

Donc avec y_1 $\alpha \pm 23,07^\circ$ et avec y_2 $\alpha \pm 40,53^\circ$. $\text{mili}(\gamma)?$

La plus grande source d'erreur est la manipulation, c'est à dire que ce décalage provient de la température (qui m'empêchait pas forcément de 20°C) de la précision des mesures et de l'erreur humaine. L'erreur est plus petite avec le tube 1 qu'avec le tube 2. Ainsi on peut en déduire que l'on minimise l'erreur lorsque la diamètre du tube est plus grand.

Conclusion:

Grâce à la manipulation 1 nous avons pu déterminer γ de deux manières différentes : avec un cylindre et avec une lame.

Pour mieux positions nous que l'approximation de l'angle de raccordement à $\alpha = 0^\circ$ est une grande source d'erreur dans le calcul de γ .

Grâce à la manipulation 2, nous avons pu déterminer γ de deux manières différentes : avec un grand tube et un petit tube.