

Варианты систем прослеживания (Track & Trace) фармацевтических препаратов ФОРИНТЕК-ФАРМА



Система сериализации, верификации и агрегации фармацевтических препаратов предназначена для нанесения на индивидуальную и групповую упаковки лекарственных средств уникального контрольно-идентификационного знака (КИЗ) и дополнительной человекочитаемой информации, а также для формирования массива данных о выпущенных КИЗ с последующей его отправкой в государственную информационную систему (ГИС) для обеспечения прозрачности движения этих лекарственных средств от производителя к потребителю.

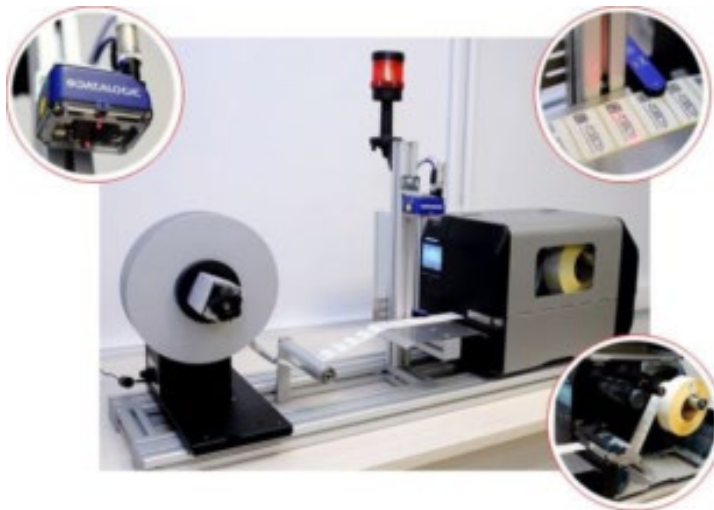
Сериализация на базе Novexx XLP-504

Автоматизированное рабочее место (АРМ) на базе термотрансферного принтера со скоростью печати до 150мм/с, укомплектованного внешним смотчиком этикетки и системой технического зрения для контроля читаемости нанесенного КИЗ.



Сериализация на базе Novexx 64-04

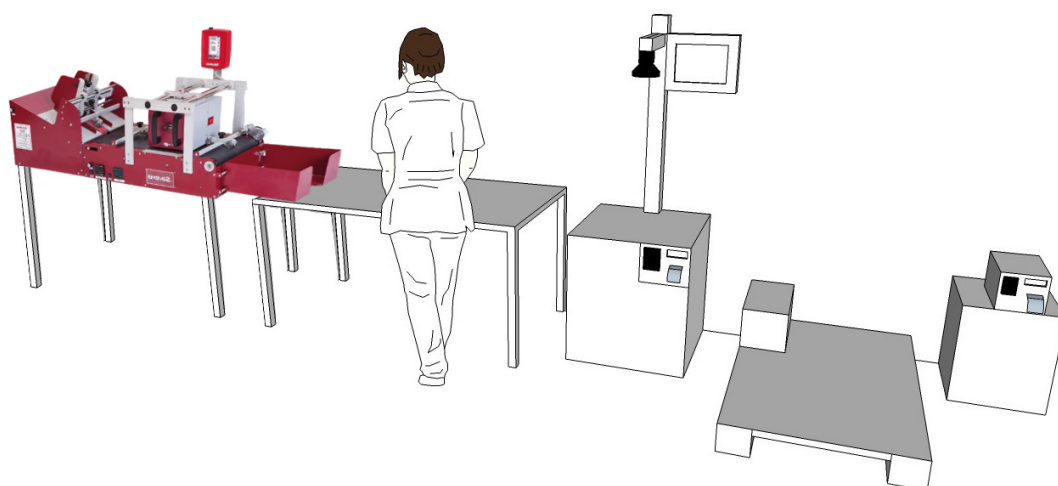
АРМ на базе скоростного промышленного принтера, со скоростью печати этикеток до 300 мм\с и системы контроля читаемости нанесенного КИЗ. Принтер может быть комплектован как с одним внешним смотчиком этикетки, так и одновременно с размотчиком и смотчиком для работы с рулонами этикеток большого диаметра (до 450мм).



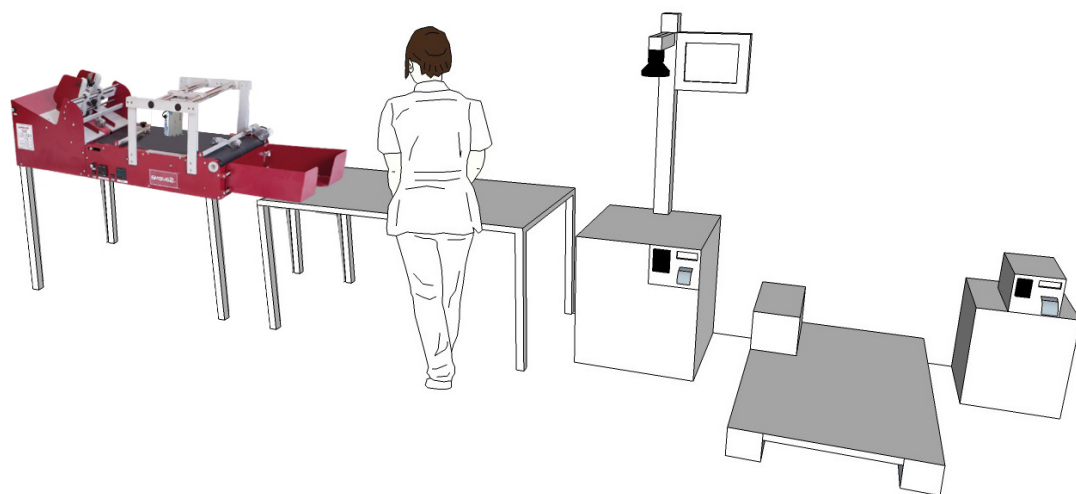
Сериализация на базе оборудования SAVEMA/MARKOPRINT

Видео: <https://www.youtube.com/watch?v=FxcGkpAWD-M>

Конвейер с фидером (полуавтоматической подачей сложенных пачек), и термотрансферным способом нанесения КИЗ на сложенные пачки (высечки) в режиме работы с остановкой конвейера (старт-стоп). Средняя скорость работы системы – 9 м\мин. Система укомплектована системой контроля читаемости нанесенного КИЗ на базе технического зрения.

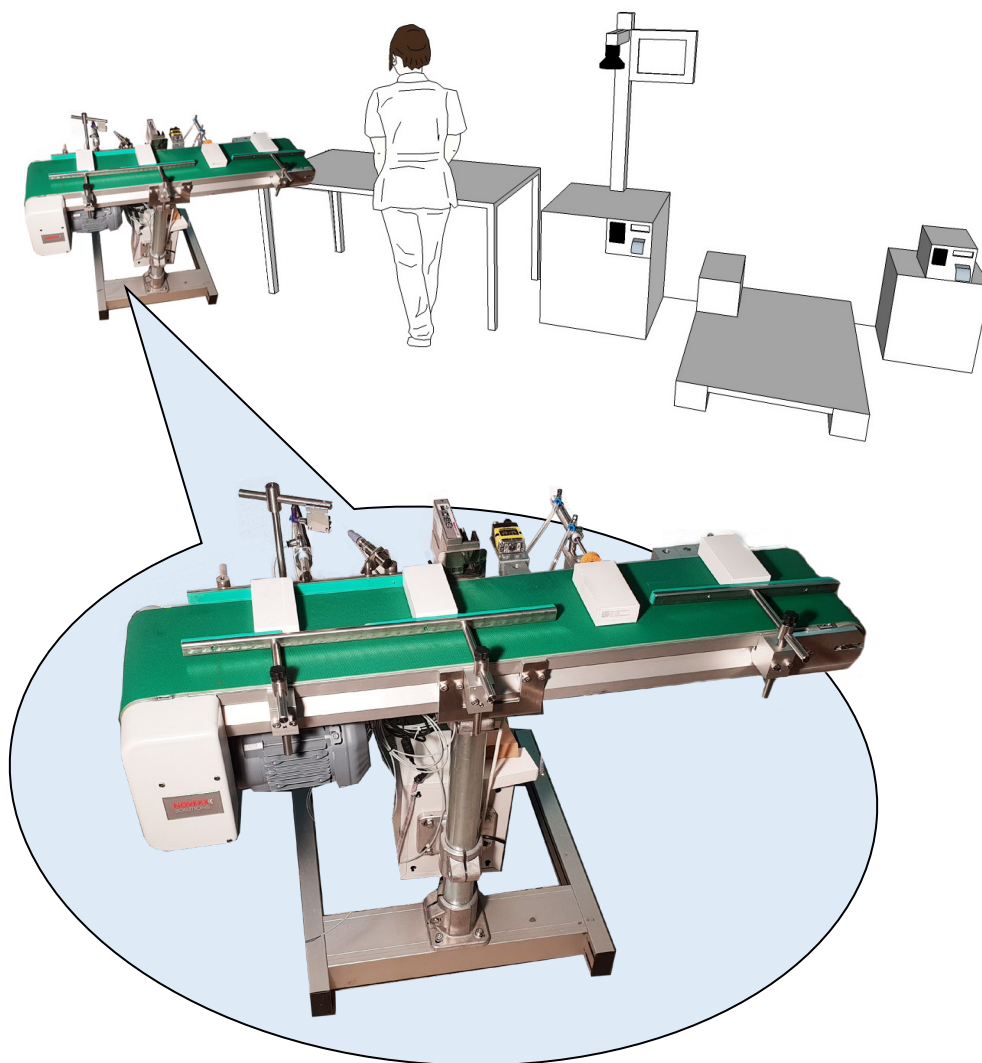


Конвейер с фидером и термоструйным принтером MARKOPRINT для нанесения КИЗ со скоростью до 24 м\мин, высотой поля печати до 25 мм, и системой контроля читаемости нанесенного КИЗ на базе технического зрения



Сериализация на базе конвейера Avery Dennison

Конвейерная система сериализации с термоструйным способом нанесения КИЗ на вторичную упаковку лекарственных средств при скорости линии до 40 м\мин. Система оборудована техническим зрением для контроля нанесенного КИЗ с последующей отбраковкой упаковок с некачественно нанесенной маркировкой. Может быть доукомплектована прореживателем потока упаковок для возможности сплошной закладки пачек.



Видео: <https://www.youtube.com/watch?v=fFLWj2Omkhk>

Отдельная модульная система сериализации

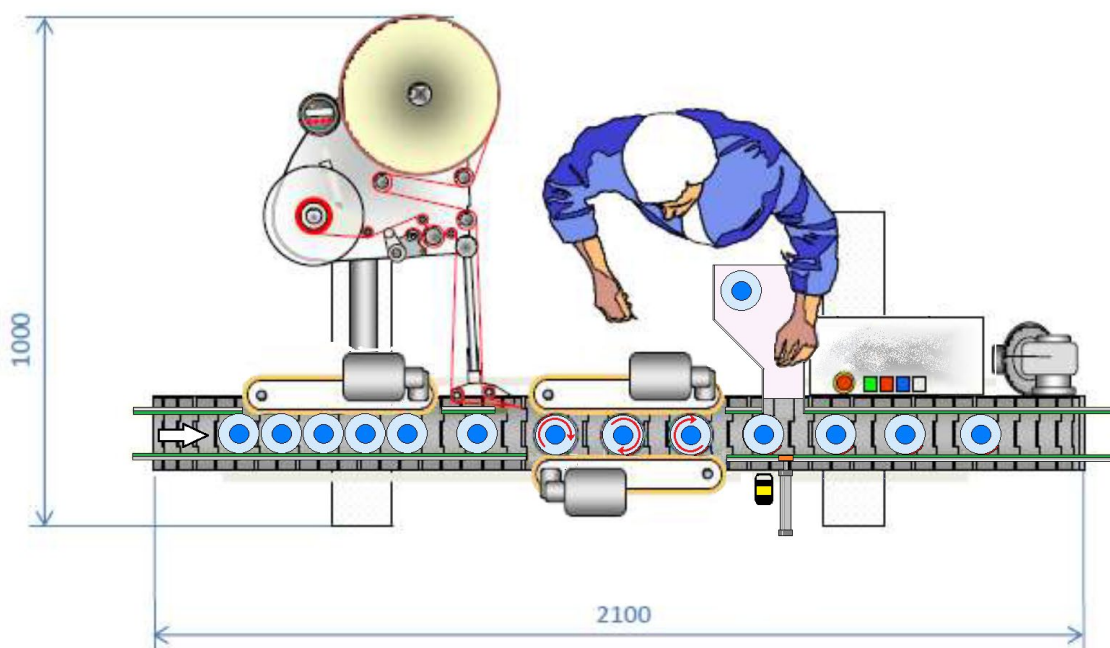
Отдельный модуль сериализации, оборудованный промышленным компьютером и выполненный в закрытом корпусе из оргстекла и анодированного алюминия, с облицовкой из нержавеющей стали. Система транспортировки пачек выполнена на базе раздвижного конвейера с верхним прижимом. Способ нанесения КИЗ – термоструйный, со скоростью до 40 м\мин, с последующим контролем нанесенного КИЗ и отбраковкой пачек с некачественно нанесенной маркировкой



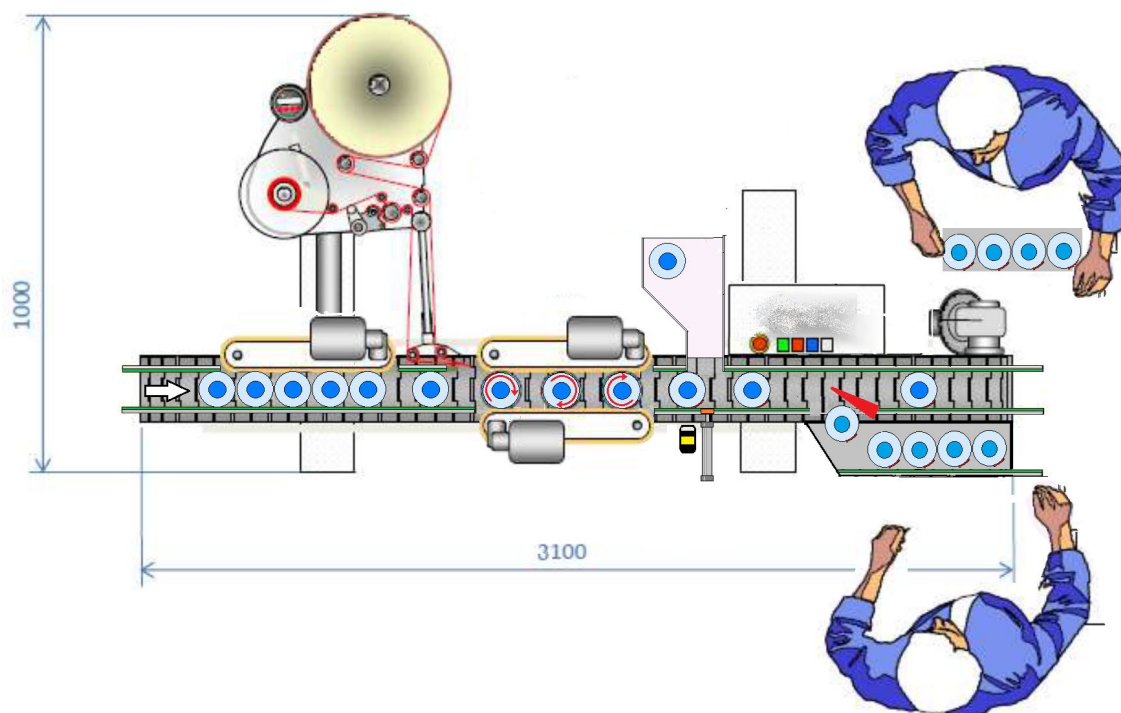
Видео : https://youtu.be/aauUW5Qs_IQ

Сериализация лекарственных средств без вторичной упаковки

Данная система может применяться для сериализации лекарственных препаратов в первичной упаковке – пузырьках и флаконах. На конвейер установлен аппликатор этикеток и дополнительный обкаточный конвейер, обеспечивающий нанесение этикетки на цилиндрическую поверхность со скоростью до 3500 шт\час, а также последующее позиционирование этикетированного флакона для возможности контроля нанесения КИЗ системой технического зрения. Дополнительно система включает в себя прореживатель флаконов на входе, верификатор и отбраковщик на выходе. Нанесение самого КИЗ на этикетку может осуществляться как непосредственно перед этикетированием, за счет установленного на аппликатор ТТО-принтера, так и заранее, с использованием принтера в комплекте со смотчиком этикеток.



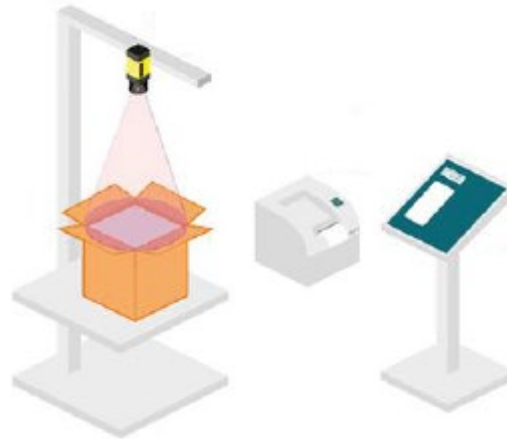
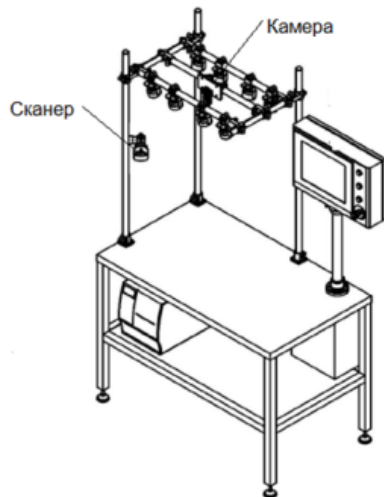
Система сериализации включает в себя основной несущий конвейер, аппликатор этикеток, дополнительный обкаточный конвейер, обеспечивающий нанесение этикетки на цилиндрическую поверхность, прореживатель флаконов на входе и верификатор с отбраковщиком на выходе. Дополнительно система оборудована делителем сериализованной продукции на два потока для возможности задействования одновременно двух операторов и, как следствие, увеличения скорости работы системы сериализации в целом до 4000 единиц выпускаемой продукции в час.



Агрегация в гофрокороба

Система агрегации предназначена для идентификации, контроля и формирования массива индивидуальных кодов, входящих в одну групповую упаковку (гофрокороб) и дальнейшей печати этикетки на эту упаковку. Система может включать в себя:

- А) Персональный компьютер, ручной сканер и принтер;
- Б) Персональный компьютер, настольный сканер и принтер;
- В) Персональный компьютер, подвесную камеру (или несколько камер, в зависимости от размеров групповой упаковки) и принтер. Подвесная камера может быть оборудована подъемным механизмом для возможности считывания кодов с упаковок, расположенных в несколько слоев по вертикали;



Агрегация в паллеты

Система паллетной агрегации включает в себя беспроводной ручной сканер, широкоформатный принтер и персональный компьютер. Система позволяет считывать агрегационные этикетки с отдельных гофрокоробов и формировать массив КИЗ, входящих в состав транспортной паллеты.

