rch. Nr. Date 7 8 2 2 5. 01. 20	Replace arch. Nr.												
	Pipeline's Нержавеющая сталь Stainless steel	M.OK.	LCL61AC001 SG drains and blowdown pipelines. Piping of heat exchanger LCL61AC001 Hepmex	30 Трубопроводы дренажей и продувки ПГ. Обвязка теплообменника	Yeлepogucmaя сталь Carbon steel	29.2 Onopы Supports	Drawing R01.KK56.60UKC.LCLTM.OK.WDX 29.1 Трубопроводы Pipelines Нержавеющая сталь Stainless steel	29 Трубопроводы дренажей и продувки ПГ. Обвязка бака LCL61BB001 и насоса LCL61AP001 SG drains and blowdown pipelines. Piping of tank LCL61BB001 and pump LCL61BB001		28.2 Onopы Supports Углеродистая сталь Carbon steel	28.1 Трубопроводы Pipelines Нержавеющая сталь Stainless steel	28 Tpy6onpoBogы om6opa npo6 us системы KPF30,40,60 Pipelines for sampling from the system KPF30,40,60 Yepmex Drawing R01.KK56.60UKC.KUE.TM.OK.WD	Наименование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material
	Среда — продувочная вода Температура +40+85 °C <u>Inside:</u> Medium —blowdown water Temperature +40+85 °C		at	c		Temnepamypa +45 °C	WD001 Bнутри: Среда — продувочная вода Температура +45 °C Inside: Medium —blowdown water Temperature +45 °C		Температура +100, +104 °C Temperature +100, +104 °C	Температура +40 °C Temperature +40 °C	Внутри: Среда — дистиллат, кубовый остаток Температура +40+104 °C Inside: Medium — distillate, vat residue Temperature +40+104 °C	001	Условия эксплуатации Service conditions
	Without protection	Без защить			окрытия – imer – 2 snamel – ckness –	(1) 0	Без защиты Without protection		Органосиликатная композиция ОС—51—03 — 4 слоя Толщина покрытия — 200 мкм OS—51—03 organic silicate composition — 4 layers Coating thickness — 200 µm	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	Без защиты Without protection		Anti-corrosion coating structure
												Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	Technical requirements to the working process
	32.3 Onopы Supports Углеродистая сталь Carbon steel		32.2 Трубопроводы Pipelines Углеродистая сталь Carbon steel		32.1 Трубопроводы Pipelines Нержавеющая сталь Stainless steel	Drawing R01.KK56.60UKC.PGB60.TM.OK.WD001	32 Трубопроводы промконтура потребителей нормальной эксплуатации PGB 00—70 Pipeline of normal operation component cooling system (PGB 00—70).	31.2 Опоры Supports Углеродистая сталь Carbon steel	31.1 Трубопроводы Pipelines Нержавеющая сталь Stainless steel	парогенераторов LFG на эстакаду OUSY Reactor Auxiliary & Main Control Room Building. SG chemical washing pipelines LFG Чертеж Drawing R01.KK56.60UKC.LFG.TM.OK.WD001	31 Трубопроводы	30.2 Onopы Supports Yzлеродистая сталь Carbon steel	Haumehobahue конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material
	Температура +33, +46 °C Temperature +33, +46 °C		<u>Внутри:</u> Температура +33, +46 °C <u>Inside:</u> Temperature +33, +46 °C	Medium — cooling water Temperature +33, +46 °C	Внутри: Cpega— охлаждающая вода Температура +33, +46 °C Inside:			Температура +40+70 °С Тетрегаture +40+70 °С	Внутри: Среда — Промывочный раствор дистиллат Температура +40+70 °C Inside: Medium — Flushing solution, distilate Temperature +40+70 °C		Temperature +85 °C	Температура +40, +45 °C Temperature +40, +45 °C	Условия эксплуатации Service conditions
	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	EP-057 primer - 2 layers EP-5285 enamel - 4 layers Coating thickness - 240260 µm	Снаружи: Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм		Без защиты Without protection			Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия —240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	Без защиты Without protection		Органосиликатная композиция ОС—51—03 — 4 слоя Толщина покрытия — 200 мкм OS—51—03 organic silicate composition — 4 layers Coating thickness — 200 µm	Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	конструкция антикоррозионного покрытия Anti-corrosion coating structure
												Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	Technical requirements to the working process
		34.3 Onopu Supports Yeлepogucmaя cmaль Carbon steel		34.2 Трубопроводы Pipelines Углеродистая сталь Carbon steel	Stainless steel	34.1 Трубопроводы Pipelines Нержавеющая сталь	защитной оболочки (SCC) Pipelines for compressed air supply system for containment testing (SCC) Чертеж Drawing R01.KK56.60UKC.SCC.TM.OK.WD001	Supports Углеродистая сталь Сarbon steel 34 Трубопроводы подачи воздуха для испытания	Углеродистая сталь Carbon steel	33.1 Трубопроводы Pipelines Нержавеющая сталь Stainless steel 33.2 Трубопроводы	operation component cooling system PGB 00-70. Pipework of heat exchangers QUH10AC001008 Yepmex Drawing R01.KK56.60UKC.PGB60.TM.OK.WD002	33 Трубопроводы промконтура потребителей нормальной эксплуатации РGВ 00-70. Обвязка теплообменников QUH10AC001008 Рipeline of normal	Наименование конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material
		Температура +40 °C Temperature +40 °C		BHympu: Temnepamypa +40 °C Inside: Temperature +40 °C	Medium — compressed air Temperature +40 °C	Внутри: Cpega — сжатый воздух Температура +40 °C		Temperature +33, +46 °C	+33, +46				Yc.nobus эксплуатации Service conditions
	240260	Грунтовка ЭП-057 - 2 слоя Эмаль ЭП-5285 - 4 слоя Толщина покрытия - 240260 мкм EP-057 primer - 2 layers FP-5285 enamel - 4 layers	imer — 2 lay namel — 4 l ckness — 240	7 — 2 слоя — 4 слоя — 240260		Without protection		Трунпрока 311—037— 2 слоя Эмаль ЭП—5285— 4 слоя Толщина покрытия— 240260 мкм EP—057 primer— 2 layers EP—5285 enamel— 4 layers Coating thickness— 240260 µr	5285 – co., co., co., co., co., co., co., co.,	7			Anti-corrosion coating structure
	Jum .	Σ.		XXX				3 -	⊃ <u>₹</u>			Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	Technical requirements to the working process
									R01.KK56.60UKC.PGB60.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.PGB60.TM.OK.WD002 R01.KK56.60UKC.SOC.TM.OK.WD001	R01.KK56.60UKC.KPH.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KPH.TM.OK.WD0014 R01.KK56.60UKC.KPK.TM.OK.WD0014 R01.KK56.60UKC.KTA.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KTB.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KTB.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KTB.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KUE.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KUE.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.LQL.TM.OK.WD001	R01.KK56.60UKC.KAA.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KAA.TM.OK.WD002 R01.KK56.60UKC.KBA.TM.OK.WD0013 R01.KK56.60UKC.KBB.TM.OK.WD0013 R01.KK56.60UKC.KBB.TM.OK.WD0013 R01.KK56.60UKC.KBC10.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KBC10.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KBC10.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KBC10.TM.OK.WD001 R01.KK56.60UKC.KBC3TM.OK.WD0014	жонструкций Metal for supports structures Углеродистая сталь Carbon steel Чертежи Drawings R01.K456.60UKC.FALTM.OK.WD001	Haumehobahue конструкции, номер чертежа, материал Name of structure, drawing number, material
												Зона контролируемого доступа Температура воздуха до +50 °C Относительная влажность не нормируется Периодическая дезактивация Controlled—access area Air temperature up to +50 °C Relative humidity is not stipulated Periodical decontamination	Условия эксплуатации Service conditions
	He nog											Грунтовка ЭП-057 — 2 слоя Эмаль ЭП-5285 — 4 слоя Толщина покрытия — 240260 мкм EP-057 primer — 2 layers EP-5285 enamel — 4 layers Coating thickness — 240260 µm	Anti-corrosion coating structure
opzahusauusm u juudm bes cozjacus AO "Amomonepzonpoekm" This drawing is not to be reproduced or transferred to other organizations or private persons without	Данный чертеж е подлежит размноженик или передаче другим											Работы выполнять согласно пунктам 69 общих указаний настоящего проекта The work is to be done in line with items 69 of the general guidelines of the present design	

УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ