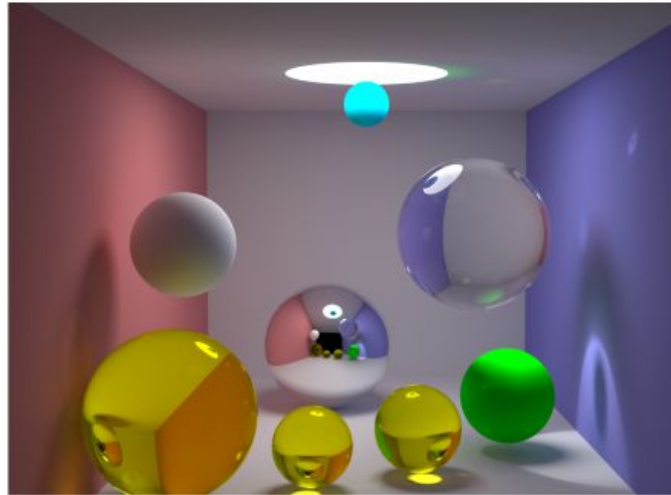


Projet HPC

“Photo Réaliste”



Modèle Auto-régulé

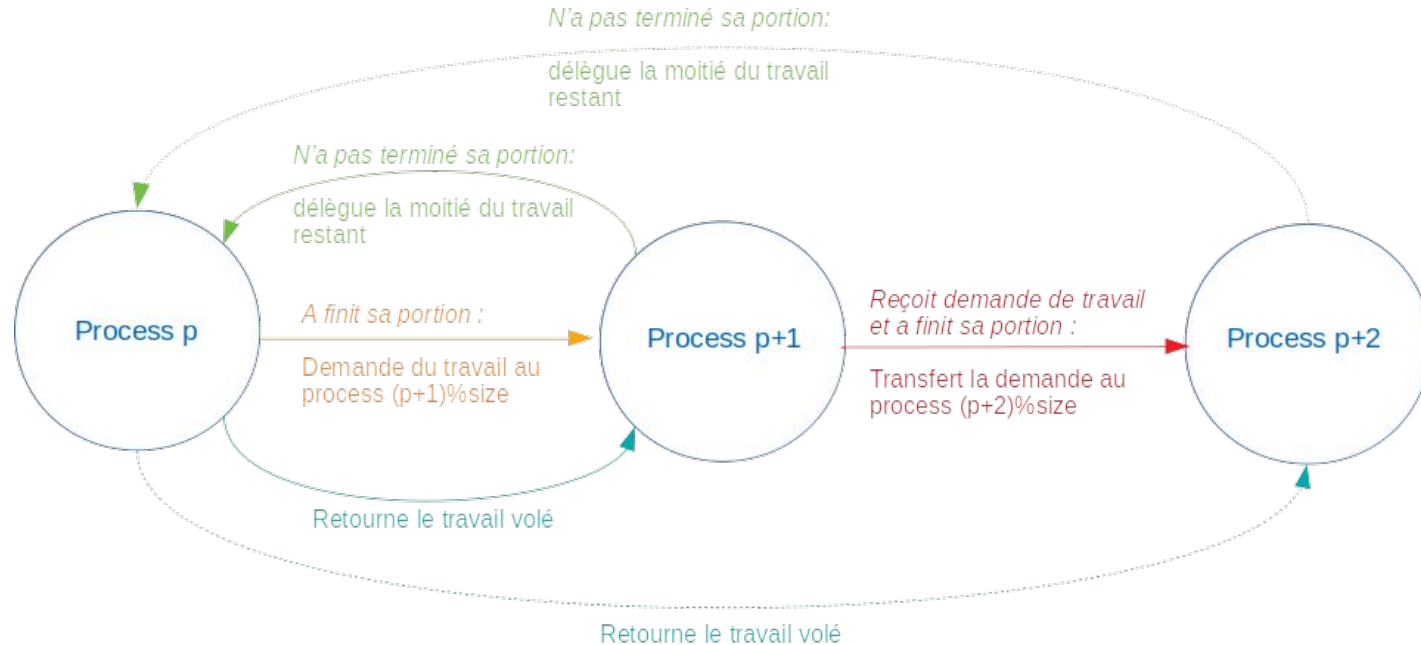


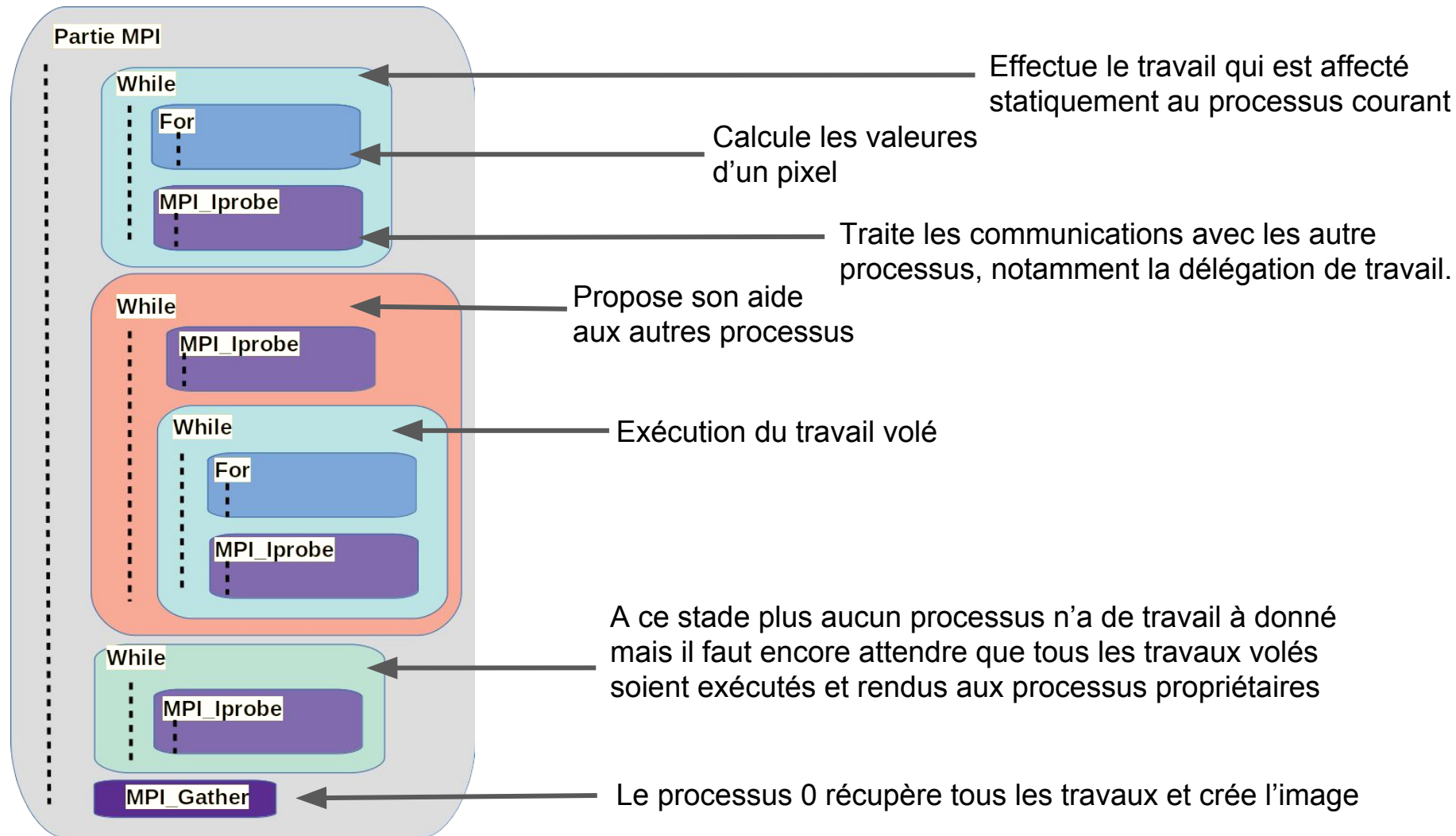
Tableau de correspondance entre les processus et l'adresse à laquelle ils doivent rendre le travail volé.

(-1 signifie que le processus ne nous a pas volé de travail)

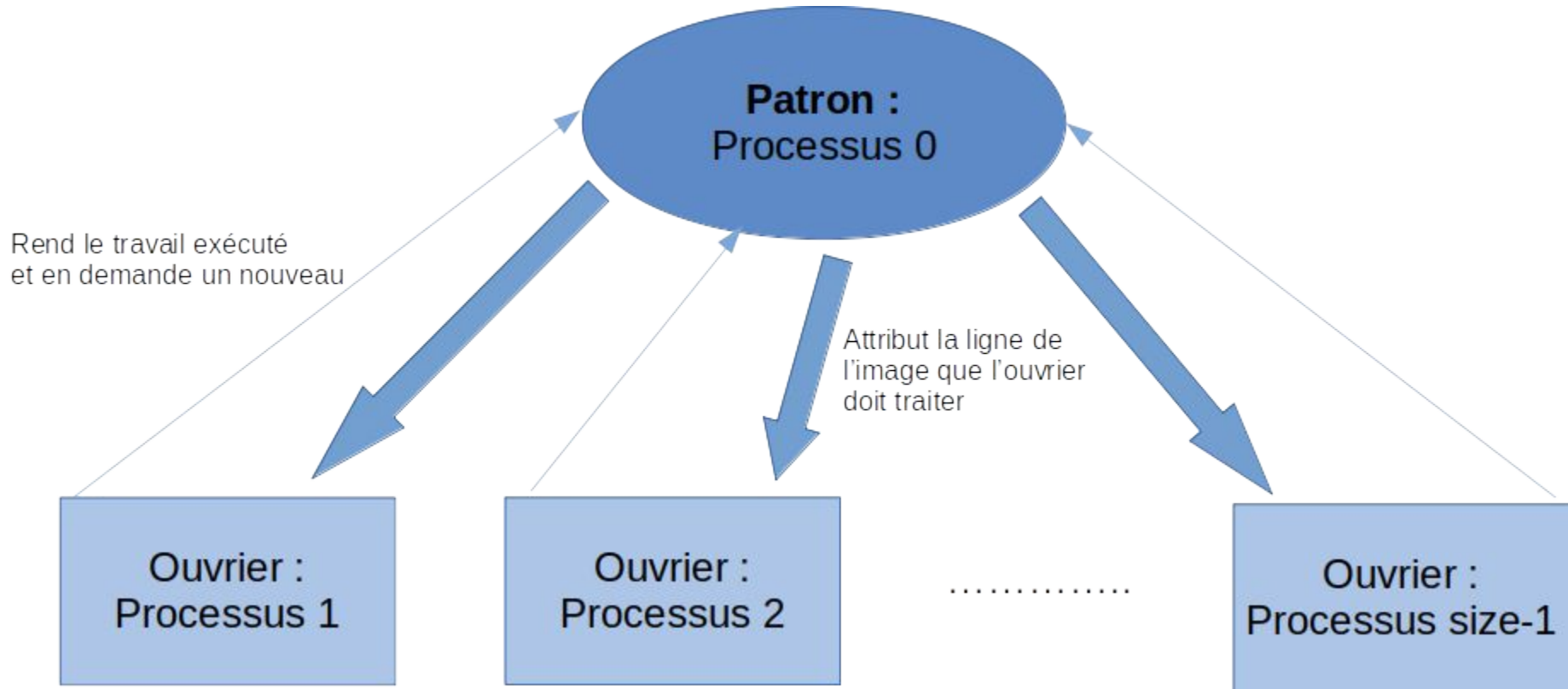
Adresse de retour	-1	570	...	-1
indice	1	2	...	size-1

Utilisation des tags:

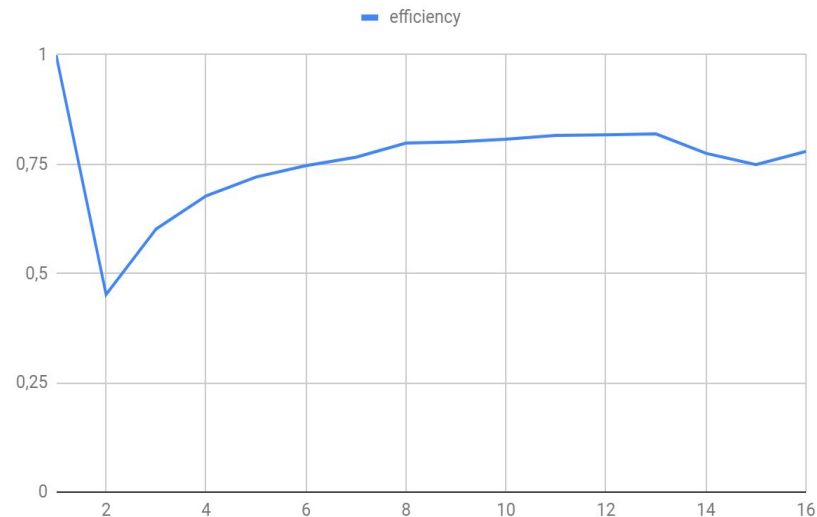
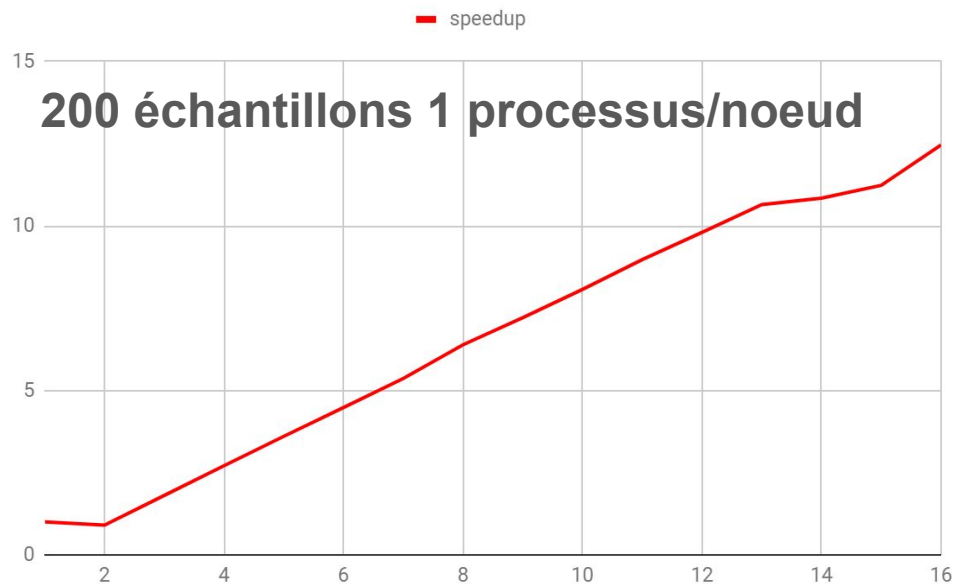
Tag	< size	size	size+1
Nature de la communication	Le processus de rang tag demande du travail au processus courant.	Le processus appelant accepte la demande de travail du processus courant.	Le processus appelant rend au processus courant le travail qu'il lui avait volé.



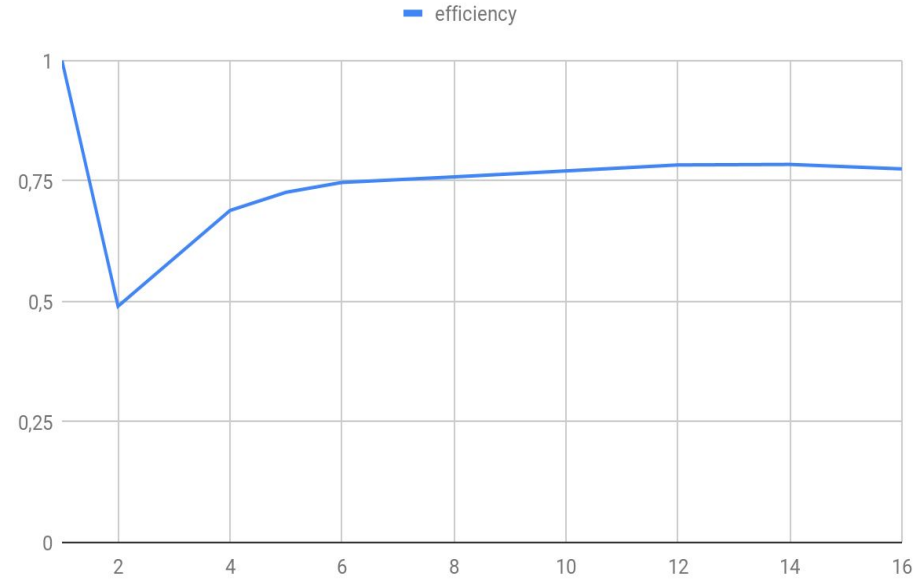
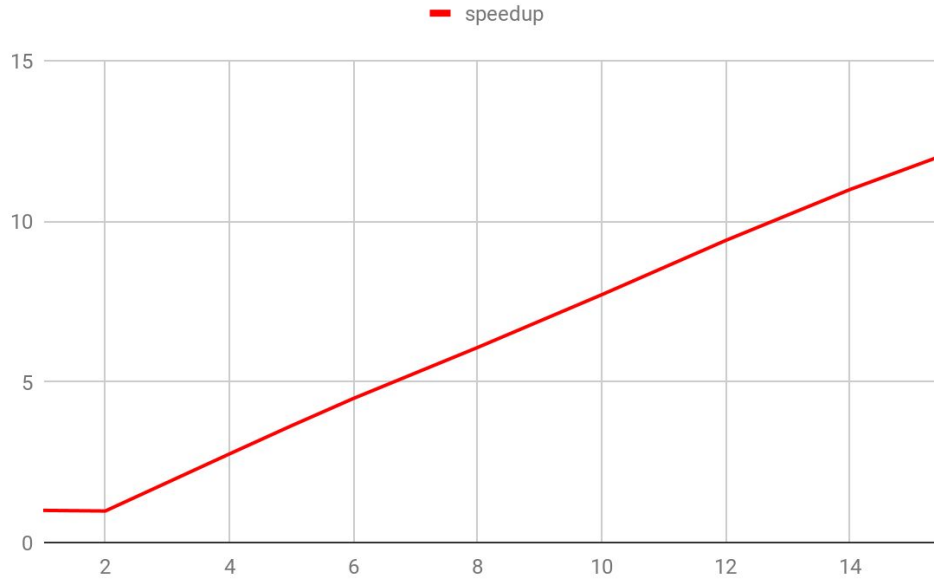
Modèle Patron-Ouvrier:



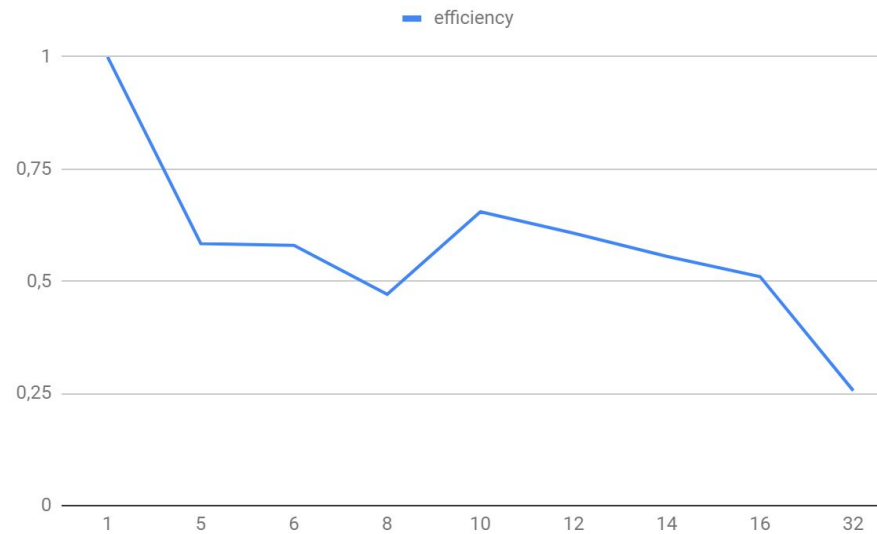
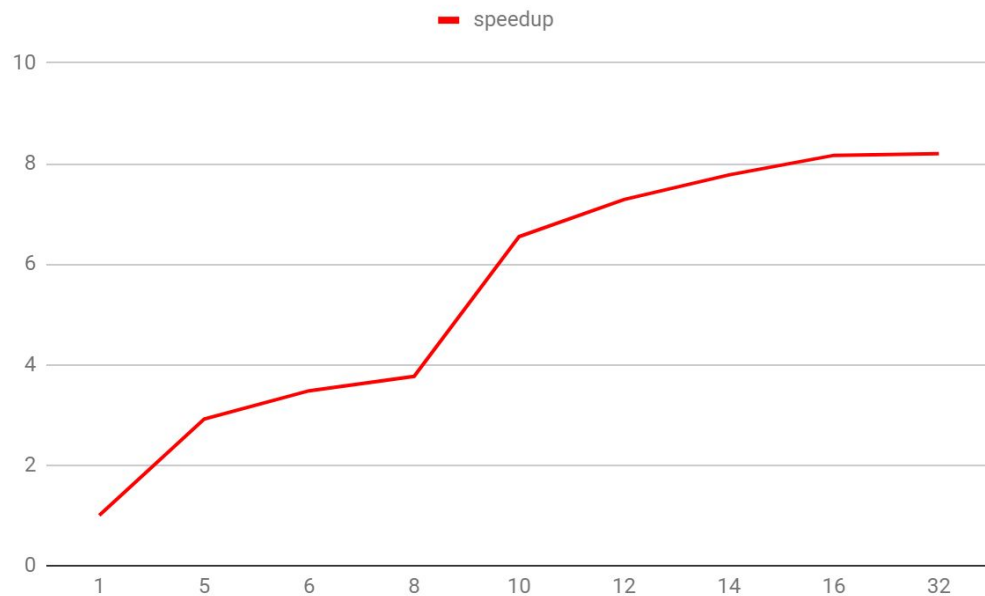
Résultats: Modèle patron-ouvrier



200 échantillons 1 processus/coeur physique



200 échantillons 1 processus/coeur logique



Comparaison avec le mode auto-régulé (pour 5 processus)

	1 processus/noeud	1 processus/ coeur physique	1 processus/coeur logique
Speedup en mode auto-régulé	4,338483156	4,114597238	3,397352539
Efficacité en mode auto-régulé	0,8676966312	0,8229194477	0,6794705078
Speedup en mode Patron-Ouvrier	3,603572095	2,756130219	2,919005639
Efficacité en mode Patron-Ouvrier	0,720714419	0,6890325547	0,5838011278

Merci pour votre attention