3 Yêu cầu kỹ thuật

- 3.1 Tiêu chuẩn này qui định các loại xăng không chì: RON 90, RON 92 và RON 95.
- 3.2 Các chỉ tiêu chất lượng của xăng không chì được qui định trong Bảng 1.

Bảng 1 - Chỉ tiêu chất lượng xăng không chì

Tên chỉ tiêu	Xăng không chỉ			Dhiston which this
	90	92	95	Phương pháp thử
1. Trị số ốc tan, min.				
- theo phương pháp nghiên cứu (RON)	90	92	95	TCVN 2703 : 2002 (ASTM D 2699)
- theo phương pháp môtơ (MON)"	79	81	84	ASTM D 2700
2. Hàm lượng chì, g/l, max	0,013			TCVN 7143 : 2002 (ASTM D 3237
3. Thành phần cất phân đoạn:				
- điểm sôi đầu, °C,	Báo cáo)	TCVN 2698 : 2002 (ASTM D 86)
- 10% thể tích, °C, max	70			
- 50% thể tích, °C, max	120			
- 90% thể tích, °C, max	190			
- điểm sôi cuối, °C, max	215			
- cặn cuối, % thể tích, max	2,0			
4. Ăn mòn mảnh đồng ở 50°C/3giờ,max.	Loai 1			TCVN 2694 : 2000 (ASTM D 130)
 Hàm lượng nhựa thực tế (đã rửa dung môi), mg/100 ml, max. 	. 5		inggine gallen mikromonomonom constitutioniques	TCVN 6593 : 2000 (ASTM D 381)
6. Độ ổn định ôxy hoá, phút, min.	480			TCVN 6778 : 2000 (ASTM D 525)
7. Hàm lượng lưu huỳnh, mg/kg, max.	500			TCVN 6701 : 2000 (ASTM D 2622) ASTM D 5453
8. Áp suất hơi (Reid) ở 37,8°C, kPa	43-75			TCVN 7023 : 2002 (ASTM D 4953) ASTM D 5191
9. Hàm lượng benzen, % thể tích, max	2,5			TCVN 6703 : 2000 (ASTM D 3606) ASTM D 4420
10. Hydrocacbon thơm, % thể tích, max	40			TCVN 7330 : 2003 (ASTM D 1319
11. Olefin, % thể tích, max	38			TCVN 7330:2003 (ASTM D 1319)
12. Hàm lượng ôxy, % khối lượng, max	2,7			TCVN 7332 : 2003 (ASTM D4815)
13. Khối lượng riêng (ở 15°C), kg/m³	Báo cáo			TCVN 6594 : 2000 (ASTM D 1298) ASTM D 4052
14.Hàm lượng kim loại(Fe,Mn),mg/l, max	5 /			TCVN 7331 :2003 (ASTM D 3831)
15. Ngoại quan	Trong, không có tạp chất lơ lửng			ASTM D 4176

MON; Motor Octane Number, chỉ áp dụng khi có yêu cầu.

4 Phương pháp thể

- **4.1** Lấy mẫu: theo TCVN 6777 : 2000 (ASTM D 4057 95).
- 4.2 Phương pháp thử: Các phương pháp thử ứng với từng chỉ tiêu cho xăng không chì được qui định trong Bảng 1.

5 Đóng rót, ghi nhân, vận chuyển và bảo quản

Theo TCVN 3891 - 84.