

RIELABORAZIONE PARTENIO MISURAEMME

ANNO: 2025

Progetto del Master IER per la rielaborazione del tavolo Partenio, disegnato nel 1981 da Ignazio Gardella e oggi parte del catalogo di MisuraEmme, attraverso un **restyling** che rispecchi le esigenze e le tendenze del mercato attuale.

Un'analisi approfondita degli elementi che definiscono l'identità di Partenio ha concesso di definire gli aspetti da preservare e da rielaborare.

Partenio
Ignazio Gardella
1981
260/360x117,6x74,5 cm



Elementi da preservare	Elementi da rielaborare
Estetica	Misure
Movimento di estensione	Meccanismo e produzione
	Materiali e finiture

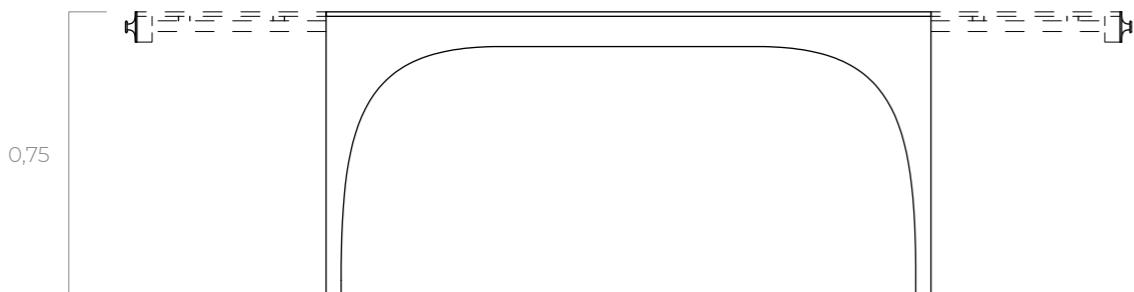


FAI CLICK SUL TASTO PLAY

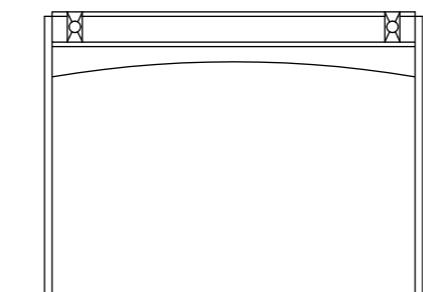
Un intervento ha riguardato le dimensioni del prodotto con l'obiettivo di adattarle agli spazi abitativi moderni, mantenendo lo spazio minimo per l'ingombro delle sedute e conferendo maggiore leggerezza visiva alla struttura.



Vista dall'alto



Prospetto frontale

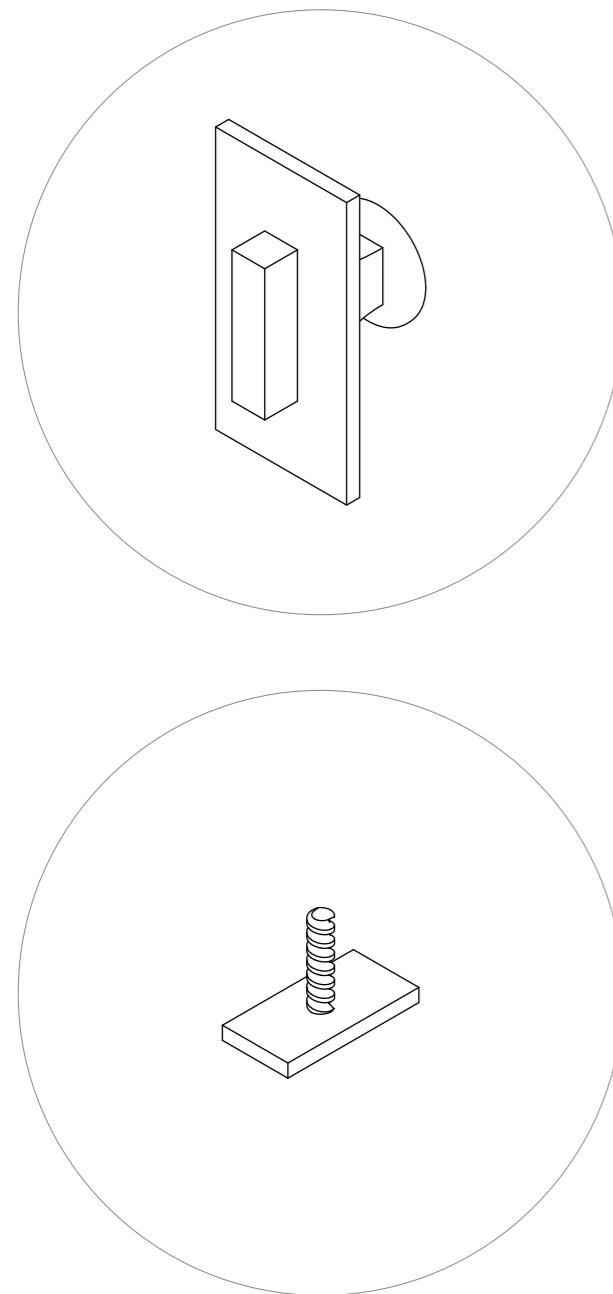


Prospetto laterale

scala 1:20
unità di misura: m



L'esploso assonometrico riportato a destra illustra le diverse componenti della struttura del tavolo, il quale, pur conservando l'identità originale, risponde alle criticità emerse durante la fase di analisi e si adegua alle attuali tecniche di produzione.



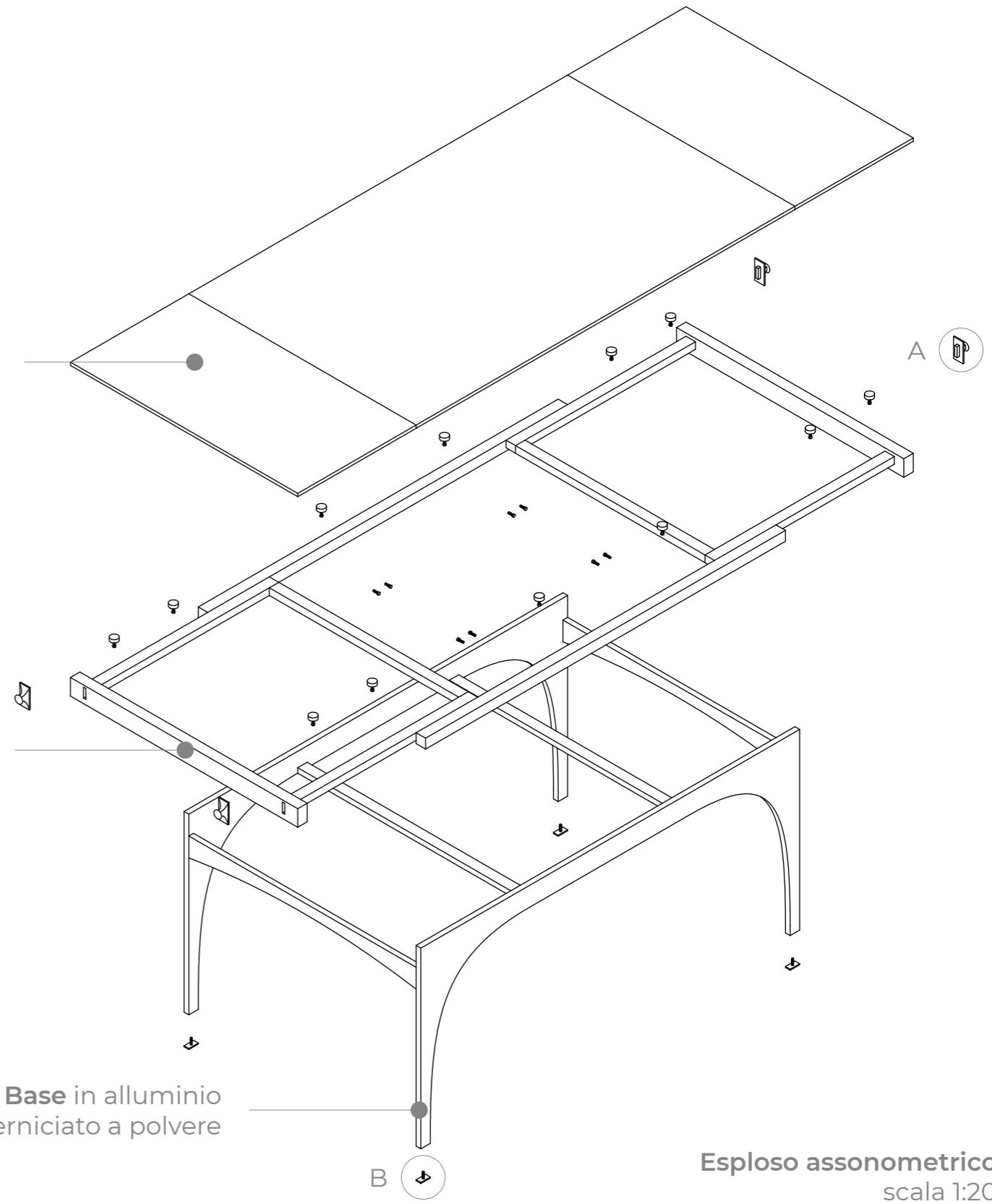
Ripiano in vetro
temperato retrolaccato

Vista di dettaglio A
scala 1:2
Incastro pomello

Meccanismo
N51 – Basamento
allungabile per tavolo
Azienda: RAM Industrie

Vista di dettaglio B
scala 1:2
Piedino regolabile

Base in alluminio
verniciato a polvere



La base è stata ripensata in **alluminio**, materiale scelto per la sua leggerezza, resistenza meccanica e sostenibilità; tuttavia, data la complessità della forma, è prevista la produzione dei vari pezzi che la compongono per mezzo di due tecniche differenti e il loro successivo assemblaggio.

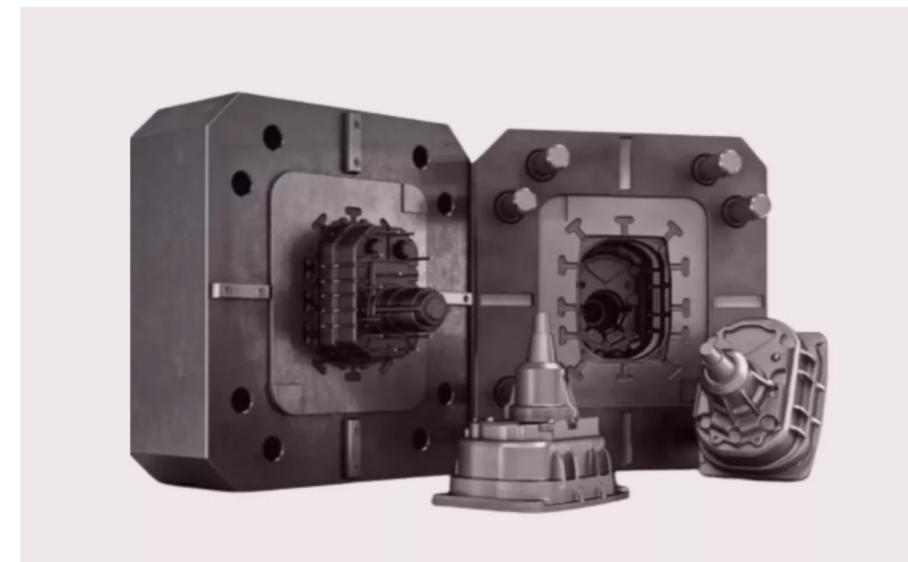
1. Scatolato

Gli scatolati sono corpi ad asse rettilineo e sezione costante variamente sagomati, costituiti da sottili lamiere ripiegate; questi consentono di ottenere delle strutture con la medesima prestazione tecnica degli estrusi ma con un peso minore. Questa tecnologia ben si presta per la realizzazione delle **travi regolari orizzontali**.

2. Pressofusione

La pressofusione, o pressocolata, è un particolare processo di fonderia in cui il metallo fuso viene iniettato ad alta pressione in uno stampo metallico. Questo processo ben si presta per la realizzazione di pezzi dalla forma complessa e, pertanto, per le **gambe dal profilo curvilineo** e per le **due travi laterali**.

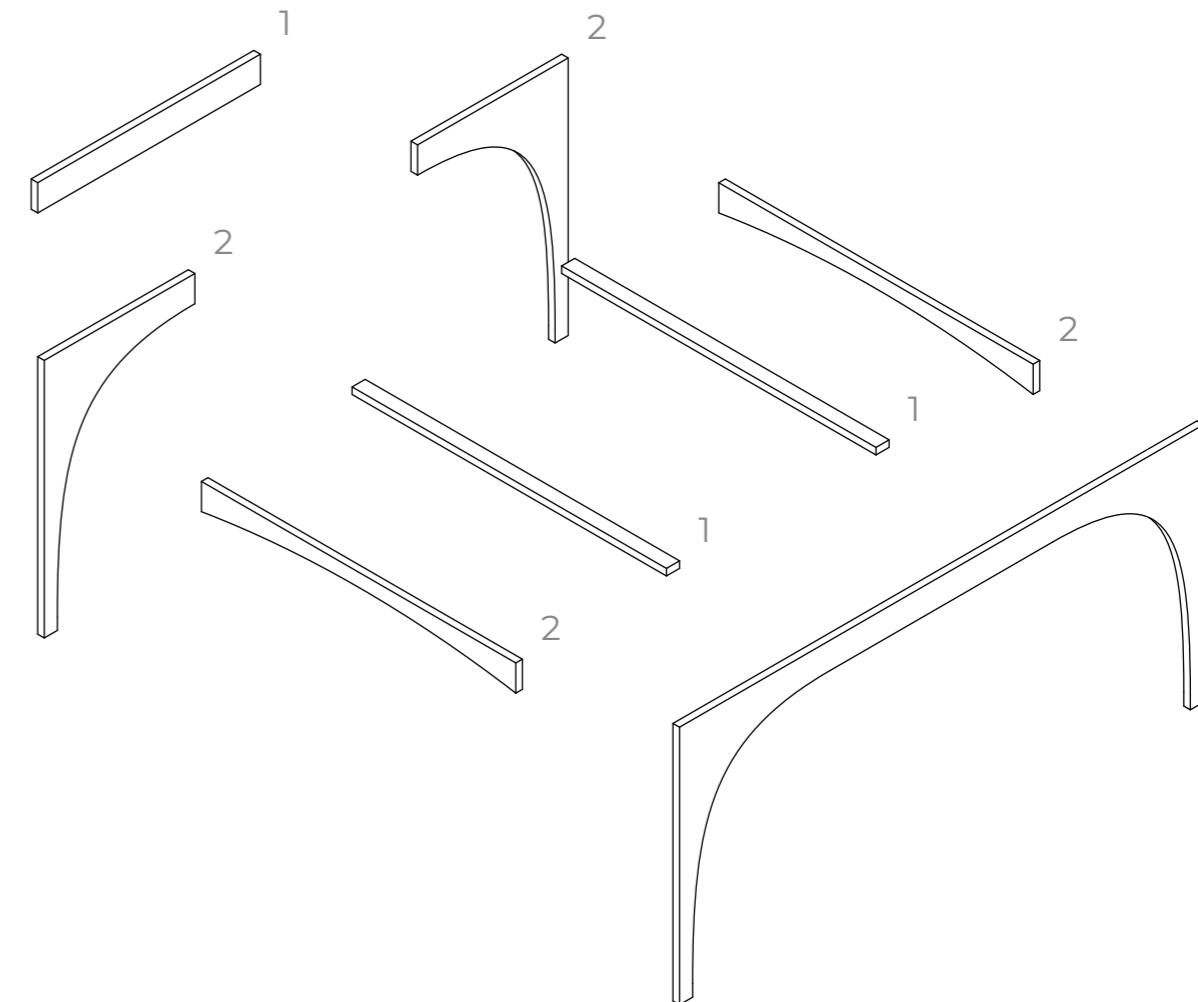
Il processo è fortemente automatizzabile e dunque ha un'elevata produttività; tuttavia, i costi di impianto iniziali sono decisamente alti e recuperabili solo per grandi produzioni: infatti, il costo per la realizzazione dello stampo per la pressofusione equivale a 8000-15000 \$, mentre il prezzo del processo per kg di materiale lavorato è pari a 4-6 \$. Poiché ciascuna gamba del tavolo pesa 5,11 kg, calcolo effettuato in base al volume occupato e alla densità del materiale, il costo di produzione di un singolo pezzo si aggira intorno ai 20,44-30,66 \$ (circa quanto il prezzo in euro, 19,52-29,23 €).



Processo di assemblaggio

L'assemblaggio dei singoli pezzi in alluminio verrà effettuato per mezzo di **giunzioni ad incastro** e la successiva **saldatura MIG** dei pezzi.

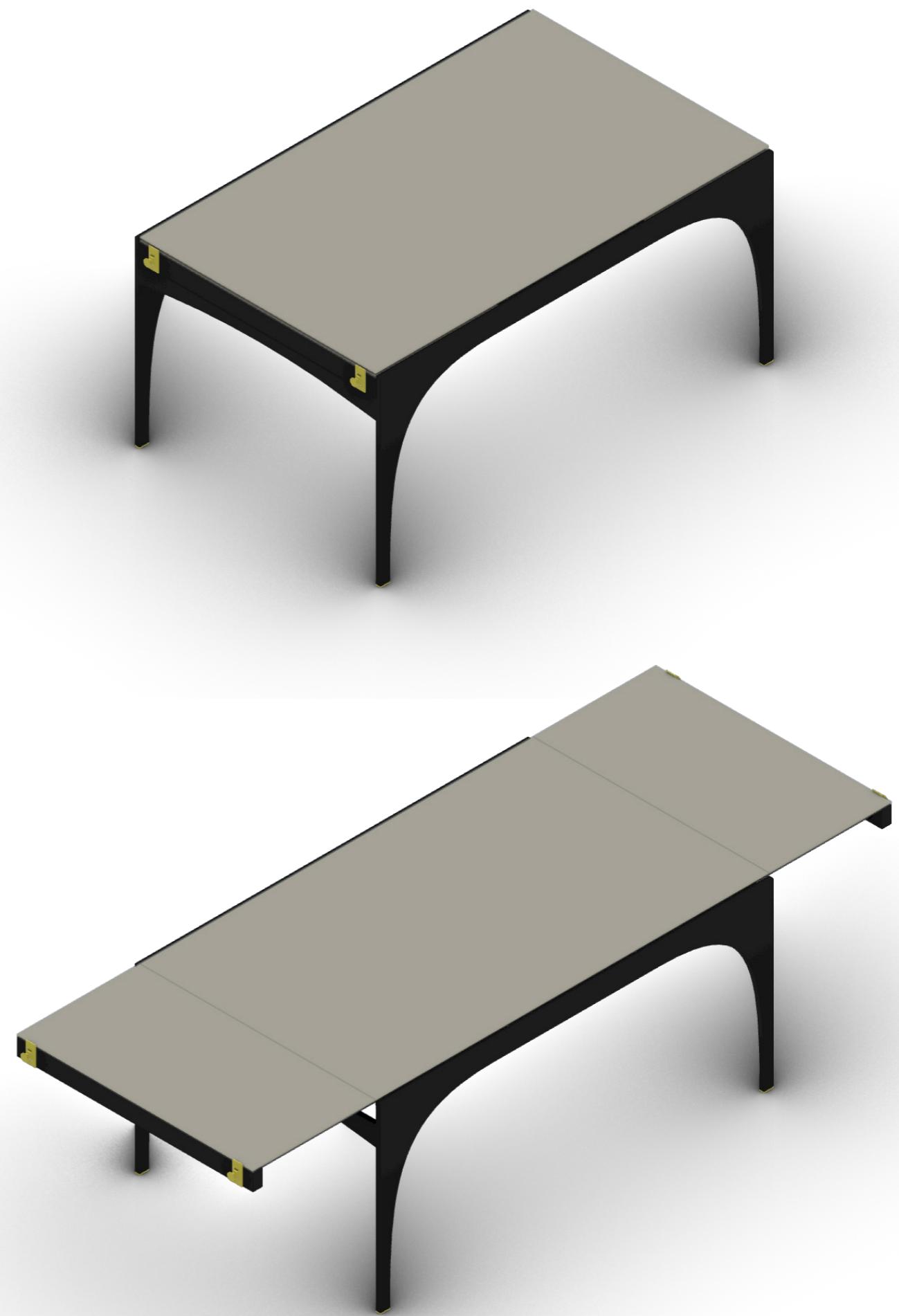
La saldatura MIG (Metal-arc Inert Gas) è un procedimento di saldatura ad arco a filo continuo con metallo sotto protezione di gas, tra i più economici (la presenza di gas di protezione garantisce che il processo avvenga senza l'interferenza di scoria o dell'ossigeno), flessibili (poiché adatta a qualsiasi tipo di metallo) e adatti a reggere elevatissimi ritmi produttivi (perché non è necessario sostituire l'elettrodo).



Esploso assonometrico
scala 1:20

Data la scarsa intuitività del meccanismo di estensione e della difficoltà nell'apertura del tavolo, per migliorare la funzionalità e al fine di non alterare l'identità originaria del prodotto, è stato introdotto un nuovo sistema di estensione progettato dall'azienda **RAM Industrie**, che consente di mantenere il caratteristico movimento di traslazione verso l'esterno dei piani sottostanti.

Il meccanismo del prodotto **N51 – Basamento allungabile per tavolo** consentirà di utilizzare una struttura già ingegnerizzata, abbattendo i costi di produzione del prodotto.





Laccato lucido
L14 Nero



Vetro verniciato
S02 Talco



Metallo opaco
501 Cromo naturale



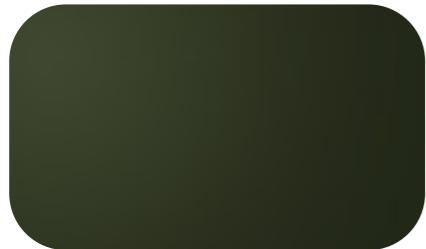
Laccato lucido
L94 Marsala



Vetro verniciato
S8B Caolino



Metallo opaco
502 Nichelato oro



Laccato lucido
L8Z Bosco



Vetro verniciato
S8A Beige



Laccato lucido
L9H Petrolio



Vetro verniciato
S9F Sand



Laccato lucido
L8A Beige

La base è stata ripensata in alluminio **verniciato a polvere**, proponendo, oltre all'originale laccato nero, altre finiture riprese dal catalogo MisuraEmme.

Il ripiano, è stato ripensato in **vetro temperato retrolaccato**, materiale che ha consentito di ridurre lo spessore dei piani; inoltre, la retrolaccatura consente di nascondere il meccanismo sottostante e offre alla clientela la possibilità di personalizzare ulteriormente il prodotto.

Per gli inserti in **ottone**, elemento distintivo del design di Gardella che è stato mantenuto, è stata introdotta una seconda finitura al fine garantire una gamma cromatica più ampia e soddisfare ogni richiesta del cliente.

Partenio



MisuraEmme®