Orig. arch. 1				-											1
	3.2 Опоры Supports Углеродистая сталь Carbon steel	3.1 Трубопроводы Pipelines Нержавеющая сталь Stainless steel	Cooling system. Main headers Dnom > 100  Hepmexu Drawings R01.KK56.60UKC.KAA.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KAA.TM.OK.WD002	3 Трубопроводы промконтура потребителей реакторного отделения (КАА). Основные коллектора Ду > 100 Pipelines of the reactor	2.2 Опоры Supports Углеродистая сталь Carbon steel	Углеродистая сталь Carbon steel	Hepmex Drawing R01.KK56.60UKC.GMN.TM.OK.WD001	второго контура Pipelines of exhaust system from Instrumentation compartments and compartments of secondary circuit emergency cooling down	2 Трубопроводы системы выхлопа из помещений КИП и помещений систем аварийного расхолаживания	1.2 Опоры Supports Углеродистая сталь Carbon steel	<ol> <li>Трубопроводы         <ul> <li>Pipelines</li> </ul> </li> <li>Нержавеющая сталь Stainles steel</li> </ol>	spend fuel pond for purification (60FAL system), P<2,2 MPa Hepmex Drawing R01.KK56.60UKC.FAL.TM.OK.WD001	3gaнue 50UKC Building 50UKC  1 Трубопроводы подачи вод из бассейна отработавшего топлива на очистку (система 60FAL), P<2,2 МПа	Hauменование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material	
	Температура +32+46 °C Temperature +32+46 °C	Внутри: Среда — обессоленная вода Температура +32+46 °C Inside: Medium — demineralized water Temperature +32+46 °C	2 1 8		Температура +105 °C Temperature +105 °C	Температура +105 °C I <u>nside:</u> Medium — gas—steam mixture Temperature +105 °C	Внутри:			+40+40+	Внутри: Среда — дистиллат, борный раствор Температура +40+60 °C Inside: Medium — distillate, boric solution Temperature +40+60 °C	decontamination	Зона контролируемого доступа Температура воздуха до +50 °C Отросительная влажность не нормируется Периодическая дезактивация Controlled—access area Air temperature up to +50 °C Relative humidity is not stipulated Periodical	Условия эксплуатации Service conditions	YKA3AHIIЯ ПО AHTIIKOF GUIDELINES FOR ANTI—
	Грунтовка ЭП-057 - 2 слоя Эмаль ЭП-5285 - 4 слоя Толщина покрытия -240260 мкм EP-057 primer - 2 layers EP-5285 enamel - 4 layers Coating thickness - 240260 µm	Без защиты Without protection		composition —4 layers Coating thickness — 200 jum	Органосиликатная композиция ОС—51—03— 4 слоя Толщина покрытия— 200 мкм	Ореаносиликантная композиция ОС—51—03 — 4 слоя Толщина покрытия — 200 мкм  Outside: OS —51—03 organic silicate composition —4 layers Coating thickness — 200 ит			Coating thickness — 240260 µm	Грунтовка ЭП-057 - 2 слоя Эмаль ЭП-5285 - 4 слоя Толщина покрытия -240260 мкм EP-057 primer - 2 layers EP-5285 enamel - 4 layers	Без защиты Without protection			Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	1 을 풀
			·										Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	Texнические требования no npousbogcmby pabom Technical requirements to the working process	
		6.2 Опоры Supports Углеродистая сталь Carbon steel	6.1 Трубопроводы Pipelines Нержавеющая сталь Stainless steel	ing '	Supports Углеродистая сталь Carbon steel	Нержавеющая сталь Stainless steel	R01.KK56.60UKC.KBA.TM.0K.WD002  5.1 Tpy6onpo8ogы  Pipelines	5 Трубопроводы подпитки—продувки первого контура КВА Pp>2,2 МПа Primary volume control pipelines КВА Pp>2,2 МРа		4.2 Unopы Supports Углеродистая сталь Carbon steel		R01.KK56.60UKC.KBA.TM.OK.WD001  4.1 Трубопроводы    Pipelines    Hepжавеющая сталь    Stainless steel	4 Трубопроводы подпитки—продувки первого контура КВА Рр<2,2 МПа Primary volume control pipelines КВА Р<2,2 МРа Чертеж	Hauменование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material	
		Temnepamypa +32+60 °C Temperature +32+60 °C	Внутри:  Среда — трапные воды, обессоленная вода дистиллат, раствор борной кислоты Температура +32+60 °C Inside: Medium — floor water, demineralized water, distillate, boric acid solution Temperature +32 +60 °C	-		menлоноситель первого контура Температура +60 °C Inside: Medium — floor water, primary coolant Temperature +60 °C Temnepamypa +60 °C	Внутри:		nperature +104+18/	Temperature +40+80 °C  Temperature +40+80 °C  Temperature +104+187 °C	tillat nt, s	Внутри: Среда — дистиллат, борный раствор, теплоноситель первого контура, пар Температура +40+187 °C		Условия эксплуатации Service conditions	
		Грунтовка ЭП-057 - 2 слоя Эмаль ЭП-5285 - 4 слоя Толщина покрытия -240260 мкм EP-057 primer - 2 layers EP-5285 enamel - 4 layers Coating thickness - 240260 µm	Ees sawumb Without protection		Эмаль ЭП—5285 — 4 слоя Толщина покрытия —240260 мкм EP—057 primer — 2 layers EP—5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	товка ЭП—057 .	bes sawumb		OC-51-03 — 4 слоя Толщина покрытия — 200 мкм OS -51-03 organic silicate composition —4 layers Coating thickness — 200 µm	Трунтовка 311—057 — 2 слоя Эмаль ЭП—5285 — 4 слоя Толщина покрытия —240260 мкм ЕР—057 primer — 2 layers EP—5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 μm Органосиликатная композиция		Без защиты Without protection		Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	
													Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	Технические требования no производству работ Technical requirements to the working process	
			8.2 Опоры Supports Углеродистая сталь Carbon steel	8.1 Tpy6onpoвogы Pipelines Hepжавеющая сталь Stainless steel	KBC16, 17BB001, KBC26,27, 30BB001 tanks manifold 4epmeжu Drawings R01.KK56.60UKC.KBC10.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KBC10.TM.OK.WD002	8 Трубопроводы дистиллата KBC 10—30. Обвязка баков KBC16, 17BB001, KBC26,27, 30BB001 Distillate system pipelines		углеродистая сталь Carbon steel	7.2 Onopu Supports	Нержавеющая сталь Stainless steel	Drawings R01.KK56.60UKC.KBB.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KBB.TM.OK.WD002 R01.KK56.60UKC.KBB.TM.OK.WD003	Pipelines of operating grade coolant storage system. KBB10BB001, KBB10BB002, KBB10BB003, KBB10BB004 tanks manifold. Pipework of montejus KBB40BB001 Hepmexu	7 Трубопроводы хранения теплоносителя эксплуатационного качества. Обвязка баков КВВ10ВВ001, КВВ10ВВ002, КВВ10ВВ003, КВВ10ВВ004. Обвязка монжюса КВВ40ВВ001	Haumeнobaние конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material	
			Температура +40+50 °C Temperature +40+50 °C	Внутри: Среда — дистиллат, теплоноситель первого контура Температура +40+50 °C Inside: Medium — distillate, primary coolant Temperature +40+50 °C	20 - 1			Температура +90+104 °C Тетрегатиге +90+104 °C	+104 ·+60 ·+60 ·	Среда — дистиллат, азот, воздух, боросодержащая вода, трапные воды теплоноситель первого контура, сжатый воздух Температура +40+104 °C Inside: Medium — distillate, nitrogen, air, boric solution, floor water, primary coolant,	Внутри:			Условия эксплуатации Service conditions	
			Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия —240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	Без защиты Without protection			Толщина покрытия — 200 мкм OS —51—03 organic silicate composition —4 layers Coating thickness — 200 µm	imer – 2 enamel – 4 ickness – ickness –	итовка ЭП Интовка ЭП—5:2	77	- <b>B</b>			Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	
													Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	HECKUR NOUSBO Nical r	
							10.2 Onopы Supports Yeлepogucmaя cmaль Carbon steel	Ріреіїnes Нержавеющая сталь Stainless steel	int KBD 6.60UKC y6onpo	10 Трубопроводы подачи реагентов в тервого контура КВD Pipelines for addition of chemical reagents to primary	9.2 Onopы Supports Yzлеродистая сталь Carbon steel	- Y	9 Tpy6onpoBogы борного концентрата KBC 40-60 Boron concentrate pipelines KBC40-60 Lepmex Drawing R01.KK56.60UKC.KBC40.TM.OK.WD001	l l	
							Температура +40 °C Temperature +40 °C	Среда — дистиллат, едкое кали, гидразин гидрат, аммиак Температура +40 °C Inside: Medium — distillate, caustic potash, hydrazine hydrate, liquid ammonia Temperature +40 °C			Температура +40 °C Temperature +40 °C	Внутри: Среда — борный концентрат Температура +40 °C <u>Inside:</u> Medium — boron concentrate Temperature +40 °C		Условия эксплуатации Service conditions	
or private persons without approval of the JSC "Atomenergoproekt"	Данный чертеж не подлежит размножении или передаче другим организациям и лицам без согласия AO "Amoмэнергопроект" This drawing is not to be reproduced or transferrect to other organizations						Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия −240260 мкг EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers	out protection	rum b		ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия —240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	Без защиты Without protection Грунтовка		Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	
H. контр. Vald Inspector Paзраб. Designed Nesterov	Rev. of prt. Sheet No Approved Shevchenko						₹				ž		Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта The work to be done in line with items 69 of the general guidelines the present design	Технические требования по производству работ Technical requirements to the working process	
Wy 24.91 Указания по антикорро защите  Well 14.91 Guidelines for anti-cor	Да Da	File: R01 KK56											of s		
зионной JSC "Atomenergoproekt" моссом 2023	R01.KK56.60UKC.0.AZO.OK.WD001  АЭС "КУДАНКУЛАМ" БЛОК 6  NPP "KUDANKULAM" UNIT 6  60UКС. Вспомогательное реакторное задание с БПУ. Антикоррозионная защита трубопроводов, опор, подвесок 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines, supports, tie bars 60UKC. Reactor Auxiliary & Main Control of pipelines 60UKC. Reactor Au	Package Number 5 10 6 97 60UKC 0 AZO OK WD001_002=0													