

UNIVERSIDADE SANTA CECÍLIA

Programa de Pós-Graduação Stricto Sensu Auditoria Ambiental MESTRADO



Edital 2023/02

Processo seletivo para ingresso no 2º semestre de 2023 Mestrado Profissional em Auditoria Ambiental

A Magnífica Reitora da Universidade Santa Cecília, Profa. Dra. Silvia Ângela Teixeira Penteado, no uso de suas atribuições, torna pública a realização do proceso seletivo para preenchimento de 30 vagas no curso de Mestrado Profissional em Auditoria Ambiental do Programa de Pós-Graduação em Auditoria Ambiental (PPG-AUDB), recomendado pela CAPES, para ingresso no 2º semestre de 2023.

O PPG-AUDB contempla a seguinte área de concentração:

Auditoria Ambiental: Conservação e Gestão.

Com as linhas de pesquisa:

- Avaliação de resíduos e recursos naturais
- Avaliação de impactos socioeconômico-ecológicos
- Avaliação de impactos na flora e fauna
- Avaliação e gestão ambiental em áreas portuárias

O PPG tem forte enfoque em atividades portuárias: planejamento integrado, avaliação de impactos, gerenciamento, otimização do uso de recursos naturais.

O processo de avaliação pela Comissão de Pós-Graduação do PPG-AUDB compeenderá as seguintes etapas:

- Envio da inscrição preenchida no campo disponível em: https://stricto.unisanta.br/Mestrado/AuditoriaAmbiental/
- Análise do currículo Lattes.
- Entrevista com o candidato realizada pela comissão de seleção (online ou presencial).



UNIVERSIDADE SANTA CECÍLIA

Programa de Pós-Graduação *Stricto Sensu* **Auditoria Ambiental**MESTRADO



Cronograma do processo seletivo

Atividade	Período
Envio da ficha de inscrição para a	até 30/06
Secretaria do Programa	
Análise de currículo e entrevista	até 31/07
Comunicação do resultado	até 02/08
Matrícula na Secretaria do Programa	02/08 a 03/08

Resultado e divulgação

Os candidatos aceitos serão comunicados por e-mail.

Os candidatos aprovados deverão realizar matrícula no período de 02 a 03 de agosto de 2023 junto a Secretaria do Programa (<u>strictosensu@unisanta.br</u>).

Será considerado desistente quem não efetuar sua matrícula no prazo fixado.

Início das atividades

As atividades acadêmicas do Programa de Pós-Graduação em Auditoria Ambiental terão início a partir de 01 de agosto de 2023.

Santos, 03 de maio de 2023