

eSUN 3D Printing Material Datasheet

Filament Type	打印温度 Print Temp(℃)	底板温度 Bed Temp(℃)	密度 Densit y (g/cm³)	热变形温度 Heat Distortion Temp(℃,0.45MPa)	熔融指数 Melt Flow Index (g/10min)	拉伸强度 Tensile Strength (MPa)	断裂伸长率 Elongation at Break(%)	弯曲强度 Flexural Strength (MPa)	弯曲模量 Flexural Modulus (MPa)	悬臂梁冲击强度 IZOD Impact Strength(KJ/㎡)
PLA	190-210	25-70	1.25	56	5 (190℃/2.16KG)	65	8	97	3600	4
PLA+	205-225	25-70	1.25	52	4 (190°C/2.16KG)	65	12	75	2102	8.5
ABS	220-260	110	1.04	78	12 (220℃/10KG)	43	22	66	2348	19
ABS+	220-260	110	1.06	73	15 (220℃/10KG)	40	30	68	2443	42
eABS MAX	200-240	110	1.05	85	60 (220℃/10KG)	45	30	58	2400	48
eASA	220-260	90-110	1.00	54	10-15 (220℃/10KG)	50	30	35	4300	19
HIPS	220-260	110	1.05	80	3 (200℃/5KG)	27	55	39	2280	11
PETG	230-250	No Heat/80	1.23	64	6.6 (230℃/2.16KG)	49	280	60	1170	7.6
PVA (水溶)	180-210	No Heat (60-80)	1.25	I	I	22	360	1	1	1
ePVA+ (快速水溶)	190-210	No Heat (60-80)	1.14	1	I	26	190	1	1	1
eSmooth(乙醇抛光)	190-210	40-55	1	63.5	4-6 (190℃/2.16KG)	46	273	71	2799	4
Wood(木塑)	190-220	25-70	0.7	45	17 (190℃/2.16KG)	1	1	1	1	1
eBamboo(竹线条)	200-220	25-70	1.20	48	6-14 (190℃/2.16KG)	28	10	35	2000	4



Color Change(变色)	190-220	No Heat (60-80)	1.24	58	10 (190℃/2.16KG)	65	5	97	3600	4
eClean (清洁)	160-300	1	0.95	45	1	23	580	1	1	29
Bronze (青铜)	180-210	25-70	1.27	50	62 (190℃/2.16KG)	66	16	106	4442	4
eCopper(红铜)	200-220	25-70	2.46	52	20 (190℃/2.16KG)	40	4	64	4954	4
eAl-fill(铝)	200-220	25-70	1.48	52	8 (190°C/2.16KG)	45	5	74	4885	4
eSteel(不锈钢)	200-220	25-70	2.46	52	14 (190℃/2.16KG)	45	5	63	4452	5
ePA (尼龙)	230-260	80-110	1.12	50	5 (230°C/2.16KG)	57	196	57	1495	15
ePA-CF(碳纤增强尼 龙)	240-260	80-120	1.24	120	6 (250°C/5KG)	85	16	98	2300	15.5
ePA-GF(玻纤增强尼 龙)	240-260	80	1.35	120	7 (250℃/5KG)	101	17	160	4300	8
ePC (聚碳酸酯)	235-260	80-110	1.12	80	5 (230°C/2.16KG)	57	196	57	1495	15
eFlex(柔性 TPU)	210-230	NO Heat	1.12	1	1	52	500	1	1	1
eLastic (柔性 TPE)	210-230	NO Heat	1.14	1	1	32	420	1	1	1
eTPU-98A	220-240	NO Heat (40-60)	1.15	I	1	49	520	1	1	1
eMate(低温 PCL)	70-100	≤40	1.16	45	0.5 (70°C/2.16KG)	18	>800	13	345	不断 Don't break
ePeek	380-410	120-140	1.30	152	10 (380°C/5KG)	100	40	170	3500	7