Koncentral annual concentration of the concentratio	Kouconow	
ION PROTECTION	GUIDELINES FOR ANTI-CORROSION PROTECTION	G
тнои защить	YKASAHNY IIO AHINKOPPOSNOHHON SALINIE	y

Наименование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material 50UJA. Реакторное здание 50UJA. Reactor building 1 Трубопроводы сжатого воздуха для ремонтных	Условия эксплуатации  Service conditions  Зона контролируемого доступа Температура воздуха до +40 °C Относительная влажность не нормируется Периодическая дезактивация Controlled—access area Air temperature up to +40 °C Relative humidity is not stipulated Periodical decontamination	Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure	Технические требования по производству работ Тесhnical requirements to the working process  Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта  The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design
1 Tpy6onpoBogы сжатого воздуха для ремонтных работ ниже отметки +5,400 Pipelines of compressed air system for maintenance below elevation +5.400  Hepmex Drawing R01.KK56.50UJA.SCD.TM.OK.WD002			
1.1 Трубы Pipes Углеродистая сталь Carbon steel	Внутри:  Среда — сжатый воздух Температура +40 °C Inside:  Medium — compressed air Temperature +40 °C	Внутри: Без защиты  Inside: Without protection  Снаружи:  Грунтовка ЭП-057 - 2 слоя Эмаль ЭП-5285 - 4 слоя Олщина покрытия - 240260 мкм  Outside:  EP-057 primer - 2 layers EP-5285 enamel - 4 layers Coating thickness - 240260 μ m	
1.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 μ m	
<ol> <li>Опорные         металлоконструкции         Supporting metal structures         Углеродистая сталь         Carbon steel</li> </ol>	Температура воздуха +25+40 °C Относительная влажность не нормируется Air temperature +25+40 °C Relative humidity is not stipulated	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µ m	
2 Tpybonpobogы подачи boздуха для испытаний защитной оболочки bыше отметки +5,400 Air supply pipelines for containment testing above elevation +5.400			
ROT.KK56.500ЛА.SCC.IM.OK.WD001 2.1 Трубы Ріреs Углеродистая сталь Carbon steel	Внутри:  Среда — сжатый воздух Температура +40 °C Inside:  Medium — compressed air Temperature +40 °C	Bнутри: Без защить Inside: Without protection Снаружи: Грунтовка ЭП-057 - 2 слоя Эмаль ЭП-5285 - 4 слоя Толщина покрытия - 240260 мкм Outside: EP-057 primer - 2 layers EP-5285 enamel - 4 layers Coating thickness - 240260 μ m	
2.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм ЕР-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µ m	

Orig. arch. Nr.

48783

<u>Date</u> 25. 01. 2023

Replace arch. Nr.

5 Трубопроводы гидроиспытаний и продувки датчиков КИП дистиллатом  Pipelines of system for hydrotesting and blowdown of l&C sensors with distillate Чертеж Drawing  R01.KK56.50UJA.KWA.TM.OK.WD001	4.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	4.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	4.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Чертеж Drawing R01.KK56.50UJA.KBC10.TM.OK.WD002	Distillate pipelines above elevation +5.400	4 Трубопроводы дистиллата выше отметки +5,400	3.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Углеродистая сталь Carbon steel	3.2 Опоры, подвески Supports, hangers	3.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Чертеж Drawing R01.KK56.50UJA.KUA10.TM.OK.WD001	Pipelines of sampling system from reactor compartment equipment above elevation +5.400	3 Трубопроводы отбора проб из оборудования реакторного отделения выше отметки +5,400	2.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	Наименование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material
	Температура воздуха +25+40 °C Относительная влажность не нормируется Air temperature +25+40 °C Relative humidity is not stipulated	Температура +50 °C Temperature +50 °C	Внутри: Температура +50 °C Inside: Temperature +50 °C				Температура воздуха +25+40 °C Относительная влажность не нормируется Air temperature +25+40 °C Relative humidity is not stipulated		Температура +39, +50, +70 °C Temperature +39, +50, +70 °C	Внутри: Температура +39, +50, +70 °C <u>Inside:</u> Temperature +39, +50, 70 °C				Температура воздуха +25+40 °C Относительная влажность не нормируется Air temperature +25+40 °C Relative humidity is not stipulated	Условия эксплуатации Service conditions
	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µ m	Грунтовка ЭП—057 — 2 слоя Эмаль ЭП—5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP—057 primer — 2 layers EP—5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 μm	Без защиты Without protection				Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм ЕР-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 μ m	EP-057 primer - 2 layers EP-5285 enamel - 4 layers Coating thickness - 240260 µm	Грунтовка ЭП-057 - 2 слоя Эмаль ЭП-5285 - 4 слоя Толщина покрытия - 240260 мкм	Без защиты Without protection				Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм ЕР-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µ m	Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure
														Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта  The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	Технические требования no npouзводству paбom Technical requirements to the working process

8 Tpy6onpoвogы авари расхолаживания и пр парогенераторов Pipelines of SG eme cooldown and blow	7.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	7.2 Onopы, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	7.1 Трубы Pipes Нержавеющая ста Stainless steel	7 Tpy6onpoBogu aBapuüHozo BBoga bopa Emergency boron injection pipelines Lepmex Drawing R01.KK56.50UJA.JND10.TM.OK.WD002	6.3 Опорные металлоконст Supporting meta Углеродистая ст Carbon steel	6.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	6.1 Трубы Pipes Нержавеющая ста Stainless steel	Hepmex Drawing R01.KK56.50UJA.KTH.TM.0K.WD002	6 Трубопроводы спецканализации выше отметки +5,400 (напорная часть)  Ріреlines of active drainage system above elevation +5.400 (delivery part)	5.3 Опорные металлоконструк Supporting metal s Углеродистая сталь Carbon steel	5.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	5.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Наименование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material
аварийного ія и продувки поров G emergency d blowdown		и Температура rs Temperature -	Внутри: Температура aль Inside: Temperature +	ion pipelines	Температура во Относительная нормируется Аіг temperature Relative humidity	Ки Температура :rs Temperature laль	Внутри: Температура Inside: Temperature	M.0K.WD002	канализации си +5,400 :mb) f active em above O (delivery	укции structures 1ь	ски Температура lers Temperature -	Внутри: Температура Inside: Temperature	
	Температура воздуха +25+40 °C Относительная влажность не нормируется Air temperature +25+40 °C Relative humidity is not stipulated	ypa +70 °C .re +70 °C	ypa +70 °C ire +70 °C		Температура воздуха +25+40 °C Относительная влажность не нормируется Air temperature +25+40 °C Relative humidity is not stipulated	ypa +50 °C ure +50 °C	ypa +50 °C			Температура воздуха +25+40 °C Относительная влажность не нормируется Air temperature +25+40 °C Relative humidity is not stipulated	/pa +50 °C re +50 °C	/pa +50 °C	Условия эксплуатации Service conditions
	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µ m	Грунтовка ЭП-057 - 2 слоя Эмаль ЭП-5285 - 4 слоя Толщина покрытия - 240260 мкм EP-057 primer - 2 layers EP-5285 enamel - 4 layers Coating thickness - 240260 µ m	Без защиты Without protection		Грунтовка ЭП-057 - 2 слоя Эмаль ЭП-5285 - 4 слоя Толщина покрытия - 240260 мкм EP-057 primer - 2 layers EP-5285 enamel - 4 layers Coating thickness - 240260 µm	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм ЕР-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	Без защиты Without protection			Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µ m	Без защиты Without protection	Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure
												Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта  The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	Технические требования no npouзводству paбom Technical requirements to the working process

He or the free that the free t	9.3 Опорные металлоконструкции Supporting metal structures Углеродистая сталь Carbon steel	9.2 Onopы Supports Углеродистая сталь Carbon steel	9.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel	Hepmex Drawing R01.KK56.50UJA.JMN.TM.OK.WD002	системы в здании ИКА. Обвязка насосов аварийной системы Pipelines of spray system in UKA. Emergency system pump piping	укции structures пь	8.2 Опоры, подвески Supports, hangers Углеродистая сталь Carbon steel	8.1 Трубы Pipes Нержавеющая сталь Stainless steel		Hauменование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material
Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия AO "Атомэнергопроект" This drawing is not to be reproduced or transferred to other organizations or private persons without approval of the JSC "Atomenergoproekt"  Designed	Температура воздуха +25+40 °C Относительная влажность не нормируется Air temperature +25+40 °C Relative humidity is not stipulated	Температура +70 °C Temperature +70 °C	BHympu: Temnepamypa +70 °C Inside: Temperature +70 °C			Температура воздуха +25+40 °C Относительная влажность не нормируется Air temperature +25+40 °C Relative humidity is not stipulated	Температура +220, +278,5 °С Тетрегаture +220, +278,5 °С	Внутри: Температура +220, +278,5 °C Inside: Temperature +220, +278,5 °C		Условия эксплуатации Service conditions
Thucm N gok, Flognuch Dama Sound Sheet No Signature Date Sound Shewchenko Mulk 23.01 Corro Shevchenko Mulk 23.01 Corro Shevchenko Mulk 23.01 Saund Saund Guid Saund Saund Guid Saund Guid Saund Saund Guid Saund Saund Saund Guid Saund Sau	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм ЕР-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	Без защиты Without protection			Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µ m	Органосиликатная композиция ОС-51-03 — 4 слоя Толщина покрытия — 200 мкм ОЅ-51-03 organic silicate composition — 4 layers Coating thickness — 200 µm	Без защиты Without protection		Конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure
Package Number 5 10 6 115  File: R01 KK56 50UJA 0 AZO OK WD004_002=0  R01.KK56.50UJA.0.AZO.OK.WD004  A3C "KVJJAHKVJJAM" 5JOK NPP "KUDANKULAM" UNIT  A. Peakmophoe aganue.  JA. Peakmophoe aganue.  Jacume  JSC  JSC  WD  Action arti—corrosion  Apopmam A2x3									Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта  The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	Технические требования по производству работ Technical requirements to the working process