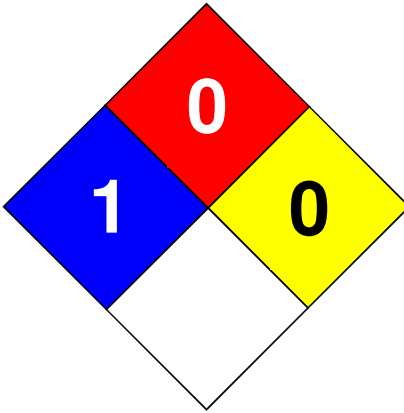
 Tecnología de Avanzada en Fibrocemento		Código: MSDSP- 032
		Páginas: 1 de 5
Hoja de Seguridad		
Nombre: <div style="text-align: center;">FIBROCEMENTO LAMINAR PLYCEM</div>		
Elaborado por: Seguridad y Salud Ocupacional	Aprobado por: Jefe de Seguridad y Salud Ocupacional	Rige a partir de: 01/08/2010 Versión: 02

SECCION I			
IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO E INFORMACIÓN DEL FABRICANTE			
NOMBRE COMERCIAL DE LA SUSTANCIA:		Fibrocemento Laminar Plycem ®	<div style="text-align: center;">NFPA 704</div> 
NOMBRE COMUN O GENERICO:		N/D	
NOMBRE DE LA COMPAÑÍA FABRICANTE:		N/D	
DIRECCIÓN DEL FABRICANTE:		Paraíso de Cartago, 5 Km este de la basílica de Cartago, contiguo al restaurante Casa Vieja, Costa Rica.	
DIRECCIÓN ELECTRÓNICA:		N/D	
TELÉFONOS	(506) 2551-0866 Ext. 6123		
FAX	(506) 2551-6288	911 SISTEMA NACIONAL DE EMERGENCIAS	
TELEFONOS DE EMERGENCIA:	N/D		

SECCION II

COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN DE LOS INGREDIENTES PELIGROSOS

NOMBRE COMUN O GENERICO DEL COMPONENTE	% (m/v)	N° DE CAS
Alita, silicato tricálcico	<5.0	12168-85-3
Belita, silicato dicálcico	<2.0	10034-77-2
Aluminato, aluminato tricálcico	<1.0	12042-78-3
Ferrita, ferroaluminio tetracálcico	<1.0	12068-35-8
Sulfato de calcio.	<1.0	7778-18-9
Oxidos de calcio libre.	<0.5	1305-78-8
Carbonato de calcio	10.0-40.0	1317-65-3
Mezcla de fibras (materia orgánica)	8.-0-9.0	9004-34-6
Disilicato tricálcico Hidrotratado	25.0-35.0	N/D
Trisulfoaluminato Tricálcico hidratado	1.5-3.0	N/D
Monosulfoaluminato tricálcico hidratado	7.0-10.0	N/D
Alumino ferrita hexacálcica hidratada.	6.0-9.0	N/D
Hidróxido de calcio.	<20.0	1305-62-0
Humedad	6.0-10.0	N/D
-----U.L.-----		

SECCION III

IDENTIFICACIÓN DE LOS RIESGOS POR EXPOSICION

EFEECTO POR:	DETALLE
INHALACIÓN	El polvo puede irritación en la nariz, garganta, y vías respiratorias resultando en estornudos y tos..
INGESTIÓN	Es poco probable en condiciones normales de uso; el polvo ingerido puede causar irritación o abrasión de los tejidos bucales y del tracto gastrointestinal.
CONTACTO CON LOS OJOS	El polvo puede ocasionar irritación en los ojos como resultado de la abrasión mecánica y alcalina (si hay hidróxido u óxido de calcio presentes)
CONTACTO CON LA PIEL	El polvo puede ocasionar irritación en la piel como resultado de la abrasión mecánica y alcalina (si hay hidróxido u óxido de calcio presentes).
CARCINOGENICIDAD	N/D
MUTAGENICIDAD	N/D
TERATOGENICIDAD	N/D
NEUROTOXICIDAD	N/D
SISTEMA REPRODUCTOR	N/D
OTROS	N/D
ORGANOS BLANCOS	N/D

SECCION IV

PRIMEROS AUXILIOS

EFEECTO POR:	DETALLE
CONTACTO OCULAR	Enjuague con agua o solución salina por 15 minutos. Si persiste la irritación (enrojecimiento) de los ojos o hay cambios en la visión busque atención médica.

CONTACTO DERMICO	Lave con agua y un jabón suave.
INHALACION	Traslade el paciente a un sitio abierto y ventilado. Si se desarrolla un resuello o dificultad respiratoria, procure atención médica.
INGESTION	Si se ingiere, diluya con grandes cantidades de agua y procure atención médica.
ANTÍDOTO RECOMENDADO	N/D
INFORMACIÓN PARA EL MEDICO	N/D

SECCION V	
MEDIDAS CONTRA EL FUEGO	
VARIABLE	DETALLE
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	N/D
LIMITES DE INFLAMABILIDAD	N/D
AGENTES EXTINTORES	N/D
EQUIPO DE PROTECCIÓN PARA COMBATIR EL FUEGO	N/D

SECCION V Cont....	
PRODUCTOS PELIGROSOS POR COMBUSTION	N/D

SECCION VI	
MEDIDAS EN CASO DE DERRAME O FUGA	
ATENCIÓN DE DERRAMES Y FUGAS	
Las áreas que se han contaminado con polvo de las láminas deberán limpiarse con una aspiradora industrial dotada con filtros de alta eficiencia para remoción de partículas volátiles finas. Si no se tiene una aspiradora adecuada, el polvo debe barrerse o trapear usando agua para prevenir la volatilización de las partículas.	

SECCION VII	
MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO	
VARIABLE	DETALLE
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	N/D
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	N/D

MANIPULACIÓN DE RECIPIENTES	Evite la generación del polvo volátil.
EFFECTOS DE LA EXPOSICIÓN A LA LUZ DEL SOL, CALOR, HUMEDAD, ETC	N/D

SECCION VIII

CONTROLES A LA EXPOSICIÓN Y EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

VARIABLE	DETALLE			
CONDICIONES DE VENTILACION	La exposición a cualquier polvo volátil es potencialmente peligrosa para la salud y se deben tomar medidas para minimizar la exposición, mantener una buena ventilación.			
EQUIPO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA	N/D			
EQUIPO DE PROTECCIÓN OCULAR	N/D			
EQUIPO DE PROTECCIÓN DERMICA	N/D			
DATOS DE CONTROL A LA EXPOSICIÓN (TLV, PEL, STEL)	Sustancia	Límites de exposición (mg/m³) – como promedio ponderado en un tiempo de 8 horas		
		OSHA PEL	ACGIH TLV	UK
	Polvo inhalable	15	10	10
	Polvo respirable	5	3	4
	Sulfato de calcio, carbonato de calcio, formas de aluminato de calcio y fibra de celulosa	Se aplican los límites generales para polvo inhalable y respirable		
	Silicato de calcio: inhalable	10	10	10
	respirable	5	3	4
	Hidróxido de calcio		5	5
	Óxido de calcio		2	2

SECCION IX

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

VARIABLE	DETALLE
OLOR Y APARIENCIA	Lámina sólida color gris pálido.
DENSIDAD	Gravedad específica: 1-1.10 a 25°C.
SOLUBILIDAD EN AGUA Y OTROS SOLVENTES	Menos de 0.1 g/l.
PUNTO DE FUSION	No relevante.
PUNTO EBULLICION	No relevante.
pH	N/D
ESTADO DE AGREGACIÓN A TPN	N/D

SECCION X

ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

VARIABLE	DETALLE
ESTABILIDAD	Estable bajo condiciones normales de uso.
INCOMPATIBILIDAD	N/D
RIESGOS DE POLIMERIZACION	N/D
PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICIÓN	N/D

SECCION XI

INFORMACIÓN SOBRE TOXICOLOGIA

VARIABLE	DETALLE
DOSIS LETAL MEDIA ORAL O DERMICA (DL₅₀)	N/D
DOSIS LETAL MEDIA POR INHALACIÓN (CL₅₀)	N/D

SECCION XII

INFORMACIÓN DE LOS EFECTOS SOBRE LA ECOLOGÍA

No se requieren precauciones especiales.

SECCION XIII

CONSIDERACIONES SOBRE LA DISPOSICIÓN FINAL DEL PRODUCTO

Constituye un desecho de construcción / demolición no peligroso, inerte, que puede reciclarse o desecharse en un relleno sanitario. Debe desecharse de acuerdo con las regulaciones locales.

SECCION XIV

INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

No se requiere etiquetado especial.

SECCION XV

INFORMACIÓN REGULATORIA

No se requiere etiquetado especial.


SECCION XVI

OTRA INFORMACIÓN

Los fumadores tienen un riesgo mayor de desarrollar enfermedades respiratorias como resultado de la exposición al polvo volátil en el lugar de trabajo.

Revisado por:

Aprobado Por:

 Plycem <small>Tecnología de Avanzada en Fibrocemento</small>	Páginas: 6 de 6	Versión: 02	Código: MSDSP-032
--	--------------------	----------------	-----------------------------

Luis Diego Solera Hernández
Regente Químico, N.I. 1115

Adriana Salas Arrieta
Departamento de Seguridad