# Utilitários



Q = vazão (l/s)

L = curso do cilindro (cm)

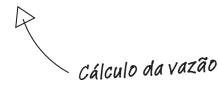
T = tempo de acionamento (s)

K<sub>1</sub> = consumo de ar no avanço (I/cm de

curso)

 $K_2$  = consumo de ar no retorno (l/cm de

curso)



Cálculo do coeficiente de vazão CV = 0,09 \* Q

Tabela 2. Dimensionamento da preparação de ar (filtros, reguladores e lubrificadores)

Vazão		Conjunto de preparação de ar
l/s	scfm	
até 5	até 10	Linha 07
até 24	até 51	Linha 72
até 28	até 60	Linha 73
até 70	até 148	Linha 74
até 130	até 276	Linha 17

Tabela 3. Dimensionamento da preparação de ar (filtros / reguladores)

Vazão		Conjunto de preparação de ar
l/s	scfm	
até 5,5	até 12	Linha 07
até 38	até 80	Linha 72
até 58	até 123	Linha 73
atá 100	atá 2012	Linha 74

#### Amortecimento

Diâmetro (mm)	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320
Comprimento do																
amortecedor	-	-	16	19	19	19	22	24	24	27	34	41	45	45	60	65

### Unidades de Volume

	cm <sup>3</sup>	dm³	m <sup>3</sup>	pol <sup>3</sup>	pé³
cm <sup>3</sup>	1	0,001	1 x 10 <sup>-6</sup>	0,061	-
dm <sup>3</sup>	1000	1	0,001	61,02	0,03531
m³	1 x 106	1000	1	61023	35,31
pol <sup>3</sup>	16,39	0,0164	16,4 x 10 <sup>-6</sup>	1	-
pé <sup>3</sup>	28320	28,32	0,0283	1728	1

#### Unidades de Pressão

	kgf/cm <sup>2</sup>	psi	bar
kgf/cm <sup>2</sup>	1	14,2	0,98
psi	0,0704	1	0,069
bar	1,02	14,5	1

#### Unidades de Fluxo

	l/s	l/min	l/h	m³/min	m³/h	pe³/min	pe³/h	gal/min
l/s	1	60	3600	0,06	3,6	2,1186	127,116	15,852
l/min	0,0167	1	60	0,001	0,06	0,03531	2,1186	0,2642
l/h	2,78 x 10 <sup>-6</sup>	4 0,0167	1	1,67 x 10 <sup>-5</sup>	0,001	2118,6	0,03531	0,0044
m³/min	16,667	1000	60000	1	60	35,31	2118,6	264,2
m³/h	0,2778	16,667	1000	0,0167	1	0,5885	35,31	4,4033
pe <sup>3</sup> /min	0,472	28,321	1699,2	0,0283	1,6992	1	60	7,4823
pe³/h	7,87 x 10 <sup>-3</sup>	<sup>3</sup> 0,472	28,321	4,72 x 10 <sup>-2</sup>	0,0283	0,0167	1	0,1247
gal/min	0,0631	3,785	227,1	$3,79 \times 10^{-3}$	0,2271	0,1337	8,019	1

## Forças teóricas / Consumo de ar

Pressão de ar (bar) Diâmetro do atuador (mm)		2	4	6	8	10	12	14	16
	F1	1,6	3,1	4,7	6,3	7,9	9,4	11,0	12,6
10	K1	0,002	0,004	0,005	0,007	0,009	0,010	0,012	0,013
10	F2	1,3	2,6	4,0	5,3	6,6	7,9	9,2	10,6
	K2	0,002	0,003	0,005	0,006	0,007	0,008	0,010	0,011
	F1	2,3	4,5	6,8	9,0	11,3	13,6	15,8	18,1
12	K1	0,003	0,006	0,008	0,010	0,012	0,015	0,017	0,019
12	F2	1,7	3,4	5,1	6,8	8,5	10,2	11,9	13,6
	K2	0,003	0,004	0,006	0,008	0,009	0,011	0,013	0,014
	F1	4,0	8,0	12,1	16,1	20,1	24,1	28,1	32,2
16	K1	0,006	0,010	0,014	0,018	0,022	0,026	0,030	0,034
10	F2	3,5	6,9	10,4	13,8	17,3	20,7	24,2	27,6
	K2	0,005	0,009	0,012	0,015	0,019	0,022	0,026	0,029
	F1	6,3	12,6	18,8	25,1	31,4	37,7	44,0	50,3
20	K1	0,009	0,016	0,022	0,028	0,034	0,040	0,047	0,053
	F2	5,3	10,6	15,8	21,1	26,4	31,7	36,9	42,2
	K2	0,008	0,013	0,018	0,023	0,029	0,034	0,039	0,044
	F1 K1	9,8	19,6	29,5	39,3	49,1	58,9	68,7	78,5
25	F2	0,015	0,024	0,034	0,044	0,053	0,063	0,073	0,082
20	K2	8,2	16,5 0,020	24,7	33,0 0,037	41,2 0,045	49,5	57,7 0,061	66,0 0,69
	F1	0,012 16,1	32,2	0,029 48,3	64,3	80,4	0,053 96,5	112,6	128,7
	K1	0,024	0,040	0,056	0,072	0,087	0,103	0,119	0,135
32	F2	13,8	27,6	41,5	55,3	69,1	82,9	96,8	110,6
	K2	0,021	0,034	0,048	0,061	0,075	0,089	0,102	0,116
	F1	25,1	50,3	75,4	100,5	125,7	150,8	175,9	201,1
	K1	0,037	0,062	0,087	0,112	0,137	0,161	0,186	0,211
40	F2	21,1	42,2	63,3	84,4	105,6	126,7	147,8	168,9
	K2	0,031	0,052	0,073	0,094	0,115	0,136	0,156	0,177
	F1	39,3	78,5	117,8	157,1	196,3	235,6	274,9	314,2
<b>50</b>	K1	0,058	0,097	0,136	0,175	0,213	0,252	0,291	0,330
50	F2	33,0	66,0	99,0	131,9	164,9	197,9	230,9	263,9
	K2	0,049	0,082	0,114	0,147	0,179	0,212	0,244	0,277
	F1	62,3	124,7	187,0	249,4	311,7	374,1	436,4	498,8
00	K1	0,093	0,154	0,216	0,277	0,339	0,400	0,462	0,523
63	F2	56,1	112,1	168,2	224,2	280,3	336,4	392,4	448,5
	K2	0,083	0,139	0,194	0,249	0,305	0,360	0,415	0,471
	F1	100,5	201,1	301,6	402,1	502,7	603,2	703,7	804,2
80	K1	0,149	0,249	0,348	0,447	0,546	0,645	0,745	0,844
00	F2	90,7	181,4	272,1	362,9	453,6	544,3	635,0	725,7
	K2	0,135	0,224	0,314	0,403	0,493	0,582	0,672	0,761
	F1	157,1	314,2	471,2	628,3	785,4	942,5	1099,6	1256,6
100	K1	0,234	0,388	0,543	0,698	0,853	1,008	1,163	1,318
100	F2	147,3	294,5	441,8	589,0	736,3	883,6	1030,8	1178,1
	K2 F1	0,219	0,364	0,509	0,655	0,800	0,945	1,091	1,236 1963,5
	K1	245,4	490,9	736,3	981,7	1227,2	1472,6	1718,1	1963,5
125	F2	0,365 229,4	0,607 458,7	0,849 688,1	1,091 917,4	1,333	1,576 1376,1	1,818 1605,5	2,060 1834,8
	K2	0,341	0,567	0,793	1,020	1146,8 1,246	1,472	1,699	1,925
	F1	402,1	804,2	1206,4	1608,5	2010,6	2412,7	2814,9	3217,0
	K1	0,598	0,995	1,391	1,788	2,185	2,581	2,978	3,375
160	F2	377,0	754,0	1131,0	1508,0	1885,0	2261,9	2638,9	3015,9
	K2	0,560	0,932	1,304	1,676	2,048	2,420	2,792	3,164
	F1	628,3	1256,6	1885,0	2513,3	3141,6	3769,9	4398,2	5026,5
	K1	0,934	1,554	2,174	2,794	3,414	4,033	4,653	5,273
200	F2	603,2	1206,4	1809,6	2412,7	3015,9	3619,1	4222,3	4825,5
	K2	0,897	1,492	2,087	2,682	3,277	3,872	4,467	5,062
	F1	981,7	1963,5	2945,2	3927,0	4908,7	-	- 1	-
050	K1	1,459	2,428	3,397	4,365	5,334	-	-	-
250	F2	942,5	1885,0	2827,4	3769,9	4712,4	-	-	-
	K2	1,401	2,331	3,261	4,191	5,120	-	-	-
	F1	1608,5	3217,0	4825,5	6434,0	8042,5	-	-	-
200	K1	2,391	3,978	5,565	7,152	8,739	-	-	-
320	F2	1546,2	3092,3	4638,5	6184,6	7730,8	-	-	-
	K2	2,298	3,824	5,349	6,875	8,400	-	-	-

F1 = Força (kgf) no avanço

F2 = Força (kgf) no retorno

K1 = Consumo de ar no avanço (I/cm de curso) K2 = Consumo de ar no retorno (I/cm de curso)