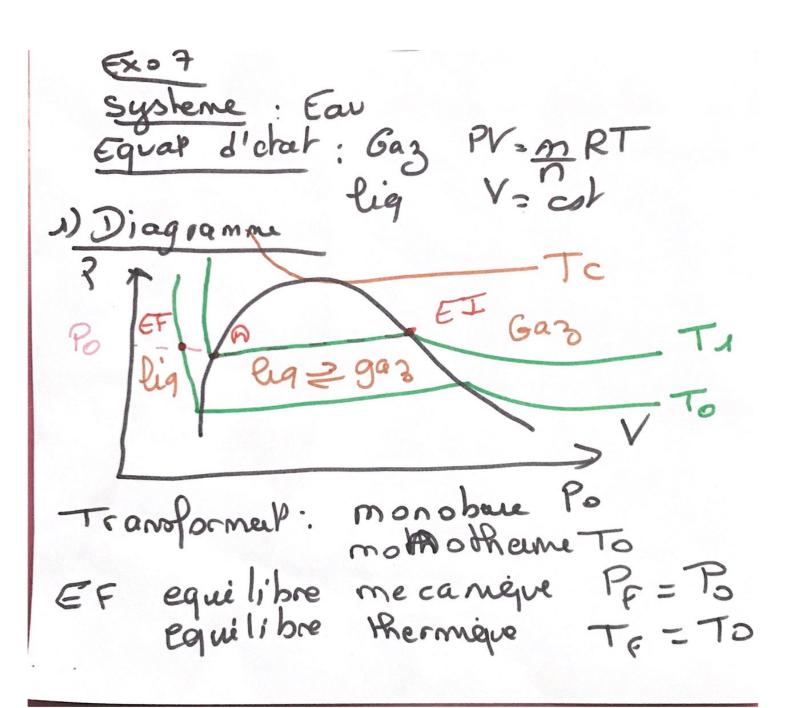
Exo-6

Isentropique: $\Delta S = 0J/K$ SF = SI

SQ + $\frac{3}{2}$ R Ch $\frac{U_F}{U_o}$ + R Ch $\frac{V_F - b}{V_o - b}$ = $\frac{3}{2}$ Ch $\frac{V_E}{U_o}$ + R Ch $\frac{V_F - b}{V_F - b}$ $OC U = \frac{3}{2}$ RT $DC U = \frac{3}{2}$ RC $DC U = \frac{$

Transformation irreversible adiabatique donc DS = 03/K DJGL DU = 03 => 3 RBT = 0 => Tp = TI

Entropie echangée: adiabatique Q=0J Entropie echangée: adiabatique Q=0J Entropie uée par le 2 principie DS=Se+Sc=Sc



SH PAP d' chat DH US

ET vap

Po, TA

DHA DS2

Travail SW = -Port dV

Machiner thornugues Le puisle decrit un cycle en étant successivement en contact avec des sources Lirrer. 2- Principe pour un eyele & Qi < 0 = rer Machine monotherme - T3 7 L 2. Poscie Q (0 1 prince W>0 nachines dithermes Tel de l'él d'élève Ur+Q+Q=0 2. principe QC + QE <0 To TE r = IWI < 1 - TE To > mother W/O 2000 0×10 => chim ou Pigo W>0 ar)0 e=Qr (Tr 200 e = 10cl & Tc W Tc-Tc => PAC WSO 20 10 25>0 cycle counst: 2 adiabatiques 2 isothèmes.

IV.2. Le cylcle de Carnot pour un système diphasé

Soit une machine frigorifique.

fluide Equation détat: x800 parfait: PV=nRT * liquide V=Cre

A → B adiabatique réversible

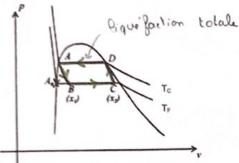
 $B \to C$ isotherme T_F : vaporisation partielle à pression constante $P_{sat}(T_F)$

C → D adiabatique réversible

 $D \rightarrow A$ isotherme T_C : liquéfaction totale à pression constante $P_{sat}(T_C)$

Données : $\Delta_{vap}s(T_C)$; $\Delta_{vap}s(T_F)$ et c_L

Diagramme:



Le sens de parcours du cycle indique

Cherchons les titres en vapeur en B et en C.

A = B: adiabatique néversible donc DS: 051K

Sfonetion d'état: A-Ao: refroidissement du liquide modèle de la phose condensée: D SA = CL ln (TE)

A. -B. vaporisation partialle DS2 = X6 DODS(Tg)

Done DSa+DE2 =0 Done xb = -CL ln (TB) = mv = mv

C-D: Odiabatique réverible donc DS:031K

S function d'état: 0 - A: Réquéfaction totale: DS =- DVapo (Tc)

A - AO: DS2' = CL Pr (TE)

Pro - C: vaporisation partielle

DSi + DSi + DSi = D Done | D by 1/2/

Xc = Drop s(TC) - Cc ln (Tb)

Calculons les transferts thermiques

B-oc: p=cle Done Q=OH vaporination portielle de xc-xB

gr= (x,-xa) Doop o (Tb) = Quo a(Tb)Tb

D-A: Riquefaction totale P=(R Q=DH = DPig R(Tc) = -TC Dupo(Ti)

· Calculons le travail 1er principe pour un yolo 100=03 = Q c+Q + +W Done W = - Qc - Qc

e = QF = TB Duap (Tc)

TC Duap D(Tc)-TB Duap(Tc) TC-TB Efficacité de la machine

