

1.- Una barra de 12 pulg que está sujeta por ambos extremos se somete a una cantidad creciente de esfuerzo hasta que se rompe. Sea  $Y$  = la distancia del extremo izquierdo al punto donde ocurre la ruptura. Suponga que  $Y$  tiene la función de densidad de probabilidad:

$$f(y) = \left(\frac{1}{24}\right)y\left(1 - \frac{y}{12}\right), \quad 0 \leq y \leq 12, \quad \text{De lo contrario}$$

Calcule lo siguiente:

- La función de distribución acumulativa de  $Y$ .
- $P(Y \leq 4)$ ,  $P(Y > 6)$  y  $P(4 \leq Y \leq 6)$
- $E(Y)$ ,  $E(Y^2)$  y  $\text{Var}(Y)$ .
- La probabilidad de que el punto de ruptura ocurra a más de 2 pulg del punto de ruptura esperado.

$$\int_{-\infty}^{\infty} f(x) dx = 1$$

$$\int_0^{12} \left(\frac{1}{24}\right)y \left(1 - \frac{y}{12}\right) dy$$

$$\int_0^{12} \frac{y}{24} \left(1 - \frac{y}{12}\right) dy$$

$$\int_0^{12} \left(\frac{y}{24} - \frac{y^2}{288}\right) dy$$

$$\frac{1}{24} \int_0^{12} y dy - \frac{1}{288} \int_0^{12} y^2 dy$$

$$\frac{1}{24} \left(\frac{y^2}{2}\right) \Big|_0^{12} - \frac{1}{288} \left(\frac{y^3}{3}\right) \Big|_0^{12}$$

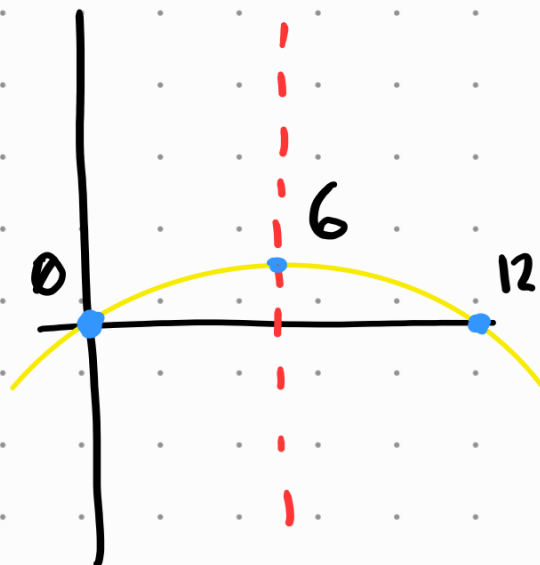
$$\frac{y^2}{48} - \frac{y^3}{864}$$

$$\frac{144}{48}$$

$$3$$

$$\frac{1728}{864}$$

$$2 = 1$$



Valor Esperado

$$6$$

$$E(x) = \int_{-\infty}^{\infty} x f(x) dx$$

$$\int_{-\infty}^{\infty} y \left[ \left( \frac{1}{24} \right) y \left( 1 - \frac{y}{12} \right) \right] dy$$

$$\frac{y^2}{24} \left( 1 - \frac{y}{12} \right)$$

$$\frac{y^2}{24} - \frac{y^3}{288}$$

$$\rightarrow \frac{y^3}{72} - \frac{y^4}{1152}$$

$$\frac{16y^3 - y^4}{1152}$$

$$\frac{1}{24} \left( \frac{y^3}{3} \Big|_0^{12} \right) - \frac{1}{288} \left( \frac{y^4}{4} \Big|_0^{12} \right)$$

$$\downarrow$$
  

$$24$$

$$\downarrow$$

$$18$$

Valor Esperado

$$= 6$$

Usando los valores obtenidos en la sig. página:

b)

$$P(4) \quad Z = \frac{4-6}{2.68} = -0.746 \rightarrow \text{NORM.S. Dist} \rightarrow 22.8\%$$

$$P(6) \rightarrow \text{al ser la media} \rightarrow 50\% \rightarrow \text{entre ambos} \rightarrow 27.2\%$$

$$d) \quad P(6+2) \rightarrow \frac{8-6}{2.68} = 0.746 \rightarrow 77.2\% \leftarrow \begin{matrix} \text{mayor o} \\ \text{igual} \end{matrix}$$

$$P(6-2) = 22.8\% \rightarrow 22.8 + 100 - 77.2 = 45.6\%$$

## Varianza

$$\text{Var}[X] = E[X^2] - (E[X])^2$$

$$\text{Var}[X] = \int_{-\infty}^{\infty} (x - \mu)^2 f(x) dx$$

$$(y - 6)^2 \left[ \left(\frac{1}{24}\right)y \left(1 - \frac{y}{12}\right) \right] dy$$

$$(y^2 - 12y + 36) \left[ \frac{y}{24} - \frac{y^2}{288} \right]$$

$$\begin{aligned} & \frac{y^3}{24} - \frac{y^4}{288} - \frac{12y^2}{24} + \frac{12y^3}{288} + \frac{36y}{24} - \frac{36y^2}{288} \\ & \frac{y^3}{24} - \frac{y^4}{288} - \frac{y^2}{2} + \frac{y^3}{24} + \frac{3}{2}y - \frac{y^2}{8} \\ & \frac{y^4}{96} - \frac{y^5}{1440} - \frac{y^3}{6} + \frac{y^4}{9} + \frac{3y^2}{4} - \frac{y^3}{24} \Big|_0^{12} \\ & 216 - 172.8 - 288 + 216 + 108 - 72 = 7.2 \end{aligned}$$

$$\text{Desviación Estandar} = \sqrt{\text{Var}} = \sqrt{7.2} = 2.6832$$

3.- El artículo "Computer Assisted Net Weight Control" (Quality Progress, 1983: 22-25) sugiere una distribución normal con media de 137.2 oz y una desviación estándar de 1.6 oz del contenido real de frascos de cierto tipo. El contenido declarado fue de 135 oz.

a.- ¿Cuál es la probabilidad de que un solo frasco contenga más que el contenido declarado?

b.- Suponiendo que la media permanece en 137.2, ¿a qué valor se tendría que cambiar la desviación estándar de modo que 95% de todos los frascos contengan más que el contenido declarado?

c.- Entre 10 frascos seleccionados al azar, ¿cuál es la probabilidad de que por lo menos ocho contengan más que el contenido declarado?

$$\text{media} = \mu = 137.2$$

$$\text{desviación estándar} = \sigma = 1.6$$

$$\text{valor observado} = x = 135$$

NORM.S.DIST

91.54%  
↓  
↑

$$a) Z = \frac{x - \mu}{\sigma} = \frac{135 - 137.2}{1.6} = -1.375$$

$$b) 5\% < 135 \text{ \& } 95\% > 135$$

1.337  
↓  
↑

$$\text{NORM.S.INV}(0.05) = -1.64485$$

$$-1.645 = \frac{135 - 137.2}{\sigma ?} \rightarrow \sigma = \frac{135 - 137.2}{-1.645}$$

$$c) P(X=8) = \frac{10!}{8!2!} (0.9154)^8 (1 - 0.9154)^2 = 0.159$$

45      2

$$P(X=9) = \frac{10!}{9!1!} (0.9154)^9 (0.0846) = 0.382$$

10      1

$$P(X=10) = \frac{10!}{10!} (0.9154)^{10} (0.0846)^0 = 0.413$$

1      0

= \* 1

95.42%  
↓  
↑

4.- El artículo "Characterization of Room Temperature Damping in Aluminum-Iridium Alloys" (Metallurgical Trans., 1993: 1611-1619) sugiere que el tamaño de grano de matriz A1 ( $\mu\text{m}$ ) de una aleación compuesta de 2% de iridio podría ser modelado con una distribución normal con valor medio de 96 y desviación estándar de 14.

a.- ¿Cuál es la probabilidad de que el tamaño de grano exceda de 100?

b.- ¿Cuál es la probabilidad de que el tamaño de grano sea de 50 y 80?

c.- ¿Qué intervalo (a, b) incluye el 90% central de todos los tamaños de grano (de modo que 5% esté por debajo de a y 5% por encima de b)?

$$a) = \frac{0.21\%}{0.002139}$$

$$0.002139$$

$$\text{media} = \mu = 96$$

$$\text{desviación estándar} = \sigma = 1.4$$

$$1 - 0.997861$$

NORM.S.DIST =

$$a) Z = \frac{100 - 96}{1.4} = \frac{4}{1.4} = 2.857$$

$$0.997861$$

$$b) Z_{50} = \frac{50 - 96}{1.4} = -32.86 \quad Z_{80} = \frac{80 - 96}{1.4} = -11.43$$

$$\text{NORM.S.DIST}(-32.86) \quad \text{NORM.S.DIST}(-11.43)$$

$$0 \rightarrow b) = 0 \leftarrow 0$$

$$c) 5\% \leq \text{intervalo} \leq 5\%$$

$$5\% = 1.645$$

$$90\% \quad 2.303$$

$$\text{inferior} = 96 - (-1.645 * 1.4) = 93.7$$

$$\text{superior} = 96 + (1.645 * 1.4) = 98.303$$