

本厂编码	431830001A1	单元尺寸	160 x 101 mm	PNL尺寸A	622.30 X 528.00 MM
客户代码	183	SET尺寸	202.2 x 166 mm	PNL尺寸B	
层数	4层板	拼板数	A=16 B=0 组合拼板	工艺	有铅喷锡
客户型号	2P-4M600.7-H02-201211110 1.7版本			成品铜厚	1

结构图及工艺流程

1-4 主流程

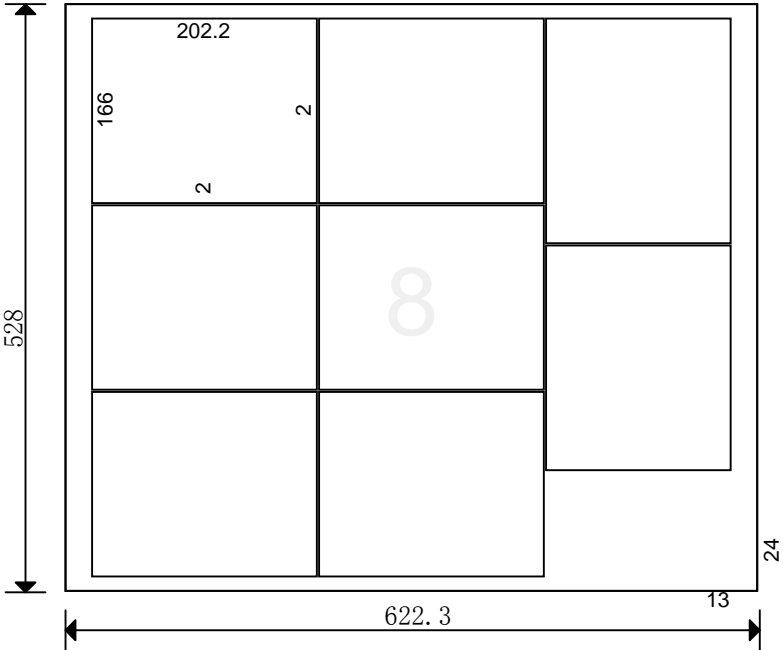
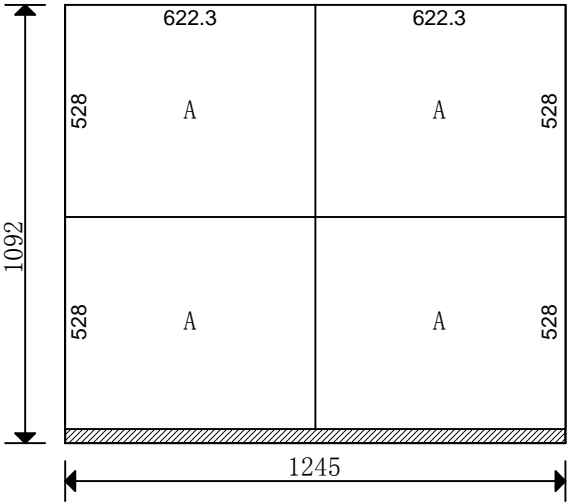
序号	层码	工序代码	工序名称	工 艺 要 求
1	1-4	KL	开料	材料类型:FR-4 板厚:1.2 铜厚:1/1 是否含铜:含铜 是否烤板:Y 是否刨边:Y 开料公差:±/-2 大料利用率(%):79.00 PNL利用率(%):81.148 铝片物料编码:FL2LX0003 辅料 铝箔 柳鑫 0.15mm*43 " *49 " 垫板物料编码:FL1LX0005 辅料 垫板(高密度纤维板) 柳鑫 2.5mm*43 " *49 "
3	1-4	NCTM	内层贴膜	干膜尺寸 (inch):24.25 干膜物料编码A:GM1CX0124251 干膜 长兴 E9415 24.25inch 675ft
4	1-4	NCBG	内层曝光	菲林编号:431830001A1 内层菲林线宽:0.279 内层菲林线距:0.201
5	1-4	NCDES	内层DES	内层成品线宽:0.254 内层成品线距:0.227 成品公差:±/-15%
6	1-4	NCAOI	内层AOI	AOI程序:431830001A1
7	1-4	NCJX	内层检修	
8	1-4	ZH	棕化	
9	1-4	YH	压合	压合厚度:1.5 压合铜厚:0.5 压合公差 (+/-mm):10% 成品板厚:1.60 成品板厚公差:±/-10% 外层成品铜厚:1
10	1-4	XB1	铣边	铣边程序 (.xb):431830001A1 锣后长尺寸(mm):618.3 锣后宽尺寸(mm):524 管位孔距长(mm):608.84 管位孔距宽(mm):424
11	1-4	ZK	钻孔	一次钻孔程序 (.drl):431830001A1 最小钻嘴:0.5000 A板总孔数:20069 B板总孔数:0 叠板数:3
12	1-4	PTH	PTH	
13	1-4	VCP	VCP	最小孔铜(um):20 平均孔铜(um):25 最小面铜(um):38.4 纵横比:3.2 电镀夹边:短边 铜球物料编码:TQ1DYY00010 磷铜球 东又悦 25*25mm 普通
14	1-4	WCTM	外层贴膜	干膜尺寸 (inch):24 干膜物料编码A:GM1CX0124001 干膜 长兴 E9415 24.00inch 675ft
15	1-4	WCBG	外层曝光	工具编号:431830001A1 外层菲林线宽:0.292 外层菲林线距:0.187
16	1-4	WCDES	外层DES	外层成品线宽:0.254 外层成品线距:0.226 成品线宽/线距公差:±/-15%
17	1-4	WCAOI	外层AOI	AOI程序:431830001A1

23	1-4	WZ	文字	菲林编号: <u>431830001A1</u> 字符面数(面): <u>双面</u> TOP厂商: <u>川裕</u> TOP字符颜色: <u>白色</u> TOP文字油墨型号: <u>ZSR-150 ZM-400 WF</u> BOT厂商: <u>川裕</u> BOT字符颜色: <u>白色</u> BOT文字油墨型号: <u>ZSR-150 ZM-400 WF</u> 周期形式(D/C): <u>YYWW</u> 周期面别: <u>TSK</u> 其它标记: <u>大洋LOGO、UL</u> TOP文字物料编码: <u>YM12CY0614101 油墨 文字油墨 台湾川裕 ZSR-150 ZM-400 WF(白) 有卤素 1公斤/桶</u> BOT文字物料编码: <u>YM12CY0614101 油墨 文字油墨 台湾川裕 ZSR-150 ZM-400 WF(白) 有卤素 1公斤/桶</u>
24	1-4	YQPX	有铅喷锡	喷锡锡厚(um): <u>2</u>
25	1-4	XC	铣外型	工具名称: <u>431830001A1</u> 公差(+/-mm): <u>+/-0.10</u> 是否漏铜(Y/N): <u>N</u>
26	1-4	VCUT	V-CUT	V-CUT角度: <u>30</u> V-CUT余厚: <u>0.45</u> V-CUT公差: <u>+/-0.10</u>
27	1-4	CPQX	成品清洗	
28	1-4	YBQ	压板翘	最大翘曲度(%): <u>0.7</u>
29	1-4	DC	电测	测试机类型: <u>专用机测试</u> 工具编号: <u>43183001a0</u> 板边划线(Y/N): <u>Y</u>
30	1-4	FQC	FQC	检验标准: <u>依客户检验规范</u> 最大翘曲度(%): <u>0.7</u> 允废单元: <u>1</u> 成品板厚(mm): <u>1.60</u> 成品公差(mm): <u>+/-10%</u> 备注: <u>严格IPC-6102C-3级与IPC-600G-3级标准执行。</u>
31	1-4	PACK	包装	真空包装(Y/N): <u>Y</u> 加干燥剂(Y/N): <u>Y</u> 检附出货报告(Y/N): <u>Y</u> 包装数量:(片/包): <u>25</u> 客户对包装的特殊要求: <u>1.PCB出厂需要有出货报告,要求要随货一起发并盖章;</u> <u>2.PCB如果符合RoHS,需要在外箱贴RoHS标签。</u>
特 别 备 注				1:品质检验要求见“PCB电路板外协加工要求.pdf”中的“其它要求”(路径: \\Ap\工程资料\生产资料\002109-43183001A0\MI) 2:严格IPC-6102C-3级与IPC-600G-3级标准执行,PPAP资料按3级标准提供。 3:禁止补线。

材料表及开料图

本厂编号	431830001A1	客户代 码	183	材料	@材料
板厚	1.2	铜厚	1/1	是否含铜	含铜
客户型号	2P-4M600.7-H02-201211110 1.7版本			大料利用率(%)	79.00

序号	层码	PNL	经向 (mm)	纬向 (mm)	SET/PNL	PCS/SET	材料
1	1-4	A	622.3	528	8	2	覆铜板 FR-4 无锡宏仁 GA-150 1.2mm 1/1 含铜 TG150 CTI≥175 黄料 有卤素 无水印 43*49
备注	@开料备注						



(10) ZK      钻孔      <1-4>

钻孔资料      本厂编号: 431830001A1      钻带文件名: @钻带编号      孔径及公差单位: MM

刀序	成品孔径	钻咀直径	A板孔数	B板孔数	孔属性	孔径公差	孔类型	备注
T01		3.17	23	0				
T02		3.21	1	0				
T03		0.71	134	0				
T04		0.50	4731	0				
T05		0.55	3553	0				
T06		0.60	9105	0				
T07		0.75	161	0				
T08		0.95	97	0				
T09		1.00	17	0				
T10		1.15	1729	0				
T11		1.60	113	0				
T12		1.70	241	0				
T13		2.25	17	0				
T14		2.35	17	0				
T15		2.55	65	0				
T16		5.75	65	0				
总孔数			20069	0				

(08) YH      压合      <1-4>

压合资料      本厂编号: 431830001A1

压合厚度1.5      压合铜厚0.5

压合结构要求/      铜损 (%)@铜损 (%)

序号	层码	材料	材料图示	描述	厚度	数量	备注
1	L1	CU	<div></div>	0.5oz		1	
2		PP	<div></div>	2116 58%		1	
3	L2-L3	FR4	<div></div>	1.2 含铜 1/1oz		1	
4		PP	<div></div>	2116 58%		1	
5	L4	CU	<div></div>	0.5oz		1	

dddddddddd