

УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ  
GUIDELINES FOR ANTI-CORROSION PROTECTION

[illegible]

Наименование материала, номер чертежа, материал Name of article, material drawing number, material	Условие эксплуатации Service conditions	Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	Технические требования по производству работ Technical requirements to the working process
<p>13.2 Опоры Ударостойкая сталь Carbon steel</p> <p>14 Трубопроводы мелнодисперсная, брызжовая КРК30 Preforms of coolant treatment system. Prework of tanks KPK30</p> <p>Чертежи RD.1K65B.6D.KS.CP.K.MAK.MO004</p>	<p>Температура +40...+60 °C Temperature +40...+60 °C</p>	<p>Грунтотолка 3П-057 – 2 слоя Эмаль 3П-5285 – 4 слоя Тошачно покрытие – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm</p>	<p>Работы выполняются согласно пунктам 6..9 общих указаний настоящего проекта. The work is to be done in line with items 6..9 of the general guidelines of the present design</p>
<p>14.1 Трубопроводы Преформы ударостойкой стали Stainless steel</p>	<p>Внешние: Среды – пульва опорожняемых емкостей, сульфид, дисульфид, окислы азота, паровые воды, конденсат, углекислый газ. Температура +40...+50 °C Inside: Medium – ion-exchange resin pulp, blow-offs, distillate, compressed air, mud, nitrogen, floor water, descaler, wet residue temperature +40...50 °C</p>	<p>Без защиты Without protection</p>	
<p>14.2 Опоры Суточные Ударостойкая сталь Carbon steel</p> <p>15 Трубопроводы промежуточного давления ЖЭС КРК10 Intermediate pressure pipelines of temperal storage of liquid radioactive fluid KRP10 Piping of tanks KRP10</p> <p>Чертежи RD.1K65B.6D.KS.CP.K.MAK.MO001</p>	<p>Температура +40...+50 °C Temperature +40...50 °C</p>	<p>Грунтотолка 3П-057 – 2 слоя Эмаль 3П-5285 – 4 слоя Тошачно покрытие – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm</p>	
<p>15.1 Трубопроводы Преформы нержавеющей стали Stainless steel</p>	<p>Внутренние: Среды – сульфид, дисульфид, окислы азота, паровые воды, тропинные воды, уксусная кислота, сорбента температура +40...+100 °C Medium – blow-offs, distillate, compressed air, mud, nitrogen, floor water, wet residue, sorbents temperature +40...100 °C</p>	<p>Без защиты Without protection</p>	
<p>15.2 Опоры Суточные Ударостойкая сталь Carbon steel</p>	<p>Температура +40 °C Temperature +40 °C</p>	<p>Грунтотолка 3П-057 – 2 слоя Эмаль 3П-5285 – 4 слоя Тошачно покрытие – 240..260 мкм EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240..260 μm</p>	<p>Органосиликатная композиция OC-51-03 – 4 слоя Тошачно покрытие – 200 мкм OS-51-03 organic silicate composition – 4 layers Coating thickness – 200 μm</p>

<p>Наименование конструкции, номер чертежа, комплектация</p> <p>Name of article, number of drawing, kit, material</p>	<p>Условия эксплуатации</p> <p>Service conditions</p>	<p>Конструктивные антикоррозионные покрытия</p> <p>Anti-corrosion coating structure</p>	<p>Технические требования по прочности/прочностные требования</p> <p>Technical requirements to the welding process</p>
<p>16.1 Трубопроводы промышленного назначения ЖЭС КРК, Обьвако оборонных КРК-20</p> <p>Pripelines of industrial and defense KRC</p> <p>Pripelines of industrial and defense KRC</p> <p>Princip of equipment KRC-20</p> <p>Чертеж Drawing</p> <p>К01.К055.Б01КС.КРК.П04.Ж.И00022</p>	<p>Владо: Огнео – горьки, густыиатм, скамий воздух, шок, жарине бода, уробьба оспиток, сорбения</p> <p>Температура +40...100 °C</p> <p>Медийа – blow-dry, deflitter, compressed air, mud, floor water, wet residue, sorbents</p> <p>Температура +40...100 °C</p>	<p>Без защиты</p> <p>Without protection</p>	<p>Роботиа виконатиь согласно пунктам 6...9 общих умовирид неспостящего проекту the work is to be done in line with items 6...9 of the general guidelines of the present design</p>
<p>16.2 Трубопроводы промышленного назначения ЖЭС КРК, Обьвако оборонных КРК-20</p> <p>Pripelines of industrial and defense KRC</p> <p>Pripelines of industrial and defense KRC</p> <p>Princip of equipment KRC-20</p> <p>Чертеж Drawing</p> <p>К01.К055.Б01КС.КРК.П04.Ж.И00022</p>	<p>Температура +50 °C</p> <p>Температура +50 °C</p>	<p>Осложн: Грунтово 3П-057 – 2 слоя Знаде 3П-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм</p> <p>Outside: EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm</p>	
<p>16.3 Опора Supports Удароступаа сталь Carbon steel</p>	<p>Температура +40...50 °C</p> <p>Температура +40...50 °C</p>	<p>Грунтово 3П-057 – 2 слоя Знаде 3П-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм</p> <p>EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm</p>	
<p>16.4 Опора Supports Удароступаа сталь Carbon steel</p>	<p>Температура +100 °C</p> <p>Температура +100 °C</p>	<p>Осложн: Грунтово 3П-057 – 2 слоя Знаде 3П-5285 – 4 слоя Толщина покрытия – 240...260 мкм</p> <p>Outside: EP-057 primer – 2 layers EP-5285 enamel – 4 layers Coating thickness – 240...260 μm</p>	

[illegible]