|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **培训项目：** | DN15-DN25热量表检定装置上位机软件使用 | |
| **培训对象：** | 生产制造中心热量表生产检定人员 | |
| **培训地点：** | 生产制造中心 | |
| **培训方式：** | 上机培训、实际生产指导 | |
| **培训负责人：** | 研发中心 杨深 | |
| **培训时间：** | 2015.7.30 – 2015.8.15 | |
|  | | |
| **培训内容:** | | |
| 程序运行 | 双击qtverify图标，运行主程序 |  |
| 调用质量法流量检定模块 | 点击菜单”质量法流量检定”，打开质量法流量检定界面 |  |
| 观察数据采集是否正常 | 能够正确显示当前天平数值、管路进水、出水温度 |  |
| 测试阀门控制功能是否正常 | 逐个点击阀门按钮，阀门能够打开、关闭 |  |
| 能够设置变频器频率，启动水泵成功 | 设置变频器频率，点击”设置频率”按钮，然后点击“水泵”按钮，水泵能够启动，变频器频率为设置频率 |  |
| 参数设置 | 点击”参数设置”按钮，打开参数设置对话框，能够对检定参数进行设置、保存 |  |
| 开始检定 | 参数设置完毕，点击”开始”按钮，程序自动开始检定流程； |  |
| 读取表号 | 点击“读取表号”，程序通过光电头读取热量表表号，并在界面显示 |  |
| 设置检定状态 | 点击”设置检定”状态按钮，能够设置热量表进入检定状态 |  |
| 读表数据 | 检定过程中，根据过程提示，点击“读表数据”按钮，能够读取表数值，并在界面显示 |  |
| 调整误差 | 检定结束以后，如果参数设置时选择了调整误差，则可以点击”调整误差”按钮进行修表，热量表会有相应显示 |  |
| 修改表号 | 检定结束以后，如果参数设置时选择了修改表号，则程序会根据设置的起始表号，对检定合格的热量表写入表号，热量表会有相应显示 |  |
| 数据保存 | 检定结果同时自动保存在数据库和Excel文件中 |  |
| 结果查询 | 点击结果查询按钮，打开查询界面，设置好查询条件后，点击查询按钮，会显示查询结果 |  |

**培训人员签到：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 单位/部门 | 人员 | 备注 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |