

УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ GUIDELINES FOR ANTI-CORROSION PROTECTION

| Наименование конструкции Name of structure, Drawing number, refsheet | Условия эксплуатации Service conditions | Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure | Технические требования по прочности и другим техническим требованиям Technical requirements to the working process |
|---|--|---|---|
| 50104. Рабочее здание SO104. Reactor building | Зона контролируемого давления Controlled pressure zone Температура воздуха до +40 °C Относительная влажность не нормируется Парогазовая среда Controlled-access area Air temperature up to +40 °C Relative humidity is not stipulated Periodical decontamination | Система окрасочного покрытия Painting system Антикоррозионное покрытие Anti-corrosion coating | Работы выполнять согласно пунктам 6..9. общих условий использования проекта The work is to be done in line with items 6..9 of the general guidelines of the present design |
| 1 Трубопровод гелиевого в зорни UKA Helium pipeline in the UKA Чертежи Drawings R01.KK55.S014.KRC.10.TLX.KK.W0001 R01.KK55.S014.KRC.10.TLX.KK.W0002 | Внутрь: Температура +50 °C Inside: Temperature +50 °C | Без защиты Without protection | |
| 1.1 Труба Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel | Температура +50 °C Temperature +50 °C | Грунтбока 3П-057 – 2 слоя Зналь 3П-5285 – 4 слоя Тошшо покрыва – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm | |
| 1.2 Опора, опорная Support, hangers Вязоукисная сталь Carbon steel | Температура +50 °C Temperature +50 °C | Грунтбока 3П-057 – 2 слоя Зналь 3П-5285 – 4 слоя Тошшо покрыва – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm | |
| 1.3 Опорная металлоконструкция Supporting metal structures Вязоукисная сталь Carbon steel | Температура +40 °C Temperature +40 °C | Грунтбока 3П-057 – 2 слоя Зналь 3П-5285 – 4 слоя Тошшо покрыва – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm | |
| 2 Трубопровод стружководный Отсосы в зорни UKA Offshore vacuum extraction системы Pipelines of spray system in the UKA. Emergency system pump piping Чертежи Drawings R01.KK55.S014.KM.TLX.KK.W0003 | Внутрь: Температура +70 °C Inside: Temperature +70 °C | Без защиты Without protection | |
| 2.1 Труба Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel | Температура +70 °C Temperature +70 °C | Грунтбока 3П-057 – 2 слоя Зналь 3П-5285 – 4 слоя Тошшо покрыва – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm | |
| 2.2 Опора Supports Вязоукисная сталь Carbon steel | Температура +70 °C Temperature +70 °C | Грунтбока 3П-057 – 2 слоя Зналь 3П-5285 – 4 слоя Тошшо покрыва – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm | |
| 2.3 Опорная металлоконструкция Supporting metal structures Вязоукисная сталь Carbon steel | Температура +40 °C Temperature +40 °C | Грунтбока 3П-057 – 2 слоя Зналь 3П-5285 – 4 слоя Тошшо покрыва – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm | |
| 3 Трубопровод отборочного и послеобработки 1 контур в зорни UKA Трубопровод отборочного защитного газа химического задержания в зорни UKA Reactor coolant system emergency and premed coolant pipelines in the UKA. Piping of tank for reagents for chemical fixation of iodine in the UKA Чертежи Drawings R01.KK55.S014.KM.TLX.KK.W0003 | Температура +40 °C Temperature +40 °C | Грунтбока 3П-057 – 2 слоя Зналь 3П-5285 – 4 слоя Тошшо покрыва – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm | |

| Наименование оборудования, наименование изделия, наименование документа, номер документа, дата изготовления, дата окончания срока службы | Условия эксплуатации | Конструкция, материалы, покрытия, антикоррозийная защита | Технические требования к оборудованию, материалы, покрытия, антикоррозийная защита |
|---|--|---|--|
| 3.1 Типовые Пipes Нефтедобывающая компания Stainless steel | Виды: Температура +60 °C Inside: Temperature +60 °C | Без защиты Without protection | Рядом выполнять работы по ремонту оборудования в соответствии с техническими требованиями и требованиями к процессу работы |
| 3.2 Типовые, модификации Supports, hangers Нефтедобывающая компания Carbon steel | Температура +60 °C Temperature +60 °C | Грунтовка 31Г-057 – 2 слоя Закраска 31Г-5285 – 4 слоя Тошадина покрывающая – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 3.3 Типовые металлоконструкции Supporting metal structures Нефтедобывающая компания Carbon steel | Температура +40 °C Temperature +40 °C | Грунтовка 31Г-057 – 2 слоя Закраска 31Г-5285 – 4 слоя Тошадина покрывающая – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 4.1 Типовые, модификации Emergency boron injection pipelines in the UKA Углеродистые Drawings R01.KX56.S01A.M050.TA.OK.M001 R01.KX56.S01A.M051.TA.OK.M002 | Виды: Температура +70 °C Inside: Temperature +70 °C | Без защиты Without protection | |
| 4.1 Типовые Pipes Нефтедобывающая компания Stainless steel | Температура +70 °C Temperature +70 °C | Грунтовка 31Г-057 – 2 слоя Закраска 31Г-5285 – 4 слоя Тошадина покрывающая – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 4.2 Типовые, модификации Supports, hangers Нефтедобывающая компания Carbon steel | Температура +70 °C Temperature +70 °C | Грунтовка 31Г-057 – 2 слоя Закраска 31Г-5285 – 4 слоя Тошадина покрывающая – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 4.3 Типовые металлоконструкции Supporting metal structures Нефтедобывающая компания Carbon steel | Температура +40 °C Temperature +40 °C | Грунтовка 31Г-057 – 2 слоя Закраска 31Г-5285 – 4 слоя Тошадина покрывающая – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 5. Типовые, модификации, модификации для нефтедобывающей компании (в соответствии с требованиями) b сплаву UKA Пipelines of steam generator bleedown water purification system (high temperature portion) in the UKA Углеродистые Drawings R01.KX56.S01A.L0250.TA.OK.M001 R01.KX56.S01A.L0250.TA.OK.M002 | Виды: Температура +40, +100, +120 °C Inside: Temperature +40, +100, +120 °C | Без защиты Without protection | |
| 5.1 Типовые Pipes Нефтедобывающая компания Stainless steel | Температура +40, +100, +120 °C Temperature +40, +100, +120 °C | Грунтовка 31Г-057 – 2 слоя Закраска 31Г-5285 – 4 слоя Тошадина покрывающая – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 5.2 Типовые, модификации Supports, hangers Нефтедобывающая компания Carbon steel | Температура +100, +120 °C Temperature +100, +120 °C | Грунтовка 31Г-057 – 2 слоя Закраска 31Г-5285 – 4 слоя Тошадина покрывающая – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 5.3 Типовые металлоконструкции Supporting metal structures Нефтедобывающая компания Carbon steel | Температура +40 °C Temperature +40 °C | Грунтовка 31Г-057 – 2 слоя Закраска 31Г-5285 – 4 слоя Тошадина покрывающая – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |

| Исходные данные, наименование, номер проекта, компания, drawing name, model | Условия эксплуатации Service conditions | Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure | Технические требования по производству работ Technical requirements to the working process |
|---|--|---|---|
| 6 Технологическое оборудование поставляемое в проектную документацию в заводской упаковке Emergency steam generator coil-down and blowdown pipelines in the UKA Чертеж Drawing R01.KK56.SOUA.MB01.MK.MK0001 | Виды: Температура +60...+278,5 °C inside: temperature +60...+278,5 °C | Без защиты Without protection | Работы выполнять согласно пунктам 6..9 общих условий настоящего проекта The work is to be done in line with items 6..9 of the general guidelines of the present design |
| 6.1 Трубы Pipes Неразделочная сталь Stainless steel | | | |
| 6.2 Опора, подвеска Supports, hangers Усиленная сталь Carbon steel | Температура +120...+278,5 °C Temperature +120...+278,5 °C | Органическая композиция OC-51-03 – 4 слоя Толщина покрытия – 200 мкм OS-51-03 organic silicate composition – 4 layers Coating thickness – 200 μm | |
| 6.2.2 Опора, подвеска Supports, hangers Усиленная сталь Carbon steel | Температура +60 °C Temperature +60 °C | Грунтосодержащая композиция Закраска 3П-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 6.3 Опорные мембранно-циркуляционные Supporting steel structures Усиленная сталь Carbon steel | Температура +40 °C Temperature +40 °C | Грунтосодержащая композиция Закраска 3П-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 7 Технологическое оборудование поставляемое в проектную документацию в заводской упаковке Pipelines of component cooling system in the UKA Чертеж Drawing R01.KK56.SOUA.MA.TMK.MK0003 | | Без защиты Without protection | |
| 7.1 Трубы Pipes Неразделочная сталь Stainless steel | Виды: Температура +32...+39 °C inside: temperature +32...+39 °C | | |
| 7.2 Опора, подвеска Supports, hangers Усиленная сталь Carbon steel | Температура +32...+39 °C Temperature +32...+39 °C | Грунтосодержащая композиция Закраска 3П-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 7.3 Опорные мембранно-циркуляционные Supporting steel structures Усиленная сталь Carbon steel | Температура +40 °C Temperature +40 °C | Грунтосодержащая композиция Закраска 3П-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm | |
| 8 Технологическое оборудование поставляемое в проектную документацию в заводской упаковке Compressed air pipelines for wide pneumatic drives in the UKA Чертеж Drawing R01.KK56.SOUA.GFA.TMK.MK0001 | | | |

| Наименование конструкции, наименование чертежа, номер чертежа, наименование изделия, наименование детали, наименование материала | Условия эксплуатации | Конструкция антикоррозионного покрытия | Технические требования по производству работ |
|--|--|---|---|
| 8.1 Труба Pipes Неваренная сталь Seamless steel | Виды: Температура +40 °C Insider Temperature +40 °C | Без защиты Without protection | Работы выполняются согласно требованиям Б.3.3. для сварки, окраски, шлифования, прокатки The work is to be done in line with items B.3.3 of the general guidelines of the present design |
| 8.2 Опора, подвеска Supports, hangers Укрепление омов Carbon steel | Температура +40 °C Temperature +40 °C | [Примечание 3П-057] – 2 слоя 3П-057 primer – 4 layers Толщина покрытия – 240, 260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-0525 enamel – 4 layers Coating thickness – 240, 260 μm | |
| 8.3 Опорные мембраны, опоры Supporting metal structures Укрепление омов Carbon steel | Температура +40 °C Temperature +40 °C | [Примечание 3П-057] – 2 слоя 3П-057 primer – 4 layers Толщина покрытия – 240, 260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-0525 enamel – 4 layers Coating thickness – 240, 260 μm | |

[illegible]