 5 9 6 10), R01.KX56.60UKC.KPK.TM.OK.WD004	(norem 5 9 6 73),
R01.KX56.60UKC.KTA.TM.OK.WD001	(norem 5 7 6 1), R01.KX56.60UKC.KTA.TM.OK.WD001	(norem 5 9 6 70),
R01.KX56.60UKC.KTN.TM.OK.WD002	(norem 5 7 6 7), R01.KX56.60UKC.KTN.TM.OK.WD003	(norem 5 5 6 16),
R01.KX56.60UKC.KTN.TM.OK.WD001	(norem 5 5 6 18), R01.KX56.60UKC.KTN.TM.OK.WD005	(norem 5 6 6 44),
R01.KX56.60UKC.KTN.TM.OK.WD004	(norem 5 7 6 5), R01.KX56.60UKC.KTN.TM.OK.WD005	(norem 5 7 6 58),
R01.KX56.60UKC.KTN.TM.OK.WD006	(norem 5 8 6 32), R01.KX56.60UKC.KTN.TM.OK.WD007	(norem 5 9 6 44),
R01.KX56.60UKC.KIE.TM.OK.WD001	(norem 5 9 6 72), R01.KX56.60UKC.LCI.TM.OK.WD001	(norem 5 7 6 54),
R01.KX56.60UKC.LCI.TM.OK.WD002	(norem 5 8 6 27), R01.KX56.60UKC.LTG.TM.OK.WD001	(norem 5 8 6 5),
R01.KX56.60UKC.PGB60.TM.OK.WD001	(norem 5 9 6 30), R01.KX56.60UKC.PGB60.TM.OK.WD002	(norem 5 10 6 3),
R01.KX56.60UKC.SCC.TM.OK.WD001	(norem 5 7 6 4),	

R01.KK56.60UKC.FAL.TM.OK.WD001 (package number 5 6 6 16), R01.KK56.60UKC.GAM.TM.OK.WD001 (package number 5 8 6 6),
R01.KK56.60UKC.KAA.TM.OK.WD001 (package number 5 9 6 12), R01.KK56.60UKC.KAA.TM.OK.WD002 (package number 5 9 6 94),
R01.KK56.60UKC.KBA.TM.OK.WD001 (package number 5 8 6 50), R01.KK56.60UKC.KBA.TM.OK.WD002 (package number 5 9 6 52),
R01.KK56.60UKC.KBA.TM.OK.WD003 (package number 5 10 6 15), R01.KK56.60UKC.KBB.TM.OK.WD001 (package number 5 8 6 69),
R01.KK56.60UKC.KBB.TM.OK.WD002 (package number 5 9 6 61), R01.KK56.60UKC.KBB.TM.OK.WD003 (package number 5 10 6 14),
R01.KK56.60UKC.KBG.TM.OK.WD001 (package number 5 7 6 27), R01.KK56.60UKC.KBG.TM.OK.WD002 (package number 5 8 6 66),
R01.KK56.60UKC.KBG.TM.OK.WD003 (package number 5 7 6 28), R01.KK56.60UKC.KBD.TM.OK.WD001 (package number 5 8 6 54),
R01.KK56.60UKC.KBE.TM.OK.WD001 (package number 5 8 6 53), R01.KK56.60UKC.KBE.TM.OK.WD002 (package number 5 9 6 65),
R01.KK56.60UKC.KBE.TM.OK.WD003 (package number 5 9 6 33), R01.KK56.60UKC.KBE.TM.OK.WD004 (package number 5 9 6 66),
R01.KK56.60UKC.KBF.TM.OK.WD001 (package number 5 5 6 31), R01.KK56.60UKC.KBF.TM.OK.WD002 (package number 5 6 6 6),
R01.KK56.60UKC.KBF.TM.OK.WD003 (package number 5 6 6 45), R01.KK56.60UKC.KBF.TM.OK.WD004 (package number 5 7 6 31),
R01.KK56.60UKC.KBF.TM.OK.WD005 (package number 5 8 6 4), R01.KK56.60UKC.KBF.TM.OK.WD006 (package number 5 8 6 69),
R01.KK56.60UKC.KBI.TM.OK.WD001 (package number 5 9 6 46), R01.KK56.60UKC.KBI.TM.OK.WD002 (package number 5 10 6 1),
R01.KK56.60UKC.KBI.TM.OK.WD003 (package number 5 7 6 60), R01.KK56.60UKC.KBI.TM.OK.WD004 (package number 5 8 6 31),
R01.KK56.60UKC.KBK.TM.OK.WD001 (package number 5 9 6 10), R01.KK56.60UKC.KBK.TM.OK.WD004 (package number 5 9 6 73),
R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD001 (package number 5 7 6 1), R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD001 (package number 5 9 6 70),
R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD001 (package number 5 7 6 7), R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD001 (package number 5 5 6 16),
R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD002 (package number 5 5 6 18), R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD003 (package number 5 6 6 44),
R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD004 (package number 5 7 6 5), R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD005 (package number 5 7 6 56),
R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD006 (package number 5 8 6 32), R01.KK56.60UKC.KBL.TM.OK.WD007 (package number 5 9 6 44),
R01.KK56.60UKC.KLE.TM.OK.WD001 (package number 5 9 6 72), R01.KK56.60UKC.KLE.TM.OK.WD001 (package number 5 7 6 54),
R01.KK56.60UKC.KLE.TM.OK.WD002 (package number 5 8 6 27), R01.KK56.60UKC.KLE.TM.OK.WD001 (package number 5 8 6 5),
R01.KK56.60UKC.KLE.TM.OK.WD002 (package number 5 9 6 30), R01.KK56.60UKC.KLE.TM.OK.WD002 (package number 5 10 6 3),
R01.KK56.60UKC.KLE.TM.OK.WD001 (package number 5 7 6 4).

3. Настоящие документальные предостережения защиты наружных поверхностей трубопроводов, опор, подвесок и металла для опорных конструкций из углеродистой стали в зданиях БОНС на период эксплуатации лакокрасочными покрытиями.

3 This documentation envisages the anti-corrosion protection of external surfaces of pipelines, supports, hangers and mends for support structures made of carbon steel in building BDKC with paintwork coatings during operation.

depen

4. Выбор конструкции защитного покрытия для трубопроводов, опор, повесок и металла для опорных конструкций выполнен в зависимости от среды и температуры среды внутри трубопроводов, а также места их установки.

5 The metal surfaces that are subject to protection shall not have any burrs, sharp edges, the radius of which is less than 2.0 mm, welding splashes, burn-throughs, burn-tons, cracks, as well as salts, grease and dirt spots.

2,0 мм, сдвочных брызг, прижогов, трещин, а также солей, жиров и загрязнений

grinded or smoothed out along the whole length until slag layer is completely removed. Welds shall be protected to achieve

конструкций из углеродистой стали должны быть собраны рёбром-к-рёбру, а швы должны быть собраны встык. Сварные швы должны иметь гладкий переход к основному металлу.

6 The protective paintwork coating is applied on the carbon steel surface shot blasted from oxides up to degree 2, dedusted and degreased up to the first degree as per GOST 9.402–2004. The surfaces shall not contain any scale or rust, visible to smooth transition to the main metal.

обработке по ступени 2, обследованную и обезжиренную по первой ступени по ГОСТ 9.402-200

7 The ingress of moisture and the formation of condensate on prepared surfaces is not allowed.

поверхности невооруженным глазом.

material suppliers and specially developed Work Execution Plan.

7. не удерживается под давлением на поверхности воды и образующие конденсаты.

8. Работы по нанесению защитных покрытий выполнять в соответствии с технологическими инструкциями фирм-поставщиков материалов и специально разработанным Проектом производства работ.

9 When performing the work on application of the protective coatings, nonflammable, combustible and explosive materials used, so it is required to observe safety regulations and fire measures according to SNIP 12-04-2002, GOST 12.3.016-87.

У при выполнении работ по нанесению защитных покрытий применяются легкоослабляющиеся, горючие взрывоопасные материалы, в связи с чем необходимо строго соблюдать правила безопасности и противопожарные мероприятия согласно СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.3.016-87.

10 It is allowed to replace corrosion protections with equivalent ones.

11 Calculated values of corrosion work scopes and required quantity of materials are given in the set of working drawings.

Средства измерения для контролируемых параметров должны быть поверены и иметь соответствующие документы, подтверждающие их метрологическую пригодность. Требуемая точность измерений толщины антикоррозионного покрытия не более 15 мкм.

10 Допускается замена антикоррозионных покрытий на аналогичные

Необходимого количества материалов.

Package Number

Package Number 5 10 6 97

[illegible]

NUCLEAR POWER CORPORATION
OF INDIA LTD

1

R01.KK56.60UKC.0.AZO.OK.WD001

АЭС "КУДАНКЫЛАМ" БЛОК 6
NPP "KUDANKILAM" UNIT 6

60UKC. Визуальное обследование здания с БП.	Смотров	1шт	1шт
60UKC. Антикоррозийная защита трубопроводов, опор, полостей	Фосе	Sheet	6
60UKC. Реактор Auxiliary & Main Control Room Building, Corrosion protection of pipelimes, supports, the bors	WD	1	6

Общие данные
General data

Orig. arch. Nr.	Date	Replace arch. Nr.
4 8 7 8 2	25. 01. 2023	