

深圳飞特模型有限公司

SHENZHEN FEETECH RC MODEL CO.,LTD.

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

客 户(CUSTOMER):

型 号(MODEL) : FS90R-C001

名 称 (PRODUCT NAME): 6V 1.5kg. cm模似360度连续转塑料壳POM齿铁芯舵机

版 本(EDITION) : A/0

在您下单采购本产品之前,请阅读本规格书并在下列确认栏内签字回传。

Sign back before you place an order to purchase this product, please read this specification and in the following admit column.

飞特确认/FEETECH APPROVED

编写	审核	确认	
EDIT	CHECKED	APPROVED	
李永传	巫耿炎	 冯潭新	

客户确认/CUSTOMER APPROVED

审阅	审核	确认
REVIEW	CHECKED	APPROVED

地址:广东省深圳市龙岗区横岗镇六约埔厦路60号2楼 ADD:Floor 2, No 60, PuXia Road, LiuYueHengGang Town, Long Gang District,

ShenZhen, 518173, China

电话/Tel: 0755-89335266 网址/Website: www.feetech.cn



版本EDITION: A/0

型号/MODEL: FS90R

产品规格书 PRODUCT SPECIFICATION

日期/Date: 2021-04-28

页 码 Page: 2/7

本规格书包含以下内容 CONTENT OF PRODUCT				
内容 Content	页 码 Page	备 注 Remark		
1. 使用环境条件	页 码 Page: 3/7			
2. 测试环境	页 码 Page: 3/7			
3. 安全特性与认证	页 码 Page: 3/7			
4. 外观检查	页 码 Page: 3/7			
5. 电气特性	页 码 Page: 3/7			
6. 机械特性	页 码 Page: 4/7			
7. 控制特性	页 码 Page: 4/7			
8. 可靠性测试	页 码 Page: 5/7			
9. 外观尺寸	页 码 Page: 5/7			
10. 配件	页 码 Page: 6/7			
11. 接口定义	页 码 Page: 7/7			
12. 包装出货简图	页 码 Page: 7/7			

	Revise Record变更记录表					
序号 No.	变更内容Content Of Change	版本Edition	更变日期Date	备注Remark		
1	更新新板规格书发行	A/0	20210428			



版本EDITION: A/0

型号/MODEL: FS90R

产品规格书 PRODUCT SPECIFICATION

日期/Date: 2021-04-28

页 码 Page: 3/7

1. 使用环境条件 Apply	Environmental	Condition:
-----------------	---------------	------------

No.	项目(Item)	规格(Specification)
1-1	保存温度Storage Temperature Range	-30°C∼80°C
1-2	运行温度Operating Temperature Range	-10℃~60℃

2.测试环境 Standard Test Environment:

No.	项目(Item)	规格(Specification)
2-1	温度 Temperature Range	25℃ ±5℃
2-2	湿度 Humidity Range	$65\% \pm 10\%$

3. 安全特性与认证 Secure Performance and Certificate

No.	项目/Item	认证Certificate	备注(remarks)
3-1	ASTM F963	No	美国玩具检测标准
3-2	EN71	No	欧盟市场玩具类产品的规范标准
3-3	FCC	No	对电子、电器中的电磁干扰,管理和控制无线电频率范 围,保护电信网络、电器产品的正常工作。
3-4	ЕМС	Yes	对任何的物质而言,不给其无法容许的电磁干扰波,且在 电磁环境中还需能具有满足其功能的机器,装置或系统的 能力。
3-5	ROHS	Yes	电子,电器设备中对人体有害物质的含量。
3-6	REACH	NO	欧盟法规《化学品的注册、评估、授权和限制》

4. 外观检查 Appearance Inspection:

No.	项目(Item)	规格(Specification)	
4-1	外观尺寸OutlineDrawing	尺寸见附件(第12项) See the appendix	
4-2	I Mr XIII Annearance	无损坏,不允许影响功能 No damage and mustn't affect functions.	

5. 电气特性 Electrical Specification

No.	项目(Item)	规格(Specification)	规格(Specification)	备注Remark
5-1	工作电压 Operating Voltage	4.8V	6V	
5-2	空载速度 No Load Speed(+/- 10%Tolerance)	120RPM	150RPM	
5-3	空载电流 Running Current (no load)	150mA	180mA	
5-4	字结切力 Stall Tangua (at looked)	1.3kg.cm	1.5kg.cm	
5-4	堵转扭力 Stall Torque (at locked)	18.09oz.in	20.86oz.in	
5-5	堵转电流 Stall Current (at locked)	600mA	800mA	
5-6	静态电流 Idle Current (at stopped)	5mA	6mA	
5-7	工作电压 Input Voltage	4V-7.4V		
5-8	额定负载 Rated Torgue	0.4kg.cm	0.5kg.cm	
5-9	额定电流 Rated Current	200mA	250mA	
5-10	Kt常数	1.8kg.cm/A		



版本EDITION: A/0

型号/MODEL: FS90R 产品规格书 PRODUCT SPECIFICATION

日期/Date: 2021-04-28

页 码 Page: 4/7

6 机械规格 Mechanical Specification:

No.	项目(Item)	规格(Specification)	备注(remarks)
6-1	外观尺寸 Size	22. 5X12. 1X27. 7mm		见图纸See drawings
6-2	机构极限角度 Limit Angle	No limit		
6-3	外壳材质 Case material	PC plastic		
6-4	齿轮材质 Gear material	POM		
6-5	轴承类型 Bearing type	No		
		类型Type	No	
6-6	角度传感器 Angle Sansor	角度 Angle		
		寿命 Life		
		类型 Type	JR	3
	连接器和电缆 Connector and Cable	Material材 质	PVC	2
6-7		线长度 Length	25CM	2
		引脚定义 Pin Definition	1 Signal 2 Vcc 3 GND	-
6-8	重量The Weight	$10\pm 1g$	· •	
6-9	出力轴 Horn Type	21T/4.86mm		
6-10	减速比Gear Ratio	1/263		
6-11	齿轮虚位Back Lash	≤2.0°		
6-12	摇臂虚位 The rocker phantom	0°		
6-13	出力轴螺丝 The rocker screw	PB2. 0X4		
6-14	马达Motor	Core Motor		

7 控制特性Control Specification:

No.	项目(Item)	规格(Specification)	备注(remarks)
7-1	控制信号 Command Signal	Pulse width modification	
7-2	控制系统类型 Control System Type	Analog Comparator	
7-3	操作角度 Operating Travel	360° Continuous rotation (at 1200→1800 µ sec)	
7-6	中立位置 Neutral Position	1500 µsec	
7-7	死区宽度 Dead Band Width	≪90 μ sec	
7-8	旋转方向 Rotating Direction	逆时针 Counterclockwise(在1500 →1800 μsec)	
7-9	脉波宽度范围 Pulse Width Range	1200→1800 µ sec	



版本EDITION: A/0

型号/MODEL: FS90R 产品规格书 PRODUCT SPECIFICATION

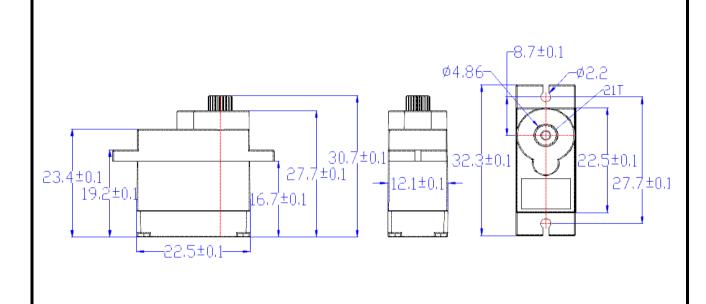
日期/Date: 2021-04-28

页 码 Page: 5/7

8 可靠性测试 Reliability Testing

No.	项目(Item)	规格(Specification)	备注(remarks)
8-1	马达噪音The motor noises	50±5dB	环境噪音40-45 dB 距离噪音仪30cm处测试
8-2	舵机噪音Steering gear noises	70±5dB	环境噪音40-45 dB 距离噪音仪30cm处测试/测试电压6V-1/3空载速度
8-3	防水性能Waterproof performance	No	

9 外观尺寸 Outside Dimension(单位Unit: mm)







版本EDITION: A/0

型号/MODEL: FS90R 产品规格书 PRODUCT SPECIFICATION

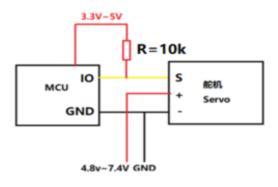
日期/Date: 2021-04-28

页 码 Page: 7/7

11 接口定义 Interface Definition

控制信号参数(Control signal parameter)

信号周期 Signal Period	20ms	
脉冲宽度 Pulse Width	1200us-1800us	
信号高电平电压 Signal high Voltage	2V-5V	
信号低电平电压 Signal Low Voltage	0. 0V-0. 45V	



12 包装出货简图 The Packaging Detail

