

MASILLA BASE

DEL SISTEMA JUNTAS

Masilla Base para juntas y enlucidos de Placas de Yeso-Cartón.

La Nueva Formulación de **Masilla Base del Sistema Juntas** es un producto compuesto por sulfato de calcio semihidratado más aditivos retenedores de humedad y pegamento que le confieren excelentes propiedades de adherencia, cremosidad y trabajabilidad.



Usos

- Tratamiento de Juntas de Placas de Yeso-Cartón.
- Permite enlucir completamente las placas y dejar una superficie lisa, suave y libre de imperfecciones.
- Reemplaza el uso de la pasta muro.
- Reparación superficial de Placas de Yeso-Cartón.
- Reparación y preparación de muros para pintura.
- Texturización superficial de tabiques y muros en general.
- Recubrimiento de esquineros y otros elementos de terminación.
- Encuentros (Tabique-Tabique, Tabique-Cielorraso).
- Retape de clavos y tornillos.

Ventajas

- Asegura una excelente adherencia de la cinta al cartón cara de la Placa de Yeso-Cartón.
- Permite enlucir las Placas de Yeso-Cartón sin riesgo de sopladuras.
- Como aparejo reemplaza la pasta muro.
- No requiere puente adherente.
- Fragüado rápido.

Características

- | | |
|--------------------------------|--|
| • Tiempo de fragüe | : 30 minutos |
| • Tiempo duración saco abierto | : 1 mes (en lugar seco y sin presencia de humedad) |
| • Peso | : 30 kg aprox. |
| • Almacenamiento | : En lugar seco y ventilado |
| • Color | : Blanco Invierno |

Rendimiento

- | | |
|----------------------------|---|
| • Rendimiento en juntas | : 0.35kg/m ² de Placa Yeso-Cartón. |
| • Rendimiento en enlucidos | : 0.55kg/m ² de Placa Yeso-Cartón. |

Recomendaciones

- Almacenar y trabajar la **Masilla Base** en lugar seco y ventilado.
- Proteger siempre la **Masilla Base** del contacto con el agua, humedad y del sol.
- El recinto a trabajar debe tener una temperatura superior a 5°C e inferior a 35°C.
- Tanto el recipiente a utilizar como la superficie a cubrir deben estar libres de polvo, residuos y seca.
- Nunca la **Masilla Base** debe ir primero que el agua en el recipiente.
- Revolver la mezcla manualmente.
- Almacenar los sacos por orden de llegada para evitar la absorción de humedad por tiempo acumulado.
- El tiempo útil es de 30 minutos, por lo tanto se debe preparar la cantidad necesaria a utilizar en ese período de tiempo.

Aplicable en:



Preparación de la Masilla Base

Abra el saco y revuelva con la mano el contenido de éste (la operación evita aglomeraciones posteriores de la mezcla).

- 1 En un recipiente limpio y preferentemente más ancho que alto, vierta agua a razón de 20 lts. por saco de **Masilla base** 30 kg.



- 2 Espolvoree manualmente la **Masilla Base** sobre el agua de manera tal que comience la hidratación de éste y hasta ver que quedan pequeñas islas de material seco. Dejar reposar 3 minutos la preparación.



- 3 Si requiere un fragüado más rápido, bata la mezcla con espátula ó plana. En caso contrario, bata sólo la porción de mezcla que se va a utilizar. El tiempo útil de reposo es de 30 minutos, por lo que se recomienda preparar la cantidad a utilizar durante ese período.



Aplicación

Si se utiliza **Masilla Base**, cinta de fibra de vidrio y no se usa adhesivo para juntas, se corre el riesgo de fisura, lo que no ocurre cuando se utiliza cinta de papel microperforada y **Masilla Base**.

Sobre cinta de fibra de vidrio

- Aplicar la cinta directamente sobre la juntura de las placas.
- Aplicar **Adhesivo para Juntas** sobre la cinta, hasta cubrirla totalmente, lo que asegura un mejor funcionamiento técnico y mecánico evitando posteriores fisuras. Dejar secar y aplicar la 1° capa de **Masilla Base**.
- Aplicar una 2° capa delgada de **Masilla Base** cubriendo una superficie mayor (con llana o espátula ancha) una vez fraguada la anterior (15 minutos aprox.) como remate final.

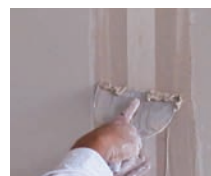
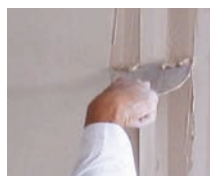
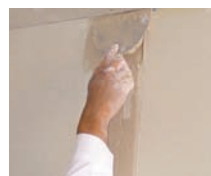


Aplicación

Sobre cinta de papel microperforado

La cinta de celulosa de alta resistencia comúnmente conocida como "la de papel", es la que tiene un mejor funcionamiento técnico y mecánico, cuando se aplica masilla en base yeso. Su aplicación es la siguiente:

- 1 **Aplicación de la primera capa de Masilla base:**
 - Aplicar la primera capa de **Masilla Base** en forma abundante con una espátula sobre la junta +/- 10 cm de ancho. Marcar el centro de la unión de placas.
 - Aplicar la cinta de celulosa especial sobre la **Masilla Base** centrada sobre el eje de la junta.
 - Comprima la cinta sin exagerar a fin de evitar la salida total de la masilla. La falta de masilla bajo la cinta puede causar un pegado defectuoso de la cinta o una "ampolla".
 - En esta etapa hacemos el primer recubrimiento de las cabezas de los tornillos o clavos especiales de copa.



- 2 **Aplicación de la segunda capa de masilla:**
 - Sobre la cinta instalada se aplicará la segunda capa de masilla con espátulas o llanas siendo su ancho aproximado de unos 18 a 20 cm.
 - Para obtener el ancho de la segunda capa de 18 a 20 cm, serán emparejadas las uniones quitando el exceso de masilla aplicada. Utilizando una espátula se hace presión sobre los bordes externos del área masillada, dejando muy poca masilla en los extremos de la banda masillada y más en el centro, a fin de cubrir bien la cinta.



- 3 **Aplicación de la tercera capa de masilla:**
 - Cuando ya la segunda capa de masilla se encuentre totalmente dura, se aplicará la tercera capa (final para el caso de placas con rebaje).
 - Se aplica con espátulas o llanas y tendrá un ancho final terminado de unos 30-32 cm aproximadamente.
 - En esta etapa se aplica el último retoque para cubrir y dejar pulidas las cabezas de tornillos y / o clavos de copa.

