



PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

***Marco de Referencia
para la definición de las ofertas formativas y los
Procesos de homologación de certificaciones***

**Confeccionista de Calzado a Medida
Disposición 095/18
Anexo IV**



**PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET**

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

I. Identificación de la certificación.

- I.1. Sector/es de actividad socio productivo :CUERO
- I.2. Denominación del perfil profesional: CONFECCIONISTA DE CALZADO A MEDIDA
- I.3. Familia profesional: marroquinería y calzado
- I.4. Denominación de la certificación de referencia: CONFECCIONISTA DE CALZADO A MEDIDA
- I.5. Nivel y ámbito de la trayectoria formativa: FORMACIÓN PROFESIONAL
- I.6. Tipo de certificación: CERTIFICADO DE FORMACIÓN PROFESIONAL INICIAL
- I.7. Nivel de la Certificación: II

II. Referencial al perfil profesional del CONFECCIONISTA DE CALZADO A MEDIDA

Alcance del perfil profesional

El confeccionista de calzado a medida está capacitado para:

- Preparar y armar calzados de acuerdo con la orden de producción o ficha técnica, aplicando criterios de calidad y seguridad
- Identificar la horma adecuada al producto.
- Organizar el trabajo y los recursos para el proceso de armado.
- Operar en la comercialización del producto, aplicando técnicas de costos y marketing.
- Aplicar normas de seguridad e higiene laboral

Funciones que ejerce el confeccionista de calzado a medida

- Realizar la interpretación de lo solicitado por el cliente.
- Realizar la ficha técnica con medidas correspondientes.
- Cumplir, en todas las instancias, las disposiciones en materia de seguridad e higiene laboral.
- Realizar el encintado para confeccionar el molde de uso posterior.
- Controlar patrones.
- Cortar las piezas según materiales requeridos cuidando la materia prima.
- Realizar la preparación de aparado de las piezas.
- Realizar el aparado con la máquina en condiciones de seguridad e higiene.
- Preparar las hormas para el armado.
- Realizar el montaje del calzado usando los adhesivos correspondientes.
- Seleccionar bases y adhesivos adecuados en condiciones de higiene y seguridad.
- Realizar presupuesto, según pedido.
- Incorporar herramientas de marketing y venta de producto terminado, promocionar y gestionar el trabajo final.



PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

Área ocupacional:

El confeccionista de calzado a medida puede desempeñarse en talleres locales u ocasión de venta de productos: ferias, expoventa, etc. Desempeño individual en equipo, autónomos o en relación de dependencia en áreas de comercialización en empresas.

III. TRAYECTORIA FORMATIVA DEL CONFECCIONISTA DE CALZADO A MEDIDA

Las capacidades profesionales y los contenidos de la enseñanza

Capacidades	Contenidos
<ul style="list-style-type: none">✓ Tomar medidas para realizar el diseño del calzado.✓ Seleccionar materiales e insumos a utilizar.✓ Aplicar las normas de seguridad e higiene correspondiente.✓ Aplicar técnicas de encintado para realizar el diseño del calzado.✓ Seleccionar maquinas y herramientas según el trabajo requerido.✓ Operar maquinas y herramientas para realizar las operaciones de confección para el ensamble y cosido del producto.✓ Realizar las operaciones de acabado del producto.✓ Entrevistar en forma optima obteniendo la descripción e interpretación de la información oral y escrita según lo solicitado por el cliente.✓ Realizar el costo y presupuesto del trabajo solicitado.✓ Elegir para packgin productos teniendo conciencia del cuidado	<ul style="list-style-type: none">✓ Clasificación de cueros materiales posibles a usar✓ Clasificación de hormas.✓ Corrección de hormas según necesidad.✓ Encintado de hormas.✓ Elaboración de moldes.✓ Preparación de pruebas de ajuste.✓ Selección de métodos de costura a máquina o mano.✓ Preparación de herramientas y máquinas.✓ Identificación de pegamentos, tinturas y protectores.✓ Reconocimiento de matrices, ojales, remaches, broches y accesorios.✓ Colocación de cierres.✓ Enhebrado y práctica de costura.✓ Desarrollo de modelos.✓ Agujas e hilos : Tipos y usos✓ Molde zapatilla básica✓ Encintado



PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

<p>del medio ambiente.</p> <p>✓ Aplicar criterios de calidad en los procesos y productos.</p>	<p>✓ Diseño.</p> <p>✓ Desenmascarado y correcciones.</p> <p>✓ Copia y despiece.</p> <p>✓ Corte moldes y prueba.</p> <p>✓ Corte de material elegido.</p> <p>✓ Pegado y aparado de las piezas.</p> <p>✓ Armado y montado en horma.</p> <p>✓ Selección de base, adhesivo y pegado.</p> <p>✓ Desmontado de calzado, limpieza y presentación.</p> <p>✓ Molde borrego/ bota básica</p> <p>✓ Encintado</p> <p>✓ Diseño.</p> <p>✓ Desenmascarado y correcciones.</p> <p>✓ Copia y despiece.</p> <p>✓ Corte moldes y prueba.</p> <p>✓ Corte de material elegido.</p> <p>✓ Pegado y aparado de las piezas.</p> <p>✓ Armado y montado en horma.</p> <p>✓ Selección de base, adhesivo y pegado.</p> <p>✓ Desmontado de calzado, limpieza y presentación.</p> <p>✓ Molde borrego/ bota básica</p> <p>✓ Encintado</p> <p>✓ Diseño.</p> <p>✓ Desenmascarado y correcciones.</p> <p>✓ Copia y despiece.</p> <p>✓ Corte moldes y prueba.</p> <p>✓ Corte de material elegido.</p> <p>✓ Pegado y aparado de las piezas.</p> <p>✓ Armado y montado en horma.</p> <p>✓ Selección de base, adhesivo y pegado.</p> <p>✓ Desmontado de calzado, limpieza y presentación.</p>
---	--



PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

	<ul style="list-style-type: none">✓ Molde panchas / alpargata✓ Encintado✓ Diseño.✓ Desenmascarado y correcciones.✓ Copia y despiece.✓ Corte moldes y prueba.✓ Corte de material elegido.✓ Pegado y aparado de las piezas.✓ Armado y montado en horma.✓ Selección de base, adhesivo y pegado.✓ Desmontado de calzado, limpieza y presentación. <ul style="list-style-type: none">✓ Molde sandalia franciscana y de mujer✓ Encintado✓ Diseño.✓ Desenmascarado y correcciones.✓ Copia y despiece.✓ Corte moldes y prueba.✓ Corte de material elegido.✓ Pegado y aparado de las piezas.✓ Armado y montado en horma.✓ Selección de base, adhesivo y pegado.✓ Desmontado de calzado, limpieza y presentación.
--	--

MODULOS

<u>MODULOS ESPECIFICOS</u>	<u>MODULOS COMUNES</u>
<u>Modulo 1</u> <ul style="list-style-type: none">• Clasificación de cueros materiales posibles a usar• Clasificación de hormas.• Corrección de hormas según	<ul style="list-style-type: none">• <u>Formación laboral:</u><ul style="list-style-type: none">1- Proyecto ocupacional.2- Gestión del trabajo independiente.3- Gestión del trabajo



PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

<p>necesidad.</p> <ul style="list-style-type: none">• Encintado de hormas.• Elaboración de moldes.• Preparación de pruebas de ajuste.• Selección de métodos de costura a máquina o mano.• Preparación de herramientas y máquinas.• Identificación de pegamentos, tinturas y protectores.• Reconocimiento de matrices, ojales, remaches, broches y accesorios.• Colocación de cierres.• Enhebrado y práctica de costura.• Desarrollo de modelos.• Agujas e hilos : Tipos y usos <p><u>50hs</u></p>	<p>dependiente.</p> <p>1:00hs semanal (15hs total)</p> <ul style="list-style-type: none">• <u>Seguridad e higiene laboral:</u><ol style="list-style-type: none">1- Seguridad en maquinas y herramientas.2- Higiene en el espacio de trabajo3- Identificación de peligro y evaluación de riesgo.4- Ergonomía en el puesto de trabajo. Levantamiento manual de carga.5- Accidentes. Actos y condiciones inseguras.6- Gestión de residuos. Orden y limpieza. <p>1:00hs semanal (15hs total)</p>
<p><u>Modulo 2</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Molde zapatilla básica• Encintado• Diseño.• Desenmascarado y correcciones.• Copia y despiece.• Corte moldes y prueba.• Corte de material elegido.• Pegado y aparado de las piezas.• Armado y montado en horma.• Selección de base, adhesivo y pegado.• Desmontado de calzado, limpieza y presentación. <p><u>35hs</u></p>	
<p><u>Modulo 3</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Molde borcego/ bota básica• Encintado• Diseño.• Desenmascarado y	



PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

<p>correcciones.</p> <ul style="list-style-type: none">• Copia y despiece.• Corte moldes y prueba.• Corte de material elegido.• Pegado y aparado de las piezas.• Armado y montado en horma.• Selección de base, adhesivo y pegado.• Desmontado de calzado, limpieza y presentación. <p><u>35hs</u></p>	
<p><u>Modulo 4</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Molde mocasin básico• Encintado• Diseño.• Desenmascarado y correcciones.• Copia y despiece.• Corte moldes y prueba.• Corte de material elegido.• Pegado y aparado de las piezas.• Armado y montado en horma.• Selección de base, adhesivo y pegado.• Desmontado de calzado, limpieza y presentación. <p><u>35hs</u></p>	
<p><u>Modulo 5</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Molde panchas / alpargata• Encintado• Diseño.• Desenmascarado y correcciones.• Copia y despiece.• Corte moldes y prueba.• Corte de material elegido.• Pegado y aparado de las piezas.• Armado y montado en horma.• Selección de base, adhesivo y pegado.	



PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

<ul style="list-style-type: none">Desmontado de calzado, limpieza y presentación. 30hs	
Modulo 6 <ul style="list-style-type: none">Molde sandalia franciscana y de mujerEncintadoDiseño.Desenmascarado y correcciones.Copia y despiece.Corte moldes y prueba.Corte de material elegido.Pegado y aparado de las piezas.Armado y montado en horma.Selección de base, adhesivo y pegado.Desmontado de calzado, limpieza y presentación. 30hs	

Practicas Profesionalizantes:

*Elaboración de ficha técnica: los estudiantes deberán realizar la ficha, en la cual constará el material elegido, la cantidad, calidad y accesorios, según el diseño y medidas del molde elegido.	*Aplicación de técnicas de encintado, diseño y despiezado. Según la ficha técnica realizada, el estudiante lleva a cabo el encintado de la horma, la toma de medidas, diseño del calzado elegido, corte y despiece de los moldes.	*realización de presupuesto, según trabajo solicitado: el estudiante, a partir de la ficha técnica, realiza las mediciones, cálculo de costos y marketing.
--	---	--

Carga horaria mínima:

El conjunto de la formación profesional del confeccionista de calzado a medida requiere una carga horaria mínima total de 245 horas reloj, durante el periodo Marzo-Noviembre.

Se realizarán prácticas profesionalizantes pedagógicas, internas, externas que tendrán una carga horaria de no más del 50% de la totalidad.



**PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET**

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

IV-REQUISITOS DE INGRESO

- 18 años cumplidos.
- Primario completo acreditable a través de certificaciones oficiales del Sistema Educativo Nacional (Ley Nº 26.206).

Perfil del Profesor

Los/as profesores/as deberán:

- Contar con Constancia de idoneidad en el oficio. Docente idóneo en el oficio con prácticas y conocimientos teóricos referidos al sector socio productivo.

V-ENTORNO FORMATIVO

Recursos necesarios:

Aula taller
4 mesones
14 sillas
5 ojalilleras
5 tablas de corte
1 rebajadora de cuero
2 maquinas doble arrastre
1 amoladora de banco
7 maquinas zapateras cañón

Recursos existentes

Aula taller
Mesones con sillas
Maquinas ojalillera
Tablas de corte
Maquina doble arrastre
Rebajadora de cuero
Amoladora de banco
Maquinas zapateras cañón
Cada estudiante se provee de los insumos para el desarrollo de los trabajos.

RECURSOS HUMANOS:

Docente idóneo en el oficio con prácticas y conocimientos teóricos referidos al sector socio productivo.
Docente de seguridad e higiene laboral.
Docente de marketing y costos.



PROVINCIA DEL NEUQUÉN
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,
FORMACION PROFESIONAL Y CeRET

DISPOSICIÓN Nº 095 /18.-

PARTICIPANTES:

- CARRASCO, CLAUDIA MARISA DNI:22.474.700. EPA N°6, CFP N°21
- REYES, NERY DNI: 17.410.535. EPA N°6 Y CFP N°21
- PEREZ, MARIA SOLEDAD DNI: 29.706.082. CFP MARCELINO CHAMPAGNAT.
- PUIG, MARIA MARTA DNI: 22.783.899. CFP N°9
- GALLEGOS SERGIO DANIEL DNI: 23.494.821. CFP MARCELINO CHAMPAGNAT
- GUTIERREZ, MAGDALENA DNI: 23.107.745. CFP N°25

Nery Reyes

Carrasco Claudia M.

Perez Maria Soledad
DIRECTORA
CEMOP "M. Champagnat"

GALLEGOS, SERGIO DANIEL
CEMOP "M. Champagnat"

Maria Marta Puig
Jefa de Sección
C.F.P. N° 9



Prof. Frassone Oscar A.
DIRECTOR PROVINCIAL ED. TÉCNICA
F.P. y Ce. R. E. T.
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN