

本厂编码	441790062E0	单元尺寸	153.92 x 126.16 mm	PNL尺寸A	600.00 X 520.00 MM
客户代码	179	SET尺寸	153.92 x 134.24 mm	PNL尺寸B	
层数	4层板	拼板数	A=12 B=0 组合拼板	工艺	无铅喷锡
客户型号	CZB5C_SMT9-20191010	成品铜厚	1		

结构图及工艺流程

1-4 主流程

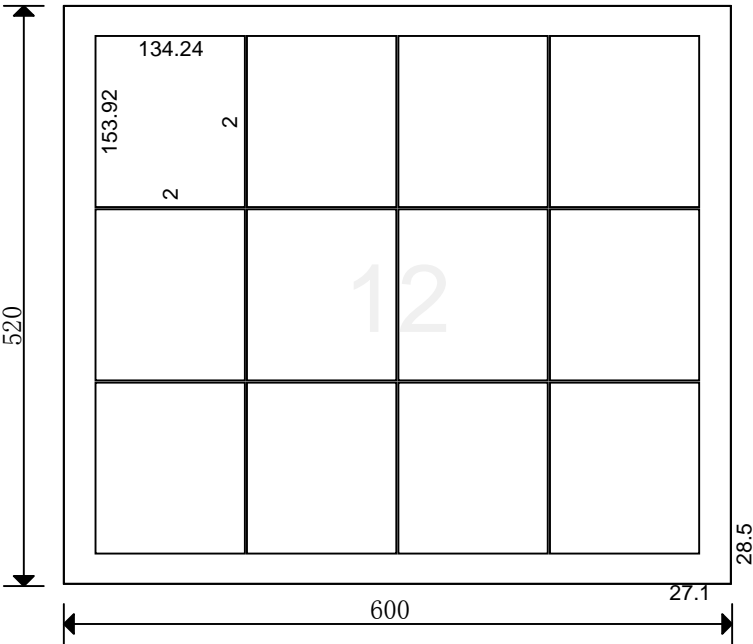
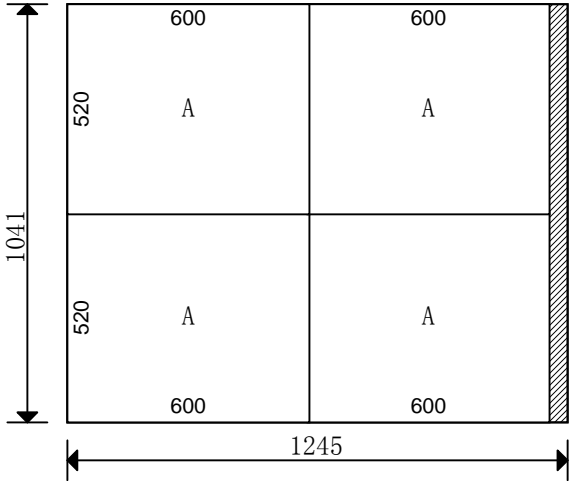
序号	层码	工序代码	工序名称	工 艺 要 求
1	1-4	KL	开料	厂商:宏仁 材料类型:FR-4 板厚:1.10 铜厚:1/1 是否含铜:含铜 是否烤板:Y 是否刨边:Y 开料公差:±2 大料利用率(%):76.519 PNL利用率(%):79.47 铝片物料编码:FL2LX0002 辅料 铝箔 柳鑫 0.15mm*41 " *49 " 垫板物料编码:FL1LX0004 辅料 垫板(高密度纤维板) 柳鑫 2.5mm*41 " *49 "
2	1-4	NCTM	内层贴膜	干膜尺寸 (inch):23.5 干膜物料编码A:GM1CX0123501 干膜 长兴 E9415 23.50inch 675ft
3	1-4	NCBG	内层曝光	菲林编号:441790062E0 备注:铜皮
4	1-4	NCDES	内层DES	成品公差:±15% 备注:铜皮
5	1-4	NCAOI	内层AOI	AOI程序:441790062E0
6	1-4	NCJX	内层检修	
7	1-4	ZH	棕化	
8	1-4	YH	压合	压合厚度:1.5 压合铜厚:0.5 压合公差 (+/-mm):±10% 成品板厚:1.6 成品板厚公差:±10% 外层成品铜厚:1
9	1-4	XB1	铣边	铣边程序 (.xb):441790062E0 锣后长尺寸(mm):596 锣后宽尺寸(mm):516 管位孔距长(mm):586.54 管位孔距宽(mm):413
10	1-4	ZK	钻孔	一次钻孔程序 (.drl):441790062E0 最小钻嘴:0.5500 A板总孔数:5122 B板总孔数:0 叠板数:3 叠板数-H:3
11	1-4	PTH	PTH	
12	1-4	VCP	VCP	最小孔铜(um):20 平均面铜(um):35 纵横比:2.91 电镀夹边:短边 铜球物料编码:TQ1DYY00010 磷铜球 东又悦 25*25mm 普通
13	1-4	WCTM	外层贴膜	干膜尺寸 (inch):21.75 干膜物料编码A:GM1CX0121751 干膜 长兴 E9415 21.75inch 675ft
14	1-4	WCBG	外层曝光	工具编号:441790062E0 外层菲林线宽:0.2921 外层菲林线距:0.1531
15	1-4	WCDES	外层DES	外层成品线宽:0.254 外层成品线距:0.1912 成品线宽/线距公差:±15%
16	1-4	WCAOI	外层AOI	AOI程序:441790062E0

22	1-4	WZ	文字	菲林编号: <u>441790062E0</u> 字符面数(面): <u>双面</u> TOP厂商: <u>川裕</u> TOP字符颜色: <u>白色</u> TOP文字油墨型号: <u>ZSR-150 ZM-400 WF</u> BOT厂商: <u>川裕</u> BOT字符颜色: <u>白色</u> BOT文字油墨型号: <u>ZSR-150 ZM-400 WF</u> 周期形式(D/C): <u>YYWW</u> 周期面别: <u>TSK</u> 其它标记: <u>RoHS</u> TOP文字物料编码: <u>YM12CY0614101 油墨 文字油墨 台湾川裕 ZSR-150 ZM-400</u> <u>WF(白) 有卤素 1公斤/桶</u> BOT文字物料编码: <u>YM12CY0614101 油墨 文字油墨</u> <u>台湾川裕 ZSR-150 ZM-400 WF(白) 有卤素 1公斤/桶</u> 白油块面积: <u>Y</u>
23	1-4	WQPX	无铅喷锡	喷锡锡厚(um): <u>2</u>
24	1-4	XC	铣外型	工具名称: <u>441790062E0</u> 公差(+/-mm): <u>+/-0.13</u> 是否漏铜(Y/N): <u>N</u> 叠板数: <u>0</u>
25	1-4	VCUT	V-CUT	V-CUT角度: <u>30</u> V-CUT余厚: <u>0.5</u> V-CUT公差: <u>+/-0.075</u> X方向刀数: <u>2</u>
26	1-4	CPQX	成品清洗	清洗后隔白纸(Y/N): <u>N</u>
27	1-4	YBQ	压板翘	最大翘曲度(%): <u>0.75</u>
28	1-4	DC	电测	测试机类型: <u>飞针测试</u> 工具编号: <u>441790062D0</u> 板边划线(Y/N): <u>Y</u>
29	1-4	FQC	FQC	检验标准: <u>IPC Class 2</u> 最大翘曲度(%): <u>0.75</u> 允废单元: <u>0</u> 成品板厚(mm): <u>1.6</u> 成品公差(mm): <u>+/-10%</u>
30	1-4	PACK	包装	真空包装(Y/N): <u>Y</u> 加干燥剂(Y/N): <u>Y</u> 包装数量:(片/包): <u>25</u>
特 别 备 注				

材料表及开料图

本厂编号	441790062E0	客户代 码	179	材料	@材料
板厚	1.10	铜厚	1/1	是否含铜	含铜
客户型号	CZB5C_SMT9-20191010			大料利用率(%)	76.519

序号	层码	PNL	经向 (mm)	纬向 (mm)	SET/PNL	PCS/SET	材料
1	1-4	A	600	520	12	1	覆铜板 FR-4 无锡宏仁 GA-150 1.1mm 1/1 含铜 TG150 CTI≥175 黄料 有卤素 无水印 41*49
备注	@开料备注						



<1-4>

孔径及公差单位: MM






刀序	成品孔径	钻咀直径	A板孔数	B板孔数	孔属性	孔径公差	孔类型	备注
T01		3.17	23	0	N		钻针	工具孔
T02		3.21	1	0	Y		钻针	T/B区分孔
T03		0.71	141	0	Y/N		钻针	料号孔
T04		0.55	335	0	Y		钻针	/
T05		0.65	493	0	Y		钻针	/
T06		0.85	1393	0	Y		钻针	/
T07		0.95	649	0	Y		钻针	/
T08		1.00	289	0	Y		钻针	/
T09		1.05	877	0	Y		钻针	/
T10		1.15	109	0	Y		钻针	/
T11		1.25	37	0	Y		钻针	/
T12		1.35	25	0	Y		钻针	/
T13		1.55	25	0	Y		钻针	/
T14		1.65	361	0	Y		钻针	/
T15		1.75	217	0	Y/N		钻针	/
T16		1.85	97	0	N		钻针	/
T17		4.50	13	0	N		钻针	/
T18		4.60	37	0	N		钻针	/
总孔数			5122	0				

<1-4>

0.5

/

@铜损 (%)
0.00
0.05
0.10
0.15
0.20
0.25
0.30
0.35
0.40
0.45
0.50
0.55
0.60
0.65
0.70
0.75
0.80
0.85
0.90
0.95
1.00

序号	层码	材料	材料图示	描述	厚度	数量	备注
1	L1	CU		0.5 0Z		1	
2		PP		7628 48%		1	
3	L2-L3	FR4		1.1含铜1/1 0Z		1	
4		PP		7628 48%		1	
5	L4	CU		0.5 0Z		1	

dddddddddd