



XTmas 521-525: Modular aufgebaute Erhaltungsfahrzeuge (EHF)

Zur effizienten Durchführung von Erhaltungsarbeiten an Fahrbahn und Fahrleitung auf dem gesamten BLS-Streckennetz baut die BLS AG, Bahnproduktion Werkstatt Spiez, in den Jahren 2012 und 2013 in enger Zusammenarbeit mit den Fahrzeugnutzern insgesamt 5 Erhaltungsfahrzeuge für die BLS Netz AG.

Abgestimmt auf den Einsatz sind die modular aufgebauten, selbstfahrenden Grundfahrzeuge mit unterschiedlichen Aufbauten bestückt.

Die Fahrzeuge für den Fahrleitungsbau verfügen beispielsweise über eine Krananlage mit Negativ-Knickarm und Arbeitskorb, eine grossflächige Hubarbeitsbühne und eine Fahrdrathhöhenmesseinrichtung.

Alle Fahrzeuge sind mit einem klimatisierten Mannschaftscontainer ausgestattet, in welchem sich neben dem Führerpult und diversem Inventar material auch ein Tisch und 2 Sitzbänke für insgesamt 6 Personen befinden.

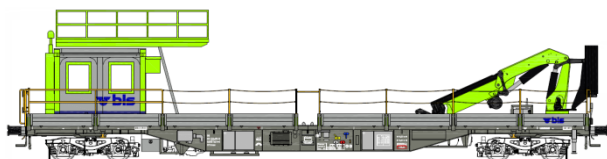
Dank dem Einsatz bewährter Technik und modularem Aufbau sind die betriebs-erprobten Erhaltungsfahrzeuge zuverlässig, vielseitig und flexibel einsetzbar.

BLS AG
Genfergasse 11
Postfach
CH-3001 Bern

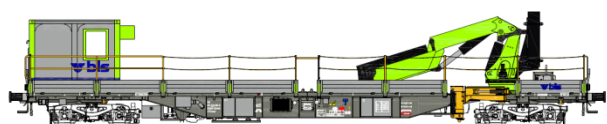
BLS AG, Bahnproduktion
Flottenmanagement und Technik
Krattigstr. 1A
CH-3700 Spiez
Tel. +41 (0)58 327 36 23
Fax +41 (0)58 327 36 03
kunden.bahnproduktion@bbs.ch

www.bbs.ch

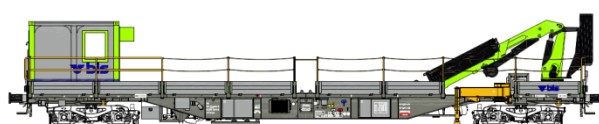
XTmas 521-522



XTmas 523



XTmas 524-525



Fahrzeugdaten

521-522

523

524-525

Eigengewicht	44 t	49 t	43 t
Zuladung	20 t	12 t	20 t
Typ Krananlage	PKR 200 C	PKR 480 D	PK 29002 C
Hubmoment	20 mt	48 mt	29 mt
Länge über Puffer	19'640 mm		
Drehzapfenabstand	14'200 mm		
Drehgestelle	Y31Lssif-D-(AK) mit 18 t Radsatzlast		
Achsstand	1'800 mm		
Raddurchmesser neu / abgenützt	760 mm / 700 mm		
Spurweite	1435 mm		
Kleinster befahrbarer Kurvenradius	80 m		
Kleinste befahrbare Ausrundungen	250 m		
Umgrenzungsprofil	EBV O1 / EBV U3		
Dieselmotor	Deutz TCD 7.8 L6, 230 kW mit aktivem Dieselpartikelfilter		
Abgasemission	EU Stufe III B, US EPA Tier 4 interim		
Geschwindigkeiten			
Kranbetrieb	9.5 km/h		
Streckenfahrt	60 km/h		
geschleppt	100 km/h		
Antriebsart	hydrostatisch, jeweils auf die innenliegende Achse der Drehgestelle		

Bremsanlage

- direkte Druckluftbremse,
- indirekte Druckluftbremse DK-GP-A,
- Hydrostatische verschleissfreie Bremse
- Feststellbremse als Federspeicher

Technische Merkmale

- Modularer Aufbau auf selbstfahrendem Grundfahrzeug
- Geschweisster Wagenkasten aus Stahl, Festigkeitsanforderungen nach EN 12663 F-I
- Erfüllung der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Hoher Verarbeitungsstandard
- Fahrzeuggestechnik mit Fahrzeugbus und Diagnose (CAN-open Bus)
- Unterschiedliche Krangrößen mit oder ohne Schwenkstützen
- Arbeitskorb an der Krananlage
- Klimatisierter Mannschaftscontainer (10") mit Führerpult, Tisch und Sitzbank für 6 Mitarbeiter, Kühlschrank,
- Grosse Hubarbeitsbühne mit einer Grundfläche von 5 x 2.2 Meter, Nutzlast 1'000 kg
- Fahrdraht Höhenmessenrichtung
- Arbeitsbeleuchtungen mittels LED-Scheinwerfern
- Randweg und Kupplungsbereich mit LED-Lichtleisten ausgeleuchtet
- Grosse Ladefläche
- Depoteinspeisung
- Generator 50 kVA zur Versorgung elektrischer Zusatzgeräte